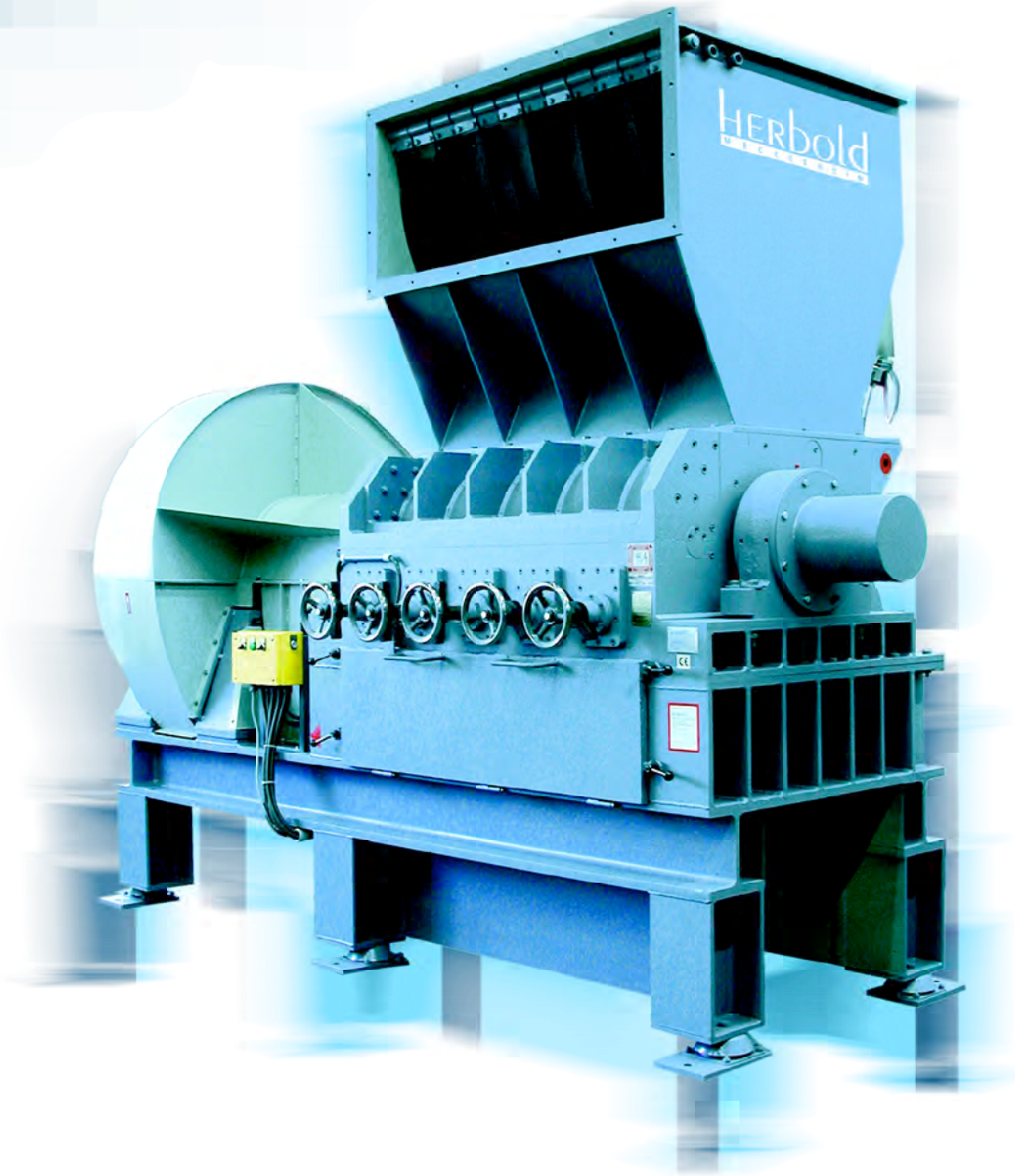
Broyeur déchiqueteur Herbold

Série HGM



Notre série spéciale:
Les broyeurs déchiqueteurs à rotation lente

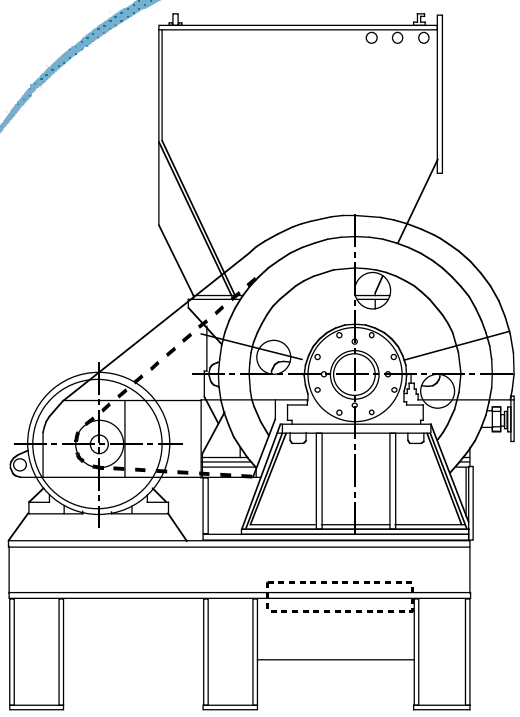
- La société HERBOLD Meckesheim GmbH vient d'étoffer sa série de broyeurs déchiqueteurs à rotation lente. Quatre tailles sont maintenant disponibles :

  HGM 60/100 et **HGM 60/145**
  HGM 80/160 et **HGM 100/210**

Des **broyeurs déchiqueteurs** qui répondent à vos attentes

Les atouts de la série HGM

- Insensible aux corps étrangers: protection contre les surcharges grâce à l'accouplement intégré à broche de cisaillement
- Marche régulière garantie par le rotor en acier massif et la transmission à courroie en V
- Longue durée de vie des couteaux
- Prix très avantageux des couteaux
- Carter blindé livré en série
- Excellent accès au rotor et aux couteaux grâce à l'ouverture horizontale du carter
