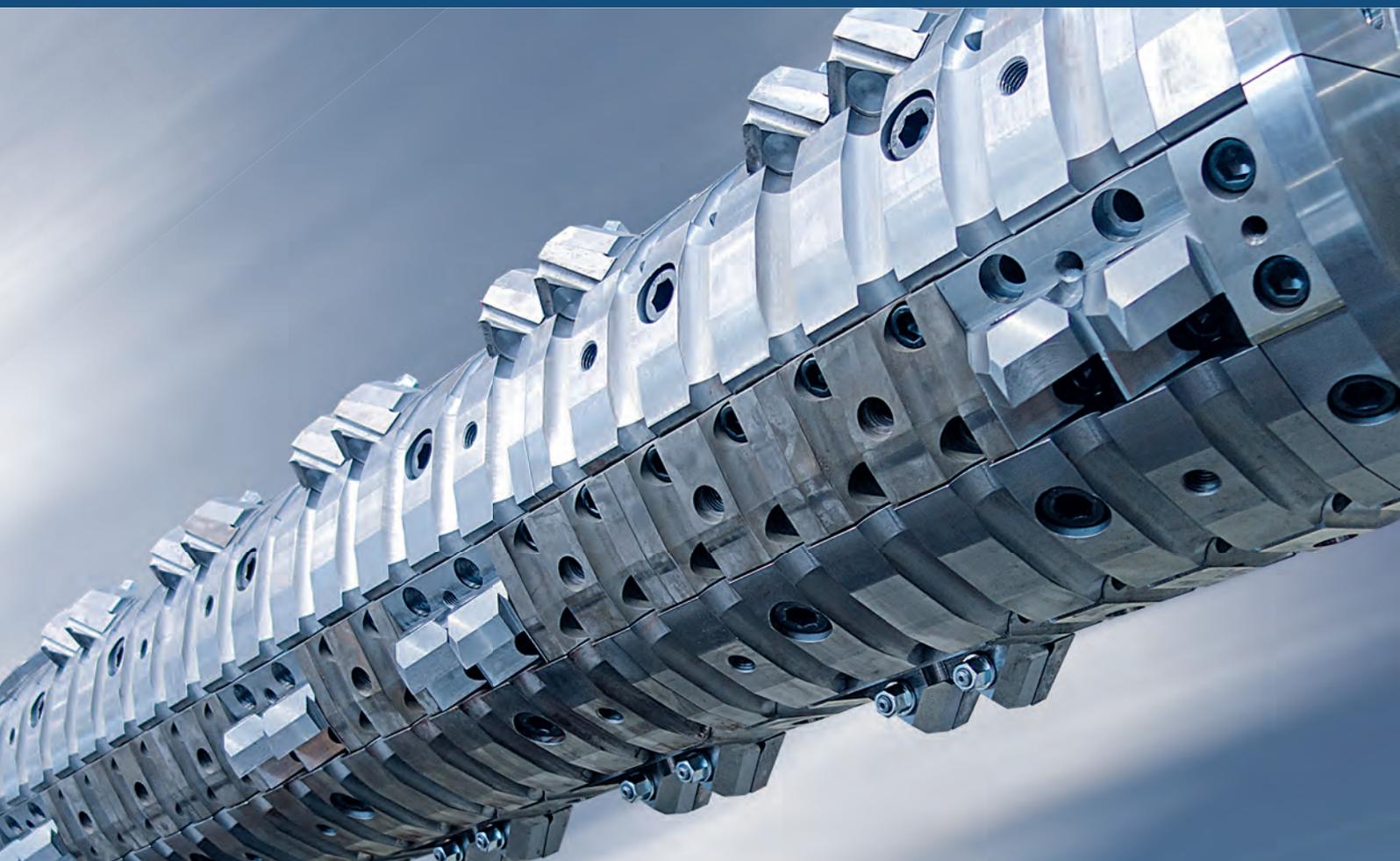


ОДНОВАЛКОВЫЙ ШРЕДЕР



Серии HR и EWS

ПРОЧНОСТЬ И УНИКАЛЬНОСТЬ

- Устойчивая и прочная конструкция, даже для самых высоких нагрузок
- Применяется универсально для различных материалов
- Низкое энергопотребление
- Управление процессами измельчения в зависимости от цикличности и объема
- Удобная и быстрая замена сетки, многократно используемые ножи

