

HERbold



Шредер для труб Herbold EWS-R

Установка Herbold EWS-R представляет собой одновалковый шредер, который специально разработан для дробления труб и профилей диаметром до 1200 мм и длиной до 12000 мм.

Измельчаемые части загружаются во вместительный загрузочный канал и подаются в шредер. Загрузка в канал выполняется вручную или погрузчиком. Целесообразно выполнять загрузку шредера, используя опрокидывающуюся накопительную емкость.

В процессе дробления подпрессовщик прижимает трубу или профиль к вращающемуся ротору. Привод подпрессовщика имеет замкнутый контур автоматического регулирования с отрицательной обратной связью по току главного двигателя.

Обычно шредер работает без сетки, однако ее всегда можно установить.

Измельчаемый материал падает в разгрузочную шахту. В зависимости от поставленной задачи этот материал может далее транспортироваться с помощью ленточного транспортера, разгрузочного шнека или вытяжного вентилятора, например, для вторичного измельчения.

Подробное описание преимуществ:

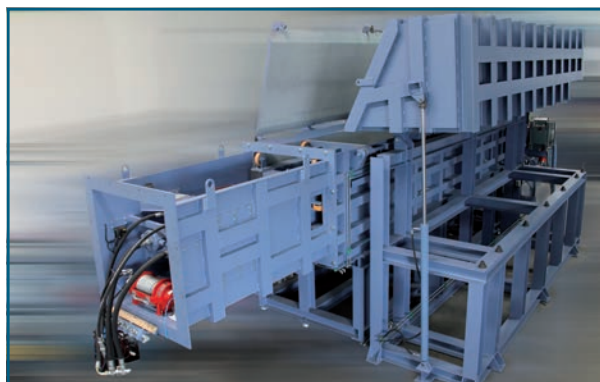
- В отличие от изделий некоторых конкурентов, которые производят тонкую стружку, Herbold EWS-R производит кусковой полуфабрикат, который после дальнейшего измельчения в ножевой дробилке обладает высокой насыпной плотностью и наилучшей сыпучестью. Таким образом, как правило, можно отказаться от гранулирования отходов.
- Оптимальная передача усилия через привод с помощью насадного редуктора, клинового ремня и трехфазного электродвигателя
- Крепление ротора в подшипниках, расположенных снаружи, полностью отделенных от рабочего пространства, благодаря чему исключено попадание смазки в измельчаемый продукт, а измельченного материала в подшипник



Этап 1: Исходное сырье подается в опрокидывающуюся накопительную емкость



Этап 2: Из накопительной емкости материал выгружается в загрузочный канал



Этап 3: Подпрессовщик прижимает материал к ротору



Рис. 1: Исходное сырье, например, полиэтиленовые напорные трубы



Рис. 2: Готовая продукция



Рис. 3: Ротор EWS-R



Технические данные:

Тип	Макс. диам. ротора	Попер. сечение загрузочного канала	Длина канала стандарт.	Привод стандарт.	Производительность стандарт.	Привод усиленный	Производительность повышенная
EWS-R 85/90	710 мм	800 x 750 мм	6500 мм	1 x 55 кВт	ок. 1 т/час	2 x 45 кВт	ок. 1,5 т/час
EWS-R 150/200	1200 мм	1400 x 1400 мм	6500 мм (доп. 3000 мм)	2 x 55 кВт	ок. 2 т/час	-	

Возможны изменения тех. характеристик



Производственная программа Гербольд

- Гильотинные установки
- Шредеры
- Ударные дробилки
- Дробилки
- Мельницы тонкого помола
- Промывочные линии и компоненты
- Пласткомпакторы / агломераторы

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
74909 Meckesheim
Postfach 1218
74908 Meckesheim
Deutschland
Тел: + 49 (0) 6226/932-0
Факс: + 49 (0) 6226/932-495
E-Mail: herbold@herbold.com
Internet: www.herbold.com