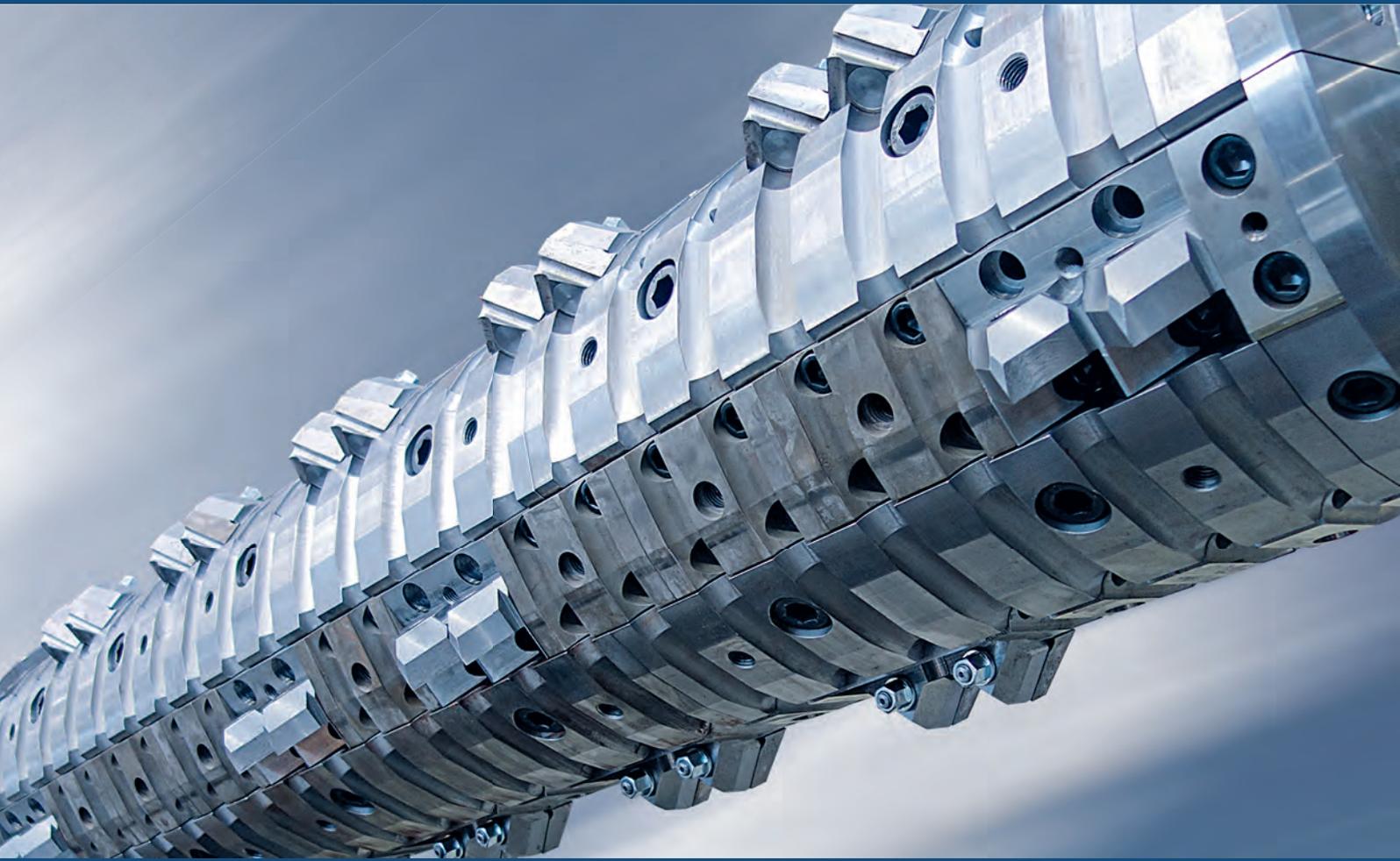


# DÉCHIQUETEUR À UN ARBRE



Séries HR et EWS

## ROBUSTESSE ET INDIVIDUALITÉ

- Construction solide et robuste, conçue pour résister aux sollicitations extrêmes
- Utilisation universelle pour toutes sortes de matériaux
- Transmission efficace des forces d'entraînement
- Commande du processus de broyage en fonction du cycle et de la quantité
- Entretien aisé : changement rapide de la grille, couteaux plusieurs fois réutilisables

