



Molinos & Desgarradores

TRITURADO DE TUBOS Y PERFILES

- Con molinos de corte y desgarradores
- Tubos hasta 3000 mm de diámetro
- En un paso de trabajo
- Baja emisión de ruidos

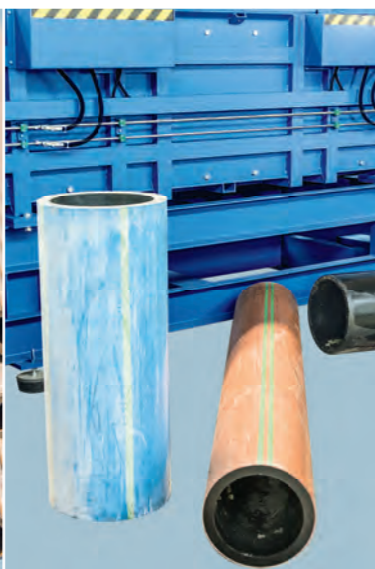




Desechos de perfiles de PVC



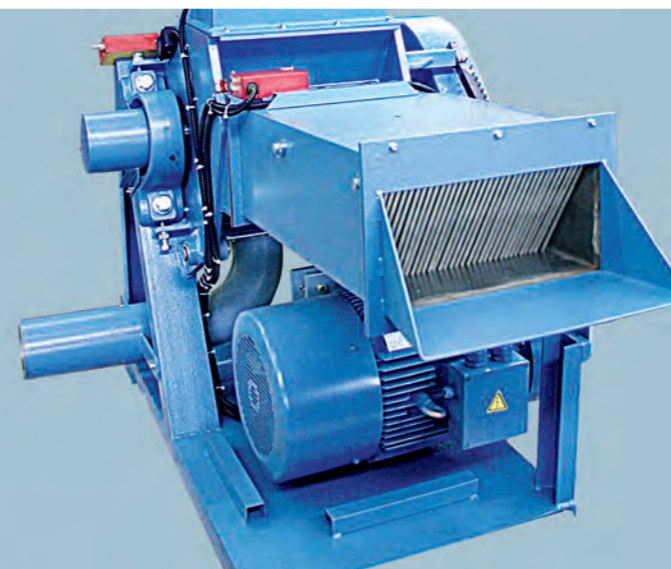
Perfiles



Tubos de paredes gruesas



Tubos



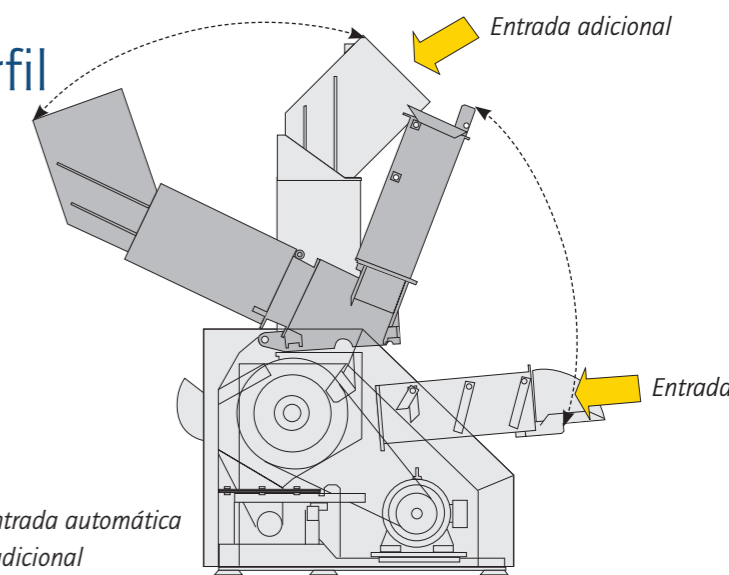
SMP 35/42



SMP 45/70

Las diferentes clases de plásticos y el tipo y ejecución de los tubos representan cometidos especiales para las máquinas.

