

# HERbold



## Гильотинные ножницы Herbold серии HGS

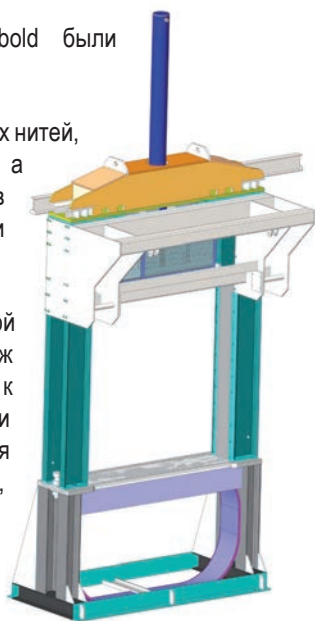
Для переработки крупнокускового сырья или отходов, спрессованных в туки, как правило, требуется предварительная обработка.

Ручное разделение на части крупногабаритных упаковок является трудоемким и травмоопасным занятием. Поэтому этот процесс рекомендуется автоматизировать, тем самым сократить до минимума затраты на персонал и в значительной степени снизить риск несчастных случаев.

Гильотинные ножницы Herbold были разработаны для переработки

кип волокон, лент, комплексных нитей, рыболовных сетей, пленок, а также больших фрагментов полимерных материалов или каучуковых брикетов.

В устойчивой сварной раме расщепляющий нож движется вертикально к статору. Расщепление порции материала, находящегося под расщепляющим ножом, происходит под давлением резки.



### Подробное описание преимуществ:

- гильотинные ножницы Herbold являются прочными и устойчивыми к скручиванию.
- Удары расщепляющего ножа очень точно регулируются. Это гарантирует очень хорошее отделение частей материала даже при работе с тонкими волокнами или лентами, а также исключает попадание расщепляющего ножа в статор. Результат: увеличение срока службы расщепляющего ножа
- Высота подъема расщепляющего ножа регулируется плавно. Таким образом, ножницы настраиваются в зависимости от свойств соответствующего материала. Подъем на холостом ходу, занимающий много времени, отсутствует. Производительность резания увеличивается.
- Облицовка лезвия расщепляющего ножа со всех сторон обеспечивает безопасность без ограничения доступа для технического обслуживания.
- Гидравлическая система в стандартном исполнении оснащается малощумным шибберным насосом. По желанию может быть поставлен регулируемый насос для настройки в соответствии с перерабатываемым материалом.
- При комплектации двойным цилиндром предотвращается перекося расщепляющего ножа. Подвешенное положение цилиндров (начиная с типа 1500/1000) создает условия для монтажа на низкой высоте.



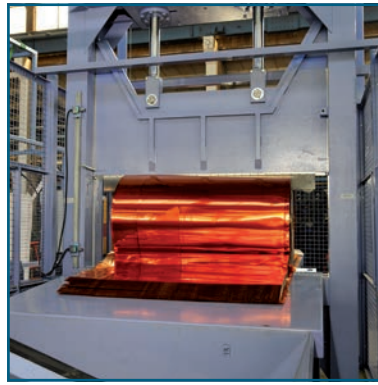
Рис. 1: Гильотинные ножницы HGS 150 с подпрессовщиком EWS



Рис. 2: Отделение частей материала, расположенного под расщепляющим ножом



**Этап 1:** *Подача перерабатываемого материала с помощью погрузчика*



**Этап 2:** *Гильотинные ножницы Herbold работают за счет давления резки*



**Этап 3:** *Порции материала направляются для последующего дробления*



**Рис. 3:** *Сочетание гильотины и ножевой дробилки с накопительным бункером*

Безопасное обращение с рулонами, которые не разматываются, простая загрузка нарезанных брикетов пленки в накопительный бункер ножевой дробилки.

### Технические данные:

Тип	Монтажная высота	Ширина ножа	Усилие резания стандарт.*	Потребляемая мощность	Частота хода пластинчатого насоса	Частота хода регулируемого насоса	Вес базовой модели
HGS 75/60	600 мм	750 мм	20 т	11 кВт	3 мин.	-	1200 кг
HGS 150/100	1000 мм	1500 мм	20 т (200 бар)	22-45 кВт	3 мин.	5-6 мин.	4500 кг
HGS 200/200	2200 мм	2000 мм	20 т (200 бар)	45 кВт	3 мин.	5-6 мин.	11000 кг

\* Макс. усилие резания 50 т

Возможны изменения тех. характеристик



### Производственная программа Гербольд

- Гильотинные установки
- Шредеры
- Ударные дробилки
- Дробилки
- Мельницы тонкого помола
- Промышленные линии и компоненты
- Пласткомпакторы / агломераторы

### Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33  
74909 Meckesheim  
Postfach 1218  
74908 Meckesheim  
Deutschland  
Тел: + 49 (0) 6226/932-0  
Факс: + 49 (0) 6226/932-495  
E-Mail: herbold@herbold.com  
Internet: www.herbold.com