

## HERBOLD-Schneidmühle Baureihe HB: Shredder UND Mühle jetzt kombiniert

Die Vorteile eines Einwellenshredders sind bekannt: man kann einen Vorratsbehälter füllen und ohne Bedienungspersonal wird der Inhalt des Vorratsbehälters durch einen hydraulisch bewegten Schieber nach und nach entleert. Der Rotor ist so konzipiert, dass er nur an dem Material "nagt", das durch den hydraulischen Schieber zugeführt wird.

Bisher war es nicht möglich, mit solchen Shreddern feine Körnungen zu erreichen. Oft war ein 15- oder 20-mm-Sieb die untere Grenze, so dass man eine Zwischenförderung und eine Nachmühle brauchte, um feine Körnungen im Bereich 4-8 mm bei gutem Durchsatz zu erreichen.

Dies ist jetzt mit der **HERBOLD-Schneidmühle der Baureihe HB** in einer einzigen Zerkleinerungsstufe möglich. Die HERBOLD-HB-Mühle hat konzeptionell die Idee des Vorratsbunkers mit Hydraulikstempel mit einer Schneidmühle kombiniert. Durch die Gestaltung des Mahlraums und die hohe Schnittfolge kann man in einem Arbeitsschritt aus Ballenware, aufgeschnittenen Folienrollen, zusammenhängenden Bündeln aus Anguss-Spinnen, aber auch aus außergewöhnlich großen und dickwandigen Anfahrklumpen in einem Arbeitsgang das fertige Mahlgut erzeugen.

Auch sperrige Hohlkörper, z.B. ganze IBC's oder Regenwasserbehälter kann man damit besonders wirtschaftlich verarbeiten. Die stoßweise Eingabe großer Materialmengen (z.B. eine Vielzahl von Flaschenkästen) ohne die Erfordernis der dosierten Eingabe und ohne das Risiko des Verklemmens im Mahlraum ist dadurch möglich. Und nach Eingabe der Materialmenge und Befüllung des Bunkers ist kein Bedienungspersonal mehr erforderlich, was eine Teilautomatisierung ermöglicht.

Der Vorteil dieser neuen Lösung liegt in der platzsparenden Ausführung, da nur eine Zerkleinerungsstufe gebraucht wird. Außerdem ist es viel leichter bei nur einer Zerkleinerungsstufe, die Reinigung bei Farb- oder

Materialwechsel durchzuführen; die problematische, sehr schwer zu reinigende Zwischenförderung mittels Förderband entfällt völlig. Und es muss auch nur Messerwechsel und Wartung an einer einzigen Maschine vorgenommen werden, was den Instandhaltungsaufwand reduziert. Auch die Energiebilanz fällt deutlich besser aus, als bei einer zweistufigen Lösung oder bei einer durch Schwerkraft beschickten Mühle. Auch die Schneidmühlen der HERBOLD-SB-Baureihe weisen diese Vorteile auf, die man auch vom übrigen Mühlenprogramm der HERBOLD-Palette kennt:

- außen liegende Rotorlager verhindern den Eintritt von Feinanteilen in die Lagerung und den Eintritt von Schmierfett ins Produkt,
- Doppelschrägschnitt,
- bruchsichere Schweißkonstruktion.

Je nach Anforderung sind verschiedene Rotorformen für die **HB-Baureihe** lieferbar. Auch mit dem erforderlichen Zubehör, z.B. Absaugung mit Bigbagbefüllung oder Beschickung durch automatisches Hub-Kipp-Gerät, wird diese Mühle von **HERBOLD** auf Wunsch schlüsselfertig als Gesamtlösung konzipiert.