Molinos de corte de perfil de la serie de construcción SMP



SMP con entrada automática y entrada adicional

Se exige baja emisión de ruidos y óptimo consumo de corriente. En toda la cadena de producción se generan desechos de plásticos. Para minimizar los gastos de la eliminación y para poder utilizarlos como producto a triturar en vez de materiales

nuevos, se requiere una trituración eficiente de los tubos con una técnica superior. HERBOLD Meckesheim ofrece un amplio portafolio de molinos de corte y desgarradores para estos cometidos.

Cometidos de lo más variados

- Al elegir una máquina trituradora óptima para tubos hay que tener en cuenta algunos factores como: La instalación se montará en la sala de extrusión/producción o en una sala aparte? Durante la producción, se hacen cambios de colores o materiales muy a menudo? Hasta que punto se desea automatizar la instalación? De qué volumen de inversión se dispone? Los clientes exigen un manejo sencillo y la posibilidad de poder cortar con una sola máquina tubos de diversos tamaños, longitudes y diámetros. HERBOLD ofrece la solución óptima para cada cometido individual.

Triturar tubos con diámetros hasta 3000 mm , en un paso de trabajo

- Los tubos de PP, MDPE, HDPE etc. exigen especiales cometidos de triturado debido a sus propiedades de dureza y resistencia. Además estos desechos son un producto bruto de gran valor. La pretrituración es costosa y va unida a grandes riesgos de peligros. Con los molinos de corte de tubos de HERBOLD es posible triturar tubos con un diámetro de hasta 3000 mm sin previo corte, en un solo paso de trabajo.

Molinos de corte de perfil SMP

- Para tubos ligeros de pequeños cortes transversales, hasta aprox. 250 de Ø se dispone del molino de corte de perfiles modelo SMP. Gracias a una configuración especial del rotor de corte el material es agarrado por las cuchillas, entra de forma automática y es triturado. A través de la entrada adicional se pueden alimentar trozos cortos o Fittings. Esta variante está prevista sobre todo para tubos de drenaje y tubos de canales. Para más información rogamos consulten nuestro prospecto „Molino de corte SMP“



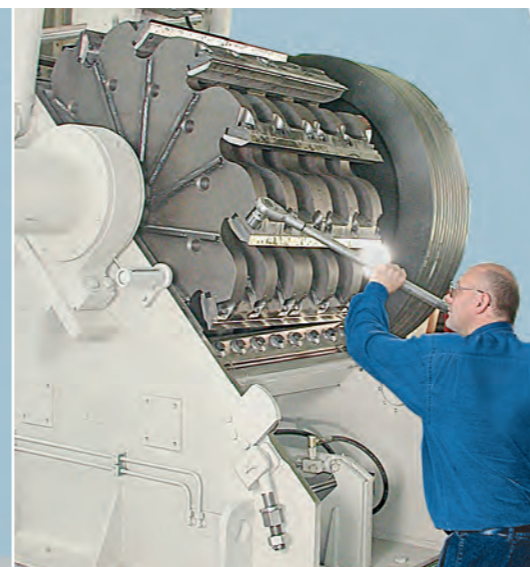
SMP 60/100



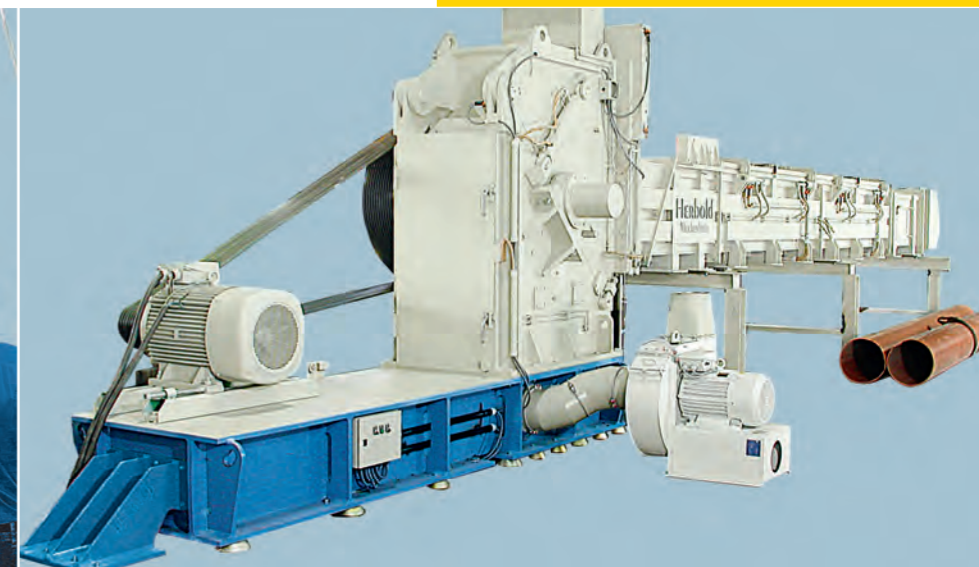
Molino de corte con tolva de alimentación abatible



