

HERBOLD



Sécheur thermique

Sécheur de type T 500 :

Le matériau est transporté dans le cyclone en acier inoxydable et déchargé ensuite dans le sécheur au moyen d'une vanne à clapet oscillant. Sous cette vanne à clapet oscillant, de l'air ambiant est aspiré au système à l'aide d'un échangeur thermique.

Il y a plusieurs possibilités pour atteindre la température requise :

- chauffage électrique muni de registres chauffants
- brûleur à gaz (recommandé pour réduire les frais d'exploitation)
- vapeur



Le flux du produit est aspiré avec l'air chaud par le ventilateur. A la sortie du ventilateur, le produit entre en turbulences avec l'air chaud et est introduit dans un passage circulaire de séchage d'une longueur d'env. 30 m pour garantir le temps nécessaire à l'absorption de l'humidité. Dans cette zone, l'installation d'un contrôleur de température surveille la température en continu. Si des registres chauffants sont utilisés, la température effective est comparée à la température exigée pré-réglée et, si besoin est, corrigée. Cela se fait en allumant ou éteignant des éléments chauffants du

registre chauffant. Compte tenu de l'humidité résiduelle requise et du type de matériau, la température mesurée se situe dans une fourchette entre 40°C et 80°C.

Un manostat contrôle de manière permanente s'il y a un flux d'air. En cas de blocage du flux du matériau, le manostat arrêterait l'apport en air chaud.

Après son passage dans la zone de séchage, le matériau est introduit dans le cyclone qui sépare le matériau de l'air chaud humide.

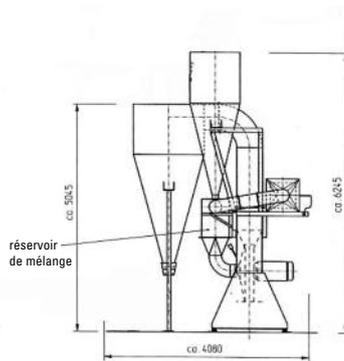
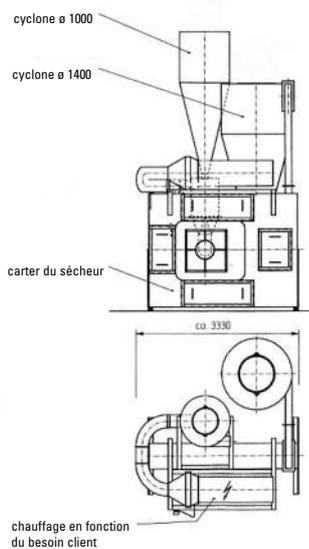
Sécheur de type TNT 250 :

Le matériau est transporté à travers un serpentin. Cette exécution a été conçue pour de faibles débits.

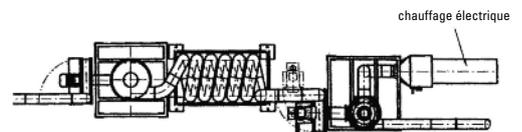
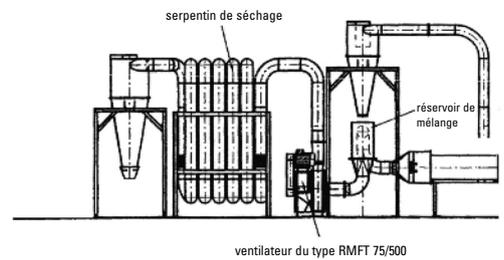


Données techniques :

Type	TNT 250	TNT 500
Ventilateur	RMFT 75/500	RMFT 110/1000
Motorisation (kW)	15	37
Diamètre cyclone (mm)	800	1400
Brûleur à gaz	150	300
Débit (t/h)		
LDPE	0,3-0,8	0,5-1,5
	env. 3 % hum.	env. 3% hum.
HDPE/PET	1,5-2	3,5-4
	env. 1% hum.	env. 1% hum.



TNT 500



dimensions en mm



Notre gamme de produits

- Installations de lavage
- Broyeurs déchiqueteurs
- Plastcompacteurs
- Broyeurs à couteaux
- Microniseurs
- Broyeurs à marteaux
- Guillotines

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
 74909 Meckesheim
 Boîte postale 1218
 74908 Meckesheim
 Allemagne
 Tél.: + 49 (0) 6226/932-0
 Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 E-mail: herbold@herbold.com
 Internet: www.herbold.com