

HERBOLD

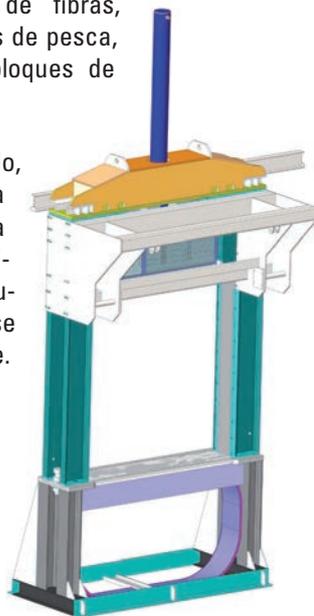


Guillotina tipo tijera Herbold, serie de construcción HGS

Para la preparación de materias primas de grandes trozos o balas de desechos prensadas, en la mayoría de los casos se requiere un tratamiento previo. La preparación manual de grandes enfardados requiere mucho personal y tiene peligro de accidentes. Por este motivo se recomienda reducir el personal al mínimo y evitar al máximo la posibilidad de peligros.

La guillotina tipo tijera de Herbold fué desarrollada para trabajar balas prensadas de fibras, cintas, multifilamentos, redes de pesca, folios y también grandes bloques de plástico o balas de caucho.

En un marco estable, soldado, la cuchilla divisora guiada verticalmente marcha contra un estator. Los trozos o porciones de material que se encuentran debajo de la cuchilla se parten por la presión de corte.



Las ventajas están en el detalle:

- Las guillotinas tipo tijera de Herbold son especialmente estables y no se tuercen.
- Los golpes de la cuchilla divisora son ajustables con precisión. Esto garantiza que se partan incluso fibras finas o cintitas y evita que la cuchilla entre en el estator.
- La altura de la carrera de la cuchilla es regulable sin escalones. De esta forma la cuchilla puede adaptarse a la correspondiente consistencia del material. No se producen cortes en vacío que representan una pérdida de tiempo y el rendimiento de corte aumenta.
- Los revestimientos por todos los lados de la cuchilla aseguran una seguridad y no permiten el acceso durante los trabajos de mantenimiento.
- La hidráulica en ejecución standard viene equipada con una bomba silenciosa de aletas. Según deseos también se puede suministrar con una bomba de regulación para tareas adaptadas a los materiales.
- La disposición de doble cilindro evita el ladeado de la cuchilla. La disposición del cilindro en suspensión (a partir del modelo 1500/100) permite una baja altura de construcción.



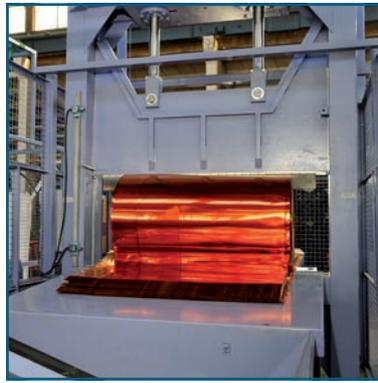
Foto/Fig.1: Guillotina tipo tijera HGS 150 con empuje EWS



Foto/Fig.2: Partición de las porciones de material que se encuentran debajo de la cuchilla



Paso 1: Alimentación del material a través de un toro



Paso 2: La guillotina tipo tijera de Herbold parte mediante presión de corte



Paso 3: Las porciones de material son transportados para su trituración posterior



Foto/Fig.3: Combinación de guillotina y molino de corte con tolva depóstio

Manipulación segura de rodillos que no pueden desbobinarse, alimentación sin complicación de paquetes de folios cortados

Datos técnicos:

Modelo	Altura de carrera	Anchura de cuchilla	Fuerza de corte standard*	Fuerza requerida	Número de carreras bomba de células	Número de carreras de la bomba de regulación	Peso dispositivo base
HGS 75/60	600 mm	750 mm	20t	11 kW	3/Min	-	1200 kg
HGS 150/100	1000 mm	1500 mm	20t (200 bar)	22-45 kW	3/Min	5-6/Min	4500 kg
HGS 200/200	2000 mm	2000 mm	20t (200 bar)	37-55 kW	3/Min	5-6/Min	11000 kg

*Fuerza de corte max. 50 t

Reservado el derecho a cambios técnicos



Nuestro programa de suministro

- Guillotinas tipo tijeras
- Shredders
- Molinos de martillos
- Molinos de corte
- Líneas de pulverización
- Líneas de lavado & componentes
- Compactadores de plástico/aglomeradores

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
74909 Meckesheim
Postfach 1218
74908 Meckesheim
Deutschland
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
Fax: + 49 (0) 6226/932-495
Correo electrónico: herbold@herbold.com
Internet: www.herbold.com