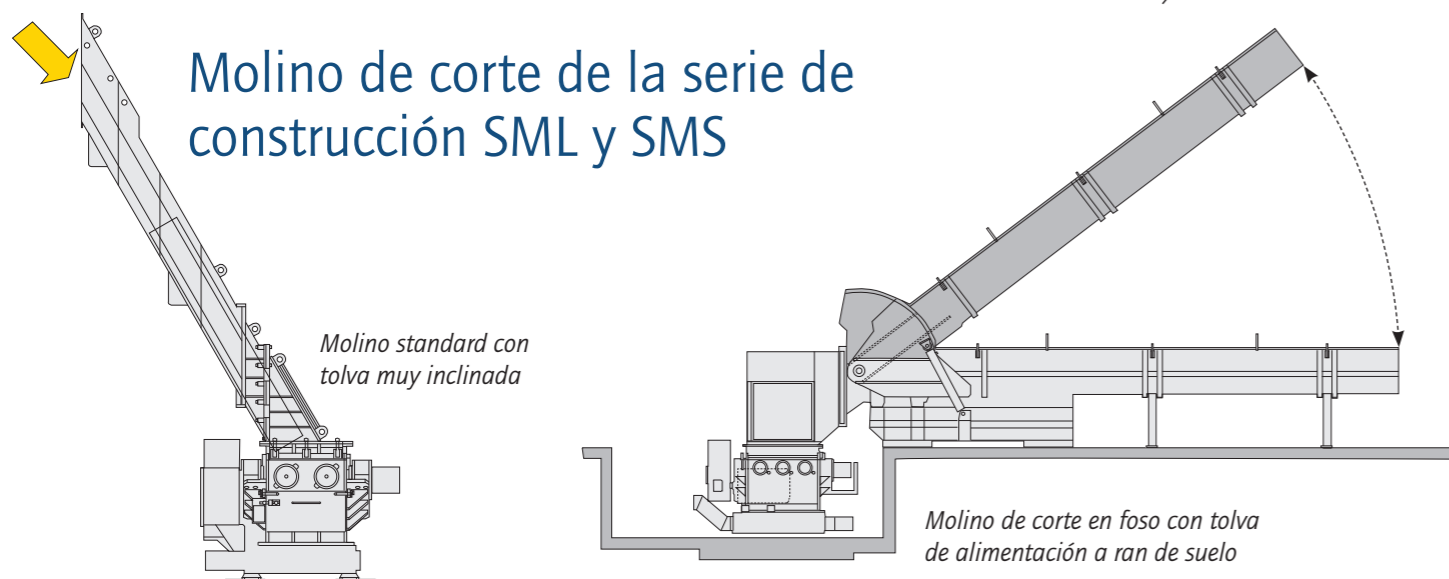
Tolva abatible lateral
SMS 60/100



SMR 120/80 abierto



SMR 120/80

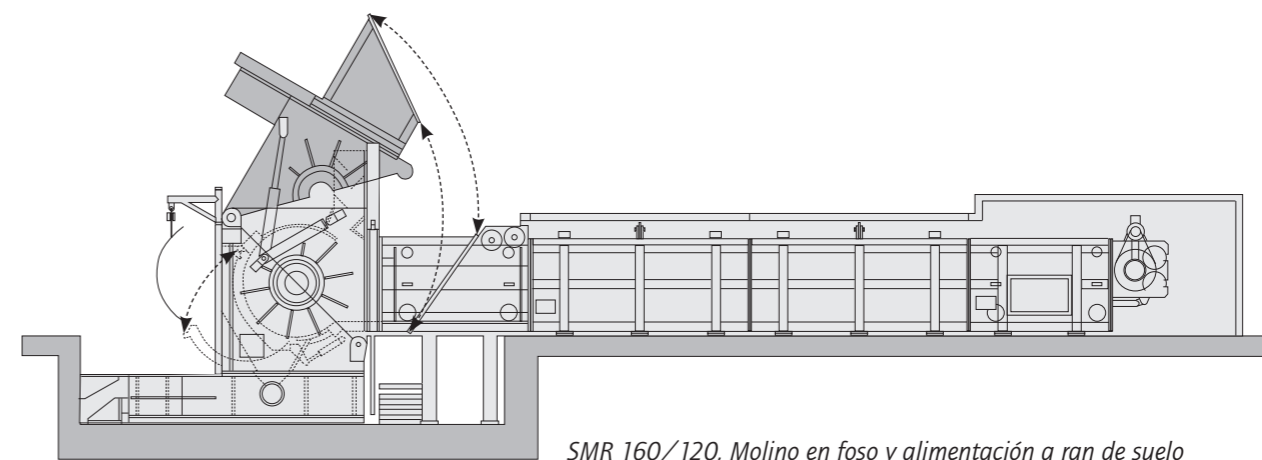


Molino de corte de la serie de construcción SML y SMS

Molino standard con tolva muy inclinada

Molino de corte en foso con tolva de alimentación a ran de suelo

Molino de corte de tubos de la serie de construcción SMR



SMR 160/120, Molino en foso y alimentación a ran de suelo

Molino standard con tolva muy inclinada

- La solución más económica es la utilización de un molino standard, que en este caso será equipado con una tolva de entrada especial. Dado que estas máquinas no se alimentan por dosificación existe el peligro de la sobrealimentación y del bloqueo. Por este motivo los tubos de paredes gruesas deben ser precortados