

HERBOLD



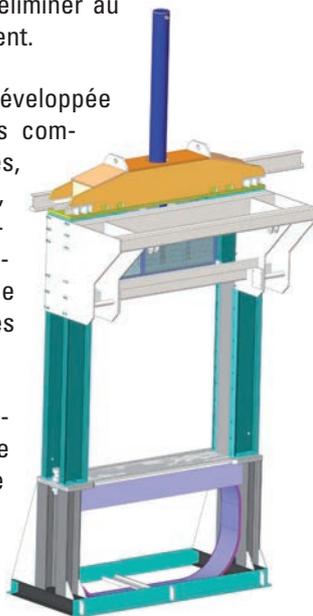
Guillotine Herbold série HGS

Avant de pouvoir traiter des déchets compressés en balles ou des matières qui se présentent sous forme de gros morceaux, un pré-traitement s'impose dans la plupart des cas.

La mise en portion manuelle de lots de matière volumineux est propice aux accidents et nécessite beaucoup de main-d'œuvre. Il convient par conséquent d'automatiser cette opération aussi, de réduire à un minimum le besoin en personnel et d'éliminer au maximum tout risque d'accident.

La Guillotine Herbold a été développée pour le traitement de balles compressées composées de fibres, bandelettes, multifilaments, filets de pêche, films plastiques et aussi pour le découpage de gros morceaux de matière plastique ou de balles de caoutchouc.

Dans un robuste châssis soudé, le couperet se déplace verticalement contre une matrice fixe. La pression de coupe permet de trancher les portions de matière se trouvant sous le couperet.



Les détails qui font la différence :

- Les Guillotines Herbold sont particulièrement robustes et résistantes à la torsion.
- Les butées du couperet peuvent être réglées avec précision, ce qui garantit un très bon sectionnement de la portion de matière, même s'il s'agit de fibres ou bandelettes fines, et empêche que le couperet s'enfonce dans la matrice. Résultat : une longue durée de vie du couperet.
- La hauteur de course du couperet peut être réglée en continu. Il est ainsi possible d'adapter la guillotine à chaque type de matière. Les courses à vide, synonymes de perte de temps, sont supprimées et le rendement de coupe est augmenté.
- Des protections sur tous les côtés du couperet assurent un fonctionnement en toute sécurité, sans limiter l'accès pour les opérations de maintenance.
- Le système hydraulique est équipé de série d'une pompe à palettes silencieuse. Sur demande, il peut également être livré avec une pompe à débit variable pour un réglage spécifique en fonction du type de matière.
- Grâce au double cylindre hydraulique, le couperet ne risque pas de se bloquer. Les cylindres suspendus (à partir du modèle 1500/1000) permettent d'obtenir une faible hauteur de construction.



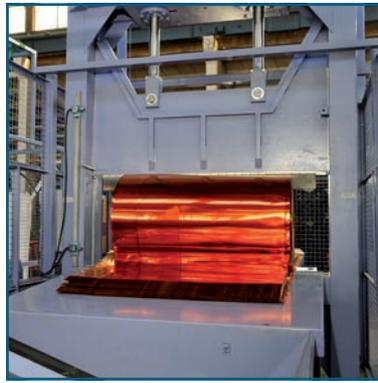
Fig. 1 : Guillotine HGS 150 équipée du système d'avance du déchiqueteur EWS



Fig. 2 : Sectionnement des portions de matière se trouvant sous le couperet



Étape 1 : La matière est chargée au moyen d'un chariot élévateur



Étape 2 : La guillotine Herbold tranche grâce à la pression de coupe



Étape 3 : Les portions de matière sont acheminées vers un broyage secondaire



Fig. 3 : Combinaison d'une guillotine et d'un broyeur avec trémie-réservoir

Manipulation en toute sécurité de rouleaux qu'on ne peut pas dérouler, chargement des balles de films découpées dans la trémie-réservoir du broyeur

Données techniques :

Type	Hauteur de course	Largeur du couperet	Pression de coupe standard*	Puissance requise	Nombre de cycles pompe à palettes	Nombre de cycles pompe à débit variable	Poids de l'appareil de base
HGS 75/60	600 mm	750 mm	20t	11 kW	3/ min	-	1200 kg
HGS 150/100	1000 mm	1500 mm	20t (200 bar)	22-45 kW	3/ min	5-6/ min	4500 kg
HGS 200/200	2000 mm	2000 mm	20t (200 bar)	37-55 kW	3/ min	5-6/ min	11000 kg

* pression de coupe maxi 50 t

Sous réserve de modifications techniques



Notre gamme de livraison

- Guillotines
- Déchiqueteurs
- Broyeurs à marteaux
- Broyeurs à couteaux
- Installations de micronisation
- Installations de lavage et composants
- Plastcompacteurs/agglomérateurs

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
74909 Meckesheim
Postfach 1218
74908 Meckesheim
Deutschland
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
Fax: + 49 (0) 6226/932-495
E-Mail: herbold@herbold.com
Internet: www.herbold.com