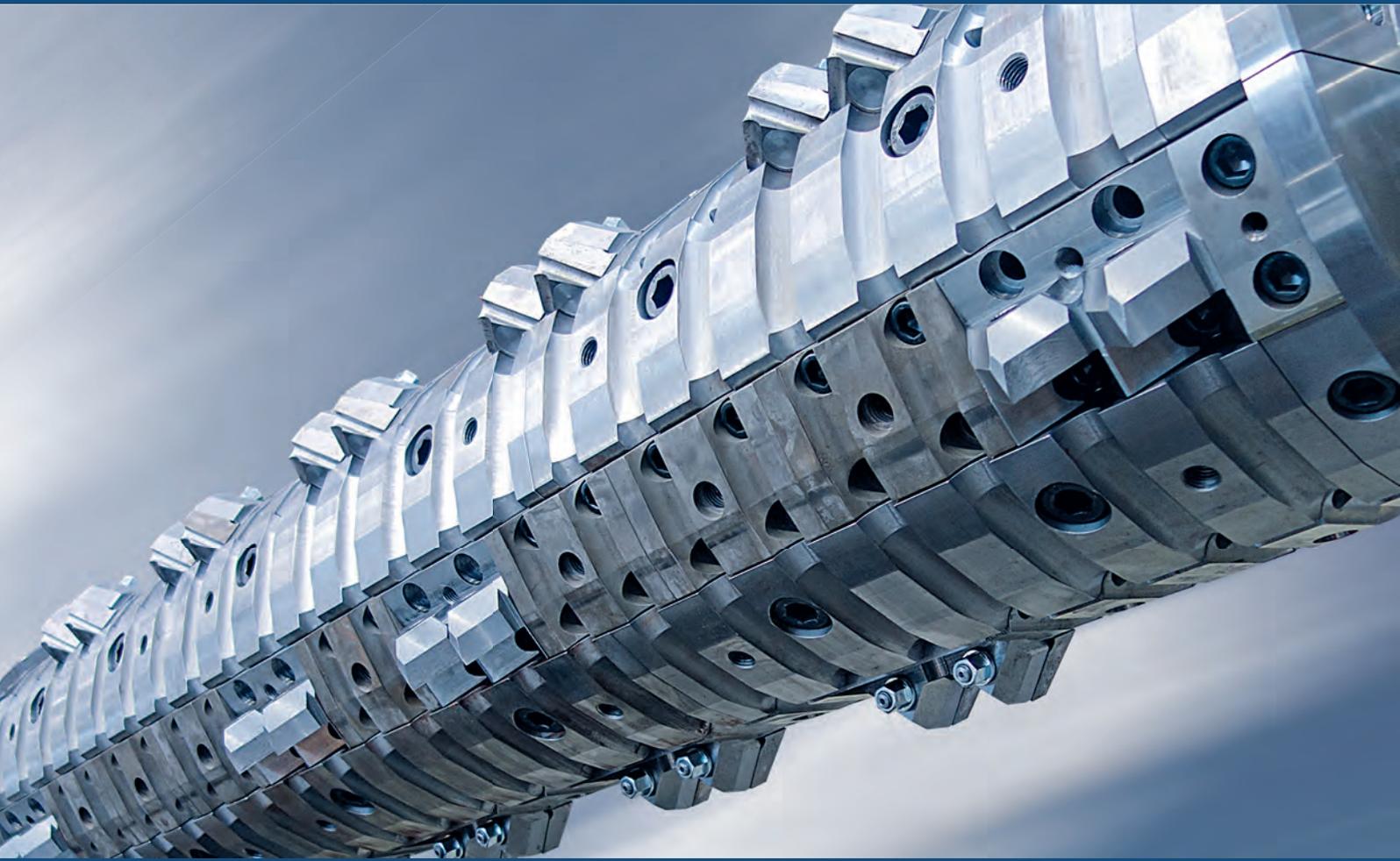


DESGARRADOR DE UN EJE



Series de construcción HR & EWS

ROBUSTOS E INDIVIDUALES

- Construcción estable y robusta, incluso para las más duras exigencias
- Utilización universal para los más diversos materiales
- Técnica de accionamiento que requiere pocas fuerzas
- Mando dependiente de tactos y de cantidades del proceso de triturado
- Cambio de tamíz rápido y sencillo, cuchillas de varios usos

