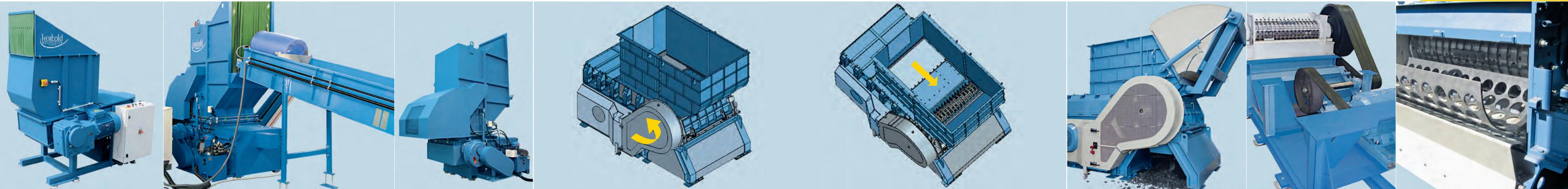


Baureihen HR & EWS

ROBUST UND INDIVIDUELL

- Stabile und robuste Bauweise, auch für härteste Beanspruchungen
- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien
- Kraftgünstige Antriebstechnik
- Takt- und mengenabhängige Steuerung des Zerkleinerungsprozesses
- Wartungsfreundlich, schneller Siebwechsel, mehrfach verwendbare Messer





HR 62 P

HR 102 P

HR 102 P mit rückseitiger Anpressvorrichtung

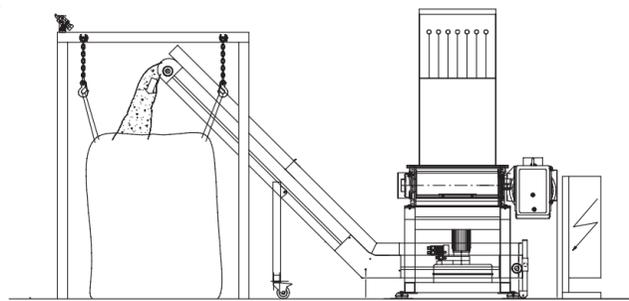
Funktionsweise Einwellenshredder

EWS 45/160 mit Anpressvorrichtung für großvolumige Hohlkörper z. B. Großmüllbehälter, IBC

Keilriemenantrieb über ein Vorgelege anstelle eines störanfälligen Getriebes

Siebkorb hydraulisch abschwenkbar, schneller, bequemer Siebwechsel

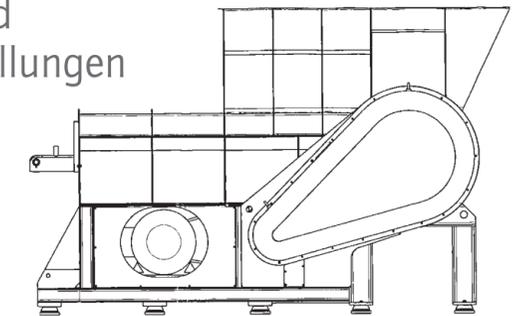
Baureihe HR für kleine bis mittlere Durchsatzleistungen



Einsatzbereiche innovativer Technik

Herbold Einwellenshredder sind eine Entwicklung aus der Praxis für die Praxis. Die Anforderungen unserer Kunden sind der Maßstab für innovative Entwicklungen. Versuche mit Ihrem Problemmaterial in unserem Technikum garantieren eine leistungsgerechte Auslegung des Shredders für die zu erfüllende Zerkleinerungsaufgabe.

Baureihe EWS für hohe Durchsätze und schwierige Aufgabenstellungen



Einwellenshredder Baureihe HR

- Herbold Einwellenshredder Baureihe HR sind stabil, robust und für härteste Beanspruchungen und unterschiedliche Materialien geeignet.

HR Shredder sind langsam und geräuscharm, daher wird häufig kein Schallschutz benötigt. Er ist unempfindlich gegen Fremdkörper und erreicht hohe Messerstandzeiten. Das Ergebnis: Feingutarmes, sauber vorgeschchnittenes Material.

