

Serie de construcción SML

HECHOS A MEDIDA Y ECONÓMICOS

- Compactos y robustos
- Inmejorable relación precio/rendimiento
- Fáciles de limpiar
- Silenciosos
- Simplemente geniales





Molino de corte SML 60/100



Molino de corte SML 60/145 con dispositivo de alimentación por rodillos para folios



Molino de corte SML 45/100 con box protectora contra ruidos dividida y movable



Galga de ajuste de cuchillas



Blindaje de carcasa recambiable



Rotor de la serie F con protección de desgaste recambiable

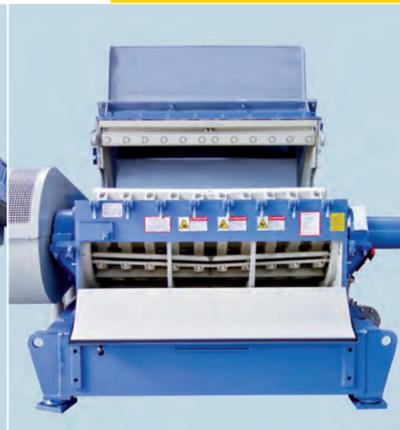
- 1 Listón de presión cuchilla
- 2 Cuchillas rotor
- 3 Pieza de desgaste recambiable



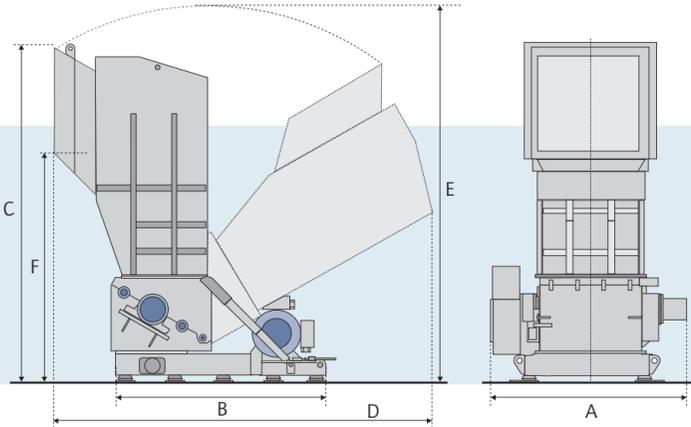
El tamiz se saca fácilmente sobre el rotor



Molino de corte SML en ejecución para húmedos con separador de metales y trampilla de salida



Óptimo acceso desde todos los lados



Tipo de máquina	A	B	C	D	E	F
SML 30/50	1.200	1.710	1.945	2.400	2.125	1.470
SML 30/80	1.500	1.710	1.945	2.400	2.125	1.470
SML 45/60	1.500	2.170	3.300	3.525	3.650	2.170
SML 45/100	1.900	2.170	3.300	3.525	3.650	2.170
SML 60/100	2.020	2.195	3.480	3.810	3.850	2.360
SML 60/145	2.500	2.300	3.480	4.000	4.050	2.570

Indicaciones en [mm]

Sistema de triturado robusto y versátil para tareas standard.

La serie de construcción SML es adecuada para triturar todos los desechos de **plástico ligeros, grandes o voluminosos con grosores de pared finos o medianos**. Por ejemplo folios, bidones, parachoques, tubos de paredes finas, perfiles, desechos de inyección, rejillas de troquelados, piezas de fundición profunda, espumas ...



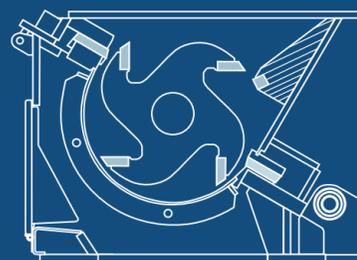
Construcción

Los molinos de corte Herbold de la serie SML son máquinas robustas, y silenciosas para medianas exigencias. Construcción compacta, fáciles de limpiar. Dispuestos de forma óptima para realizar a menudo cambios de color o de material. Un sistema de triturado económico y versátil para aplicaciones standard. La carcasa del molino por encima del cesto tamiz está provista con placas de desgaste atornilladas, recambiables. Los fusibles de seguimiento incorporados solamente permiten el acceso cuando el rotor está completamente parado.

