

HERbold



Sécheur HVT Herbold

La gamme de sécheurs HVT a été mise au point pour permettre un séchage particulièrement doux et économique. Cette machine s'utilise dans le recyclage de produits broyés, notamment du broyat de corps creux et de bouteilles en PET, de polyoléfinés et d'autres matières plastiques.

La principale caractéristique sur le plan de la construction est l'axe du rotor vertical qui garantit un temps de séjour plus long et un encombrement faible en comparaison avec une disposition horizontale.

La géométrie du rotor et du carter a été optimisée dans la perspective d'une réduction des particules fines. Cela permet d'éviter dans une large mesure une dégradation des flakes, notamment lors du recyclage de bouteilles, suite à des phénomènes d'éclatement et d'effilochage sur les arêtes de coupe.

Un autre avantage significatif est apparu lors de la mise au point du concept de la machine : une baisse extrêmement conséquente de la consommation d'énergie. Alors qu'un séchage à un ou deux étages avec une puissance d'environ 90 kW pour un débit de 2,5 à 3 t/h était autrefois nécessaire pour sécher des flakes de PET, des puissances d'entraînement de 30 à 45 kW suffisent aujourd'hui.

Les sécheurs de la gamme HVT travaillent selon le principe du séchage centrifuge : le produit est projeté à grande vitesse en direction de la surface trouée du stator et transporté dans le même temps vers le haut par les palettes du rotor.

L'alimentation est assurée par une vis d'égouttage horizontale qui élimine une grande partie de l'humidité superficielle dès avant l'entrée dans le sécheur.

Une grande importance a été accordée à une accessibilité optimale de la machine pour les travaux de maintenance : des trappes de visite de grandes dimensions et facilement escamotables grâce à des fermetures rapides permettent d'accéder sans attendre à l'intérieur.

Tout est fait pour garantir une protection optimale contre l'usure : les palettes sur le rotor sont échangeables, les cribles peuvent être rapidement remplacés et les zones à risque dans le carter sont dotées de plaques anti-usures également remplaçables.

Les sécheurs de la gamme HVT sont vendus généralement en acier inox ou en acier standard.

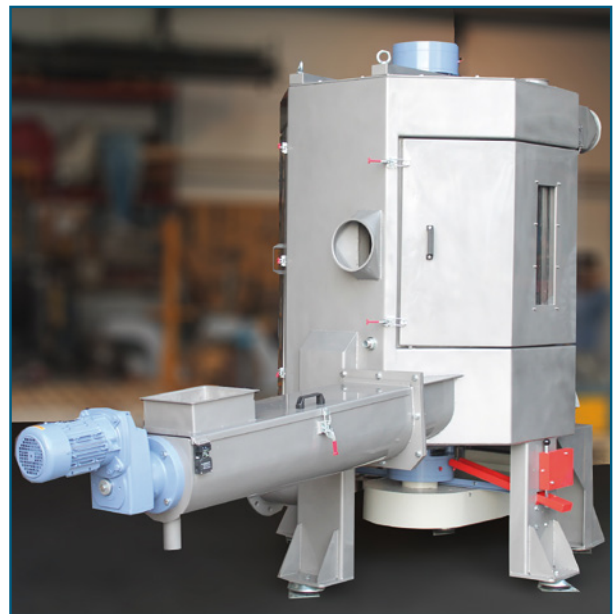
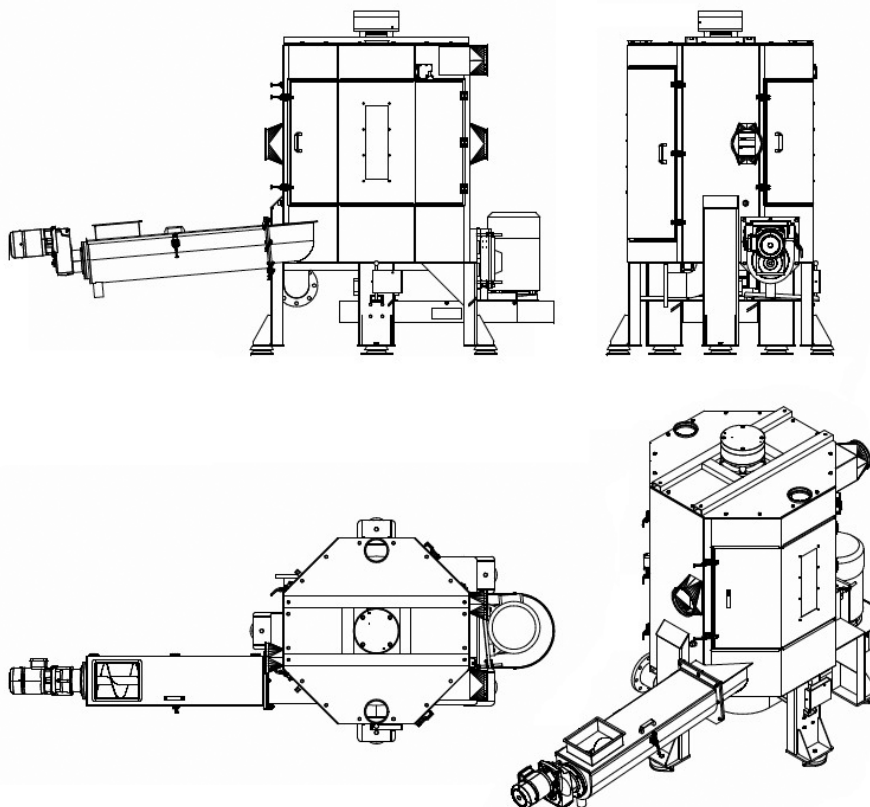


Fig. 1 : Sécheur HVT 90-150 Herbold

Données techniques

Modèle	50/100	90/150	120/230	120/360
Diamètre grille de tamisage	500 mm	900 mm	1200 mm	1200 mm
Longueur de travail	1200 mm	1450 mm	2300 mm	3600 mm
Moteur kW	5,5 - 22	15 - 45	30 - 90	45 - 110
Puissance HP	7,5 - 30	20 - 75	50 - 150	75 - 250
Débit maximum (t/h)				
Matières plastiques dures	1,0	2,0 - 3,0	3,5 - 5,0	3,5 - 8,0
Flakes de PET	0,8 - 1,2	2,5 - 3,5	3,5 - 5,0	3,5 - 8,0



Notre gamme de livraison

- Guillotines
- Déchiqueteurs
- Broyeurs à marteaux
- Broyeurs à couteaux
- Installations de micronisation
- Installations de lavage & composants
- Plastcompacteurs/agglomérateurs

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
74909 Meckesheim
Postfach 1218
74908 Meckesheim
Deutschland
Tél. : + 49 (0) 6226/932-0
Fax : + 49 (0) 6226/932-495
E-Mail : herbold@herbold.com
Internet : www.herbold.com