aproximadamente a 2 m, antes de que se introduzcan al molino. Para esta variante se requiere forzosamente una tarima de servicio o un foso.

Molino standard con alimentación lateral

- Para facilitar el manejo, se puede prever el molino standard con un ancho de trabajo mayor, de aprox. 1000 mm. La introducción de los tubos se realiza en paralelo al eje del rotor y será más fácil dado que se da un ángulo de entrada más plano. Para esta máquina se puede disponer de una tolva de alimentación abatible; la altura de la sala deberá ser dimensionada según la altura total de la instalación. Para mayor información rogamos consulten los nuestros prospectos „Molino de corte SML” y „ Molino de corte SMS”

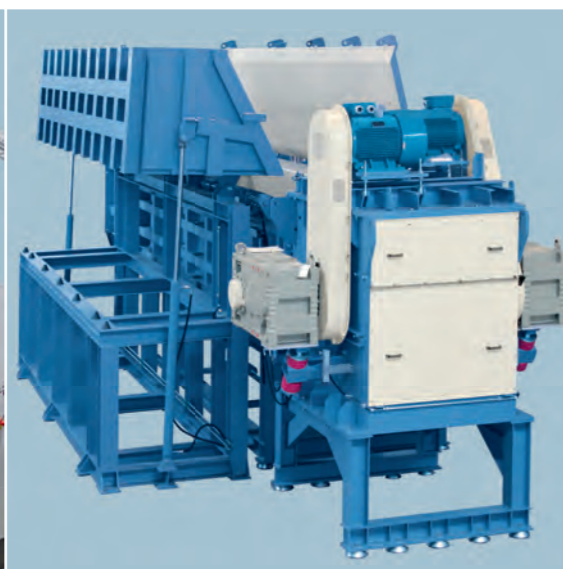
Un sistema ideal para un triturado seguro y automático

