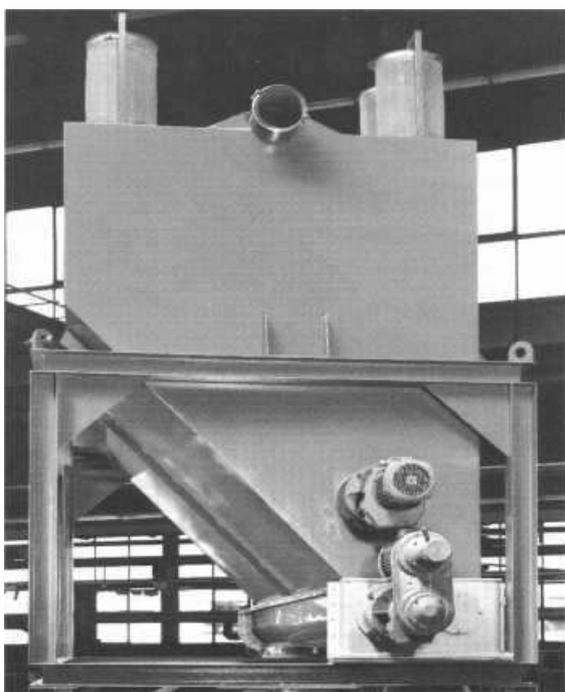
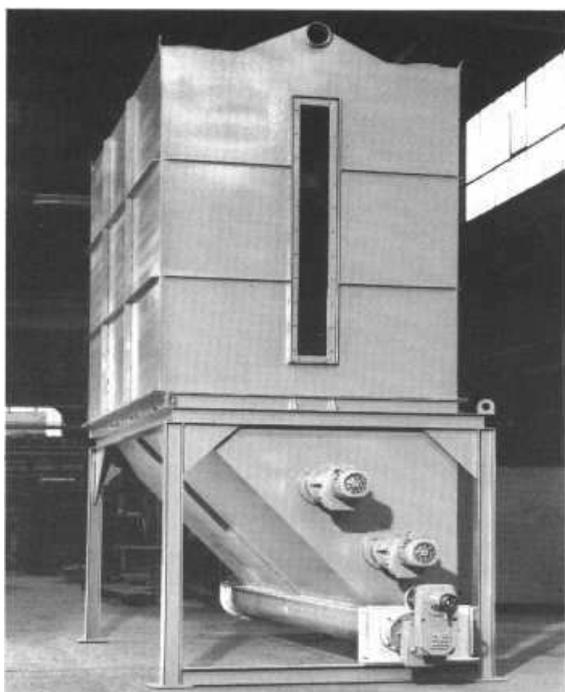


HERBOLD-Silos Série HFS



Cette série de silos a été conçue pour le stockage intermédiaire de matières dont l'écoulement est difficile, telles que le film broyé (paillettes de film), les fibres, les mono- et multifilaments, etc...



Contrairement aux silos ronds conventionnels, les silos HFS sont de construction horizontale. Ils sont constitués de trois parois verticales, la quatrième étant inclinée et munie de dispositifs de brassage. En outre, ils sont équipés, en leur fond, de vis d'extraction, simples ou doubles, placées à l'horizontale.

Cette conception particulière résulte d'observations très précises quant aux caractéristiques des matières à traiter (films et fibres). Il en ressort qu'avec les silos HFS, un malaxage forcé de la matière est superflu, alors que les silos verticaux tentent, avec de gros agitateurs, de brasser en continu la totalité ou une partie du produit stocké.

Les silos HFS sont équipés de dispositifs de brassage spéciaux aérant le produit tassé dans les zones où une formation de voûtes est à craindre. Ceux-ci ont pour effet de dégager la matière engagée pratiquement sans avoir de répercussions sur le reste du produit stocké. L'efficacité de ce système de brassage est telle qu'il est mis en œuvre pour le stockage de paillettes de film humide. Même pour des produits dont l'ensilage est difficile, comme les déchets de fibre, il n'y a aucun problème d'évacuation.

Généralement, les constructeurs de silos verticaux justifient l'emploi de lourds agitateurs, très gourmands en énergie et sensibles aux perturbations, par la nécessité de mélanger le produit stocké. Nous avons une meilleure solution: la matière est déjà brassée plusieurs fois en "batch" pendant l'alimentation du silo, une méthode qui évite la formation de "nids". De plus, ce procédé de brassage réduit la dépense en énergie et la sensibilité aux perturbations. Son efficacité est encore accrue lorsque deux silos sont commutés en parallèle: pendant que le silo n° 1, entièrement mélangé, est vidé, le silo n° 2 peut être rempli tout en étant brassé au fur et à mesure.

Sur demande, les silos HFS peuvent être équipés d'un séparateur total qui empêche le produit d'être éjecté du silo, ceci étant souvent le point faible des systèmes d'alimentation conventionnels par cyclone, surtout lors du traitement de film fin (PP bi-étiré par ex.), vu l'efficacité limitée du cyclone-séparateur. Le séparateur total permet d'obtenir, sans problème, une plus grande pureté de l'air d'échappement, sans que pour autant il soit nécessaire de récupérer les fines dans un filtre séparé, celles-ci se déversant automatiquement dans le silo.

Les silos HFS existent en deux versions: acier normal et acier inoxydable. Une combinaison de ces

deux matériaux est recommandée pour le stockage des paillettes de film humide sur des lignes de régénération: le fond équipé de vis est en inox puisque c'est là que vient se loger l'humidité, le reste de la construction étant en acier normal.

De plus, l'échange de la partie inférieure du silo où sont logés les vis ne présente aucune difficulté, un autre atout comparé aux silos verticaux où la partie inférieure et les entraînements des agitateurs sont monobloc et ne peuvent être échangés qu'au prix de difficultés techniques et financières majeures. L'inconvénient de tels silos n'apparaît malheureusement qu'une fois en exploitation: les frais de maintenances sont très élevés.

Les silos HFS sont disponibles "sur-mesure" pour des contenances nominales allant de 1 à 35 m³. En option, il est possible d'équiper sans problème regards, filtres spéciaux, revêtement des surfaces internes du silo, etc...

Les avantages de la construction horizontale en bref:

- pas de vis verticales, d'où surface de base plus étendue, construction plus élevée - volume de remplissage considérablement accru.
- dépenses en énergie fortement diminuées, pas de rupture d'agitateurs due à des surcharges.
- alimentation directe sans cyclone séparateur et sans fines, d'où meilleur remplissage et séparation des fines facilitée.
- frais d'exploitation (électricité) et d'entretien réduits.
- pas d'entraînement d'agitateurs en dessous du silo, difficiles à protéger de l'humidité et des fines.

Notre gamme de produits

- Broyeurs
- Microniseurs
- Déchiqueteurs
- Microniseurs à disques
- Broyeurs à marteaux
- Guillotines
- Installations de lavage

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim / Allemagne

Boîte postale 1218
D-74908 Meckesheim / Allemagne

Tél.: +49 (0) 62 26 / 932-0
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Notre succursale aux États-Unis:

Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway,
Smithfield Rhode Island 02917

Tél.: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: info@herboldusa.net
Internet: www.herboldusa.net