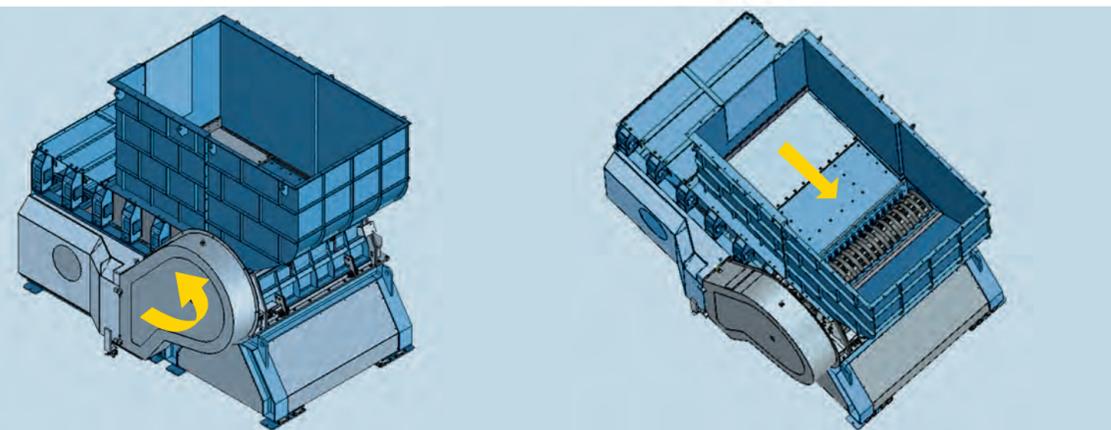




HR 62 P

HR 102 P

HR 102 P avec dispositif de pression à l'arrière



Mode de fonctionnement du déchiqueteur

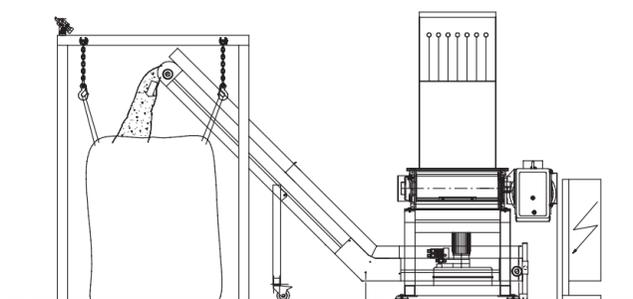


EWS 45/160 avec dispositif de pression pour les corps creux volumineux, par ex. conteneurs à déchets, IBC

Entraînement par courroies trapézoïdales et par arbre intermédiaire au lieu d'un réducteur, plus fragile

Support de grille à commande hydraulique, remplacement rapide et confortable de la grille

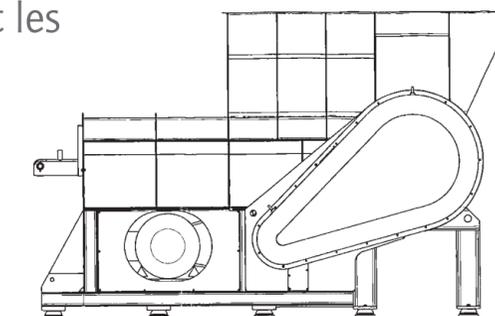
## Série HR pour des débits faibles à moyens



## Domaines d'utilisation d'une technologie innovante

Les déchiqueteurs à un arbre Herbold ont été développés par et pour des professionnels. Les besoins de nos clients sont notre référence pour des solutions innovantes. Des tests que nous conduisons dans notre centre d'essais avec le produit qui vous pose problème garantissent une conception adaptée à la mission de broyage à accomplir.

## Série EWS pour les débits élevés et les missions difficiles



### Déchiqueteurs à un arbre de la série HR

- Solides et robustes, les déchiqueteurs à un arbre Herbold de la série HR sont adaptés aux sollicitations extrêmes et à différents matériaux.

Grâce à sa rotation lente, le déchiqueteur HR est silencieux et ne nécessite donc souvent pas d'insonorisation. Il est insensible aux corps étrangers et ses couteaux ont une longue durée de vie. Résultat : la matière est correctement coupée et contient peu de fines.

### Fonctionnement :

- La matière chargée (manuellement, par chariot élévateur ou bande transporteuse) est poussée contre le rotor au moyen d'un dispositif d'avance dont la commande s'effectue en fonction du courant absorbé par le moteur d'entraînement.

La matière broyée tombe dans la goulotte de déversement et peut ensuite être évacuée au moyen d'un convoyeur à bande, d'une vis d'extraction ou d'un ventilateur d'aspiration.

### Technologie de coupe supérieure :

- Les outils de coupe standard peuvent être utilisés 4 fois. Remplacement rapide, sans difficulté. Pour des débits de coupe élevés, nous proposons des outils concaves.



### Avantages de la série HR

- Rotation lente et faible niveau sonore : une insonorisation n'est souvent pas nécessaire
- Durée de vie élevée des outils de coupe
- Différentes versions des couteaux en fonction de la matière et du cahier des charges
- La matière est correctement coupée, faible taux de fines
- Commande du processus de broyage en fonction du cycle et de la quantité
- L'exploitation optimale du couple permet une motorisation faible tout en assurant un débit élevé
- Pas de pointes de courant importantes
- Très insensible aux corps étrangers
- La trémie spacieuse et la commande par micro-processeur permettent une exploitation entièrement automatique sans personnel

