



Broyeurs et déchiqueteurs

BROYAGE DE TUBES ET DE PROFILÉS

- A l'aide de broyeurs et de déchiqueteurs
- Des tubes jusqu'à 3000 mm de diamètre
- Dans une seule étape de travail
- Niveau sonore peu élevé





Déchets de profilés en PVC



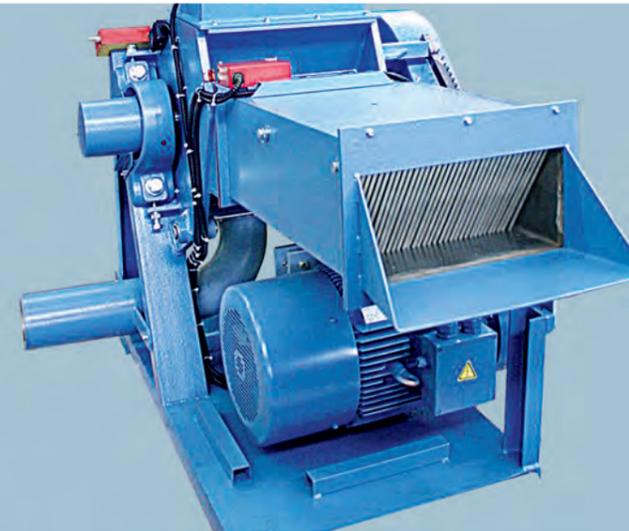
Profilés



Tubes à paroi épaisse



Tubes



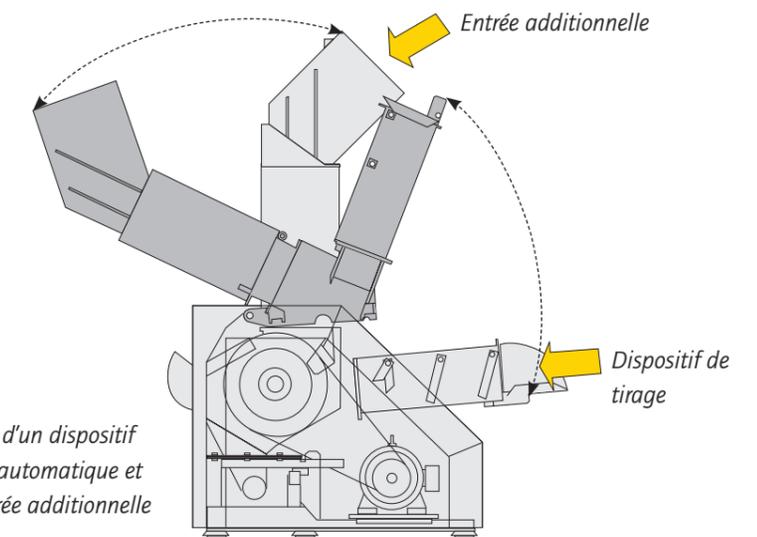
SMP 35/42



SMP 45/70

Différents types de plastiques et le type et la finition des tubes sollicitent les machines de façon spéciale.

Broyeur pour profilés de la série SMP



Consommation d'énergie et nuisances sonores optimisées. Les déchets plastiques accompagnent le processus de production et toute la filière de valorisation. Minimisation des coûts de recyclage en utilisant du rébroyé au lieu de matières neuves,

un broyage efficace des tubes grâce à une technologie de pointe est demandé. HERBOLD dispose d'une large gamme de broyeurs et de déchiqueteurs pour accomplir cette tâche.

Les exigences les plus diverses

- Voici quelques facteurs clés à prendre en compte pour faire le bon choix de broyeur de tubes : La machine sera-t-elle installée dans l'atelier de production/d'extrusion ou bien dans un local séparé ? Les changements de couleur ou de matières durant la production sont-ils fréquents ? Quel est le degré d'automatisation souhaité de la ligne ? De quel volume d'investissement dispose-t-on ? Les clients exigent une manipulation facile ainsi que la possibilité de broyer avec une seule machine des tubes aux tailles, aux longueurs et aux diamètres les plus divers. Herbold est en mesure de proposer à chaque exigence la solution optimale.

Broyage en une seule opération de tubes jusqu'à 3000 mm de diamètre

- En raison de leur ténacité et dureté, les tubes en PP, MDPE, HDPE, etc. sont particulièrement exigeants au niveau du broyage. De plus, ces déchets sont des matières premières précieuses. Un broyage préalable est coûteux et comporte des risques d'accident élevés. Sur les broyeurs de tubes HERBOLD, il est donc possible de broyer en une seule opération des tubes d'un diamètre de 3000 mm sans tronçonnage préalable.

