HERbold



Обезвоживающий шнек фирмы Herbold, тип EPS

Сушка тонких пленок, стретч-пленок, пенопластов, нетканых материалов, упаковочных лент, биг-бэгов и т.д. является одной из задач, которую приходится решать каждому изготовителю или эксплуатанту промывочных установок. Последующая обработка этих промытых и мокрых материалов предполагает наличие остаточной влажности, которая может быть достигнута с помощью обычных способов только при больших энергозатратах в процессе механической и термической сушки. В подобных случаях эти энергозатраты часто сопровождаются также довольно значительной потерей доли мелких фракций.

На примере обезвоживающего шнека, тип EPS, фирма Herbold разработала решение, которое позволяет получить значительную экономию энергии и свести к минимуму потери материала в виде мелкой фракции, при сушке этих измельченных материалов.

Принцип работы

Обезвоживающий шнек непрерывно загружается мокрым и предварительно измельченным материалом. Затем этот материал с помощью шнека конусообразного профиля вытесняется в сушильную камеру и при этом сжимается. Противодавление, необходимое для обезвоживания, создается с помощью плавающего гидропоршня. Рабочая вода покидает шнек через сетчатый короб, установленный снаружи шнека.

Обезвоженный материал выводится в верхнем конце на выходе.

Области применения

Обезвоживающий шнек фирмы Herbold используется в промывочных установках или при работе с мокрым загружаемым материалом. Обрабатываемый размер частиц исходного материала не должен превышать 30 мм, толщина частиц не должна быть более 2 мм. Во многих случаях обез-

воживающий шнек работает в комбинации с фрикционной мойкой или механической сушилкой с последующим подключением простой термической сушилки со сниженным энергопотреблением. Для некоторых материалов может потребоваться последующее разрыхление обезвоженного продукта. Этим компонентом могут дооснащаться также уже имеющиеся установки.

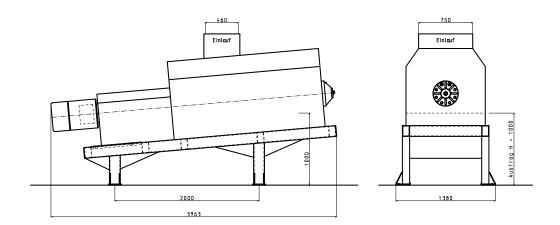


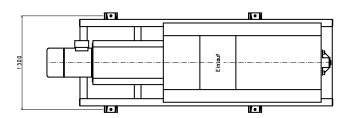
Два EPS 75 с бункером-дозатором

Во многих случаях при использовании пласткомпактора фирмы Herbold можно пренебречь дополнительной термической сушкой. Эта комбинация позволяет получить в качестве конечного продукта сухой агломерат с высоким насыпным весом и великолепными свойствами дозировки и подачи.

Более подробную информацию о промывочных установках фирмы Herbold и компонентах промывочных установок можно получить в интернете на сайте www.Herbold.com

Технические данные:	
размеры	ок. 4000 х 1390 х 2149 мм
тип	EPS 75
привод	55 кВт
скорость вращения	37 об/мин





Размеры в мм



Производственная программа Гербольд

- Гильотинные установки
- Шредеры
- Ударные дробилки
- Дробилки
- Мельницы тонкого помола
- Промывочные линии и компоненты
- Пласткомпакторы / агломераторы

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33 74909 Meckesheim Postfach 1218 74908 Meckesheim Deutschland

Тел: + 49 (0) 6226/932-0 Факс: + 49 (0) 6226/932-495 E-Mail: herbold@herbold.com Internet: www.herbold.com