

Kompakte HERBOLD- Beistellmühlen mit Lärmschleuse für sperrige Spritzguß- und Blasteile

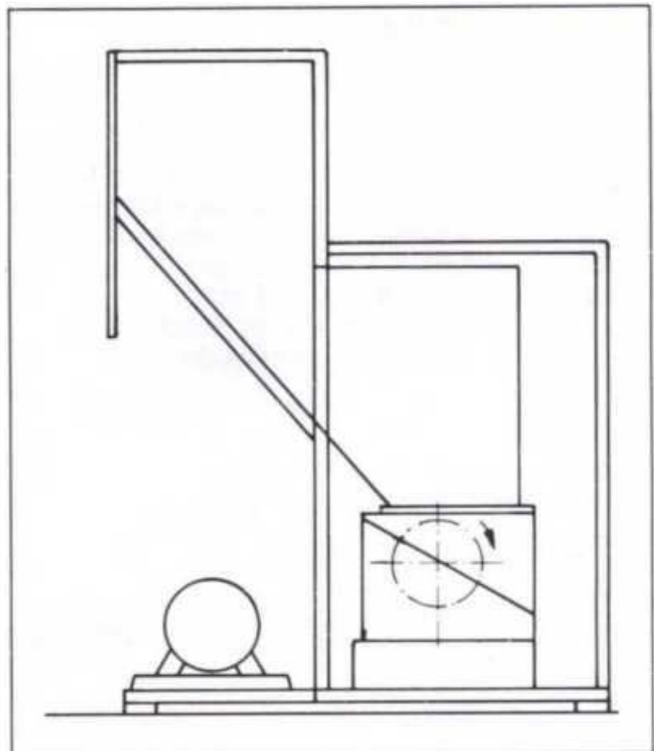


Die Verwendung lärmarmer Beistellmühlen (≤ 80 dB(A)) war bisher nur mit Kompromissen möglich: Der aus dem Trichter austretende Lärm erfordert normalerweise

1. Lochblechtrichter, die schlecht oder nur sehr aufwendig gereinigt werden können
2. Förderbandbeschickung oder Grubenaufstellung, um über Lärmschutztunnel den aus der Öffnung austretenden Lärm dämmen zu können.

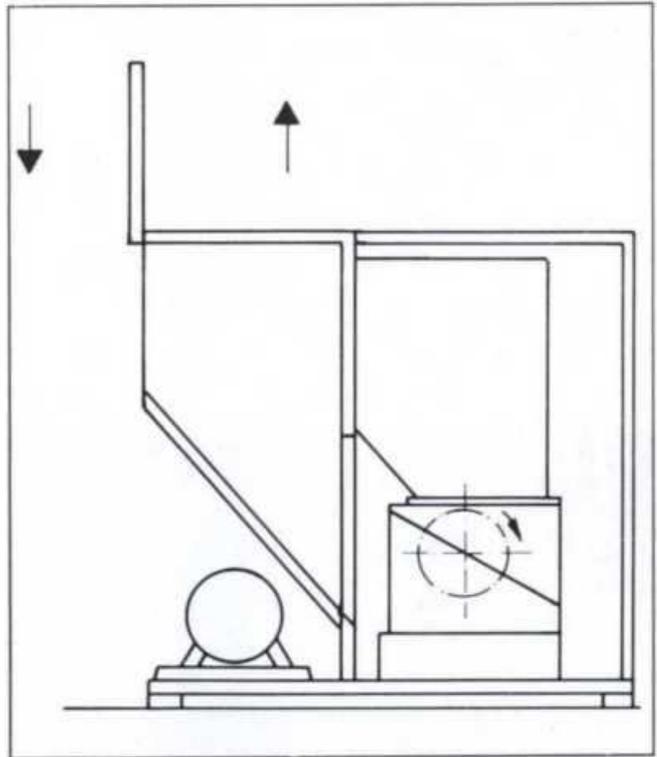


Mühle mit Trichter in Arbeitsposition





Mühle mit Trichter in Beschickposition



Beides ist aus Platzgründen oder aufgrund häufiger Farb- und Materialumstellungen nicht immer möglich.

Für diese Fälle bietet HERBOLD eine gekapselte Schneidmühle mit angebauter Lärmschleuse an.

Die Mühle - in bekannter Art und Weise gekapselt - verfügt über einen vertikal pneumatisch verschiebbaren Vorsatztrichter. In der unteren Stellung steht ein bequemes Beschickniveau zur Verfügung. Gleichzeitig ist die Einfüllöffnung der Mühle durch ein Blindblech verschlossen, so daß in der Beschickphase kein Schall aus der Mühlenöffnung austreten kann.

Nach Abschluß des Beschickvorgangs wird der Vorsatztrichter durch einen pneumatischen Schieber verschlossen. Danach wird der Vorsatztrichter nach oben bewegt, überwindet das an der Maschine angebrachte Blindblech und übergibt damit das Aufgabegut in die Mühle. Zu diesem Zeitpunkt ist der Außenbereich des Trichters hermetisch abgeschlossen, so daß gerade in der Phase des Aufpralls und der Vorzerkleinerung keine Lärmspitzen entstehen.

Das hier beschriebene System eignet sich besonders für sehr sperrige Teile, z.B. Kfz-Stoßstangen, sperrige Hohlkörper, Tiefziehteile etc.

Da viel Raum zwischen Übergabestelle und Rotor zur Verfügung steht, kann sofort nach dem Aufprall des Mahlguts auf den Rotor ein neues Arbeitsspiel eingeleitet werden. Während des erneuten Beladevorgangs erfolgt eine Restzerkleinerung. Damit ist trotz diskontinuierlicher Beschickung praktisch kein Leistungsverlust an der Mühle meßbar.

Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastkompaktoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim

Postfach 1218
D-74908 Meckesheim

Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Unsere Niederlassung in USA:

Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway,
Smithfield Rhode Island 02917

Tel.: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: info@herboldusa.net
Internet: www.herboldusa.net