Broyeur pour profilés de type SMP

- Pour des tubes légers avec de petites coupes transversales jusqu'à un diamètre de plus ou moins 250, le broyeur pour profilés de type SMP est disponible. Grâce à une configuration spéciale du rotor à découper, la matière est saisie par les couteaux, tirée automatiquement et broyée. Il est aussi possible d'alimenter des pièces courtes et des robinetteries à l'aide d'une entrée additionnelle. Cette variante a été spécialement conçue pour des tubes de drainage et tubes de canalisation. Pour un supplément d'information, veuillez consulter notre prospectus « Broyeurs série SMP ».



SMP 60/100



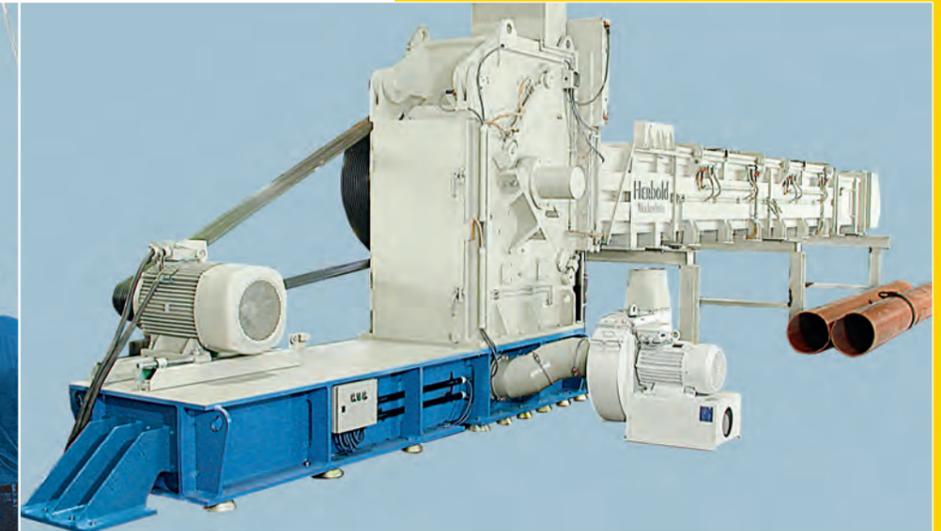
Broyeur doté d'une trémie d'alimentation pivotante



Trémie pivotante latérale SMS 60/100

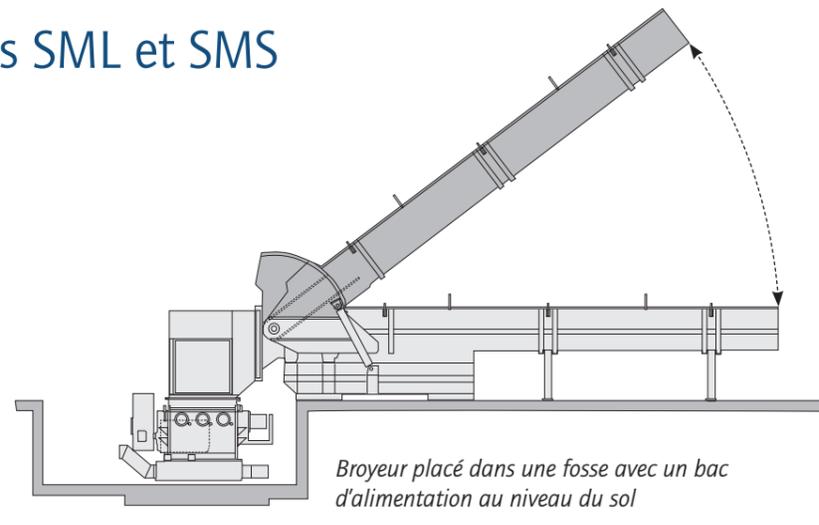
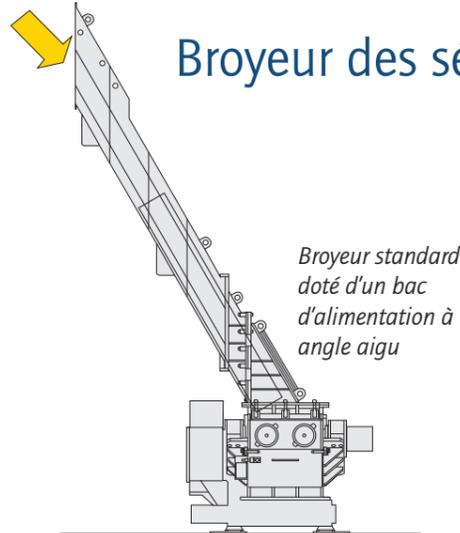