- Rotation lente – donc réduction maximale des poussières et limitation des bruits
- Possibilité du traitement par voie humide
- En option, disponible avec couteau stator automatiquement ré-ajustable



Fonctionnement:

Les broyeurs déchiqueteurs Herbold de la série HGM sont des machines à rotor unique. Nées d'un croisement entre le broyeur et le déchiqueteur, elles réunissent les avantages de ces deux concepts:

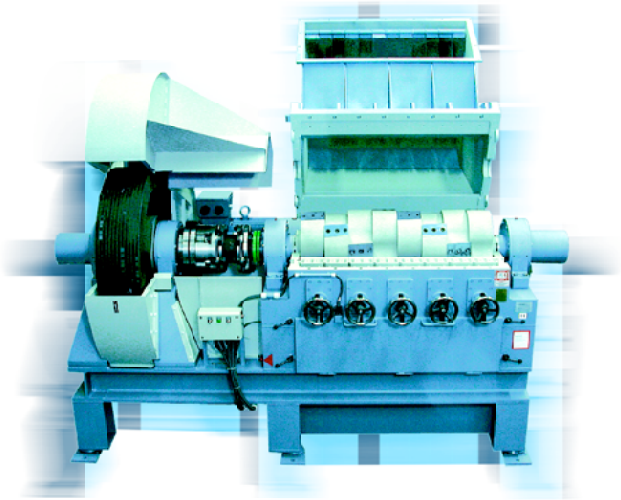
Les atouts du broyeur:

- fonctionnement à couteaux
- transformation par coupage
- utilisation d'une grille (permettant d'obtenir un produit relativement fin!)

Les atouts du déchiqueteur:

- peu sensible aux corps étrangers
- attaque avec un angle de coupe obtus
- fonctionnement à vitesse réduite

Comparés aux broyeurs et déchiqueteurs classiques, les broyeurs déchiqueteurs de la série HGM se caractérisent par une construction beaucoup plus lourde.