### Avantages de la série EWS

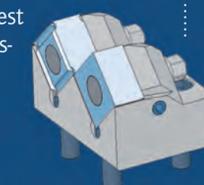
- Protection élastique de la machine grâce à l'entraînement par courroies
- Pas de dommages coûteux et compliqués sur le réducteur
- Rotor avec configuration variable des couteaux
- Échange rapide de la fixation des couteaux grâce au remplacement de la cassette, le démontage du rotor n'est pas nécessaire
- Rotor logé dans des chaises paliers à l'extérieur du carter, complètement séparés de la chambre de broyage : ainsi, le lubrifiant ne peut pas contaminer le produit et la matière broyée ne pénètre pas dans les paliers
- Grilles de remplacement moins coûteuses grâce à la séparation de la grille et de son support
- Échange rapide et simple des grilles pour différentes missions et granulométries
- Concept de protection antiusure concluant pour les matières abrasives

### Déchiqueteurs à un arbre de la série EWS

- Les déchiqueteurs à un arbre Herbold de la série EWS sont une évolution de la série HR standard, conçue pour des débits élevés et des applications difficiles. Sur la base d'une construction lourde mécano-soudée en acier, le déchiqueteur EWS est doté d'un poussoir robuste muni de plaques antiusure remplaçables et d'un support de grille à commande hydraulique.

### Système d'entraînement :

- Grâce à son entraînement par arbre intermédiaire, sans réducteur sensible aux perturbations, le déchiqueteur est protégé au mieux contre les dommages causés par des corps étrangers. En cas de charges de pointe, les grandes masses des poulies permettent des économies d'énergie. Par rapport à une transmission par engrenage, le rendement est plus élevé, et il est plus facile d'ajuster la vitesse de rotation.



Cassettes à deux couteaux

### Technologie de coupe supérieure :

- Le rotor possède une configuration variable de couteaux installés dans des cassettes faciles à changer. Les couteaux du rotor et les couteaux fixes réglables peuvent être livrés en version extra-résistante à l'usure. Des roulements à rotules surdimensionnés sont logés dans des chaises paliers en acier, à l'extérieur du carter et complètement séparés de la chambre de broyage. Le rotor est disponible en option avec refroidissement à circulation d'eau.



Balles de big-bags



Produits semi-finis à paroi épaisse



Conteneurs à déchets



Bandages en caoutchouc



## Notre gamme de livraison

Guillotines  
 Déchiqueteurs  
 Broyeurs à marteaux  
 Broyeurs à couteaux  
 Installations de micronisation  
 Installations de lavage & composants  
 Plastcompacteurs/agglomérateurs

## Données techniques

Type	HR 62 P	HR 102 P	HR 122 P
Diamètre du rotor [mm]	200	250	450
Largeur du rotor [mm]	600	1000	1200
Section entrée matière [mm]	1000 x 595	974 x 917	1500 x 1200
Course du cylindre d'avance [mm]	550	700	1000
Poids [kg]	1250	2000	7100
Entraînement [kW]	18,5	30	55
Unité hydraulique [kW]	1,1	1,5	2,2
Vitesse du rotor [tr/min]	80	100	80
Rangées de couteaux fixes	1	1 (en 2 parties)	1 (en 2 parties)
Nombre de couteaux rotor	24	38	70

Type	EWS 45/120	EWS 45/160	EWS 45/200	EWS 45/240
Course standard [mm]	1200	1200	1200	1200
Entraînement standard [kW]	75	90	132	160
Unité hydraulique [kW]	11	15-18,5	18,5	18,5
Couteaux fixes	2 rangées à 2 couteaux	2 rangées à 3 couteaux	2 rangées à 4 couteaux	2 rangées à 5 couteaux
Support de grille à commande hydraulique	oui	oui	oui	oui
Poids [kg]	9700	13000	16000	19000
Système électronique avec API Siemens	oui	oui	oui	oui
Rotor	Rotor universel standard	Rotor universel standard	Rotor universel standard	Rotor universel standard

Des versions spéciales du rotor sont disponibles pour les matières particulières telles que blocs et tubes.

Sous réserve de modifications techniques



N'oubliez pas de visionner nos vidéos relatives à nos installations de lavage sur notre site web [www.herbold.com](http://www.herbold.com)

## Prébroyage

■ Le prébroyage est une étape indispensable si la matière de départ est trop volumineuse pour le broyeur principal. De même, à des fins de tri, de classification ou de contrôle, il peut être nécessaire, au préalable, de concasser grossièrement la matière. Divers équipements sont utilisés pour le prébroyage : déchiqueteurs, broyeurs-déchiqueteurs, guillotines et broyeurs à marteaux.

## Solution axée sur les besoins du client – le déchiqueteur à un arbre Herbold

■ En fonction des matériaux et des applications, différentes perforations de la grille sont disponibles. Le produit broyé sortant du déchiqueteur présente peu de fines et une granulométrie homogène.

Domaines typiques d'utilisation :

- Recyclage de balles de film et de grosses pièces de démarrage
- Production de film à partir de rebuts en cas de chargement par lots et en plusieurs couches
- Moulage par injection et par soufflage de corps creux volumineux
- Matériaux qui posent problème comme les déchets de produits semi-finis frittés
- Tubes à paroi épaisse
- Recyclage de câbles
- Traitement des emballages ménagers