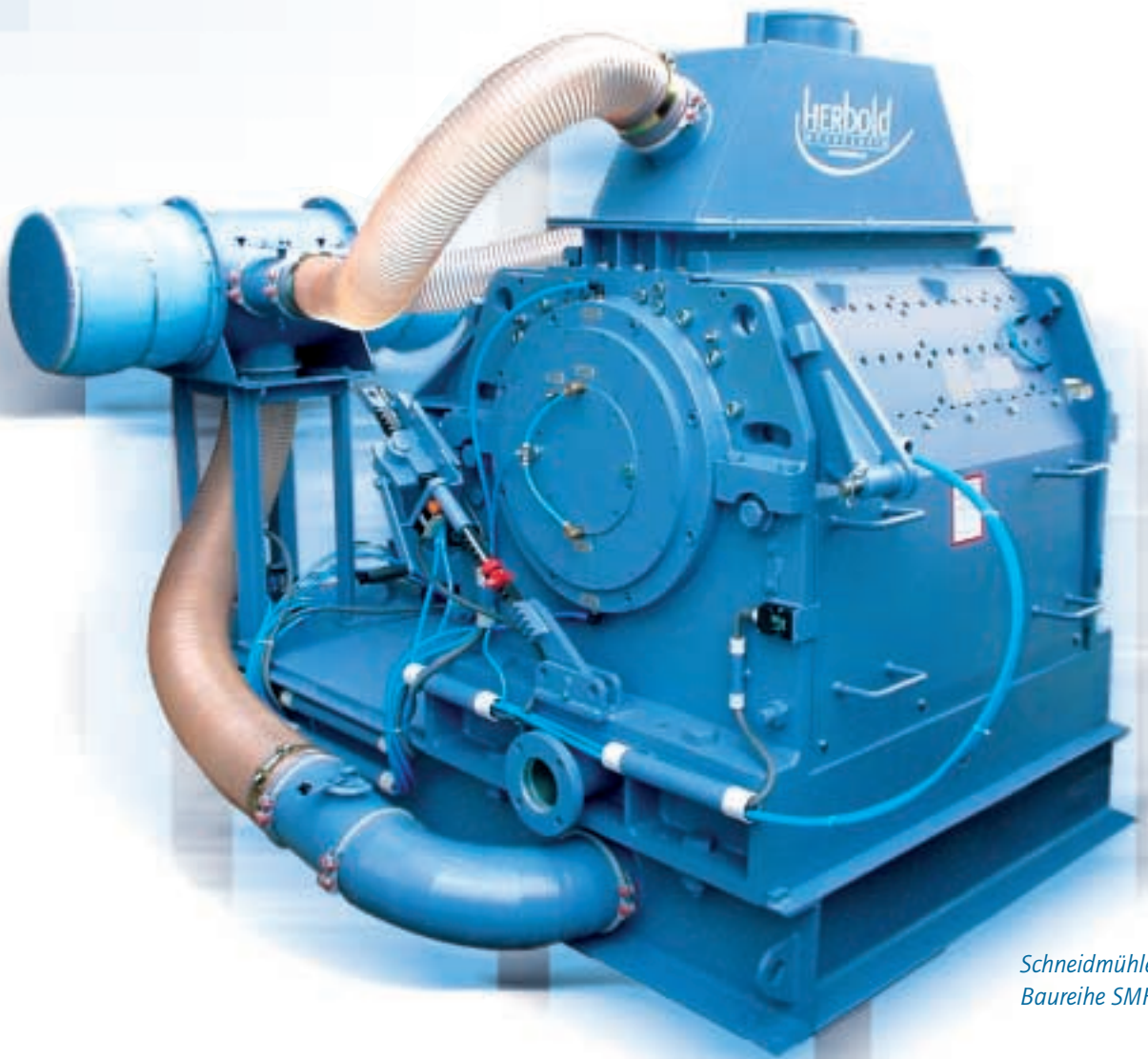


Vielmessermühlen Baureihe SMF



*Schneidmühle
Baureihe SMF*

- Hohe Schnittfolge: bis zu 200.000 Schnitte pro Minute
- Offene Rotorbauweise
- Pneumatischer Produktaustrag
- Garantiert hoher Durchsatz
- Stabile, kompakte Bauweise

Überlegene Schnittfolge für hohe spezifische Durchsatzleistung

HERBOLD-Feinmühlen der Typenreihe SMF 500/1000 sind schnellaufende Schneidmühlen mit hoher Schnittfolge zur Feinvermahlung aller schnittfähigen Stoffe.

Folgende Varianten sind lieferbar:

- Maschine mit Schwerkraftbeschickung für dosier- und rieselfähige Stoffe, optional:
- Maschine mit Einzugsvorrichtung für Endlos- und Rollenware.
- Maschine mit reduzierter Schnittfolge für besondere Anwendungsfälle.



