

HERBOLD



Unidad de prelavado HERBOLD VWE 600/2 (Patente registrada)

La unidad de prelavado VWE 600/2 combina la función del separador de cuerpos extraños con un prelavado del material de alimentación. La unidad de prelavado separa en tres pasos de proceso integrados, los cuerpos extraños como piedras, metales, cristales, arena, papel del material a triturar, hace pasar el material a triturar por un proceso intenso de lavado y en el tercer paso los cuerpos extraños de peso ya separados, descienden.



Con ello, en comparación con un procedimiento en seco, se reducen notablemente los costes de desgaste y mantenimiento, no solamente en el primer paso si no también en los siguientes pasos del proceso de una instalación de lavado. La instalación de lavado en sí no sufre debido a un ensuciamiento extremo y la calidad de producto final se mejora. Dado que a la instalación de lavado VWE se puede incorporar un circuito separado, el agua sufre poca contaminación.

Aplicaciones:

Folios extremadamente sucios por ej.:

- Folios agrícolas
- Folios de construcción o estanques
- Folios de desechos separados del hogar
- Folios de basuras

Modo de funcionamiento:

Paso proceso 1 / Cámara separación 1:

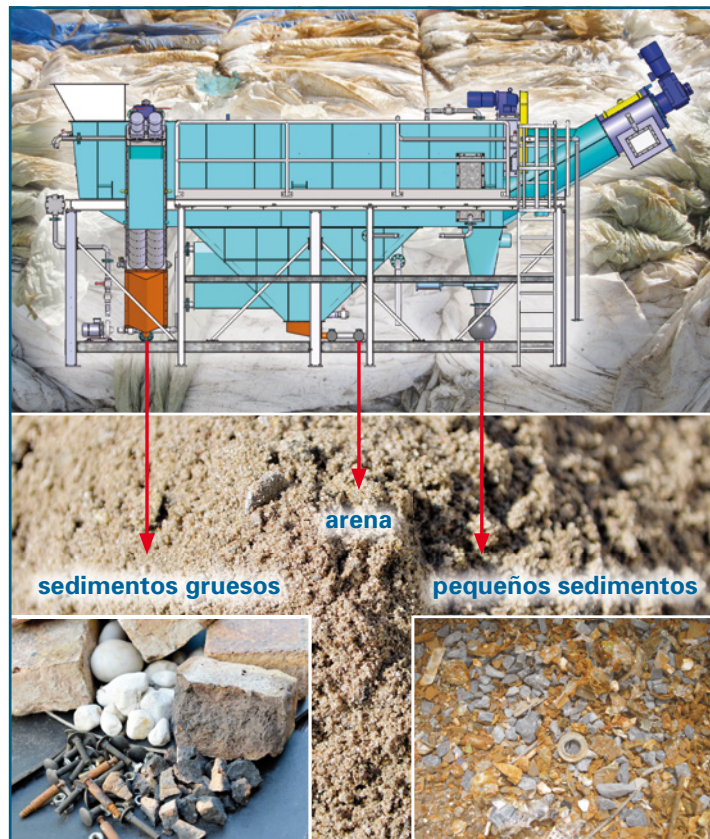
El material triturado será alimentado al recipiente de prelavado mediante cinta de transporte o sinfín de transporte para lavado. En la primera cámara de separación serán separados los materiales pesados según el principio de flotación. La salida de los cuerpos que han descendido por peso, se realiza a través de una esclusa doble a un contenedor de desagüe del cliente u opcionalmente a través de un sinfín de transporte dispuesto lateralmente. Mediante una corriente ascendente se evita en todo lo posible que el material en cuestión descienda en la cámara de separación.

Paso proceso 2 / Cámara de separación 2:

Dos sinfines de transporte llevan el material a través de un fondo de tamiz a la tercera cámara de separación. Sobre los sinfines de transporte van dispuestas a pocas distancias unas toberas de lavado que aseguran un lavado y aclarado eficaz. De esta forma se sueltan suciedades adheridas como arena, otras suciedades, papel o suciedades orgánicas. Las suciedades de granulados finos (sobre todo arena) serán pasadas con el agua sucia a través del tamiz y se acumularán en la parte inferior de la cámara separadora donde pasarán a través de válvulas y canaletas para agua sucia a un clasificador de arenas.

Paso proceso 3 / Cámara de separación 3:

En el margen de proceso tercero, se separarán los cuerpos extraños que no se han sacado en el proceso 2. Los cuerpos pesados descienden y el material en cuestión será transportado de la cámara de separación a la siguiente unidad de lavado - que suele ser un molino de trituración en húmedo - mediante un sinfín de transporte. Un sistema de doble esclusa lleva el material que ha descendido a las canaletas de agua sucia que lo transportan fuera de la instalación de lavado.



Ventajas:

- Bajo consumo de agua
- Separación de alta calidad
- Preclasificación de materiales extraños
- Lavado activo del material mediante toberas de rociado
- Aumento del ciclo de vida de las máquinas posteriores
- Mejor separación de metales
- Dos máquinas unidas en una
- Cámaras de separación bastante más grandes
- Facilita el tratamiento del agua

Dependiendo del rendimiento requerido y de los materiales a alimentar, HERBOLD ofrece también instalaciones de prelavado más pequeñas (VWE 500/2) o bien un separador de cuerpos extraños SA 180/200 an.



Nuestro programa de suministro

- Guillotinas tipo tijeras
- Shredders
- Molinos de martillos
- Molinos de corte
- Líneas de pulverización
- Líneas de lavado & componentes
- Compactadores de plástico/aglomeradores

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
 74909 Meckesheim
 Postfach 1218
 74908 Meckesheim
 Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
 Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 Correo electrónico: herbold@herbold.com
 Internet: www.herbold.com