Vue dans la chambre de broyage d'un broyeur déchiqueteur de la série HGM

Champs d'application:

- Les broyeurs déchiqueteurs de la série HGM ont été conçus pour le broyage de matériaux difficiles à traiter, dont la ténacité ou les impuretés réduisent trop la durée de vie des couteaux sur un broyeur normal et pour lesquels on n'obtient pas les résultats souhaités sur un déchiqueteur traditionnel. Offrant la possibilité d'un traitement par voie humide, les machines de cette série permettent d'utiliser l'effet de friction du procédé de broyage pour laver le produit.

Construction:

- Ce broyeur est équipé d'un rotor lourd et surdimensionné en acier massif, muni de couteaux échelonnés. La disposition des couteaux permet de varier le comportement du rotor, plus ou moins agressif lorsqu'il saisit le produit chargé.
- Dotée de parois extrêmement épaisses, la chambre de broyage est complètement blindée à l'intérieur avec des plaques anti-usure vissées et donc remplaçables.
- Le carter en deux parties dispose d'une ouverture à commande hydraulique, ce qui facilite considérablement l'accès à la chambre de broyage pour les opérations de maintenance et de nettoyage.
- Installé dans la partie inférieure du carter, le support de grille peut recevoir des tôles de différentes perforations. Il peut être basculé au moyen d'une commande hydraulique et verrouillé par un nouveau dispositif de serrage très robuste.
- Paliers extérieurs à la chambre de broyage. Des produits polluants ne peuvent les endommager et la graisse de lubrification ne peut entrer en contact avec la matière broyée. Cette disposition des paliers rend également un fonctionnement sous eau possible.
- Couteaux à cassettes : Les couteaux n'ont pas été fixés directement sur le rotor/stator mais se trouvent dans des porte-couteaux. Dès que le couteau est endommagé, il suffit de remplacer la cassette, le rotor ne nécessite pas de retouches. Remplacement rapide et économique.

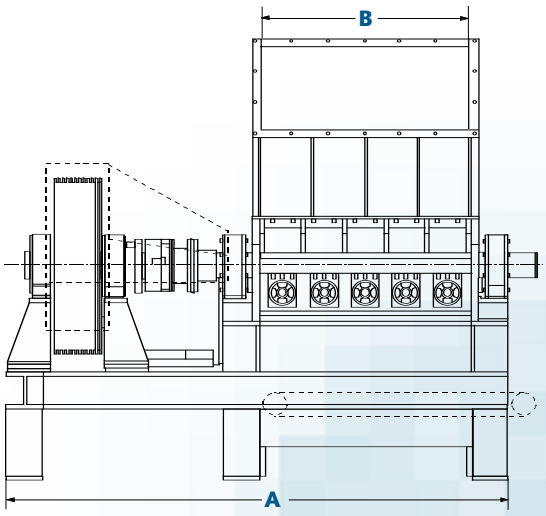
Applications
(à traiter de façon pré-broyée, le cas échéant)

- Déchets ménagers, industriels et encombrants
- Combustibles de substitution
- Déchets informatiques : déchets électriques et électroniques (moteurs électriques jusqu'à 1,5 Kg par unité, transformateurs jusqu'à 3 Kg)
- Vieux pneus (provenant des voitures de tourisme, des camions, des engins de génie civil), déchets de caoutchouc, composés de caoutchouc-métal
- Déchets en aluminium (copeaux, pièces moulées, profilés, boîtes, feuilles, squelettes de découpe/pièces de découpage)
- Batteries
- Carcasses de réfrigérateurs
- Déchets de câbles, aussi avec armature ou câbles enterrés
- Filtres d'huile
- Fûts métalliques ou plastiques avec ou sans contenu
- Déchets plastiques (film agricole, fibres, bouteilles en PET) matières plastiques à renforcement métallique
- Destruction de documents (données, dossiers, papier, classeurs)
- Détritus
- Textiles, fibres, tapis

Des corps étrangers métalliques peuvent être traités jusqu'à un diamètre de 20 mm s'ils sont présents de manière unitaire.

