

## Thermischer Trockner

### TNT 500 Trockner:

Das Material wird in den Edelstahlzyklon gefördert und in den Trockner mittels Luftpendelklappe ausgetragen.

Unter der Luftpendelklappe wird mit Hilfe eines Wärmeaustauschers Raumtemperaturluft in das System gesogen. Um die notwendige Temperatur zu erreichen, bieten wir mehrere Möglichkeiten:

- Elektroheizung mit Heizregistern
- Gasbrenner (zur Senkung der Betriebskosten empfohlen)
- Dampf



Der Produktstrom wird zusammen mit der Heißluft vom Gebläse angesaugt. Wenn das Produkt das Gebläse verläßt, gerät es in Turbulenzen mit der Heißluft und wird durch einen kreisförmigen Trocknungsbereich von ca. 30 Metern Länge geblasen, um die notwendige Verweilzeit zu garantieren, die benötigt wird, die Feuchtigkeit zu absorbieren. In diesem Bereich ist ein Temperaturwächter installiert, der permanent die Temperatur mißt. Bei Verwendung von Heizregistern wird die Ist-Temperatur mit der voreingestellten Soll-Temperatur verglichen und, wenn nötig, korrigiert.

Dies wird durch Ein- bzw. Ausschaltung von Heizelementen im Heizregister erreicht. Unter Berücksichtigung der gewünschten Restfeuchte und des Materialtyps liegt die gemessene Temperatur zwischen 40°C und 80°C.

Ein Druckwächter überprüft permanent, ob es einen Luftstrom gibt. Im Falle eines Materialstaus würde dieser Druckwächter die Heißluftzufuhr stoppen.

Nach dem Trocknungsbereich gelangt das Material in den Zyklon, der das Material von der feuchten Warmluft trennt.

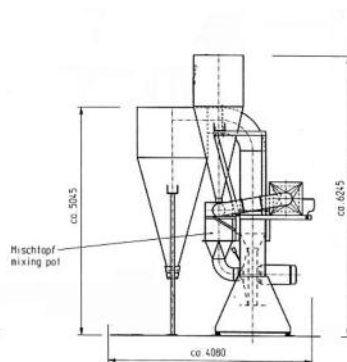
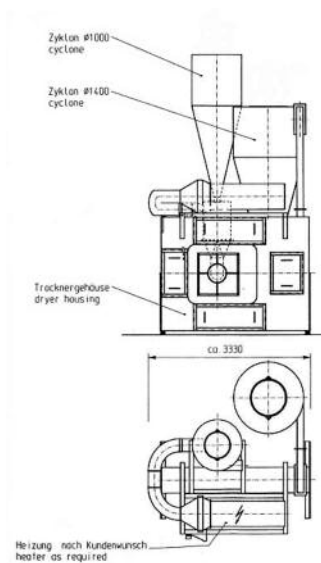
### Trockner TNT 250:

Das Material wird durch eine Rohrschlange gefördert. Diese Ausführung ist für kleinere Durchsatzleistungen konzipiert.

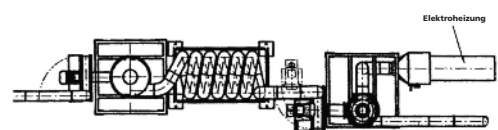
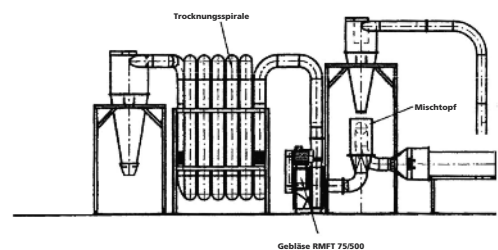


## Technische Daten:

Typ	TNT 250	TNT 500
Gebläse	RMFT 75/500	RMFT 110/1000
Antrieb (kW)	15	37
Durchmesser Zyklon (mm)	800	1400
Gasbrenner (kW)	150	300
Durchsatz (t/h)		
LDPE	0,3-0,8	0,5-1,5
	ca. 3% hum.	ca. 3% hum.
HDPE/PET	1,5-2	3,5-4
	ca. 1% hum.	ca. 1% hum.



**TNT 500**



**TNT 250**

Maße in mm



## Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Prallscheibenmühlen
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen & Komponenten
- Granulatoren
- Plastkompaktoren

## Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33  
74909 Meckesheim  
Postfach 1218  
74908 Meckesheim  
Deutschland  
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0  
Fax: + 49 (0) 6226/932-495  
E-Mail: [herbold@herbold.com](mailto:herbold@herbold.com)  
Internet: [www.herbold.com](http://www.herbold.com)