

Déchiqueteur de tubes HERBOLD EWS-R

Doté d'un arbre unique, le déchiqueteur de tubes HERBOLD de la série EWS-R est conçu spécialement pour le broyage de tubes et profilés jusqu'à 1 200 mm de diamètre et 12 000 mm de longueur.

Les pièces à broyer sont déposées dans une cuve spacieuse pour être amenées vers le rotor. Le chargement peut se faire manuellement ou par chariot élévateur. Il peut également être avantageux d'alimenter le déchiqueteur au moyen d'une benne basculante.

Pour le broyage, le système d'avance motorisé pousse les tubes et les profilés contre le rotor en rotation. L'avance est asservie à la charge, elle se fait en fonction du courant absorbé par le moteur d'entraînement.

Le déchiqueteur fonctionne normalement sans grille, mais une grille peut être rajoutée ultérieurement.

La matière broyée tombe dans la goulotte de déversement. Suivant l'application, la matière broyée peut alors être évacuée au moyen d'un convoyeur à bande, d'une vis d'extraction ou d'un ventilateur d'aspiration, par exemple pour subir un broyage secondaire.

Les détails qui font la différence :

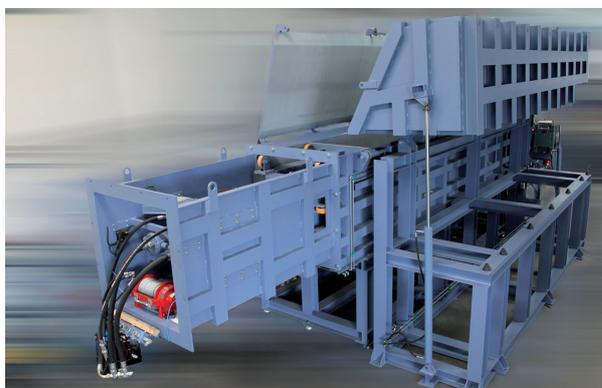
- Contrairement à certains équipements de la concurrence qui ne font que des copeaux minces, le déchiqueteur EWS-R de HERBOLD fournit un premier produit grossier, qui présentera, suite à un traitement supplémentaire dans un broyeur secondaire, une densité apparente élevée et d'excellentes propriétés d'écoulement. En règle générale, il est donc possible de renoncer à une regranulation.
- Transmission optimale des forces grâce à une mécanique d'entraînement utilisant un réducteur à arbre creux, des courroies trapézoïdales et un moteur triphasé.
- Le rotor est logé dans des chaises paliers à l'extérieur du carter, complètement séparés de la chambre de broyage. Ainsi, le lubrifiant ne peut pas contaminer le produit, et les paliers sont protégés contre la pénétration de matière broyée.



Étape 1: La matière à traiter est déposée dans la benne basculante



Étape 2: La benne déverse la matière dans la cuve



Étape 3: Le système d'avance pousse la matière contre le rotor



Fig. 1: Matière chargée: par ex. tuyaux de refoulement en PE



Fig. 2: Produit final



Fig. 3: Rotor du déchiqueteur EWS-R



| Données techniques : | | | | | | | |
|----------------------|------------------------|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------|------------------------|----------------|
| Type | Diamètre maxi du rotor | Section de la cuve d'alimentation | Longueur standard | Motorisation standard | Débit standard | Motorisation renforcée | Débit renforcé |
| EWS-R 85/90 | 710 mm | 800 x 750 mm | 6300 mm | 1 x 37 kW | ca. 1 t/hr | 2 x 37 kW | 1,5 t/hr |
| EWS-R 150/120 | 1050 mm | 1200 x 1200 mm | 6300 mm (option 3000 mm) | 1 x 55 kW | ca. 2 t/hr | 2 x 55kW | |

* Sous réserve de modifications techniques

Notre gamme de produits

Technique de hachoir

- Broyeurs
- Broyeurs
- Micro-broyeurs

Stations de lavage & composants

- Unités de pré-lavage
- Laveuses à friction
- Cuves de séparation et hydrocyclones
- Dessiccateurs mécaniques & thermiques
- Traitement de l'eau

Agglomération

- Plast-compacteurs

Service

- Pièces de rechange et d'usure
- Inspections et réparations
- Montage, mise en service, formation