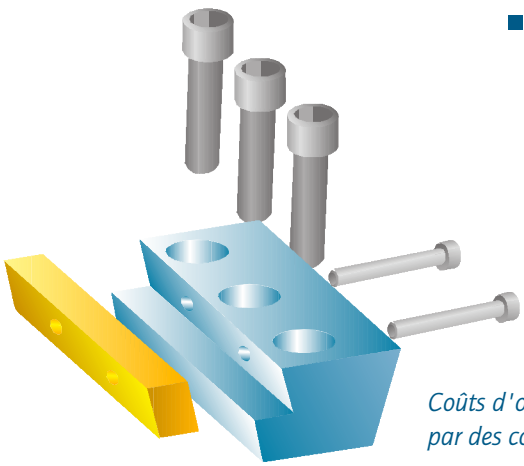
Tableau récaptitulatif des modéles de la série HGM

Modèle	A en mm	B en mm
HGM 60/100	3010	1020
HGM 60/145	3410	1420
HGM 80/160	4100	1600
HGM 100/210	4600	2100



Données techniques

Modèle	HGM 60/100	HGM 60/145	HGM 80/160	HGM 100/210
Ouverture dàlimentation	env. 630 x 1050	env. 630 x 1420	env. 800 x 1600	env. 1000 x 2100
Géométrie du rotor	V3	V3	V3	V5
Couteaux rotor (longueur: 175 mm)	18	24	27	50
Couteaux stator (longueur: 175 mm)	6 x 2	8 x 2	9 x 2	12 x 3
Régime en t/min	200	200	200	200
Puissance moteur en kW standard	75	90	132 (max. 200)	200 (max. 315)
Entraînement	courroie en V	courroie en V	courroie en V	courroie en V
Protection du rotor	accouplement à broche de cisaillement	accouplement à broche de cisaillement	accouplement à broche de cisaillement	accouplement à broche de cisaillement
Ouverture du carter	standard	standard	standard	standard
Commande hydraulique de la grille	standard	standard	standard	standard
Carter blindé	standard	standard	standard	standard
poids	env. 18 t	env. 24 t	env. 20 t	env. 28 t
Options: Bloc couteaux avec 3e rangée de couteaux stator	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
Engrenage réducteur	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande



Coûts d'outillage minimisés par des couteaux emboîtés

Couteaux rotor:

Les fixations prévues sur le rotor peuvent recevoir, au choix, des couteaux monobloc en acier à outils ou alors des porte-couteaux équipés d'inserts interchangeables. En fonction de l'application, on réaffûtera les couteaux monobloc plusieurs fois (pour un résultat normal) ou on les remplacera après les avoir retournés une seule fois (pour un résultat très fin).

Couteaux stator:

Deux rangées de couteaux fixes sont disposées dans la partie inférieure du carter. L'avant de la partie supérieure du carter est interchangeable, permettant d'intégrer un support pour des couteaux fixes supplémentaires si cela s'avère nécessaire pour l'utilisation envisagée du broyeur déchiqueteur.

Les couteaux fixes se trouvent dans des porte-couteaux ajustables. Avant de procéder à un remplacement, les porte-couteaux sont munis de couteaux et réglés à l'aide d'un gabarit d'ajustage. Une fois que les porte-couteaux ont été vissés dans la machine, plus aucun réglage n'est nécessaire, toutefois un entrefer relativement précis est garanti.

Notre gamme de livraison

- Broyeurs
- Installations de micronisation
- Déchiqueteurs à vis
- Broyeurs à marteaux
- Guillotines
- Installations de lavage
- Plastcompacteurs

Herbold Meckesheim GmbH
Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim
Boîte postale 218
D-74908 Meckesheim
Tél.: + 49 (0) 6226/ 932-0
Fax: + 49 (0) 6226/ 932-495
E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Toutes informations sans engagement, nous réserve de modification – date: 08/2004