

HERBOLD-Schneidmühle Baureihe HB: Shredder UND Mühle jetzt kombiniert

Die Vorteile eines beispielweise Einwellenshredders sind bekannt: Man kann beispielsweise einen Vorratsbehälter füllen und ohne Bedienungspersonal wird der Inhalt des Vorratsbehälters durch einen hydraulisch bewegten Schieber nach und nach entleert. Der Rotor ist so konzipiert, dass er an dem Material „nagt“, das durch den hydraulischen Schieber zugeführt wird.

Bisher war es nicht möglich, mit konventionellen Shreddern feine Körnungen zu erreichen. Oft war ein 15- oder 20-mm-Sieb die untere Grenze, so dass man eine Zwischenförderung und eine Nachmühle brauchte, um feine Körnungen im Bereich 4-8 mm bei gutem Durchsatz zu erreichen.

Dies ist jetzt mit der **HERBOLD-Schneidmühle der Baureihe HB** in einer einzigen Zerkleinerungsstufe möglich. Die HERBOLD-HB-Mühle hat konzeptionell die Idee des Vorratsbunkers mit Hydraulikstempel mit einer Schneidmühle kombiniert. Durch die Gestaltung des Mahlraums und die hohe Schnittfolge kann man in einem Arbeitsschritt aus loser Ballenware, aufgeschnittenen Folienrollen, zusammenhängenden Bündeln aus Anguss-Spinnen, aber auch aus außergewöhnlich großen und dickwandigen Anfahrklumpen in einem Arbeitsgang das fertige Mahlgut erzeugen.

Auch sperrige Hohlkörper, z.B. ganze IBCs oder Regenwasserbehälter, kann man damit besonders wirtschaftlich verarbeiten. Die stoßweise Eingabe großer Materialmengen (z.B. eine Vielzahl von Flaschenkästen) ohne das Erfordernis der dosierten Eingabe und ohne das Risiko des Verklemmens im Mahlraum ist dadurch möglich.

Nach Eingabe der Materialmenge und Befüllung des Bunkers ist kein Bedienungspersonal mehr erforderlich, was eine Teilautomatisierung ermöglicht. Der Vorteil dieser neuen Lösung liegt in der platzsparenden Ausführung, da nur eine Zerkleinerungsstufe gebraucht wird. Außerdem ist es viel leichter bei nur einer Zerkleinerungsstufe, die Reinigung bei Farb- oder Materialwechsel durchzuführen; die problematische, sehr schwer zu reinigende Zwischenförderung mittels Förderband entfällt völlig. Und es muss auch nur Messerwechsel und Wartung an einer einzigen Maschine vorgenommen werden, was den Instandhaltungs-

aufwand reduziert. Auch die Energiebilanz fällt deutlich besser aus, als bei einer zweistufigen Lösung oder bei einer durch Schwerkraft beschickten Mühle. Auch die Schneidmühlen der HERBOLD-SB-Baureihe weisen diese Vorteile auf, die man auch vom übrigen Mühlenprogramm der HERBOLD-Palette kennt:

- außen liegende Rotorlager verhindern den Eintritt von Feinanteilen in die Lagerung und den Eintritt von Schmierfett ins Produkt,
- Doppelschrägschnitt,
- bruchsichere Schweißkonstruktion.

Je nach Anforderung sind verschiedene Rotorformen für die **HB-Baureihe** lieferbar. Auch mit dem erforderlichen Zubehör, z.B. Absaugung mit Bigbagbefüllung oder Beschickung durch automatisches Hub-Kipp-Gerät, wird diese Mühle von **HERBOLD** auf Wunsch schlüsselfertig als Gesamtlösung konzipiert.

Typisches **Inputmaterial** für die Schneidmühle der **Baureihe HB**:



Abb. 1: Aufgeschnittene Folienrolle



Abb. 2: Folien lose



PET-Flaschenballen



Landwirtschaftsfolie



Teppichreste



Rohre und Profile

Vorteile und Merkmale

- Vollautomatikbetrieb
- Große Beschicköffnung
- Großer Vorratstrichter zur Beschickung von losen Ballen, ganzen Behältern, Fasern usw.

- Einstufige Zerkleinerung auf die gewünschte Endkorngröße
- Endprodukt ideal zur Weiterverarbeitung geeignet
- Mahlkammer leicht zugänglich für Reinigungsarbeiten

Anwendungen

Kunststoffe

- Sperrige Hohlkörper
- Anfahrklumpen
- Rohre und Profile
- Folien
- Post-consumer-Flaschen
- Fasern
- Teppichreste

Holz

Recycling



Abb. 3: SML 60/100 HB mit zusätzlichem Rolleneinzug

Technische Daten

Typ	SML 60/100 HB
Rotordurchmesser mm	600
Arbeitsbreite mm	1000
Antriebsleistung kW	45 - 110
Leistung t/h*	0,5 - 3,0
Gewicht kg	4500

* Leistung abhängig von Siebgröße, Material und Rotortyp

Unser Lieferprogramm

Zerkleinerungstechnik

- › Shredder
- › Schneidmühlen
- › Feinmühlen

Waschanlagen & Komponenten

- › Vorwascheinheiten
- › Friktionswäscher
- › Trenntanks und Hydrozyklone
- › Mechanische & Thermische Trockner
- › Wasseraufbereitung

Agglomeration

- › Plastikcompactoren

Service

- › Ersatz- und Verschleißteile
- › Inspektionen und Reparaturen
- › Montage, Inbetriebnahme, Schulung

Herbold Meckesheim GmbH • Tel.: + 49 6226 932-0 • Mail: herbold@herbold.com • Web: www.herbold.com

Alle Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. 09 / 2023