



Broyeurs pour tubes

Série SMR

avec dispositif d'alimentation automatique

Pour le broyage de tubes longs et à paroi épaisse, de débuts de production et faisceaux de profilés, Herbold Meckesheim GmbH propose une conception constructive particulière : un broyeur lourd équipé d'un bac d'alimentation - la série SMR.

Une système idéal pour le broyage sûr et automatique

Les tubes, faisceaux de profilés ou plaques sont introduits dans le bac d'alimentation à l'aide d'un chariot élévateur ou d'une grue. Lorsque le broyeur des tubes est livré avec un bac-réservoir, le processus de remplissage peut être entièrement automatisé. Pendant le remplissage, la chambre de broyage est séparée du bac d'alimentation par un verrou. Ainsi, le produit ne peut être projeté hors du broyeur à aucun moment au cours du broyage. Aussitôt que le bac d'alimentation est rempli il est verrouillé par un système hydraulique. Un dispositif d'avance pousse les tubes ou plaques dans la chambre de broyage où ils sont saisis et broyés par le rotor. Une installation d'aspiration adaptée évacue le rebroyé, par exemple dans des silos. Une insonorisation efficace permet en outre de placer le broyeur auprès des lignes d'extrusion.



SMR 120/80 avec bac d'alimentation ouvert

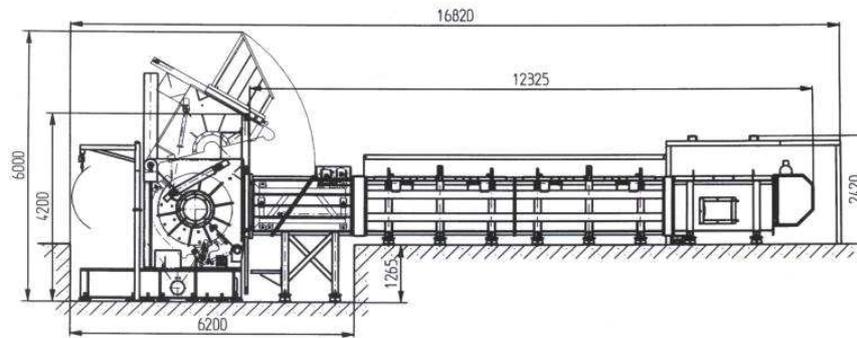
Broyer en une seule opération des tubes jusqu'à 1000 mm de diamètre

En raison de leur ténacité et dureté, les tubes en PP, MDPE, HDPE, etc. sont particulièrement exigeants au niveau du broyage. De plus, ces déchets sont des matières premières précieuses. Le broyage préalable est coûteux et comporte des risques d'accident élevés. Sur les broyeurs des tubes Herbold de type SMR vous pouvez broyer en une seule opération des tubes de 6000 mm de long et d'un diamètre de 1000 mm sans tronçonnage préalable.

Broyeur de tubes Herbold SMR

modèle	Ø du rotor x largeur mm	Ø max. du tube mm	puissance kW	poids kg	rendement kg/h
SMR 45/60	450 x 580	225	45 - 75	4400	400 - 1000
SMR 60/60	600 x 580	315	75 - 90	8400	500 - 1500
SMR 80/60	800 x 580	450	90 - 110	14000	800 - 2000
SMR 120/80	1200 x 780	710	110 - 200	24000	1000 - 3500
SMR 160/120	1600 x 1200	1000	160 - 315	44000	1500 - 5000

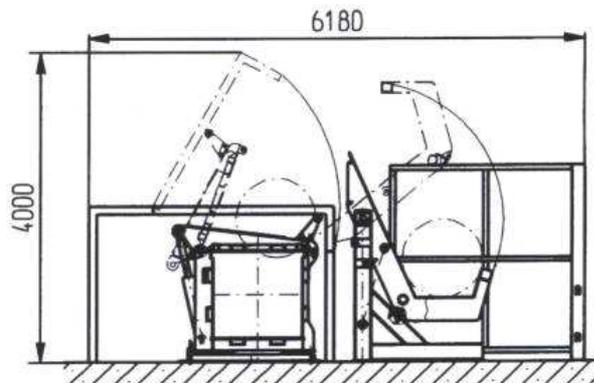
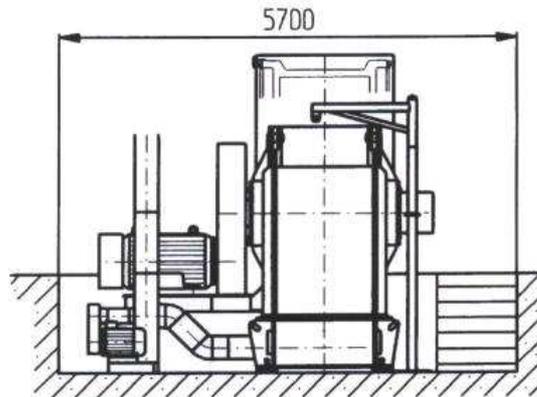
Toutes informations sans engagement. Sous réserve de modification.



SMR 160/120 : la machine est installée dans une fosse avec bac d'alimentation au niveau du sol

La série SMR, un système de broyage parfaitement étudié

- tous les éléments en robuste construction mécano-soudure, conçus pour des sollicitations extrêmes
- verrouillage hydraulique du bac d'alimentation, avec vanne d'arrêt vers la chambre de broyage et dispositif d'avance intégré
- pour les tubes avec un diamètre moins important, le broyeur peut être équipé d'un dispositif de tirage par rouleaux au lieu d'un bac d'alimentation
- selon la taille du broyeur, l'avance du produit est réalisée au moyen d'une chaîne spéciale ou bien d'une commande par câble en acier
- le boîtier du broyeur, divisé en deux parties, est pourvu d'un plan de joint incliné ce qui permet d'accéder librement à la chambre de broyage pour les opérations de nettoyage et d'entretien
- échange rapide de la grille sans outil par la trappe d'entretien située à l'arrière du broyeur dans la section inférieure du bâti
- suivant les propriétés de la matière valable, des rotors fermés aussi bien que des rotors semi-ouverts sont disponibles
- logement des paliers extérieur dans des chaises en acier, paliers complètement séparés de la chambre de broyage
- ajustement des couteaux à l'extérieur du broyeur dans un dispositif de préajustage



Bac-réservoir basculant grâce à un système hydraulique pour approvisionner le broyeur