Typisches **Inputmaterial** für die Schneidmühle der **Baureihe HB**:



Abb. 2: Aufgeschnittene Folienrolle

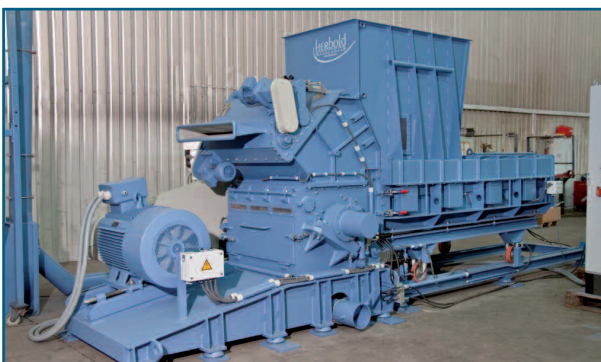


Abb. 1: SML 60/100 HB mit zusätzlichem Rolleneinzug



Abb. 3: Folienballen



## Vorteile und Merkmale

- Vollautomatikbetrieb
- Große Beschicköffnung
- Großer Vorratstrichter zur Beschickung von ganzen Ballen, ganzen Behältern, Fasern usw.
- Einstufige Zerkleinerung auf die gewünschte Endkorngröße
- Endprodukt ideal zur Weiterverarbeitung geeignet
- Mahlkammer leicht zugänglich für Reinigungsarbeiten

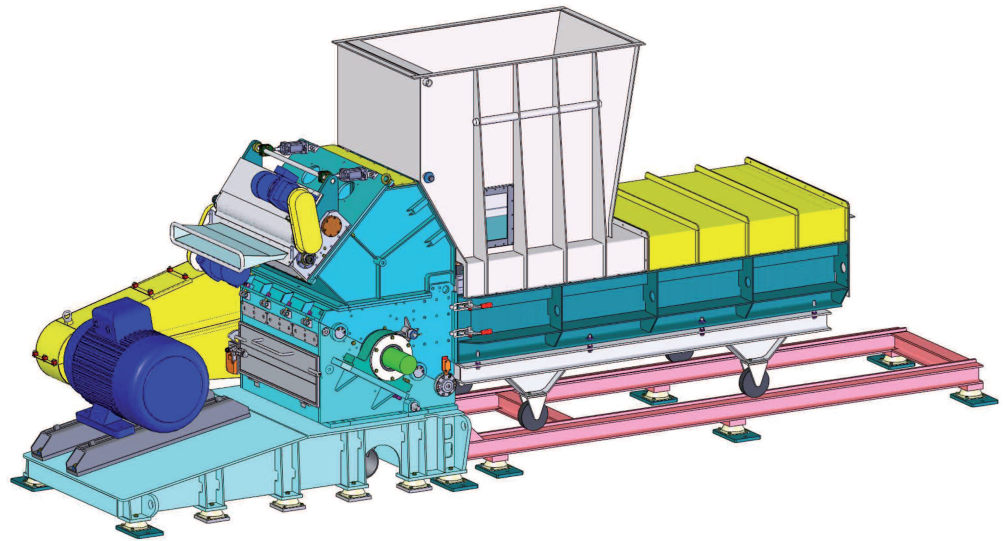
## Anwendungen

### Kunststoffe

- Sperrige Hohlkörper
- Anfahrklumpen
- Rohre und Profile
- Folien
- Post-consumer-Flaschen
- Fasern
- Teppichreste

### Holz

### Recycling



### Technische Daten:

Typ	SML 60/100 HB	SML 60/145 HB
Rotordurchmesser mm	600	600
Arbeitsbreite mm	1000	1450
Antriebsleistung kW	45 - 110	55 - 132
Leistung t/h*	0,5 - 3,0	0,8 - 4,0
Gewicht kg	4500	5500

\* Leistung abhängig von Siebgröße, Material und Rotortyp



### Unser Lieferprogramm

- Guillotinescheren
- Shredder
- Hammermühlen
- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Waschanlagen & Komponenten
- Plastkompaktoren/Agglomeratoren

### Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33  
 74909 Meckesheim  
 Postfach 1218  
 74908 Meckesheim  
 Deutschland  
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0  
 Fax: + 49 (0) 6226/932-495  
 E-Mail: [herbold@herbold.com](mailto:herbold@herbold.com)  
 Internet: [www.herbold.com](http://www.herbold.com)