

## La conception Herbold: Des machines sur mesure

La meilleure installation de recyclage ou de traitement qui soit n'a guère de valeur si elle ne peut être exactement intégrée dans le processus de production ou adaptée aux facteurs donnés dans l'entreprise: c'est pourquoi nous nous sommes spécialisés dans la recherche de solutions complètes aux problèmes de broyage.

Pour ce qui est de l'alimentation, du transport, d'un second broyage et de la détection et séparation des métaux, nous recherchons en étroite collaboration avec nos clients des solutions individuelles à leurs problèmes en tenant compte tout aussi bien de la nature des matériaux à traiter que de la place disponible. La société Herbold propose une gamme complète de machines pour le traitement de produits souples à semi-rigides: broyeurs à couteaux, guillottes, concasseurs à vis, broyeurs à marteaux, broyeurs à disques et installations de lavage, de séparation et de séchage. Demandez nos documentations!

Herbold Meckesheim GmbH  
Industriestraße 33  
74909 Meckesheim  
Deutschland  
Tél.: +49 6226 932 - 0  
Fax: +49 6226 932 - 495  
E-Mail: [herbold@herbold.com](mailto:herbold@herbold.com)  
[www.herbold.com](http://www.herbold.com)



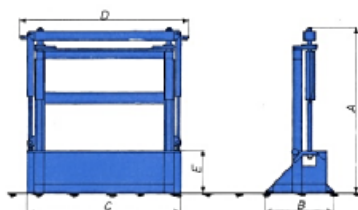
## Guillottes

### Vue d'ensemble des modèles Guillotine HGS

| Type        | Hauteur de course<br>mm | Largeur couteau<br>mm | Puissance de coupe Standard*<br>t | Puissance installée<br>kW | Nombre de courses Pompe à cellules | Nombre de courses Pompe à débit réglable | Poids appareil de base<br>kg |
|-------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------------------|---------------------------|------------------------------------|--|------------------------------|
| HGS 75/60   | 600                     | 750                   | 20                                | 11                        | 3/Min.                             | —  | 1200                         |
| HGS 150/100 | 1000                    | 1500                  | 20 (200 bar)                      | 22-45                     | 3/Min.                             | 5-6/Min.                                 | 4500                         |
| HGS 300/220 | 2200                    | 3000                  | 20 (200 bar)                      | 45                        | 3/Min.                             | 5-6/Min.                                 | 11000                        |

\* Puissance de coupe max. 50t

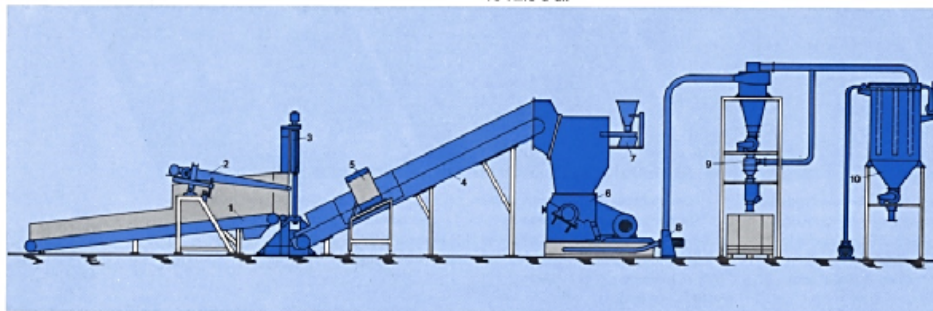
Sous réserve de modifications techniques



| mm | HGS 75/60 | HGS 150/100 | HGS 300/220 |
|----|-----------|-------------|-------------|
| A  | 2800      | 3600        | 6800        |
| B  | 900       | 1200        | 2400        |
| C  | 1000      | 2200        | 4300        |
| D  | 1000      | 2500        | 4600        |
| E  | 750       | 960         | 1250        |

