

Broyeurs équipés d'un dispositif de gavage



HERBOLD propose une solution particulièrement intéressante pour le traitement de pièces de soufflage et d'injection sur des machines devant être les plus petites possibles. Grâce à une alimentation forcée des pièces dans la chambre de broyage, il est possible d'utiliser des broyeurs extraordinairement petits pour broyer des pièces extrêmement volumineuses, comme l'illustre l'exemple suivant:

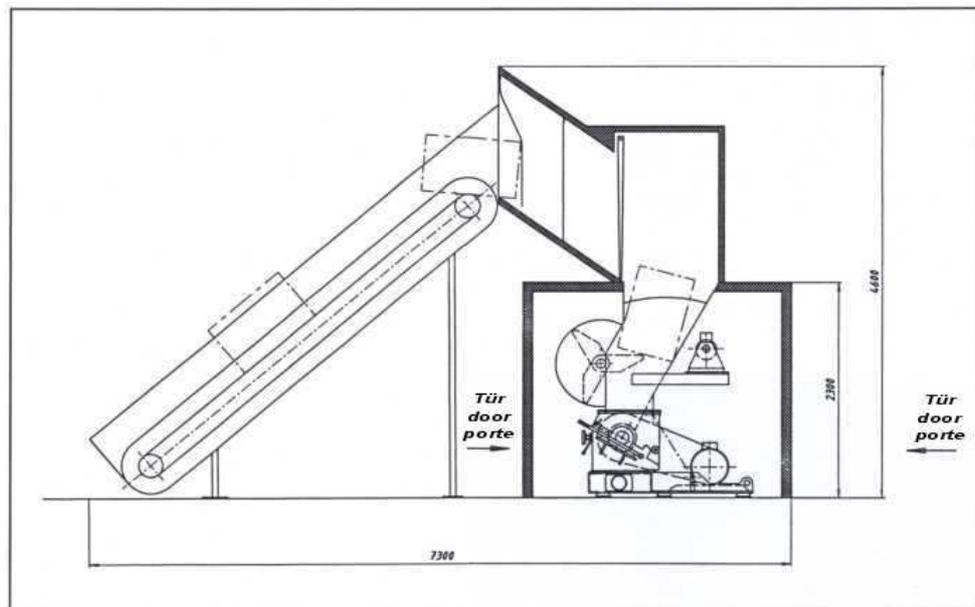
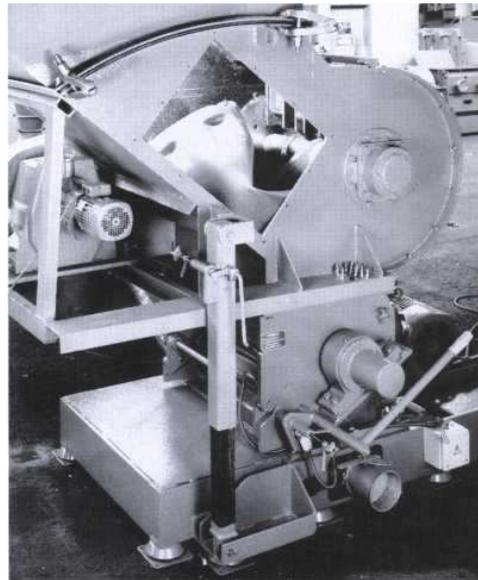
Broyage de fûts de 220 litres en sortie de machines de soufflage

solution conventionnelle:	broyeur Ø 600 x 800 mm puissance 75 kW (100 PS)
avec dispositif de gavage:	broyeur Ø 300 x 800 mm puissance 22 kW (30 PS)

Cette économie d'énergie énorme (22 kW au lieu de 75 kW dans l'exemple ci-dessus) va permettre à l'avenir un recyclage en sortie de machines de soufflage et de presses à injection particulièrement économique. Ce système de broyage peut être conçu de telle manière que le tirage soit moins agressif, ce qui permet le broyage sur la même machine de découpes refroidies et de déchets de démarrage fondus.

Ceci représente un avantage appréciable par rapport à des broyeurs ayant une entrée d'alimentation tangentielle, ces derniers étant capables de traiter des corps creux volumineux et des découpes chaudes, mais ayant tendance à se bloquer lorsqu'ils sont confrontés à des déchets épais.

De plus, cette solution représentée par un broyeur équipé d'un dispositif de gavage est beaucoup plus avantageuse qu'un système de broyage à 2 phases (broyeur avec déchiqueteur en amont), le prix de revient ainsi que les frais d'exploitation d'une unité de broyage à 2 phases étant beaucoup plus élevés.



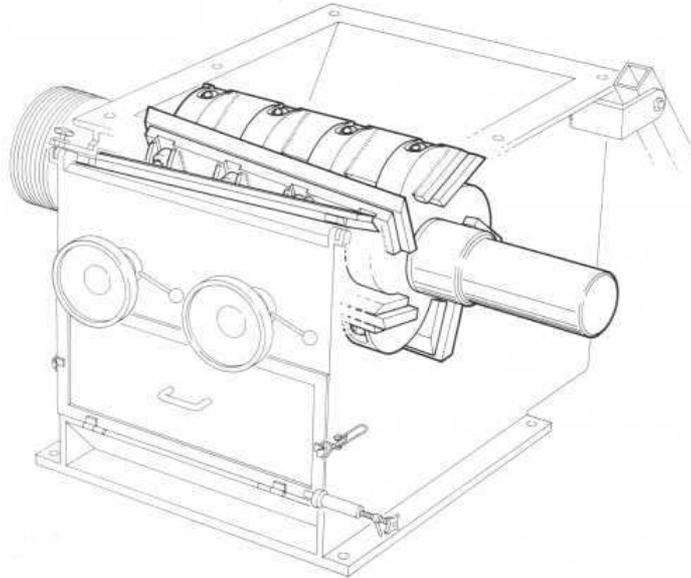
Coupe oblique double - une supériorité par rapport à toute autre géométrie de coupe!

La disposition inclinée et à orientations différentes des couteaux rotor et stator réduit non seulement le niveau sonore, mais également la puissance absorbée; elle améliore la qualité du produit broyé (taux de fines diminué, densité apparente plus élevée), augmente le pouvoir d'entraînement, réduit le risque de blocage ainsi que la sollicitation sur la pointe de couteau, ce qui

conduit à une durabilité nettement accrue. L'effet de cisaillement des couteaux est doublé par rapport aux broyeurs disposant uniquement d'une coupe oblique simple.

Des fautes géométriques, telles qu'elles se produisent sur de tels broyeurs, sont compensées par l'existence d'un entrefer constant sur tout la longueur du couteau.

(Voir aussi [Bulletin d'information 21: Qu'est-ce que la coupe oblique double?](#))



Notre gamme de produits

- Broyeurs
- Microniseurs
- Déchiqueteurs
- Microniseurs à disques
- Broyeurs à marteaux
- Guillotines
- Installations de lavage

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim / Allemagne

Boîte postale 1218
D-74908 Meckesheim / Allemagne

Tél.: +49 (0) 62 26 / 932-0
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Notre succursale aux États-Unis:

Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway,
Smithfield Rhode Island 02917

Tél.: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: info@herboldusa.net
Internet: www.herboldusa.net