- Los tubos, las madejas de perfiles o planchas serán alimentados a la tolva mediante un carro de horquillas o una grúa. Cuando el molino de tubos se suministra con una tolva depósito entonces todo este proceso puede ser automatizado. Durante el llenado, la cámara de molturación del molino de corte está separada hacia la tolva de alimentación, mediante una corredera. En ninguna fase del proceso de molturación puede salpicar material hacia fuera del molino. En cuanto la tolva de alimentación está llena ésta se cierra de forma hidráulica. Un dispositivo de empuje empuja los tubos o planchas a la cámara de molturación, el rotor agarra el material y lo tritura. Un sistema de aspiración transportará el material triturado, por ej. a silos. Una insonorización adecuada permitirá un montaje cerca de la instalación de extrusión. Para más información rogamos vean nuestro prospecto „Molinos de corte SMR”





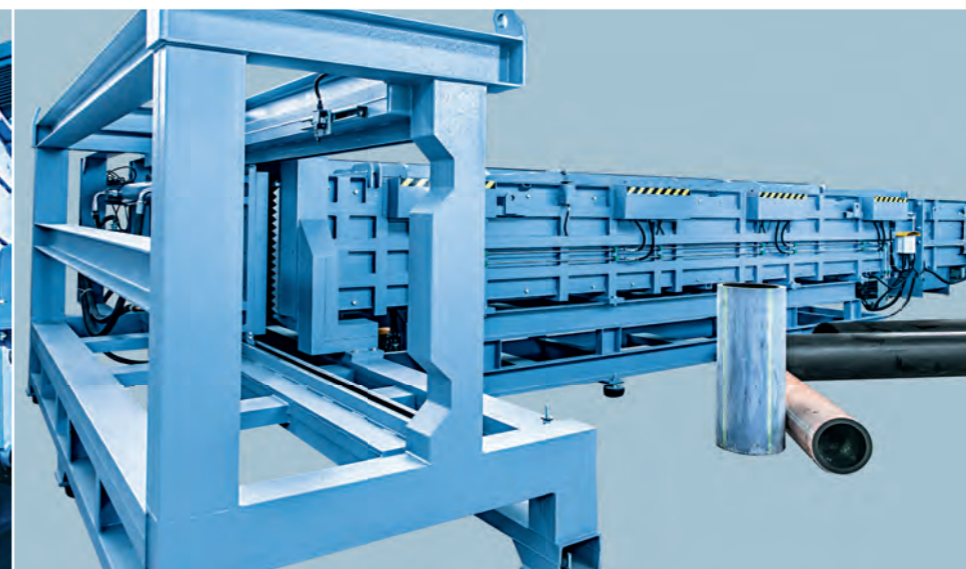
EWS 45/160



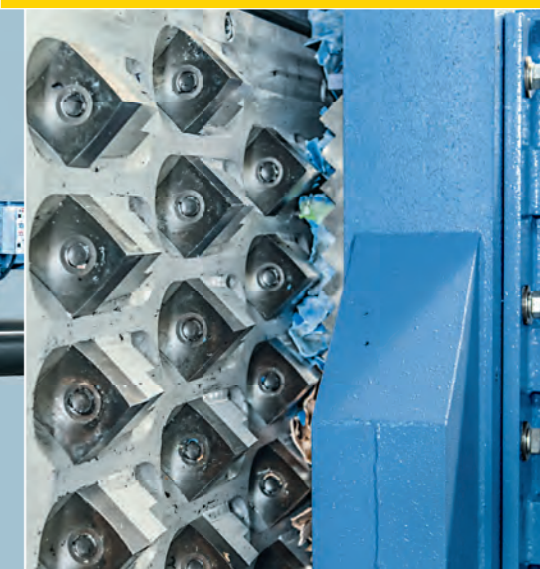
EWS-R 150/200



EWS-R 150/200 cámara interior

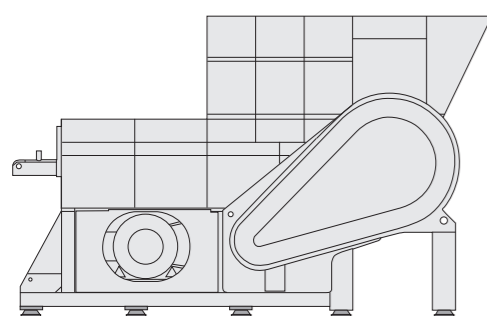


Desgarrador oscilante Herbold de la serie de construcción HOS

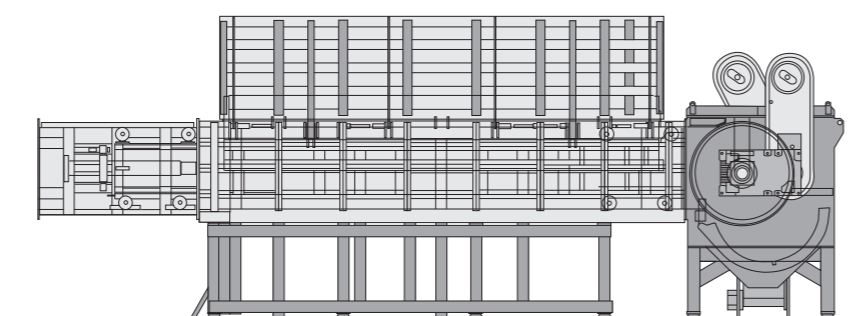


principio raspador

Desgarrador de un eje de la serie de construcción EWS y EWS-R

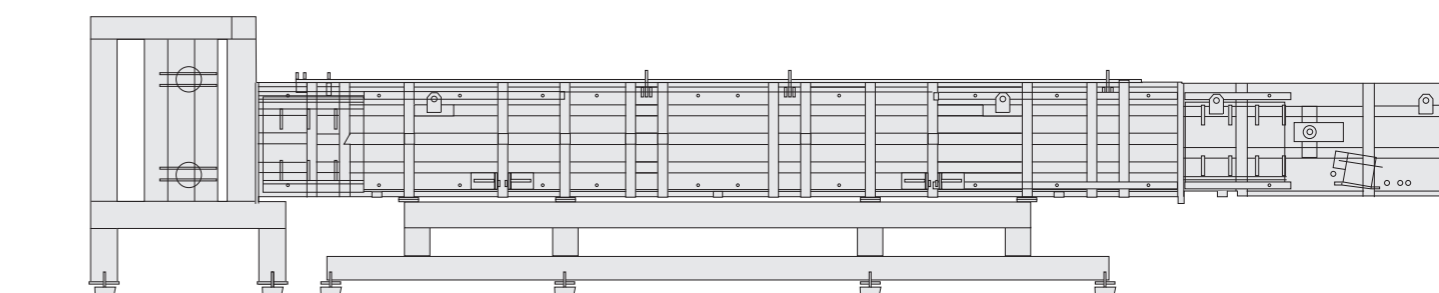


EWS 45/120



EWS-R 150/200

Desgarrador oscilante de la serie de construcción HOS



Desgarrador HOS con tolva de alimentación

EWS

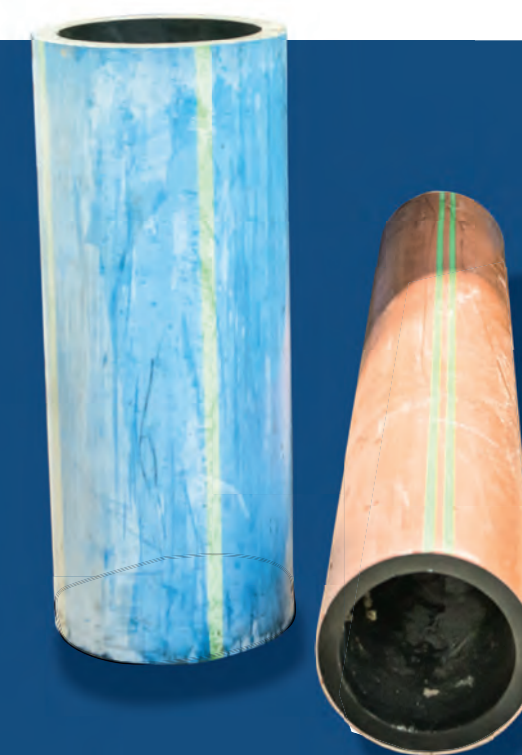