SMR 120/80 ouvert

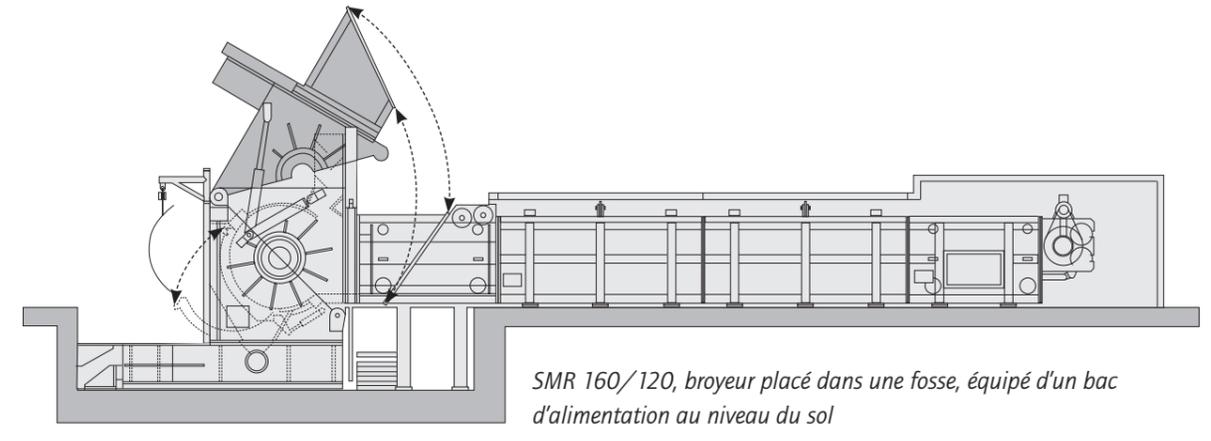


SMR 120/80

Broyeur des séries SML et SMS



Broyeurs pour tubes série SMR



Broyeur standard doté d'un bac d'alimentation à angle aigu

- La solution à un prix avantageux est l'utilisation d'un broyeur standard équipé d'une trémie spéciale. Ces machines ne peuvent pas être alimentées de façon dosée, il existe le risque d'une surcharge et d'un blocage. C'est la raison pour laquelle les tubes doivent être sectionnés préalablement à une longueur d'environ 2 m avant d'être alimentés dans le broyeur. Une plateforme ou une fosse sont impératives pour cette variante.

Broyeur standard doté d'une alimentation latérale

- Pour faciliter la manipulation, il est possible d'équiper un broyeur standard d'une largeur utile agrandie d'environ 1000 mm. L'alimentation des tubes, en parallèle à l'axe du rotor, est plus aisée grâce à l'angle d'alimentation plus plat. Cette machine peut aussi être équipée d'une trémie pivotante ; la hauteur sous plafond du lieu de montage doit être dimensionnée en raison de la hauteur totale de l'installation. Pour un supplément d'information, veuillez voir nos prospectus « Broyeurs série SML » et « Broyeurs série SMS ».

Un système idéal pour un broyage sûr et automatique

- Les tubes, faisceaux de profilés ou plaques sont introduits dans le bac d'alimentation à l'aide d'un chariot élévateur ou d'une grue. Lorsque le broyeur de tubes est livré avec un bac-réservoir, le processus de remplissage peut être entièrement automatisé. Pendant le remplissage, la chambre de broyage est séparée du bac d'alimentation par un verrou. Ainsi, le produit ne peut à aucun moment être projeté hors du broyeur lors du broyage. Aussitôt que le bac d'alimentation est rempli, il est verrouillé par un système hydraulique. Un dispositif d'avance pousse les tubes ou plaques dans la chambre de broyage où ils sont saisis et broyés par le rotor. Une insonorisation efficace permet de placer le broyeur auprès des lignes d'extrusion. Pour un supplément d'information, veuillez voir notre prospectus « Broyeurs pour tubes série SMR ».