El tamiz no se saca hacia abajo, si no que es abatible y se saca hacia arriba cuando el molino está parado. De esta forma la cámara de moltración es mucho más accesible, dado que no solamente la tolva de entrada, si no también la parte superior del molino es abatible. Además de esta forma se evita que se ensucie con material que caiga fuera. El material restante de molturación se junta de forma automática en la bandeja de aspiración y es sacado a través del soplador.

Combinación de lavado y triturado

El molino de corte SML puede utilizarse como molino en húmedo debido al alojamiento externo del rotor, porque la carcasa está cerrada herméticamente y la palangana de salida está modificada. Los plásticos sucios durante el proceso de molturación y añadiendo agua son triturados en un solo paso y al mismo tiempo son lavados. El efecto de lavado es óptimo y sencillo.



Disposición de las cuchillas

Orientados de forma individual para las tareas

Variantes de tolvas y accesorios: para materiales especiales suministramos tolvas de alimentación cuyo diseño permite en gran medida prescindir de un pretriturado o precortado. Por ej. tolvas especiales para la alimentación de placas. Tolvas con alimentación lateral adicional, que permiten trabajar en molinos relativamente pequeños, tubos, perfiles, también parachoques u otras piezas grandes, o bien cestos rejilla para máquinas que se alimentan de forma neumática, por ejemplo para la eliminación de desechos en instalaciones de cintas.

La insonorización cada vez gana más importancia cuando se trabaja con instalaciones. Según exigencias, Herbold ofrece diferentes conceptos de insonorización, por ej.: boxes insonorizadoras de dos partes, cabinas de insonorización, túneles protectores contra ruidos en el caso de alimentación por cinta de transporte, aislamiento de insonorización para instalación de transporte neumático. El cliente define la tarea, Herbold elabora la solución adecuada para reducir el nivel de sonido.

Dispositivos adicionales y ejecuciones especiales.

Para incluir los molinos de corte de Herbold en líneas automáticas y procesos de producción se dispone de numerosos dispositivos adicionales y ejecuciones especiales.

- Separadores de metal electrónicos e instalaciones de imán para sacar cuerpos extraños de metal
- Separadores por corrientes de aire y máquinas tamizadoras para separar los finos y otros de porcentajes específicamente muy ligeros en el material molturado

- Mando de sobrecarga para la regulación de un dispositivo de alimentación dependiente de cargas.
- Instalaciones de transporte neumático y mecánico para la alimentación de la máquina o para el transporte de salida del material molturado
- Pretrituradores para la reducción de materiales grandes a alimentar y para regular de forma uniforme la corriente de alimentación

- Tolvas de alimentación y silos como pulmones del material de alimentación o del material molturado, antes o después del molino.
- Dispositivos de alimentación por cinta o rodillos para las bandas de folios, tiras de bordes o para rejillas de troquelados
- Rotores de diferentes variantes permiten una determinación óptima del la tarea.

La serie SML tiene las características típicas de los molinos de corte Herbold:

