

HERBOLD-Hammermühlen - Baureihe HM 100/... :

ein außergewöhnliches Maschinenkonzept für außergewöhnliche Anwendungen



Für schwerste Anforderungen im industriellen Aufbereitungsbereich, vor allem bei der Aufbereitung von Abfällen, hat HERBOLD eine neue Hammermühlen-Baureihe entwickelt: 4 Baugrößen mit Antriebsleistungen von 45 bis 132 kW und Durchsatzleistungen bis 200 m³/h decken ein breites Leistungsspektrum ab.

Typische Anwendungen für die Hammermühlen-Baureihe HM 100:

Blumenerdeherstellung: Auflösung von Lehmknollen im Produkt.

Torfherstellung: Zerkleinerung ohne Verstopfungs- und Blockiergefahr auch unter extremen Bedingungen (z.B. Frostknollen).

Kompostherstellung: Feinaufbereitung von Kompost nach der Rotte ohne besondere Verschleißprobleme. Die sieblose Arbeitsweise erlaubt gleichzeitige Zugabe von Schlamm beim Zerkleinerungsprozeß.

Altholzaufbereitung: Grob- und Feinzerkleinerung von Altholz bei hoher Durchzugskraft und Leistung.

Rindenzerkleinerung: Verstopfungsfreie Zerkleinerung, auch bei extrem nasser Ware und Einschluß von Fremdkörpern.

- Die Maschine wird auf Wunsch mit gepanzertem Gehäuse geliefert, die Verschleißplatten aus Spezialstahl sind auswechselbar.
- Die Schlaghämmer sind aufgrund des großen Rotor-Durchmessers frei um 360° beweglich, so daß beim Eintritt von Fremdkörpern diese vollständig ausweichen können. Der lange Hebelarm der Schlaghämmer bewirkt enorme Durchzugskraft.
- Die Ausrüstung der Maschine mit 2 Kammreihen erlaubt bei Grobzerkleinerung sieblosen, verstopfungsfreien Betrieb. Bei eingebautem Siebkorb verhindern die Kämme zu hohe Stoßbelastungen auf die Siebbahn.
- Die Rotorlagerung ist völlig vom Mahraum getrennt angeordnet, keine Abdichtprobleme.
- Der besonders große Einlaufquerschnitt erlaubt die Zufuhr sperriger Materialien ohne die Gefahr der Brückenbildung.

Technische Daten:

Typ HM	100/60	100/100	100/150	100/200
Einlauf [mm]	1026 x 650	1026 x 1000	1026 x 1500	1026 x 2000
Antriebsmotor [kW]	45 - 90	55 - 110	75 - 132	75 - 132
Gewicht ca. [kg]	6200	8000	10000	12500

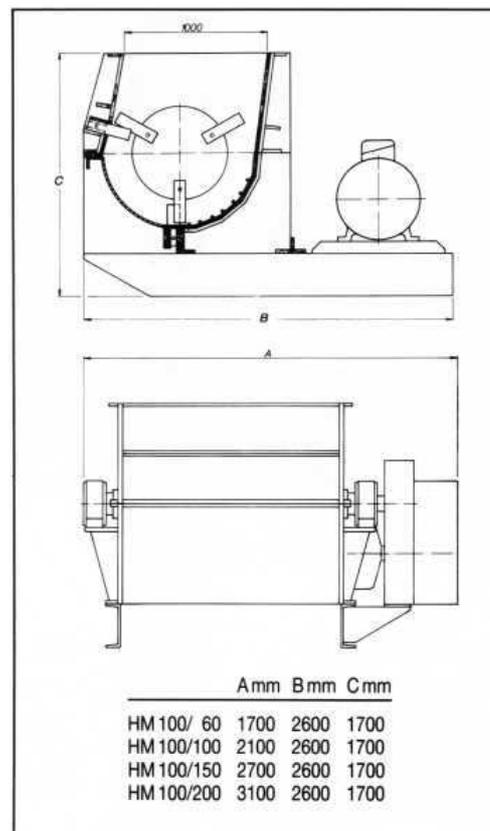
Bauweise:

Die HERBOLD-Hammermühlen der Baureihe HM 100 sind außergewöhnlich stabil gebaut. Einige Konstruktionsdetails, die für sich selbst sprechen:

- Lagerung 180 mm Bohrung
- Rotorwelle 200 mm Durchmesser
- Schlaghämmer 300 mm lang, Querschnitt 80/30 mm
- Hammerhaltewellen 35 mm Durchmesser

Der konstruktive Aufbau der Mühle weicht deutlich von Hammermühlen konventioneller Bauart ab:

- Das Gehäuse ist in bruchsicherer Stahl-Schweißkonstruktion ausgeführt, selbst die Lagergehäuse sind als bruchsichere Stahlausführung ausgebildet, um bei extremen Stoßbelastungen eine Bruchgefahr auszuschließen.



Das HERBOLD-Konzept: Maschinen nach Maß

Die beste Recycling- oder Aufbereitungsanlage ist nur die Hälfte wert, wenn sie nicht exakt in den Produktionsablauf bzw. die betrieblichen Gegebenheiten integrierbar ist. Deshalb erarbeiten wir im Dialog mit unseren Kunden genau auf die jeweilige Problemstellung zugeschnittene Maschinenkonzepte, die sowohl den räumlichen Verhältnissen als auch den Besonderheiten des Produktionsprozesses und des Materials sowie der Beschaffenheit des Endproduktes Rechnung tragen.

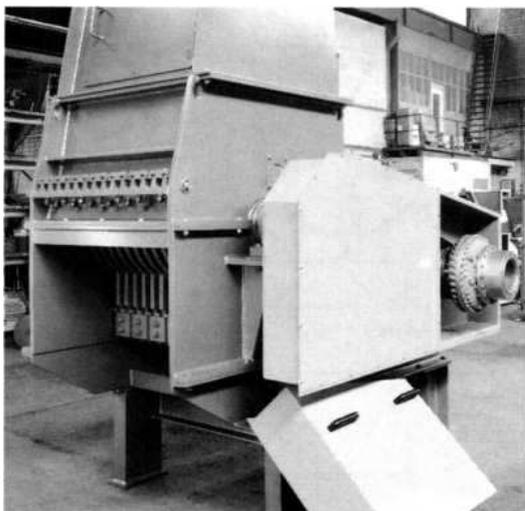


Die hier vorgestellten Maschinen- und Anlagentypen stellen nur einen Ausschnitt unseres Lieferprogrammes dar. Daneben bieten wir zahlreiche Sonderausführungen an und sind auch jederzeit bereit, neue Konzepte zu entwickeln.

Stellen Sie uns auf die Probe! Kostenlos und unverbindlich führen wir mit Ihrem Material Experimente durch und entwickeln eine Lösung für Ihr spezielles Recycling- oder Aufbereitungsproblem.



Die Projektierung von Komplettanlagen mit schlüsselfertiger Übergabe
- hier in einem Kompostwerk für die Nachzerkleinerung -
führen wir auf Wunsch gerne durch.



HM 100/100 mit hydr. Anlaufkupplung für hohe Betriebsdrehzahlen.



Mobile Ausführung für Rindenkompostierung.

Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastikcompactoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim

Postfach 1218
D-74908 Meckesheim

Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Unsere Niederlassung in USA:

Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway,
Smithfield Rhode Island 02917

Tel.: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: info@herboldusa.net
Internet: www.herboldusa.net