

HERBOLD



Herbold-Entwässerungsschnecke Typ EPS

Das Trocknen von Dünnschichten, Stretchfolien, Schaumstoffen, Vliesstoffen, Verpackungsbändern, Big Bags etc. ist eine der Herausforderungen, der sich jeder Hersteller oder Betreiber von Waschanlagen stellen muss. Die Weiterverarbeitung dieser gewaschenen und nassen Stoffe setzt eine Restfeuchte voraus, die mit den herkömmlichen Verfahren nur mit hohem Energieaufwand bei der mechanischen und thermischen Trocknung erreichbar ist. Dieser Energieaufwand geht dann auch oft mit einem nicht unerheblichen Verlust an Feinanteilen einher.

Mit der Entwässerungsschnecke des Typs EPS hat Herbold eine Lösung entwickelt, die eine deutliche Energieeinsparung und Minimierung an Materialverlust durch Feinanteile bei der Trocknung dieser Mahlgüter zur Folge hat.

Funktionsprinzip

Die Entwässerungsschnecke wird kontinuierlich mit nassem und vorzerkleinertem Material beschickt. Anschließend wird dieses mit Hilfe einer Schnecke mit kegelförmigem Profil in die Trockenkammer gepresst und dabei komprimiert. Der für die Entwässerung notwendige Gegendruck wird mit Hilfe eines hydraulischen Gleitkolbens aufgebaut. Das Presswasser verlässt die Schnecke über den am Umfang angebrachten Siebkorb. Das getrocknete Material wird am oberen Ende der Schnecke am Auslauf ausgeführt.

Einsatzbereiche

Die Herbold-Entwässerungsschnecke wird eingesetzt in Waschanlagen oder bei bereits nassem Aufgabegut. Die zu verarbeitende Aufgabegröße sollte max. 30 mm sein und nicht dicker als 2 mm. In vielen Fällen wird die

Entwässerungsschnecke kombiniert mit einem Friktionswäscher oder einem mechanischen Trockner, gefolgt von einem einfachen thermischen Trockner mit deutlich reduzierter Heizleistung. Bei einigen Materialien kann eine nachfolgende Auflockerung des entwässerten Gutes erforderlich sein. Mit dieser Komponente können auch bereits bestehende Anlagen nachgerüstet werden.

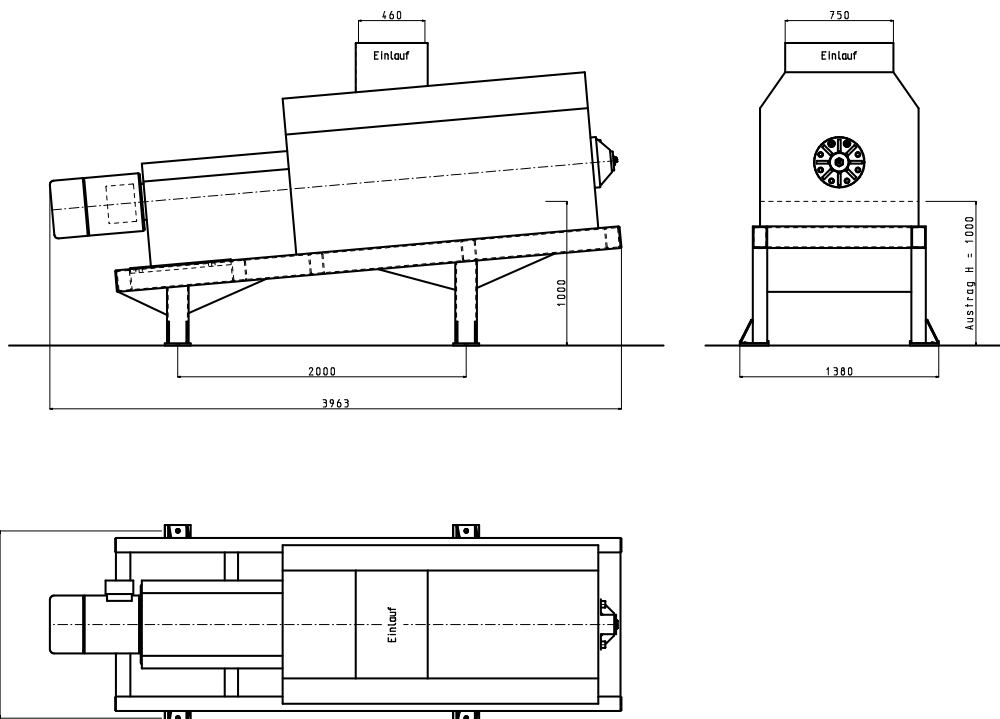


Zwei EPS 75 mit Verteilerbunker

In vielen Fällen kann auf eine thermische Nachrocknung bei Einsatz eines Herbold-Plastkompaktors verzichtet werden. Diese Kombination ergibt als Endprodukt ein trockenes Agglomerat mit hohem Schüttgewicht und ausgezeichneten Dosier- und Fördereigenschaften.

Weitere Informationen über Herbold-Waschanlagen und Waschanlagenkomponenten finden Sie unter www.Herbold.com

Technische Daten:	
Maße	ca. 4000 x 1390 x 2149 mm
Typ	EPS 75
Antrieb	55 kW
Umdrehungen	37 Upm



Maße in mm



Unser Lieferprogramm

- Guillotinescheren
- Shredder
- Hammermühlen
- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Waschanlagen & Komponenten
- Plastkompaktoren/Agglomeratoren

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
 74909 Meckesheim
 Postfach 1218
 74908 Meckesheim
 Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
 Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com
 Internet: www.herbold.com