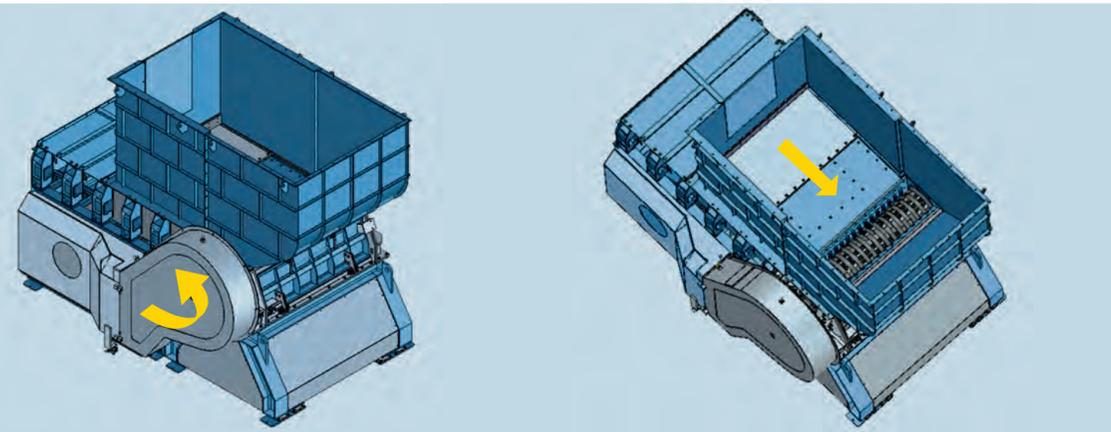




HR 62 P

HR 102 P

HR 102 P con dispositivo de apriete en la parte de atrás



Modo de funcionamiento del desgarrador de un eje

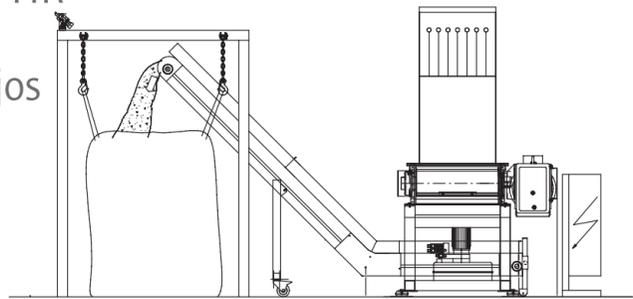


EWS 45/160 con dispositivo de apriete para cuerpos huecos de gran volumen como por ej. recipientes de basuras de gran volumen, IBC

Accionamiento por correa trapezoidal a través de transmisión, en lugar de un engranaje que tiene más facilidad de sufrir averías

El cesto tamiz es abatible, rápido y sencillo cambio de tamiz

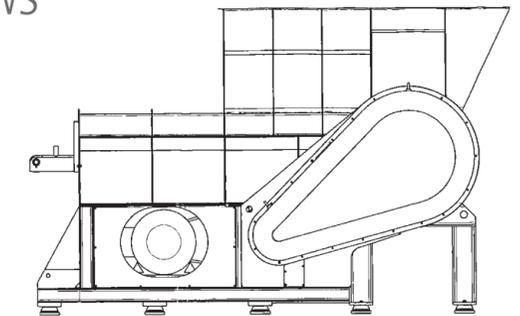
Serie de construcción HR Para rendimientos horarios medios y bajos



Márgenes de aplicación de técnica novedosa

Los desgarradores de un eje corresponden a un desarrollo que parte de la práctica y van destinados a la práctica. Las exigencias de nuestros clientes son las pautas para desarrollos novedosos. Realizamos ensayos con los materiales problemáticos de los clientes en nuestro laboratorio técnico y esto garantiza la ejecución de un desgarrador con el rendimiento adecuado para la tarea de triturado requerida.

Serie de construcción EWS Para altos rendimientos y tareas difíciles



Desgarrador de un eje de la serie HR

- Los desgarradores de un eje de la serie HR son estables y robustos, apropiados para las más duras exigencias y para diferentes materiales.

El desgarrador HR es lento y silencioso por lo que en muchos casos no se requiere insonorización. Es insensible a cuerpos extraños y sus cuchillas tienen larga duración. El resultado es un material precortado limpio con pocos finos.

Modo de trabajo:

- Después de alimentar el material (manualmente, con toro o cinta de transporte) éste es presionado contra el rotor mediante un dispositivo de empuje. Este dispositivo es dirigido a través de la toma de corriente del motor de accionamiento. Después del triturado el material llega a la tolva de salida desde donde se continuará transportando o bien con una cinta de transporte, o un sinfín de salida, o un dispositivo de aspiración.

Tecnología de corte superior:

- Las herramientas de corte standard son reutilizables 4 veces. Se cambian rápidamente y de forma sencilla. Para altos rendimientos de corte se utilizan herramientas de corte cóncavas.



Ventajas de la serie de construcción HR

- De marcha lenta y silenciosos, en muchos casos no requiere insonorización
- Herramientas de corte de larga vida
- Cuchillas de ejecuciones diferentes según material y tarea
- Material cortado limpio con pocos finos
- Mando dependiente de tactos y cantidades del proceso de triturado
- Óptimo aprovechamiento del momento de giro, lo que permite baja motorización con alto rendimiento
- Sin puntas extremas de corriente
- Elevada insensibilidad a cuerpos extraños
- Tolva de gran volumen y mando por microprocesos que permite un servicio totalmente automático, sin personal de servicio