- **Fácil acceso a la cámara de molturación**
La carcasa que en el centro dispone de una división inclinada y permite un **óptimo acceso a la cámara de molturación**. Los tiempos requeridos para la limpieza y para el mantenimiento se reducen con ello al mínimo.
- **Corte inclinado doble – geometría de corte**
Las cuchillas de rotor dispuestas de forma inclinada unas enfrente de otras, aseguran **una ranura de corte constante, a través de todo el ancho de las cuchillas**. De esta forma no solo se disminuye el nivel de ruido si no que también se reduce el requerimiento de fuerza, se reduce el peligro de bloqueo y la calidad del material molturado mejora debido a que hay menos finos.
- **Las cuchillas se pueden ajustar previamente al exterior del molino**. Por tanto pueden ser preparadas para el cambio de cuchillas durante los tiempos de producción del molino y **los tiempos de paro se reducen** al mínimo.
- **Alojamientos del rotor dispuestos al exterior**
El alojamiento de los rotores está separado de la cámara de molturación en sillares de pie. De esta forma **no puede entrar polvo** en los alojamientos, **ni grasa** de los cojinetes a la cámara de molturación.
- **Circunferencia de corte constante**
Dado que las cuchillas de estator y rotor son ajustables, la circunferencia de corte y con ello la distancia de las cuchillas del rotor hacia el tamiz permanecen siempre constantes. De esta forma se producen **menos finos**, el material molturado no es removido innecesariamente y se evita una **carga adicional de temperatura en el material**.



Óptimo acceso para la limpieza y el mantenimiento



Nuestro programa de suministro

Guillotinas tipo tijeras
Shredders
Molinos de martillos
Molinos de corte
Líneas de pulverización
Líneas de lavado & componentes
Compactadores de plásticos/
aglomeradores

Alternativas para los molinos de corte de la serie SML:

- Los molinos de corte de la serie SML también se pueden adquirir con **alimentación forzada serie SB** o con una **tolva depósito y punzón hidráulico serie HB**
- Adicionalmente ofrecemos la **serie SML-16**, que destaca por su construcción extremadamente baja y con un ancho de trabajo de 650 – 1350 mm.
- La **serie de construcción compacta C** de los molinos de corte Herbold está conceptuada especialmente para su utilización en máquinas moldeadoras automáticas por inyección o soplado.
- La **serie SML-LS** origina mínimo de finos y menos ruido gracias al modo de trabajo lento y silencioso.
- Para bultos pesados de arranque u otras tareas extremas de triturado rogamos solicite nuestro folleto de molinos de corte de la serie SMS



Vea los vídeos que se muestran en nuestra página web, www.herbold.com, sobre nuestros productos.

Datos de rendimientos de la serie de construcción SML

Modelo	Entrada [mm]	Rotor ø [mm]	Accionamiento [kW]	Peso [kg]	Rendimiento [kg/h]*
SML 22/30	Se ruega solicitar folleto de los molinos de corte serie C				
SML 35/45					
SML 45/70					
SML 45/101					
SML 30/50	500 x 490	300	11 - 30	2.500	100 - 400
SML 30/80	500 x 780	300	15 - 37	3.200	250 - 650
SML 45/60	600 x 580	450	22 - 55	3.500	300 - 1.000
SML 45/100	600 x 980	450	22 - 75	3.800	500 - 1.500
SML 60/100	720 x 980	600	22 - 90	4.600	700 - 2.000
SML 60/145	720 x 1488	600	37 - 132	6.500	800 - 2.500

* Rendimientos en dependencia de los tamaños de tamiz, material y tipos de rotor

Los molinos de la serie SML se pueden suministrar con rotores desde 220 hasta 600 milímetros de diámetro y 300 hasta 1.450 milímetros de ancho de trabajo y rendimientos de trabajo de 5,5 hasta 160 kW. Los modelos C de la serie se pueden adquirir con una insonorización integrada y de espacio reducido.

PS_0006



Herbold Meckesheim GmbH
Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0 | Fax: + 49 (0) 6226/932-495
Correo electrónico: herbold@herbold.com | Internet: www.herbold.com

Sucursal en los EE. UU.: Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc.
130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA | P.O. Box 239 | Slatersville, RI 02876, USA
Tel.: + 1 401 597/5500 | Teléfono gratuito (US/CDN): +1 888/612 RRSI (7774) | Fax: + 1 401 597/5535
Correo electrónico: info@herboldusa.com | Internet: www.herboldusa.com

Todos los datos son bajo reserva, derecho a modificaciones. 01/2017