

## Shredder Baureihe RML - Vorzerkleinerung sperriger und dickwandiger Teile

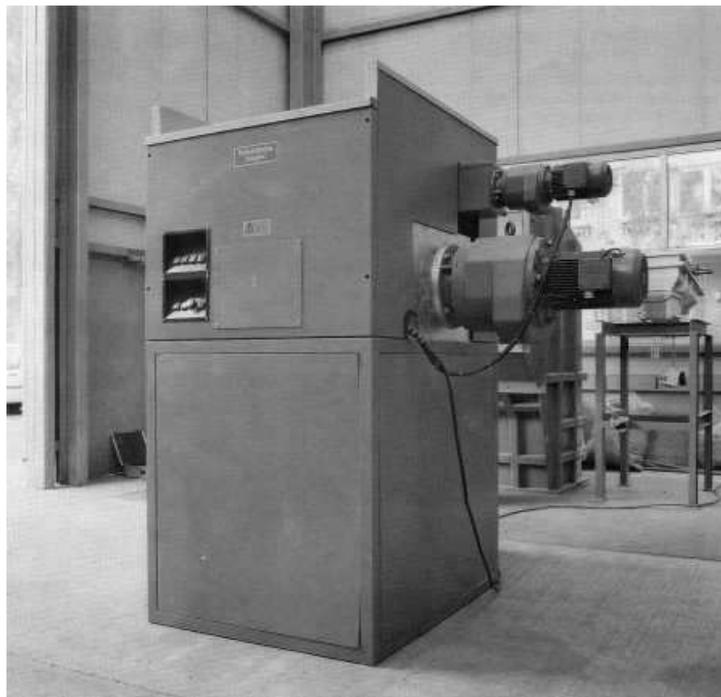


Diese neue Baureihe kleiner Shredder ist konzipiert für den Einsatz im Bereich Verpackungen, Spritzgußteile, Blasformteile, Wirbelsinterteile etc. - überall dort, wo relativ sperrige oder dickwandige Teile für die nachfolgenden Verarbeitungsschritte vorzerkleinert werden müssen.

Arbeitsweise: Zwei mit hochverschleißfesten Reißmessern besetzte Wellen drehen sich langsam gegeneinander. Sie erfassen das zu bearbeitende Material und zerkleinern es durch durch Schneiden, Reißen und Brechen in spielkartengroße, manchmal streifenförmige Teile.

Die Zuführung besonders sperriger, großvolumiger Teile erfolgt über eine Eindrückvorrichtung. Beim Modell RML 300 wird sie von Hand, bei den größeren Modellen motorisch betrieben.

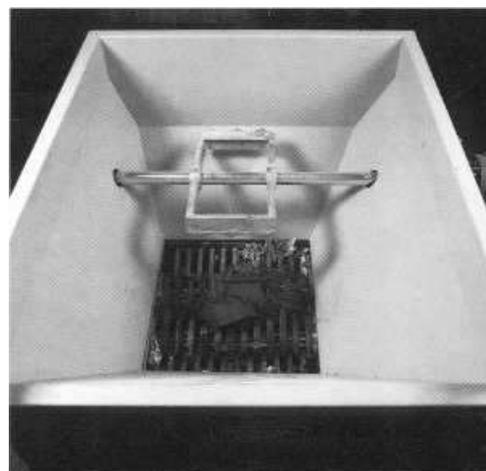
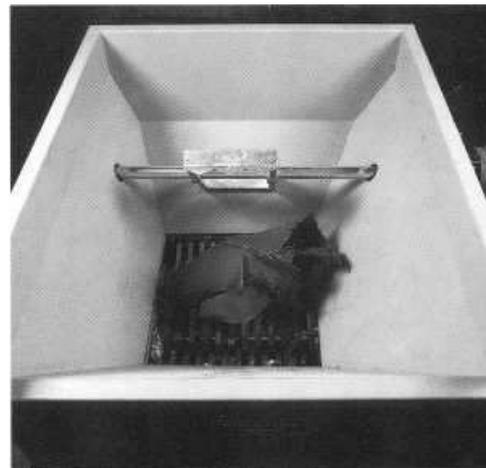
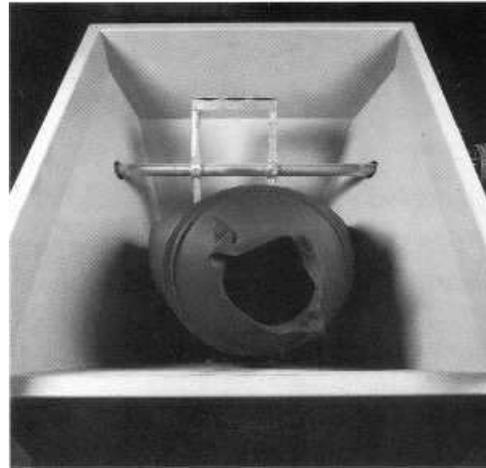
Konstruktion: Ein überdimensionierter Antrieb verleiht den Shreddern RML ein sehr gutes Durchzugsvermögen - selbst bei relativ kompakten Teilen. Sollte ein bestimmtes Material oder ein Fremdkörper dennoch die Antriebskraft überfordern, schaltet die elektronische Überwachung die Stromzufuhr zum Motor des Zerkleinerers kurz ab. Es folgen einige Umdrehungen rückwärts, bis der Shredder erneut zur Zerkleinerung



ansetzt. Dieser Vorgang wird solange wiederholt, bis das Material bewältigt ist, wobei die Elektronik zwischen "harten" und "weichen" Stops unterscheidet: zwischen starkwandigen, aber prinzipiell verarbeitbaren Teilen und harten, nicht zu bewältigenden Fremdkörpern.

Gegen den gefürchteten Wellenbruch, sozusagen das "Erbübel" dieser Art von Zerkleinerungsmaschinen, wurde auf zweierlei Weise Vorsorge getroffen: einmal durch die Wahl neuartiger, hochfester Werkstoffe für die Welle, zum anderen durch den Einsatz einer elastischen Kupplung zur Dämpfung von Überlast beim Eintritt von Fremdkörpern und plötzlichen Blockaden.

Und auch zur Minderung des Verschleißes und zur Verlängerung der Lebensdauer wurden Maßnahmen ergriffen. Zwei Beispiele für diese Neuerungen: Die Welle ist mit einem neuen Vielkeilprofil versehen und auf hohe Festigkeit vergütet. Die Messerscheiben sind aus Hochleistungsmesserstahl und durchgehärtet.



Die Shredder der Baureihe RML können mit verschiedenen Nachfolgeeinrichtungen kombiniert werden:

- Unterstellbehälter zur Sammlung der gebrochenen Abfälle;
- Förderband zum Abtransport;
- Nachzerkleinerer zur Erzeugung eines wiederverwendbaren Granulats.

Eine Kombination Shredder/Mühle, speziell für die Anwendungen der kunststoffverarbeitenden Industrie, ist in Vorbereitung.

## Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastkompaktoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

## Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33  
D-74909 Meckesheim

Postfach 1218  
D-74908 Meckesheim

Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0  
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: [Herbold@Herbold.com](mailto:Herbold@Herbold.com)  
Internet: [www.Herbold.com](http://www.Herbold.com)

## Unsere Niederlassung in USA:

Resource Recycling Systems Inc.  
333 George Washington Highway,  
Smithfield Rhode Island 02917

Tel.: +1 401 232 3354  
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: [info@herboldusa.net](mailto:info@herboldusa.net)  
Internet: [www.herboldusa.net](http://www.herboldusa.net)