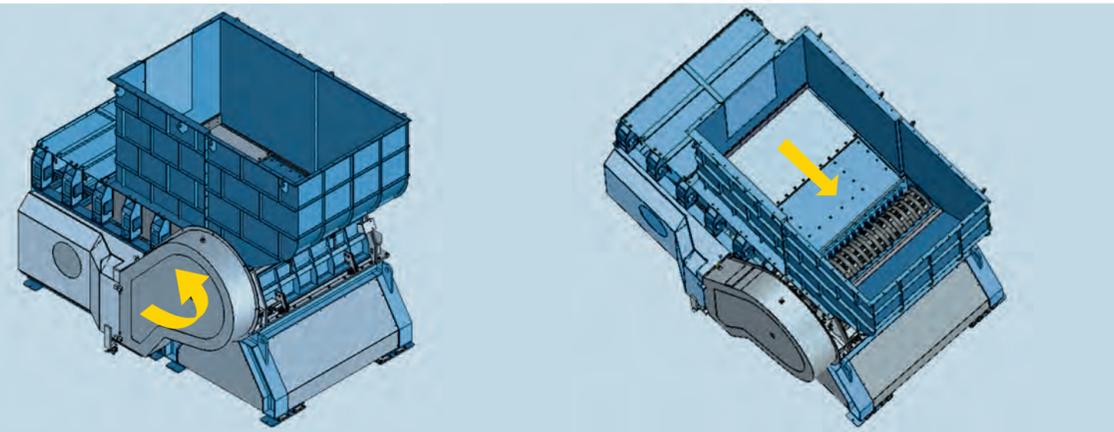




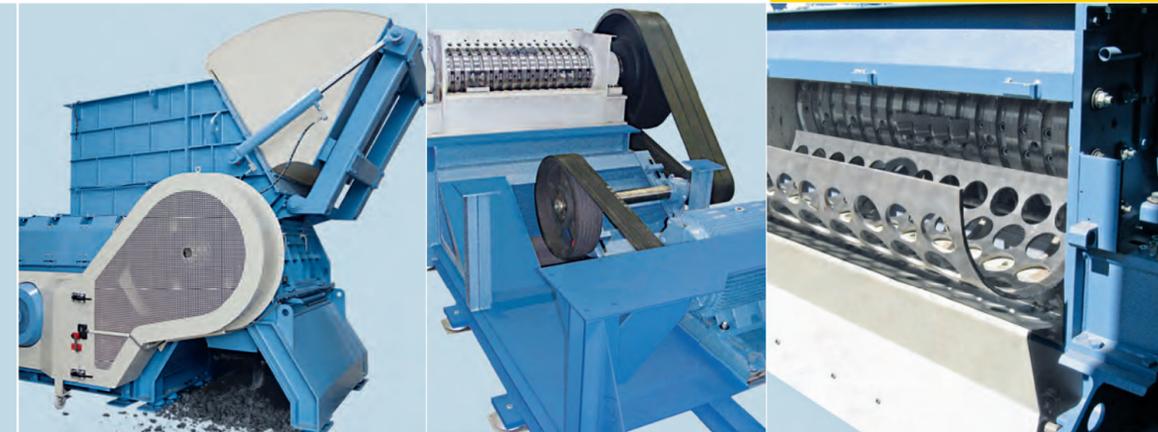
HR 62 P

HR 102 P

HR 102 P с подпрессовщиком для материала



Принцип работы одновалкового шредера

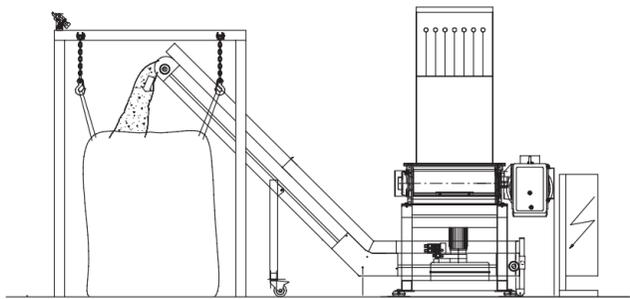


EWS 45/160 с прижимным устройством для полых предметов большого объема, например, таких как, большие мусоросборники, еврокубы

Клиноременной привод через контр-привод вместо чувствительного к помехам редуктора

