

HERBOLD Guillotineschere Baureihe HGS

Zur Aufbereitung grobstückiger Rohstoffe oder in Ballen gepresster Abfälle ist in den meisten Fällen eine Vorbehandlung erforderlich.

Die manuelle Vorportionierung sperriger Gebinde ist personalintensiv und unfallträchtig. Es empfiehlt sich daher, auch diesen Arbeitsvorgang zu automatisieren, den Personalaufwand auf ein Minimum zu reduzieren und die Unfallgefahr weitgehend auszuschalten.

Die Herbold Guillotineschere wurde entwickelt zur Verarbeitung von Pressballen aus Fasern, Bändchen, Multifilamenten, Fischernetzen, Folien und auch großer Kunststoffbrocken oder Kautschukballen.

In einen stabilen geschweißten Rahmen fährt das vertikal geführte Spaltermesser gegen einen Stator. Die Zerteilung der unter dem Spaltermesser liegenden Materialportionen erfolgt über den Schnittdruck.

Die Vorzüge stecken im Detail:

- Herbold Guillotinescheren sind besonders stabil und verwindungssteif
- Die Anschläge des Spaltermessers sind präzise einstellbar. Das garantiert auch bei feinen Fasern oder Bändchen eine sehr gute Abtrennung der Materialportion und verhindert ein Eindringen des Spaltermessers in den Stator. Folge: Hohe Lebensdauer des Spaltermessers
- Die Hubhöhe des Spaltermessers ist stufenlos einstellbar, damit kann die Schere der jeweiligen Materialbeschaffenheit angepasst werden. Zeitraubende Leerhübe entfallen, die Schnittleistung wird erhöht
- Allseitige Verkleidungen am Spaltermesser sorgen für Sicherheit, ohne die Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten einzuschränken
- Die Hydraulik ist standardmäßig mit einer geräuscharmen Flügelzellenpumpe ausgerüstet. Auf Wunsch wird sie auch mit einer Regelpumpe für materialangepasste Abstimmung geliefert
- Doppelte Zylinderbestückung verhindert ein Verkanten des Spaltermessers. Die hängende Zylinderanordnung (ab Typ 150/100) schafft die Voraussetzung für eine niedrige Bauhöhe

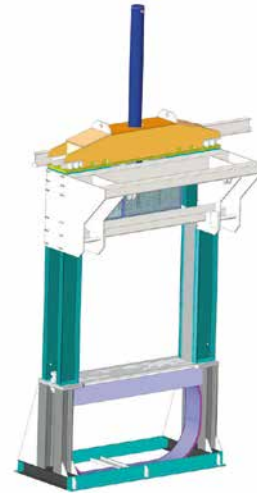


Abb. 1: Guillotineschere HGS 150 mit EWS Vorschub



Abb. 2: Zerteilung der unter dem Spaltermesser liegenden Materialportionen



Schritt 1: Zuführung des Aufgabematerials erfolgt über den Stapler

Schritt 2: HERBOLD Guillotineschere trennt durch den Schnittdruck

Schritt 3: Materialportionen werden zur Nachzerkleinerung weitergeleitet



Abb. 3:

Kombination Guillotine und Schneidmühle mit Vorratsbunker
Sicheres Handling von Rollen, die sich nicht abrollen lassen, unkompliziertes Beschicken der geschnittenen Folienpakete in den Vorratsbunker der Schneidmühle.

Technische Daten

Typ	Hubhöhe	Messerbreite	Schnittkraft Standard*	Kraftbedarf	Hubzahl Flügelzellenpumpe	Hubzahl Regel-pumpe	Gewicht Grundgerät
HGS 75/60	600 mm	750 mm	20 t	11 kW	3 / min		1200 kg
HGS 150/100	1000 mm	1500 mm	20 t (200 bar)	22-45 kW	3 / min	5-6 / min	4500 kg
HGS 200/200	2000 mm	2000 mm	20 t (200 bar)	37-55 kW	3 / min	5-6 / min	11000 kg

* Schnittkraft max. 50 t

Technische Änderungen vorbehalten

Unser Lieferprogramm

Zerkleinerungstechnik

- › Shredder
- › Schneidmühlen
- › Feinmühlen

Waschanlagen & Komponenten

- › Vorwascheinheiten
- › Friktionswäscher
- › Trenntanks und Hydrozyklone
- › Mechanische & Thermische Trockner
- › Wasseraufbereitung

Agglomeration

- › Plastkompaktoren

Service

- › Ersatz- und Verschleißteile
- › Inspektionen und Reparaturen
- › Montage, Inbetriebnahme, Schulung

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33 • 74909 Meckesheim • Fon: + 49 (0) 6226 / 932-0 • Mail: herbold@herbold.com • Web: www.herbold.com

Alle Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. 10 / 2019