Ventajas de la serie EWS

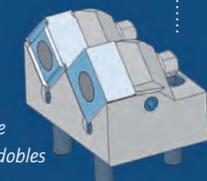
- Protección elástica de la máquina por transmisión por correas
- No se pueden originar daños costosos y complicados en engranajes
- Eje del desgarrador con equipamiento variable de cuchillas
- Rápido cambio de la fijación de las cuchillas cambiando el cassette, no se requiere desmontaje del rotor
- Alojamiento del rotor en soportes de pie exteriores completamente separados de la cámara de molturación, por lo que no penetra grasa al producto, ni material triturado al alojamiento
- Tamices de recambio económicos al estar separado el tamiz del cesto tamiz
- Rápido y sencillo cambio de tamices para diversas tareas y tamaños de granos
- Concepto convincente de protección contra el desgaste para materiales abrasivos

Desgarrador de un eje de la serie EWS

- Los desgarradores de un eje HERBOLD de la serie de construcción EWS corresponden a un desarrollo ulterior de los desgarradores standard de la serie de construcción HR para altos rendimientos y tareas difíciles. El triturador EWS consta de una construcción soldada pesada con punzones de empuje en ejecución estable con placas de desgaste recambiables y cesto tamiz oscilante hidráulicamente.

Sistema de accionamiento:

- Protección óptima contra destrozos por cuerpos extraños, dado que el accionamiento se realiza por transmisión, sin engranajes que tienen más facilidad de averías. Ahorro energético gracias a las grandes masas centrífugas de los discos de polea que se originan cuando hay cargas por choques. El rendimiento en relación a un engranaje es mayor y es fácil variar las velocidades.



Cassettes de cuchillas - dobles

Tecnología de corte superior:

- El cilindro de rotor consta de un equipamiento de cuchillas variable con cassettes de cuchillas fácilmente recambiables. Las cuchillas de rotor y de estator ajustables pueden suministrarse en ejecución especial contra el desgaste. Los rodamientos de rodillos de rótula sobredimensionados están dispuestos en carcasas soportes de acero exteriores totalmente separados de la cámara de molturación. El rotor se puede suministrar opcionalmente con refrigeración por circuito de agua.



Balas big bag



Productos semiacabados de gruesas paredes



Recipientes grandes de basuras



Neumáticos de goma



Nuestra gama de suministro

Guillotinas tipo tijeras
Shredders
Molinos de martillos
Molinos de corte
Líneas de pulverización
Líneas de lavado & componentes
Compactadores de plásticos/
aglomeradores

Herbold Meckesheim para la pretrituración ofrece desgarradores de un eje de dos series de construcción para las más diferentes tareas.

Datos técnicos

Modelo	HR 62 P	HR 102 P	HR 122 P
Diámetro rotor [mm]	200	250	450
Ancho de rotor [mm]	600	1000	1200
Corte transversal de entrada [mm]	1000 x 595	974 x 917	1500 x 1200
Carrera cilindro de empuje [mm]	550	700	1000
Peso [kg]	1250	2000	7100
Accionamiento [kW]	18,5	30	55
Hidráulica [kW]	1,1	1,5	2,2
Número de revoluciones del rotor [rpm]	80	100	80
Filas de cuchillas estator	1	1 (de 2 partes)	1 (de 2 partes)
Cantidad de cuchillas de rotor	24	38	70

Modelo	EWS 45/120	EWS 45/160	EWS 45/200	EWS 45/240
Carrera standard [mm]	1200	1200	1200	1200
Accionamiento standard [kW]	75	90	132	160
Hidráulica [kW]	11	15-18,5	18,5	18,5
Cuchillas estator	2 filas c/u 2 cuchillas	2 filas c/u 3 cuchillas	2 filas c/u 4 cuchillas	2 filas c/u 5 cuchillas
Cesto tamiz hidráulicamente abatible	si	si	si	si
Peso [kg]	9700	13000	16000	19000
Electrónica con SPS Siemens	si	si	si	si
Rotor	Standard rotor – universal			

Para materiales especiales como por ej. mazacotes, tubos... se dispone de rotores de ejecuciones especiales.

Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos



Vea los vídeos que se muestran en nuestra página web, www.herbold.com, sobre nuestros productos.

Pretrituración

La pretrituración es un paso de proceso necesario, cuando el material a alimentar es demasiado grande para el molino en sí, o bien si para clasificar, tamizar o controlar se debe pretriturar antes a grosso modo. Como pretrituradores se utilizan: Desgarradores, granuladores, guillotinas corte tijera y molinos de martillo.

Desgarrador de un eje Herbold – Soluciones a medida

Según los materiales y exigencias se pueden utilizar diferentes tamaños de tamiz. El material triturado por el desgarrador contiene pocos finos y el tamaño es homogéneo.

Campos de aplicación típicos:

- Fábricas de reciclaje para balas de folios, grandes bloques de arranque
- Fábricas de folios para desechos con alimentación por golpes o de varias capas
- Fábricas de inyección y soplado para cuerpos huecos de gran volumen
- Materiales problemáticos como productos semiacabados aglutinados
- Tubos de paredes gruesas
- Reciclaje de cables
- Preparación -DSD