EWS 45/160



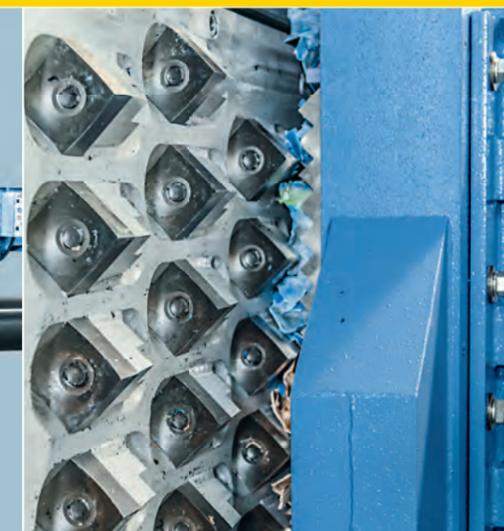
EWS-R 150/200



EWS-R 150/200 intérieur

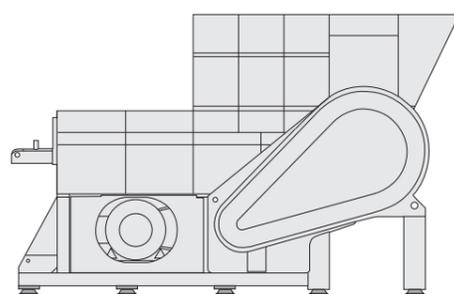


Déchetiseur oscillant Herbold de la gamme HOS

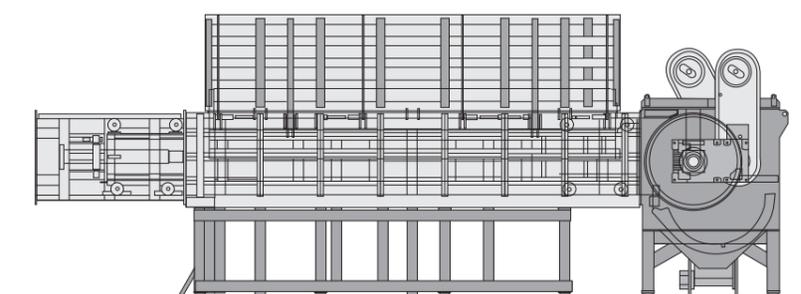


Mode opératoire : principe de râpage

Déchetiseur à un arbre série EWS et EWS-R

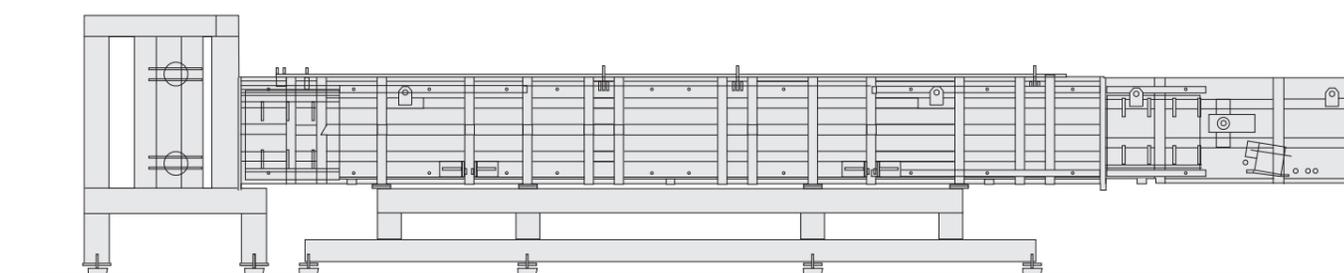


EWS 45/120



EWS-R 150/200

Déchetiseur oscillant de la gamme HOS



Déchetiseur HOS équipé d'un bac d'alimentation

EWS

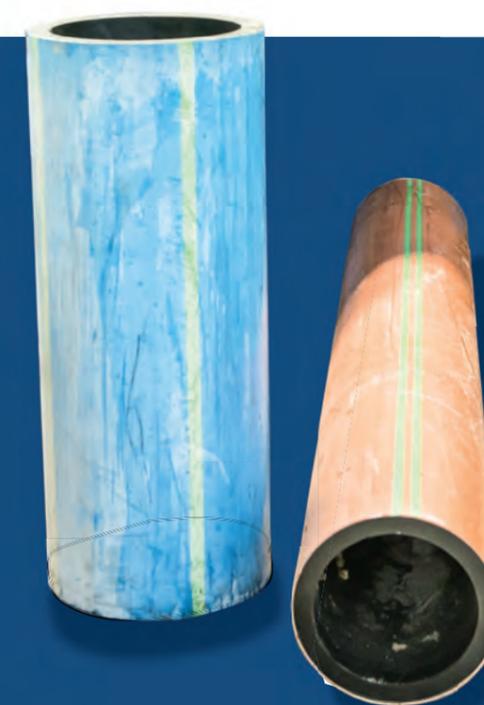
- Pour des raisons d'insonorisation et pour éviter une éjection du matériau pendant l'opération, la trémie du déchetiseur est fermée par un couvercle. A travers de l'ouverture de la trémie de taille généreuse, il est possible d'alimenter les matières à déchetiser et les faisceaux. Après l'alimentation, le matériau est transporté et poussé sur le rotor à l'aide d'un dispositif d'avance hydraulique. Le dispositif d'avance est asservi au courant absorbé par le moteur d'entraînement. Par son recul, le dispositif d'avance fait place à du nouveau matériau et le processus de pression recommence automatiquement. Pour un supplément d'information, veuillez voir notre prospectus « Déchetiseur à un arbre HR et EWS ».

EWS-R

- A l'aide du bac aux dimensions généreuses, il est possible d'alimenter les matières à déchetiser. L'alimentation se fait manuellement, au moyen d'un chariot élévateur à fourche ou d'un convoyeur à bande. Il convient d'alimenter le déchetiseur à l'aide d'un bac pivotant. Après l'alimentation, les tubes ou profilés sont transportés par un dispositif d'avance et poussés sur le rotor. Le dispositif d'avance est asservi au courant absorbé par le moteur d'entraînement. Pour un supplément d'information, veuillez voir notre Information n° 66 « Déchetiseur de tubes Herbold EWS-R ».

Principe de fonctionnement HOS :

