

HERBOLD



Décolleuse d'étiquettes Herbold (demande de brevet en cours)

Un récent développement de la Sté Herbold pour résoudre les problèmes résultant du recyclage de bouteilles



Fig. 1 : Avant



Fig. 2 : Décolleuse d'étiquettes



Fig. 3 : Après



Fig. 4 : Étiquettes

Problème 1 : Il n'est pas possible d'enlever les étiquettes mises à chaud sur toute la surface des bouteilles pendant les étapes habituelles de pré-lavage. La capacité de triage des spectromètres proche infrarouge en aval est insatisfaisante en raison des étiquettes couvrant toute la surface.

Solution : A l'aide de la décolleuse d'étiquettes, il est désormais possible d'enlever les étiquettes quasi entièrement dans une seule étape et le succès des procédés de recyclage en aval est garanti.

Problème 2 : Dans plusieurs régions du monde, on constate une augmentation des étiquettes en PVC. Suite à un pré-lavage à l'aide de vapeur ou d'eau chaude, il n'est plus possible ou en tout cas seulement en quantité très insatisfaisante d'enlever les étiquettes en PVC en raison de leurs caractéristiques d'adhésion. La séparation des résidus de films ne se fait qu'en employant les grands moyens techniques qui s'avèreront très coûteux.

Solution : La décolleuse d'étiquettes Herbold enlève les étiquettes en PVC déjà pendant les premières étapes d'une installation de lavage pour bouteilles. Avec un petit effort en plus, il est ainsi possible d'obtenir un produit final d'une pureté impeccable.

Problème 3 : Des bouteilles hautement contaminées ne peuvent être nettoyées préalablement de façon satisfaisante qu'en dépensant beaucoup d'énergie (p.ex. consommation énorme de vapeur) ou en dépensant des coûts énormes dus à l'usure lors des différentes étapes de broyage et de procédure.

Solution : Les adhésions de contamination abrasive sont enlevées en voie humide ou à sec à un tel degré que les étapes de broyage et de procédure en aval aient une durée de vie considérablement plus longue, par conséquent, se traduisant par une forte réduction des coûts.

Problème 4 : Les bouchons de bouteilles dotés de joints en silicone ne peuvent être séparés dans une installation de lavage qu'en employant les grands moyens très coûteux.

Solution : La décolleuse d'étiquettes Herbold enlève la grande majorité des bouchons sans que les têtes de bouteilles soient arrachées. Il est ensuite possible de séparer les bouchons à l'aide de procédés simples.

Problème 5 : La désagrégation de balles de bouteilles comprimées de beaucoup de délitateurs est insatisfaisante. Ou la désagrégation complète se fait à l'aide d'opérateurs coûteux ou la capacité des étapes automatiques de triage en aval est réduite.

Solution : A l'aide de la décolleuse d'étiquettes Herbold, des paquets de bouteilles non-désagrégés seront désagrégés sans exception. Un tri manuel supplémentaire ne sera pas nécessaire, vu l'opération optimale des étapes automatiques de triage.

Description de la machine

Carter robuste et résistant, construction en mécano-soudure.

Couvercle pliant ainsi que d'autres ouvertures de maintenance permettent un accès optimal pour l'échange des pièces d'usure.

Des segments échangeables de forme polygonale du stator doté de goupilles échangeables en acier spécial anti-usure.

Des plots antivibratiles montés sur les pieds du carter font également partie de la livraison.

Corps du rotor en construction solide et fermée ; les roulements à rotules logés des deux côtés et à l'extérieur du carter dans des paliers entièrement séparés du carter. Grâce à la disposition séparée des paliers, ni l'humidité ni la crasse ne peut pénétrer dans les paliers.

Des segments d'arrachage, faciles à échanger et résistant à l'usure sont vissés sur le rotor.

La séparation des étiquettes et des impuretés se fait à l'aide de la friction se développant entre les segments d'arrachage montés sur le rotor et les goupilles échangeables en acier. Grâce à la conception et la disposition du rotor garni de segments d'arrachage, le matériau avance à l'intérieur de la machine. Une marque distinctive est la conception de la chambre de transformation assurant une sollicitation et un temps de séjour constants des bouteilles. Il n'y a pas de cavités susceptibles de favoriser le passage des bouteilles sans l'effet total ou réduit de la friction et pas de points d'impacts susceptibles de freiner le passage des bouteilles et de les faire subir inutilement une sollicitation extrême dont la conséquence serait une fragmentation indésirable. Après le passage dans la chambre de transformation et la sortie de la machine, la séparation des étiquettes et des impuretés enlevées sera réalisé à l'aide des étapes de procédé en aval.

Motorisation à l'aide d'un moteur triphasé et d'une commande à courroie trapézoïdale.

Dimensions		
Modèle	Puissance	Débit*
HLR 90/140	45 - 55 kW	3000 - 4500 kg/h
HLR 120/230	55 - 75 kW	4500 - 8000 kg/h

*En fonction du type de bouteille et de la motorisation.



Notre gamme de produits

- Installations de lavage
- Broyeurs déchiqueteurs
- Plastcompacteurs
- Broyeurs à couteaux
- Microniseurs
- Broyeurs à marteaux
- Guillotines

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
74909 Meckesheim
Boîte postale 1218
74908 Meckesheim
Allemagne
Tél.: + 49 (0) 6226/932-0
Fax: + 49 (0) 6226/932-495
E-mail: herbold@herbold.com
Internet: www.herbold.com