

HERBOLD



Термические сушилки

TNT 500 сушилка:

Материал, предназначенный для сушки, поступает в циклон, изготовленный из нержавеющей стали и при помощи воздушной заслонки направляется в сушилку. Под воздушной заслонкой теплообменником создается поток всасывающего воздуха из окружающей среды, который увлекает за собой материал и подает его в систему. Для достижения необходимой температуры горячего воздушного потока, предлагаем следующие варианты нагрева:

- Электрический с электронагревательными элементами
- Газовая горелка (рекомендуется для снижения производительной стоимости)
- Паровой



Поток материала вместе с горячим воздухом всасывается пневмотранспортером. После чего, смесь попадает в турбулентный канал сушилки, который имеет форму 30-метровой спирали. Это необходимо для отделения остаточной влажности от материала. На этом участке для постоянного контроля температуры установлен температурный датчик. При применении электронагревательных элементов, фактическая температура сравнивается с заданной и по необходимости

корректируется. Последнее достигается путем включения или отключения части электронагревательных элементов. Принимая во внимание заданную остаточную влажность и тип материала фактическая температура лежит между 40° и 80°С.

Реле давления постоянно контролирует поток воздуха. В случае пробки, образованной материалом, реле отключает подачу горячего воздуха.

После сушки материал поступает в циклон, который отделяет материал от горячего и влажного воздуха.

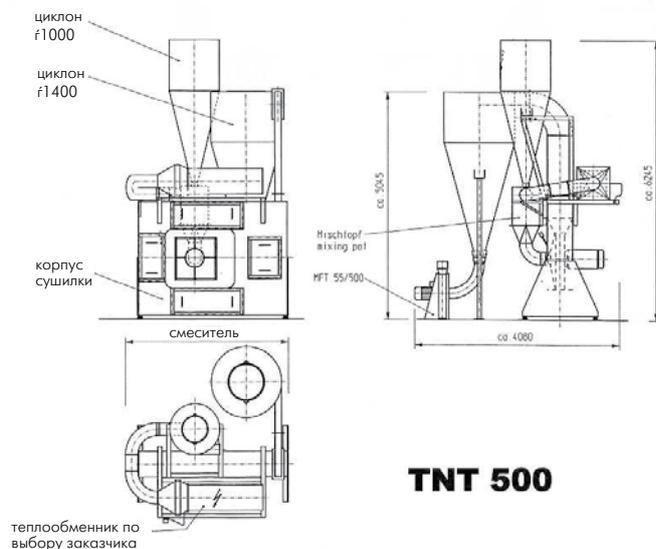
Сушилка TNT 250:

Материал пропускается по трубопроводу спиральной формы. Такая установка используется при более низкой пропускной способности.

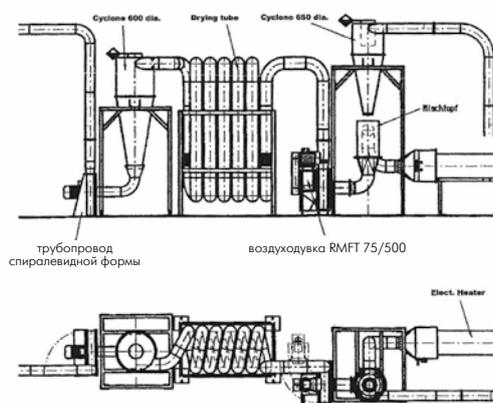


Технические данные:

Тип	TNT 250	TNT 500
Воздуходувка	RMFT 75/500	RMFT 110/1000
привод (кВт)	15	37
диаметр циклона (mm)	800	1400
газовая горелка (кВт)	150	300
производительность(тонн/ч)		
ПЕ (низ. пл.)	0.3-0.8	0.5-1.5
	ок. 3% вл.	ок. 3% вл.
ПЕ (выс. пл.)/ПЭТФ	1.5-2	3.5-4
	ок. 1% вл.	ок. 1% вл.



TNT 500



TNT 250

все размеры в мм



Ассортимент нашего оборудования

- Дробилки
- Станки тонкого измельчения
- Валковые измельчители
- Дисковые мельницы
- Молотковые дробилки
- Гильотины
- Системы отмывки
- Гранулятор
- Пласткомпакторы

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
 74909 Meckesheim
 Postfach 1218
 74908 Meckesheim
 Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
 Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com
 Internet: www.herbold.com