

Mechanischer Trockner / Zentrifugalwäscher

Das Gerät kommt als Trockner oder Intensivwäscher zum Einsatz.

Als mechanischer Trockner dient die Maschine als Zentrifuge für Folien, Mahlgut und Mischkunststoffe: Das Material wird mechanisch getrocknet, gleichzeitig werden Verschmutzungen durch die Aufprallenergie entfernt und ausgelesen. Als Intensivwäscher nutzt die Anlage ein großes Wasservolumen, um Verschmutzungen wie etwa Papieretiketten (Papierbrei) aus der Fraktion zu entfernen.

Die Maschine besteht aus einem Gehäuse, in dem ein Hochgeschwindigkeitsrührwerk rotiert, einem Vielecksiebkorb aus Edelstahl, aus doppelten, außenliegenden Lagern sowie einer pneumatischen Abreinigung für die Sieboberfläche mit Spülvorrichtung.

Bei stark verschmutztem Beschickungsmaterial oder Ausgangsstoffen mit hohem Papieranteil wird eine Abreinigungsvorrichtung an der Außenfläche der Siebtrommel eingesetzt.

Besondere Merkmale:

- Höhere Trocknungseffizienz durch optimierte Paddelform und -stellung.
- 50 % höhere Trocknungsleistung durch Konstruktionsänderung.
- Bessere Zugänglichkeit durch beidseitige Öffnung der Gehäusedeckel. Stapler oder Kran zum Abheben des Deckels sind nicht vonnöten.
- Re-Design der Siebe:
 - Geteilte Elemente sowohl am Umfang wie in der Länge.
 - Einsatz von nicht gelochten Elementen bei erhöhtem Verschleiß durch besonders abrasives Material.
 - Optional speziell gehärtete Siebe.
- Re-Design der Paddel:
 - Auswechselbare Paddel aus standardmäßig verschleißfestem Werkstoff.
 - Verschleißschutzpanzerung für besonders abrasives Material.
- Gehäuse (ab T 1015) aus feuerverzinktem Stahl; damit keine Korrosionsprobleme.
- Zwangsbeschickung durch Schneckenbunker für schlecht fließendes Material.



Abb. 2: HVST 150/150

Stufentrockner Baureihe HVST 150/150

Der vertikale Stufentrockner besteht aus einem mehrstufigen Rotor, der Material mittels Siebkorb entwässert. Das Material-Wasser-Gemisch gelangt von unten in die Maschine und wird über Transportschaufeln nach oben gefördert. Der Durchmesser des Rotors nimmt in den einzelnen Stufen von unten nach oben zu. Im unteren Bereich (wo freies Wasser noch leicht abzuscheiden ist) treten geringe Umfangsgeschwindigkeiten auf, in der obersten Stufe wird mit maximaler Rotation getrocknet.

Der HVST 150/150 eignet sich zum Trocknen von Mahlgut oder Granulat aller thermoplastischen Kunststoffe wie etwa Polycarbonat, Polyethylen, Polyamid, Polypropylen oder Polystyrol. Empfehlenswert ist die Maschine, um spröde Kunststoffe bei geringem Materialverlust durch Feinanteile zu trocknen.

Der Stufentrockner erzeugt Restfeuchten von 0,06 bis 0,4 Gewichtsprozent. Die Maschine ist zudem gasdicht lieferbar, um unter Inert-Atmosphäre arbeiten zu können.



Landwirtschaftsfolie

PET-Flaschen

Verunreinigte BigBags

HDPE-Material

Technische Daten

Modell	T 508	T 800	T 1015	T 2015	T 2016	T 2015 S	HVST 150/150
Siebkorb-durchmesser	500 mm	800 mm	900 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1500 mm
Arbeitslänge	1200 mm	1800 mm	1450 mm	2300 mm	2300 mm	3600 mm	1600 mm
Antrieb	15-30 kW	30-37 kW	30-90 kW	55-132 kW	55-132 kW	160 kW	55 kW
Abmessung							
Länge (A)	2300 mm	2700 mm	2600 mm	3600 mm	4400 mm	6350 mm	3200 mm
Breite (B)	1500 mm	1800 mm	2400 mm	2600 mm	2000 mm	2350 mm	2240 mm
Höhe (C)	1500 mm	2200 mm	2200 mm	2300 mm	2200 mm	2200 mm	2450 mm
Höhe mit offenem Deckel	2400 mm	3100 mm	3700 mm	4100 mm	3000 mm	4200 mm	—
Sieblochung (Standard)	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
Durchsatz bis zu (t/h)							
Hartkunststoffe	0,8	2,0	2,5	4,0	4,0	5,0	4,5
Folien	0,4	0,8	1,0	1,8	1,8	2,5	—

T 800



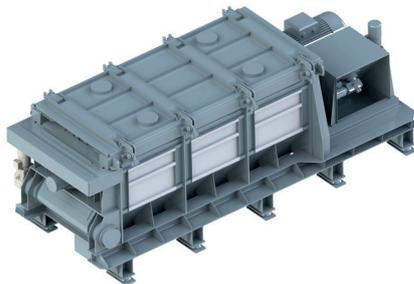
T 1015



T 2016



T 2015S



HVST 150/150



Unser Lieferprogramm

Zerkleinerungstechnik

- Shredder
- Schneidmühlen
- Feinmühlen

Waschanlagen & Komponenten

- Vorwascheinheiten
- Friktionswäscher
- Trenntanks und Hydrozyklone
- Mechanische & Thermische Trockner
- Wasseraufbereitung

Agglomeration

- Plastikcompactoren

Service

- Ersatz- und Verschleißteile
- Inspektionen und Reparaturen
- Montage, Inbetriebnahme, Schulung