Maschine mit Einzugsvorrichtung für Rollen- und Endlosware

Typische Materialien

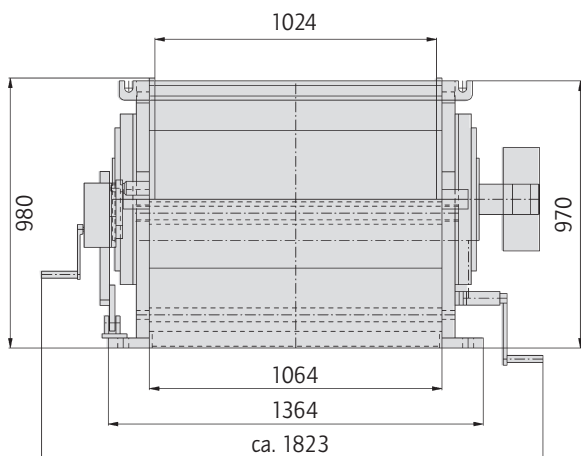
- Zellstoffpulverisierung
- Kunststoffspäne, z.B. aus der Rohr- u. Profilkonfektionierung oder aus der zerspanenden Bearbeitung von Halbzeugen
- Kunststofffasern zur Herstellung von Füllstoffen und Asbestersatzstoffen
- Schaumstoffe zur Herstellung von Spezial-Verbandschäumen und zur Rückführung in den Lösungsprozeß
- Gummifeinmahlung
- Folienaufbereitung zur Erzielung besserer Rieselfähigkeit, Schüttgewichtserhöhung oder Silierfähigkeit unter Umgehung der Regranulierung.

Funktionsweise

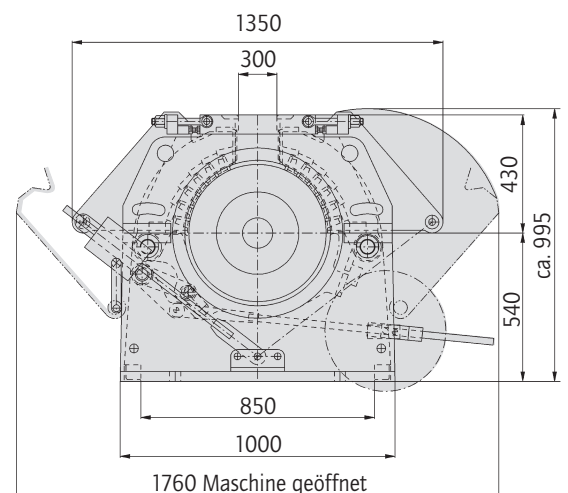
Das Aufgabematerial wird mittels Schwerkraft oder durch eine Einzugsvorrichtung dem Schneidraum zugeführt. Zwischen Rotor- und Statormessern, die in hoher Schnittfolge mit engem Spalt gegeneinander arbeiten, wird das Material solange geschnitten, bis es die Siebeinlage passieren kann, die den Mahlraum nach unten abschließt.

Der Rotor ist in Präzisionslagern mit Spezialabdichtung zum Mahlraum gelagert. Der Produktaustrag erfolgt pneumatisch, die Absauganlage dient gleichzeitig zur Kühlung des Mahlraums und des Produkts.

Wesentliches Merkmal der HERBOLD-Feinmühle SMF 500/1000 ist die offene Rotorbauweise. Dadurch wird ein hoher Luftdurchsatz ermöglicht, der Rotor wirkt nicht als Luftsperrre. Dieses Merkmal bewirkt eine hohe Durchsatzleistung und gute Produktqualität der erzeugten Pulver.