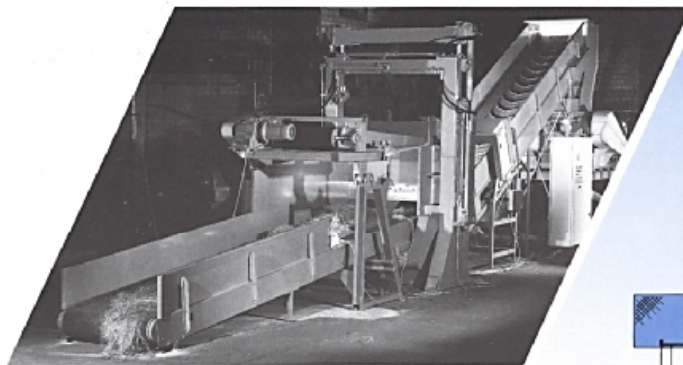
### Installation de broyage pour balles de caoutchouc

- 1 Tapis convoyeur-tampon
- 2 Bande d'appui
- 3 Guillotine
- 4 Convoyeur en pente raide
- 5 Détecteur de métaux
- 6 Broyeur
- 7 Dosage de talc
- 8 Ventilateur pour le transport de la matière
- 9 Séparation du talc
- 10 Filtre à air



### Série HGS





Guillotine HGS 150/100, alimentation par tapis convoyeur - tampon avec bande d'appui, évacuation par tapis convoyeur en pente raide avec détecteur de métaux

### Pré-traitement automatique: simple et économique

Lors du recyclage de matières premières volumineuses ou de déchets pressés en balles, un pré-traitement est nécessaire dans la plupart des cas. Le pré-sectionnement manuel de fûts encombrants nécessite non seulement un personnel important mais constitue également une cause fréquente d'accidents du travail. Il est par conséquent recommandable d'automatiser ce secteur de travail, afin de réduire le besoin en personnel à un minimum et de pratiquement éliminer les risques d'accident.

Video

Demandez notre cassette vidéo pour de plus amples renseignements.

### Parfaite adaptation du type de construction au produit à traiter

La guillotine Herbold a spécialement été conçue pour le traitement de déchets problématiques, tels que balles de fibres, rubans, multifilaments, filets de pêche, films collés ou gros gâteaux de purge et balles de caoutchouc. Situé dans un châssis soudé de construction robuste, un groupe hydraulique pousse le couteau-guillotine actionné verticalement contre un stator. C'est la pression de coupe qui provoque le sectionnement de la matière se trouvant sous le couteau-guillotine. Le couteau-guillotine tout comme le groupe hydraulique peut être adapté au type de matière à traiter.

Après mise en place du matériel (illustrée ici avec dispositif à bascule) et retrait des bandes de serrage, le couteau-guillotine sectionne automatiquement les déchets.

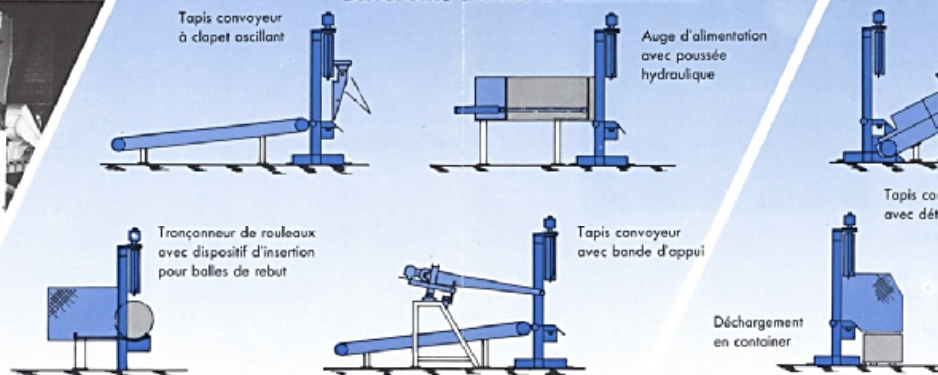
Tout particulièrement sujet aux accidents: la formation de boucles lors de la séparation manuelle de matières fibreuses ou de monofilaments (voir photo en couverture). Avec le couteau-guillotine, ce risque d'accident est écarté.

Grâce au pré-sectionnement de balles et de masses de caoutchouc, les appareils de recyclage prenant la relève peuvent être de dimensions plus faibles et utilisés à pleine capacité.

