

HERbold



Герibold предварительная мойка VWE 600/2 (запатентовано)

Узел предварительной мойки VWE 600/2 объединяет функции флотационного резервуара с предварительной промывкой подаваемого материала. В трёх интегрированных технологических этапах узел предварительной мойки отделяет инородные тела, такие как камни, металлы, стекло, песок или бумага от материала, поступающего из шредера, подвергает материал интенсивному промывочному процессу и в третьем этапе позволяет осесть прочим отделенным инородным телам.



Таким образом значительно понижаются затраты, связанные с износом и обслуживанием, не только на первом этапе в сравнении с сухим процессом, но и во всех остальных технологических звеньях промывочной линии. Сама промывочная линия более не подвергается нагрузке экстремальными загрязнениями и, таким образом, компоненты служат дольше, а качество конечного продукта улучшается. Узел водообработки также может подвергаться меньшей нагрузке, так как для предварительной мойки можно установить отдельный контур оборотной воды.

Области применения:

- сильно загрязнённые плёнки т.к.:
- сельскохозяйственная,
- строительная, для прудов,
- из сбора ТБО,
- с полигонов.

Устройство:

Технологический этап 1/ Камера 1:

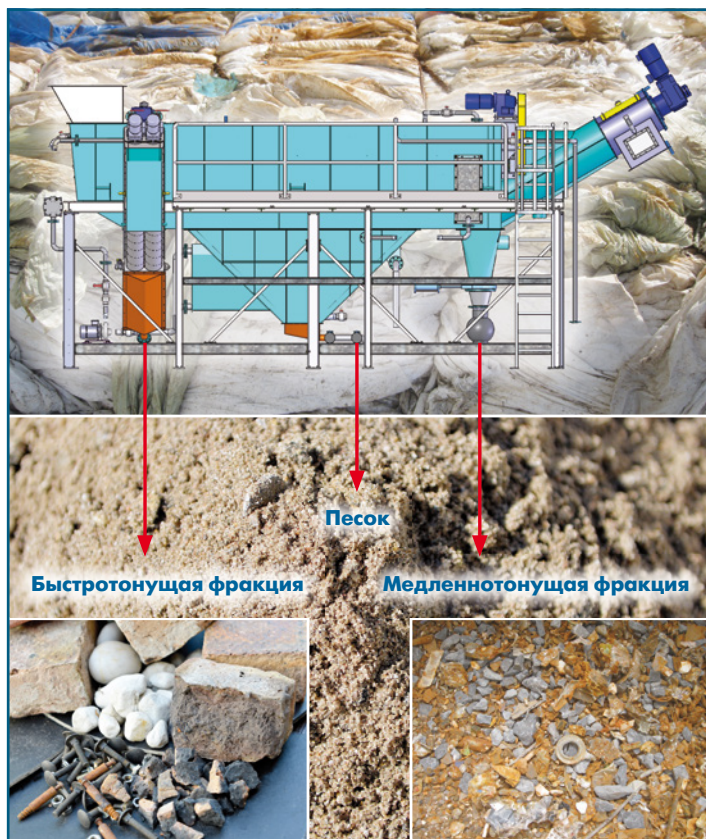
Исходный материал, поступающий из шредера, загружается в резервуар посредством промывочного транспортного шнека. В первой отделительной камере тяжёлые примеси отделяются по флотационному принципу. Тонущие материалы выгружаются через двойной шлюз в контейнер для обезвоживания, устанавливаемый заказчиком, или через установленный сбоку шнек. Оседание полезного материала в значительной мере предотвращается восходящим течением и одновременно материал передаётся в следующую камеру.

Технологический этап 2 / Камера 2:

Два шнека транспортируют материал поверх сетчатого дна в третью отделительную камеру. Над шнеками с небольшими промежутками расположены промывочные форсунки, которые обеспечивают промывку и ополаскивание материала. Таким образом, отделяются прилипшие загрязнения, такие как песок, грязь, бумага, органическая грязь. Мелкие частицы (особенно песок) смываются сквозь сетку вместе с водой, собираются в нижней части камеры и выгружаются через клапаны в каналы отработанной воды или в отделитель песка.

Технологический этап 3 / Камера 3:

Третьим этапом материал отделяется от примесей, освобождённых во втором этапе. Тяжёлые примеси тонут, а полезный материал с помощью транспортного шнека выгружается из предварительной мойки в последующий узел – как правило, это дробилка с проточной водой. Посредством двойного шлюза оседающие примеси выгружаются в каналы отработанной воды.



Преимущества:

- низкое потребление воды
- качественное отделение
- предварительная сортировка инородных примесей
- активная мойка материала благодаря промывочным форсункам
- увеличенный срок службы следующих в линии установок
- улучшенная металлосопарация
- две машины объединены в одной
- значительно увеличенные отделительные камеры
- снижение нагрузки на узел водообработки

В зависимости от требуемой производительности и исходных материалов, Гербольд предлагает узел предварительной мойки меньшего типоразмера (VWE 500/2) или флотационный резервуар SA 180/200.



Производственная программа Гербольд

- Гильотинные установки
- Шредеры
- Ударные дробилки
- Дробилки
- Мельницы тонкого помола
- Промывочные линии и компоненты
- Пласткомпакторы / агломераторы

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
 74909 Meckesheim
 Postfach 1218
 74908 Meckesheim
 Deutschland
 Тел: + 49 (0) 6226/932-0
 Факс: + 49 (0) 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com
 Internet: www.herbold.com