- Le déchetiseur oscillant Herbold est équipé d'un bac d'alimentation à couvercle hydraulique dans lequel le produit de départ est chargé. Un dispositif d'avancement hydraulique pousse cycliquement le produit dans le mécanisme de broyage en réaction à la contre-pression générée. Ce dispositif broyeur est composé d'une plaque avec des porte-couteaux et des couteaux vissés ainsi que d'un support de couteaux fixes. Après avoir été broyée jusqu'à environ 50 à 100 mm, la matière tombe sur le tapis roulant placé dessous. Selon la granulométrie finale qui est exigée pour le produit de départ, les matières déchetisées sont acheminées vers un broyeur intercalé en aval. Pour un supplément d'information, veuillez voir notre Information n° 59 « Déchetiseur de tubes Herbold de la gamme HOS »





La société Herbold est une entreprise familiale et elle existe depuis 4 générations :

1884 L'entreprise est fondée par Adam Herbold en tant qu'atelier de construction de moulins

1921 L'entreprise est reprise par Georg Herbold

1956 Oskar Herbold succède à la tête de l'entreprise

1978 Depuis 1978, les frères Karlheinz et Werner Herbold dirigent l'entreprise

Notre gamme de livraison

Guillotines

Décheteteurs

Broyeurs à marteaux

Broyeurs à couteaux

Installations de micronisation

Installations de lavage & composants

Plastcompacteurs/agglomérateurs

Centre d'essais à sec et en voie humide chez Herbold



Il est possible de procéder à des essais avec des déchets de profilés et de tubes propres ainsi qu'à des essais avec des tubes et profilés contaminés de postconsommation.



N'oubliez pas de visionner nos vidéos relatives à nos installations de lavage sur notre site web www.herbold.com

Herbold Meckesheim GmbH
Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
Tél. : + 49 (0) 6226/932-0 | Fax : + 49 (0) 6226/932-495
E-mail : herbold@herbold.com | Internet : www.herbold.com

Notre succursale aux Etats-Unis : Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc.
130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA | P.O. Box 239 | Slatersville, RI 02876, USA
Tél. : + 1 401 597/5500 | Numéro sans frais (US/CDN) : +1 888/612 RRSI (7774) | Fax : + 1 401 597/5535
E-mail : info@herboldusa.com | Internet : www.herboldusa.com

Toutes informations sans engagement. Sous réserve de modifications. 01/2017

HERbold
MECKESHEIM