Корзина-держатель откидывается гидравлически; удобная и быстрая смена сетки

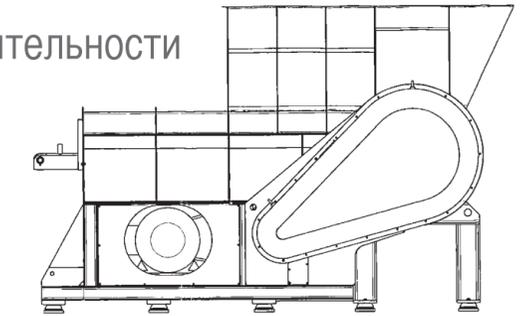
Серия HR для небольшой и средней производительности



Области применения инновационной техники

Одновалковый шредер Herbold является разработкой на основе практического применения для практического применения. Степень инновационного развития определяется требованиями наших клиентов. Испытания с Вашим проблемным материалом в нашем испытательном цехе способствуют определению оптимальных параметров шредера для выполняемой задачи по измельчению.

Серия EWS для высокой производительности и для сложных задач



Одновалковый шредер серии HR

Одновалковый шредер Herbold серии HR представляет собой устойчивую, прочную машину для работы в сложных условиях и с различными материалами. Шредер HR является тихходной установкой, поэтому чаще всего звукоизоляция не требуется. Он нечувствителен к посторонним предметам и имеет большой срок службы ножей. Результат: Чистый, крупнодробленый материал с низким содержанием мелких фракций.

Принцип действия:

После загрузки (вручную, погрузчиком или ленточным конвейером) материал подается к ротору с помощью подпрессовщика. Привод подпрессовщика имеет замкнутый контур автоматического регулирования с отрицательной обратной связью по току главного двигателя. После измельчения материал поступает в разгрузочную шахту, откуда он выводится с помощью ленточного транспортера, разгрузочного шнека или вытяжного вентилятора и может транспортироваться далее.

Более совершенная технология резки:

Стандартные режущие инструменты используются 4-хкратно, смена поочередная. Быстрая замена с минимальными затратами. Для увеличения производительности резания устанавливаются вогнутые режущие инструменты.



Достоинства серии HR

- Малооборотистое и маломощное оборудование, как правило, не требующее звукоизоляции.
- Большой срок службы режущих инструментов
- Различная компоновка ножей в зависимости от материалов и постановки задачи
- Измельченный материал хорошего качества с низким содержанием мелких фракций
- Управление процессами измельчения в зависимости от цикличности и объема
- Оптимальное использование крутящего момента позволяет использовать незначительную механизацию при высокой производительности
- Отсутствие экстремальных пиковых нагрузок
- Нечувствительность к посторонним предметам
- Бункер большого объема и микропроцессорное управление делают возможным полностью автоматическую эксплуатацию без обслуживающего персонала

Достоинства серии EWS

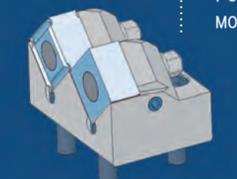
- Гибкая защита машины с помощью ременного привода
- Несложный и недорогостоящий ремонт при повреждении привода
- Вал шредера с различной комплектацией ножами
- Быстрая замена ножей путем смены картриджа, не требующая снятия ротора
- Крепление ротора в подшипниках, расположенных снаружи, полностью отделенных от рабочего пространства, благодаря чему исключено попадание смазки в измельчаемый продукт, а измельченного материала в подшипник
- Недорогие запасные сетки, так как сетка устанавливается в корзине-держателе
- Быстрая и простая замена сетки для различных технических заданий и размеров конечной фракции
- Убедительная концепция защиты от износа для абразивных материалов

Одновалковый шредер серии EWS

Одновалковый шредер Herbold серии EWS является дальнейшим развитием стандартного шредера серии HR для высокой производительности и для сложных задач. EWS состоит из тяжелой стальной сварной конструкции с подпрессовывающим устройством в устойчивом исполнении со сменными изнашиваемыми плитами и корзиной-держателем для сетки, откидывающимся гидравлически.

Система привода:

Оптимальная защита от повреждения посторонними предметами, так как привод осуществляется через контрпривод без чувствительных к помехам редукторов. Высокие центробежные массы ременных шкивов при ударных нагрузках способствуют экономии энергии. В сравнении с зубчатой передачей повышается КПД и достаточно легко реализуется управление скоростью вращения.



