

Guillotine HERBOLD série HGS

Avant de pouvoir traiter des déchets compressés en balles ou des matières qui se présentent sous forme de gros morceaux, un pré-traitement s'impose dans la plupart des cas.

La mise en portion manuelle de lots de matière volumineux est propice aux accidents et nécessite beaucoup de main-d'oeuvre. Il convient par conséquent d'automatiser cette opération aussi, de réduire à un minimum le besoin en personnel et d'éliminer au maximum tout risque d'accident.

La Guillotine HERBOLD a été développée pour le traitement de balles compressées composées de fibres, bandelettes, multifilaments, filets de pêche, films plastiques et aussi pour le découpage de gros morceaux de matière plastique ou de balles de caoutchouc.

Dans un robuste châssis soudé, le couperet se déplace verticalement contre une matrice fixe. La pression de coupe permet de trancher les portions de matière se trouvant sous le couperet.

Les détails qui font la différence :

- Les Guillotines HERBOLD sont particulièrement robustes et résistantes à la torsion.
- Les butées du couperet peuvent être réglées avec précision, ce qui garantit un très bon sectionnement de la portion de matière, même s'il s'agit de fibres ou bandelettes fines, et empêche que le couperet s'enfonce dans la matrice. Résultat : une longue durée de vie du couperet.
- La hauteur de course du couperet peut être réglée en continu. Il est ainsi possible d'adapter la guillotine à chaque type de matière. Les courses à vide, synonymes de perte de temps, sont supprimées et le rendement de coupe est augmenté.
- Des protections sur tous les côtés du couperet assurent un fonctionnement en toute sécurité, sans limiter l'accès pour les opérations de maintenance.
- Le système hydraulique est équipé de série d'une pompe à palettes silencieuse. Sur demande, il peut également être livré avec une pompe à débit variable pour un réglage spécifique en fonction du type de matière.
- Grâce au double cylindre hydraulique, le couperet ne risque pas de se bloquer. Les cylindres suspendus (à partir du modèle 150/100) permettent d'obtenir une faible hauteur de construction.

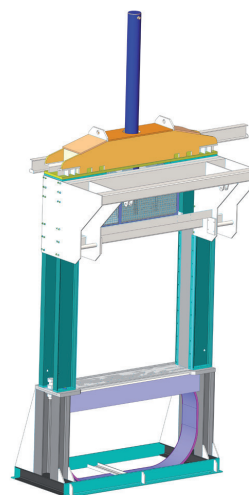
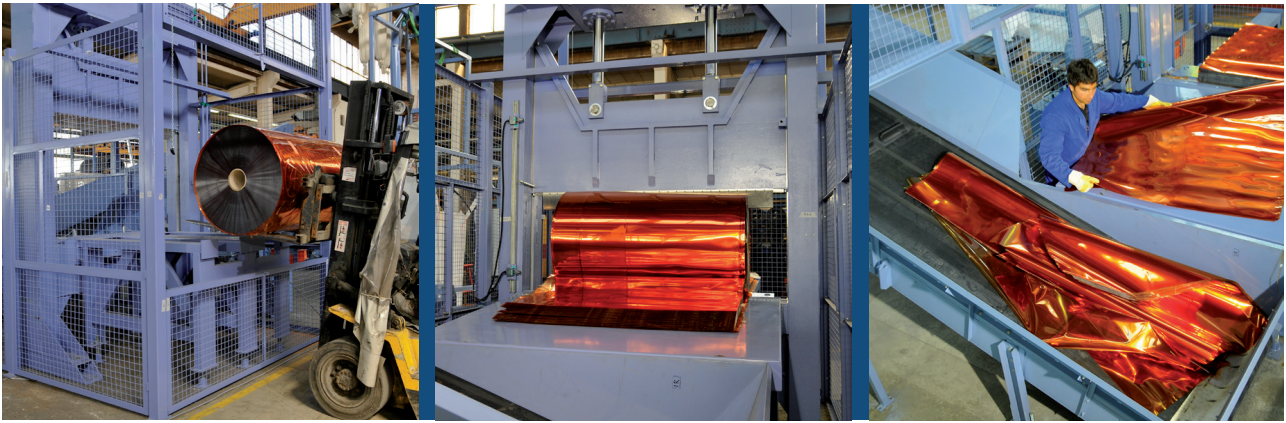


Fig. 1 : Guillotine HGS 150 équipée du système d'avance du déchiqueteur EWS



Fig. 2 : Sectionnement des portions de matière se trouvant sous le couperet



Etape 1 : La matière est chargée au moyen d'un chariot élévateur

Etape 2 : La guillotine HERBOLD tranche grâce à la pression de coupe

Etape 3 : Les portions de matière sont acheminées vers un broyage secondaire



Fig. 3 :

Combinaison d'une guillotine et d'un broyeur avec trémie-réservoir

Manipulation en toute sécurité de rouleaux qu'on ne peut pas dérouler, chargement des balles de films découpées dans la trémie-réservoir du broyeur

Données techniques :

Type	Hauteur de course	Largeur du couperet	Pression de coupe standard*	Puissance requise	Nombre de cycles pompe à palettes	Nombre de cycles pompe à débit variable	Poids de l'appareil de base
HGS 75/60	600 mm	750 mm	20 t	11 kW	3 / min		1200 kg
HGS 150/100	1000 mm	1500 mm	20 t (200 bar)	22-45 kW	3 / min	5-6 / min	4500 kg
HGS 200/200	2000 mm	2000 mm	20 t (200 bar)	37-55 kW	3 / min	5-6 / min	11000 kg

* pression de coupe maxi 50 t

Sous réserve de modifications techniques

Notre gamme de produits

Technique de hachoir

- Broyeurs
- Broyeurs
- Micro-broyeurs

Stations de lavage & composants

- Unités de pré-lavage
- Laveuses à friction
- Cuves de séparation et hydrocyclones
- Dessiccateurs mécaniques & thermiques
- Traitement de l'eau

Agglomération

- Plast-compacteurs

Service

- Pièces de rechange et d'usure
- Inspections et réparations
- Montage, mise en service, formation