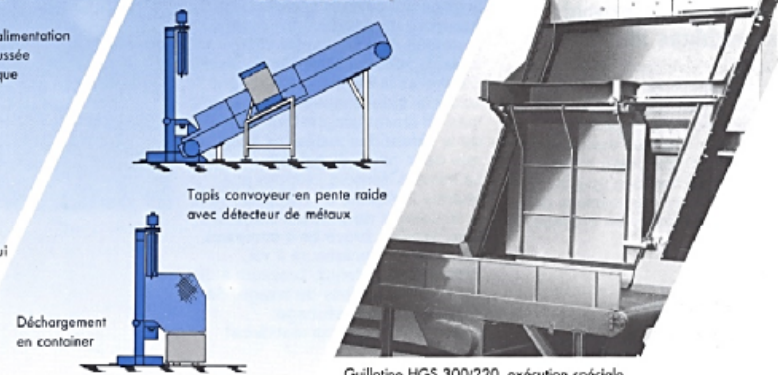
Des rouleaux de rebut sont sectionnés par le couteau-guillotine en l'espace de quelques secondes - le risque de blessures par coupures, tel qu'il se présente par la coupe manuelle, est exclu.

Les gâteaux de démarrage massifs sont aisément tronçonnés par le couteau-guillotine - le dangereux sciage manuel est superflu.

### Différents modes d'alimentation



### Différents modes d'évacuation



Guillotine HGS 300/220, exécution spéciale avec coupe oblique

Extrait des «Prescriptions concernant les machines pour le traitement des matières plastiques» de la Sécurité du Travail de l'Industrie Chimique en R.F.A.:

- 3.11.6 Le traitement de matières plastiques fibreuses en broyeurs nécessite la prise de certaines mesures en vue de:
- éviter la formation de boucles lors de l'alimentation de ces déchets ou
  - éviter que les boucles formées ne puissent saisir les membres du personnel de service, provoquant des blessures par la force de traction exercée en direction de la machine.
- 3.11.6.1 Une mesure répondant aux exigences du paragraphe 3.11.6a) consisterait par exemple à prébroyer les déchets afin de les réduire à une longueur d'approx. 200 mm avant l'alimentation en broyeur.»

### Modes d'alimentation et d'évacuation appropriés

Le mode d'alimentation le plus simple est constitué par un tapis convoyeur horizontal ou légèrement incliné, pouvant également être conçu en convoyeur-tampon. Pour des matières volumineuses en vrac, il est possible d'installer au-dessus du tapis d'alimentation une bande d'appui à roulement articulé. D'autre part, il y a possibilité d'alimentation par un plateau de chargement à poussoir hydraulique, chargé par chariot à fourche ou par des dispositifs élévateurs-basculeurs. L'évacuation du matériel se fait généralement par un tapis convoyeur montant, équipé d'un pont électronique détectant les corps métalliques. Lorsque les charges de matière sont minimes, l'écoulement peut être équipé d'une vanne à clapet oscillant réglable en continu.

### Ce sont des détails qui font la qualité

- Contrairement à d'autres machines possédant un châssis vissés, les guillottes Herbold ont un châssis soudé en une pièce. L'avantage de celui-ci est qu'il résiste aux gauchissements et qu'il ne nécessite aucun entretien.
- La frappe des couteaux-guillottes est réglable avec précision. Ceci garantit le sectionnement complet des conglomérats de matière, cela même lorsque ceux-ci sont composés de fibres très fines ou de rubans en évitant la pénétration du couteau-guillotine dans le stator. Conséquence: longévité accrue du couteau-guillotine.
- Le guidage de précision de la barre porte-lames est équipé de paliers robustes en bronze. Le guidage de la barre porte-lames étant situé à l'abri derrière le cadre de coupe, toute pénétration de matière

dans le guidage de la barre est impossible.

- La hauteur de course du couteau-guillotine est réglable en continu. La coupe peut être ainsi adaptée à la nature du produit à traiter, des courses à vide faisant perdre du temps sont évitées et la capacité de coupe est augmentée.
- Le dispositif hydraulique est équipé en série d'une pompe à cellules semi-rotatives silencieuse. Sur demande, il est également disponible équipé d'une pompe à débit variable pour adapter la force de coupe et la vitesse de course au produit à traiter. L'avantage: longévité plus élevée que pour les pompes à engrenage conventionnelles.
- Le double équipement de cylindres empêche tout blocage du couteau-guillotine. L'alignement suspendu des cylindres (à partir des modèles 1500/1000) permet d'obtenir une faible hauteur de construction.