- La tolva del desgarrador se cierra con una tapa hidráulica por motivos de emisión de ruidos y para evitar que salpique material al exterior. La abertura de la tolva ha sido diseñada de forma generosa para permitir la alimentación de las piezas a triturar o las madejas. Después de haber alimentado el material a triturar éste será presionado contra el rotor mediante un dispositivo de empuje hidráulico. Este dispositivo de empuje es dirigido a través de la toma de corriente del motor de accionamiento. Al retroceder el dispositivo de empuje la cámara queda libre para el siguiente material que es alimentado y el proceso comienza automáticamente de nuevo. Para más información rogamos vean nuestro prospecto „Desgarrador de un eje modelo HR y modelo EWS“

EWS-R

- A través de una tolva generosamente diseñada se pueden alimentar las piezas a triturar, al desgarrador. La alimentación puede ser manual, con un carro de horquillas o una cinta de alimentación. Es adecuado prever el desgarrador con una tolva de alimentación abatible. Después de haber alimentado los tubos y perfiles, éstos son presionados contra el rotor mediante un dispositivo de empuje accionado. El dispositivo de empuje será dirigido a través de la toma de corriente del motor de accionamiento. Para más información rogamos vean nuestra hoja informativa nº 66 „Desgarrador de un eje de la serie de construcción EWS-R“

Principio de trabajo HOS

- El desgarrador HOS dispone de una tolva de alimentación con tapa hidráulica para receptionar el material a molturar. Un cilindro empujador accionado hidráulicamente empuja el material por cilcos en dependencia de la contrapresión – al mecanismo de corte. Este mecanismo consta de una plancha con soportes de cuchillas, cuchillas atornilladas y un listón de cuchillas de estator. Después de que el material haya sido triturado a un tamaño de aprox. 50 – 100 mm, caerá a la cinta de transporte que pasa por debajo. Dependiendo de las exigencias del material final, el material triturado será alimentado a un molino de corte posterior. Para más información rogamos vean nuestra hoja informativa nº 59 „Desgarrador oscilante Herbold HOS“