картриджи с двумя ножами

Более совершенная технология резки:

Вал ротора может комплектоваться различным количеством ножей в легко заменяемых картриджах. Роторные и регулируемые статорные ножи могут поставляться в особо износоустойчивом исполнении. Самоустанавливающиеся роликоподшипники располагаются во внешних стальных корпусах, полностью отделенных от рабочего пространства. Ротор может поставляться с системой водяного охлаждения (опция).



Тюки биг бэгов

Толстостенные полуфабрикаты

Большие мусорные контейнеры

Покрывшки

Для предварительного дробления компания Herbold Meckesheim предлагает два конструктивных ряда одновалковых шредеров для различных технических заданий.

Производственная программа Гербольд

- Гильотинные установки
- Шредеры
- Ударные дробилки
- Дробилки
- Мельницы тонкого помола
- Промышленные линии и компоненты
- Пласткомпакторы/агломераторы

Технические характеристики

| Тип | HR 62 P | HR 102 P | HR 122 P |
|---------------------------------|------------|-----------------|-----------------|
| Диаметр ротора (мм) | 200 | 250 | 450 |
| Ширина ротора (мм) | 600 | 1000 | 1200 |
| Входное сечение (мм) | 1000 x 595 | 974 x 917 | 1500 x 1200 |
| Ход подающего цилиндра (мм) | 550 | 700 | 1000 |
| Вес (кг) | 1250 | 2000 | 7100 |
| Привод (кВт) | 18,5 | 30 | 55 |
| Гидр. система (кВт) | 1,1 | 1,5 | 2,2 |
| Частота вращения ротора (мин-1) | 80 | 100 | 80 |
| Ряд ножей статора | 1 | 1 (из 2 частей) | 1 (из 2 частей) |
| Anzahl Rotormesser | 24 | 38 | 70 |

| Тип | EWS 45/120 | EWS 45/160 | EWS 45/200 | EWS 45/240 |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Стандартный ход (мм) | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Стандартный привод (кВт) | 75 | 90 | 132 | 160 |
| Гидр. система (кВт) | 11 | 15-18,5 | 18,5 | 18,5 |
| Ножи статора | 2 ряда по 2 ножа | 2 ряда по 3 ножа | 2 ряда по 4 ножа | 2 ряда по 5 ножа |
| Корзина для сетки, откидываемая гидравлически | да | да | да | да |
| Вес (кг) | 9700 | 13000 | 16000 | 19000 |
| Электроника с ПЛК Siemens | да | да | да | да |
| Ротор | Универсальный ротор, стандарт | Универсальный ротор, стандарт | Универсальный ротор, стандарт | Универсальный ротор, стандарт |

Для таких специальных материалов как слитки, трубы в наличии имеются специальные варианты роторов.

Возможны изменения тех. характеристик



Обратите внимание на видео по теме «Промышленные линии» на нашем сайте www.herbold.com

Предварительное измельчение

■ Предварительное измельчение – это необходимый технологический этап в тех случаях, когда перерабатываемые отходы слишком громоздки для измельчителя в дробилке или когда есть необходимость предварительного грубого дробления для сортировки, сепарации или контроля. В качестве предварительных измельчителей мы применяем шредеры, гильотинные ножницы и молотковые дробилки.

Одновалковый шредер Herbold – решение индивидуальных задач заказчиков

■ В зависимости от материалов и требований могут использоваться сетки с ячейками различных размеров. Получаемый при размалывании шредером материал имеет низкую долю мелких фракций и однородный размер.

Типовые области применения:

- Предприятия по переработке тюков или рулонов пленки, больших стартовых слитков
- Производители пленки для загрузки брака большими порциями и многослойно
- Предприятия по производству литьевых изделий для пустотелых деталей большого объема
- Проблемные материалы, например, спекшиеся заготовки
- Толстостенные трубы
- Переработка проводки и кабелей
- Переработка DSD

PR_0008



Herbold Meckesheim GmbH
 Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
 Тел: +49 6226/932-0 | Факс: +49 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com | Internet: www.herbold.com

Филиал в США: Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc.
 130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA | P.O. Box 239 | Slatersville, RI 02876, USA
 Тел: +1 401 597/5500 | Бесплатно (US/CDN): +1 888/612 RRSI (7774) | Факс: +1 401 597/5535
 E-Mail: info@herboldusa.com | Internet: www.herboldusa.com

Все данные без обязательств и могут измениться. 01/2017