Schneidmühle SMF 500/1000





Gesamtanlage für Zellstoffpulverisierung mit Explosionsschutz

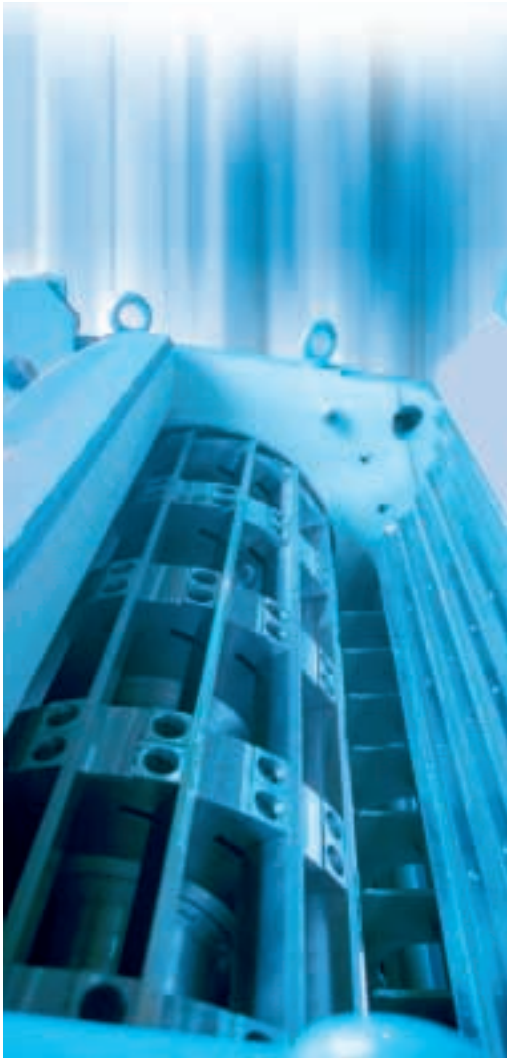
Vorteile der Herbold Vielmessermühlen

- Enges Kornband mit geringem Anteil an Feinstgut
- Geringe Temperaturentwicklung, Gehäuse und Lagerschilde mit Wasserkühlung lieferbar
- Glatte Schnittkanten des feingemahlene Produkts, bei guter Rieselfähigkeit
- Hohe spezifische Durchsatzleistung und Wirkungsgrad
- Stabile, kompakte Bauweise
- Hohe Standzeit der Zerkleinerungswerkzeuge durch Verwendung von Spezialstählen

Anwendungsbereiche:

- Alle Materialien, die durch schneidende Zerkleinerung feingemahlen werden müssen, d.h. temperaturempfindliche Materialien sowie Stoffe, bei denen gute Rieselfähigkeit, hohes Schüttgewicht und geringer Feinstgutanteil gefordert wird.
- Die bei der HERBOLD-Feinmühle SMF 500/1000 realisierte Schnittfolge (16 Rotormesserreihen x 12 Statormesserreihen ergibt fast 200 Schnitte/Umdrehung) bewirkt eine überaus hohe spezifische Durchsatzleistung. Die dabei entstehende Zerkleinerungswärme kann bei temperaturempfindlichen Materialien durch eine Wasserkühlung abgeführt werden, entsprechende Kammern im Bereich der Statormesser werden dann mit einer Wasserdurchtrittskühlung ausgestattet.
- Die HERBOLD-Feinmühle SMF 500/1000 ist aus verschweißten Stahl- und verschraubten Sphärogußelementen hergestellt. Gegenüber Maschinen aus Grauguß sind diese Maschinen deutlich stärker belastbar und auch bei auftretenden Spitzenbelastungen weitgehend bruchsicher.
- Zur Hemmung der bei der Zerkleinerungsarbeit entstehenden Erwärmung der Maschine sind verschiedene Möglichkeiten der Wasserkühlung vorgesehen. Standardmäßig sind die Lagerschilde gekühlt, optional auch die Gehäusewände. Die Kühlung verbessert die Qualität des Mahlgutes und die Durchsatzleistung der Maschine.

Belastbare Technik für die Feinvermahlung aller schnittfähigen Stoffe



Zubehör:

- Metallausscheider zur Abtrennung von Fremdkörpern im Aufgabegut
- Schallschutzeinrichtungen
- Explosionsschutzmaßnahmen
- Absauganlagen und Filtereinrichtungen
- Vorzerkleinerungseinrichtungen und Lieferung schlüsselfertiger, maßgeschneiderter Problemlösungen

Technikum und Mahlversuche:

Für Praxisversuche steht ein großzügig ausgestattetes Technikum zur Verfügung.

Herbold Zerkleinerungstechnik Ein abgerundetes Programm für die Zerkleinerung und Wiederaufbereitung verschiedenster Abfallarten und Produkte

Technische Daten

Rotordurchmesser	500 mm
Arbeitsbreite	1000 mm
Schnittsystem	Schrägschnitt
Anzahl Rotormesser	16 Reihen, ein- oder mehrteilige Messer (optional: 5 oder 9 Reihen)
Anzahl Statormesser	12 (optional: 6 oder 7)
Antriebsleistung	45 - 90 kW
Durchsatzleistung	50 - 2000 kg/h (je nach Sieblochung und gewünschter Produktfeinheit)
Aufgabeöffnung	300 x 1000 mm
Gewicht Grundmaschine	ca. 6000 kg

Alle Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten

Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Hammermühlen
- Granulatoren
- Guillotinescheren
- Waschanlagen und Komponenten
- Plastkompaktoren



Herbold Meckesheim GmbH
Industriestraße 33
D-74909 Meckesheim
Postfach 1218
D-74908 Meckesheim
Tel.: + 49 (0) 6226/ 932 - 0
Fax: + 49 (0) 6226/ 932 - 495
E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com