Nuestra gama de suministro

Guillotinas tipo tijeras
Shredders
Molinos de martillos
Molinos de corte
Líneas de pulverización
Líneas de lavado & componentes
Compactadores de plásticos/
aglomeradores

La firma Herbold es una empresa familiar desde hace 4 generaciones:

1884 Fundación de la empresa por Adam Herbold como constructora de molinos

1921 Toma posesión de la empresa Georg Herbold

1956 Sigue la dirección de la empresa Oskar Herbold

1978 Desde 1978 los hermanos Karlheinz y Werner Herbold dirigen la empresa

Laboratorio técnico de Herbold para - húmedos & secos



En el laboratorio técnico de Herbold pueden realizarse ensayos con desechos limpios de perfiles y de tubos así como también con tubos postconsumer y perfiles sucios.



Vea los vídeos que se muestran en nuestra página web, www.herbold.com, sobre nuestros productos.

Herbold Meckesheim GmbH
Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0 | Fax: + 49 (0) 6226/932-495
Correo electrónico: herbold@herbold.com | Internet: www.herbold.com

Sucursal en los EE. UU.: Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc.
130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA | P.O. Box 239 | Slatersville, RI 02876, USA
Tel.: + 1 401 597/5500 | Teléfono gratuito (US/CDN): +1 888/612 RRSI (7774) | Fax: + 1 401 597/5535
Correo electrónico: info@herboldusa.com | Internet: www.herboldusa.com

Todos los datos son bajo reserva, derecho a modificaciones. 01/2017

HERbold
MECKESHEIM

