

HERBOLD



Desgarrador de tubos Herbold modelo EWS-R

El desgarrador de tubos Herbold de la serie de construcción EWS-R es un desgarrador de un eje, que ha sido especialmente desarrollado para la trituración de tubos y perfiles hasta un diámetro de 1.200 mm y 12.000 mm de longitud.

A través de la tolva generosamente diseñada se alimentan las piezas a triturar, al desgarrador. La alimentación a la tolva puede realizarse manualmente o mediante un toro. También es adecuado alimentar el desgarrador a través de una tolva abatible.

Para la trituración el dispositivo de empuje accionado presiona los tubos y perfiles contra el rotor que está girando. El dispositivo de empuje es dirigido dependiente de cargas, a través de la toma de corriente del motor de accionamiento.

El desgarrador normalmente se utiliza sin tamices, pero puede ser equipado con un tamiz más adelante.

El material triturado cae en la tolva de salida. Desde aquí según la tarea siguiente se puede transportar mediante cinta de transporte o un sinfín de salida o un soplador, por ej. a una molturación posterior.

Las ventajas están en el detalle:

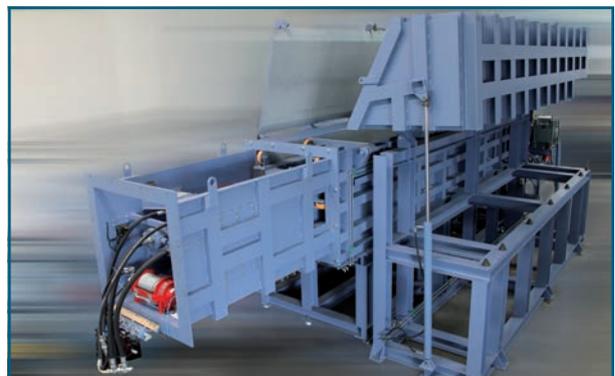
- En comparación con algunos productos de la competencia que solamente generan virutas finas, el EWS-R de HERBOLD entrega un producto previo troceado que en la siguiente molturación mediante un molino de corte posterior genera un material con elevado peso a granel y con las mejores propiedades deslizantes. Por tanto por regla general se puede prescindir de un regranulado.
- Óptima transmisión de fuerzas por accionamiento mediante engranaje superpuesto y correas trapezoidales y motor de corriente trifásica
- Alojamiento del rotor en soportes de pie al exterior, totalmente separados de la cámara de molturación por lo que no puede penetrar grasa al producto y ni material de triturado al alojamiento.



Paso 1: El material de alimentación es alimentado a la tolva depósito abatible



Paso 2: La tolva depósito „voltea“ el material a la tolva



Paso 3: El dispositivo de empuje presiona el material contra el rotor



Foto/Fig. 1: Material de alimentación: por ej. Tubos de presión de PE



Foto/Fig. 2: Producto final



Foto/Fig. 3: Rotor EWS-R



Datos técnicos:

| Modelo | Diámetro max. rotor | Corte transv.tolva alimentación | Longitud de tolva standard | Accionamiento standard | Rendimiento standard | Accionamiento reforzado | Rendim. reforzado |
|---------------|---------------------|---------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------|
| EWS-R 85/90 | 710 mm | 800 x 750 mm | 6500 mm | 1 x 55 kW | ca. 1 t/h | 2 x 45 kW | 1,5 t/h |
| EWS-R 150/200 | 1200 mm | 1400 x 1400 mm | 6500 mm (Opcionanl 3000 mm) | 2 x 55 kW | ca. 2 t/h | - | - |

Reservado el derecho a realizar cambios técnicos



Nuestro programa de suministro

- Guillotinas tipo tijeras
- Shredders
- Molinos de martillos
- Molinos de corte
- Líneas de pulverización
- Líneas de lavado & componentes
- Compactadores de plástico/aglomeradores

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
74909 Meckesheim
Postfach 1218
74908 Meckesheim
Deutschland
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
Fax: + 49 (0) 6226/932-495
Correo electrónico: herbold@herbold.com
Internet: www.herbold.com