Arbeitsweise:

- Nach Aufgabe des Materials (durch Hand, Stapler oder Förderband) wird dies über eine angetriebene Vorschubeinrichtung an den Rotor gepresst. Diese wird über die Stromaufnahme des Antriebsmotors gesteuert.

Nach der Zerkleinerung gelangt das Material in den Austragsschacht, von wo es mit einem Förderband, einer Austragschnecke oder einem Absauggebläse ausgetragen und weitergefördert werden kann.

Überlegene Schneidtechnologie:

- Die Standard-Schneidwerkzeuge sind 4-fach verwendbar. Schnell, ohne großen Aufwand austauschbar. Für hohe Schnittleistungen werden Konkav-Schneidwerkzeuge eingesetzt.



Vorteile Baureihe HR

- Langsam laufend und geräuscharm, ein Schallschutz wird oft nicht benötigt
- Hohe Standzeiten der Schneidwerkzeuge
- Unterschiedliche Messerausführung je nach Material und Aufgabenstellung
- Feingutarmes, sauber geschnittenes Material
- Takt- und mengenabhängige Steuerung des Zerkleinerungsprozesses
- Optimale Ausnutzung des Drehmoments erlaubt geringe Motorisierung bei hoher Leistung
- Keine extremen Stromspitzen
- Hohe Unempfindlichkeit gegen Fremdkörper
- Großvolumiger Trichter und Mikroprozesssteuerung ermöglichen vollautomatischen Betrieb ohne Bedienpersonal

Vorteile Baureihe EWS

- Elastischer Maschinenschutz durch Riementrieb
- Keine teuren und komplizierten Getriebebeschäden
- Shredderwelle mit variabler Messerbestückung
- Schneller Tausch der Messerbefestigung durch Wechsel der Kassette, keine Demontage des Rotors notwendig
- Lagerung des Rotors in außenliegenden Stehlagern, völlig vom Mahlraum getrennt, somit gelangt kein Fett ins Produkt und kein Shreddergut ins Lager
- Preisgünstige Ersatzsiebe durch Trennung von Sieb und Siebkorb
- Schneller und einfacher Wechsel der Siebe für unterschiedliche Aufgabenstellungen und Korngrößen
- Überzeugendes Verschleißschutzkonzept für abrasive Materialien

Einwellenshredder Baureihe EWS

- Herbold-Einwellenshredder Baureihe EWS sind eine Weiterentwicklung der Standard-Shredder Baureihe HR für hohe Durchsätze und schwierige Aufgabenstellungen. Der EWS besteht aus einer schweren Stahlschweißkonstruktion mit Vorschubstempel in stabiler Ausführung mit wechselbaren Verschleißplatten und hydraulisch abschwenkbarem Siebkorb.

Antriebssystem:

- Optimaler Schutz gegen Zerstörung durch Fremdkörper, da der Antrieb über ein Vorgelege ohne störanfälliges Getriebe erfolgt. Hohe Schwungmassen der Riemenscheiben bei Stoßbelastungen führen zu Energieeinsparungen. Der Wirkungsgrad im Vergleich zu einem Zahnradgetriebe ist höher und Drehzahlvarianten sind einfach realisierbar.



2-fach Messerkassetten

Überlegene Schneidtechnologie:

- Die Rotorwalze besteht aus einer variablen Messerbestückung in bequem auswechselbaren Messerkassetten. Die Rotor- und einstellbaren Statormesser können in extra verschleißfester Ausführung geliefert werden. Überdimensionale Pendelrollenlager sind in außenliegenden, völlig vom Mahlraum getrennten Stahlstehlagergehäusen angeordnet. Der Rotor ist optional mit Wasserdurchlaufkühlung lieferbar.



Big Bag Ballen

Dickwandige Halbzeuge

Großmüllbehälter

Gummireifen

Herbold Meckesheim bietet zur Vorzerkleinerung zwei Baureihen von **Einwellenshreddern** für unterschiedlichste Aufgabenstellungen an.

Unser Lieferprogramm

- Guillotinescheren
- Shredder
- Hammermühlen
- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Waschanlagen & Komponenten
- Plastkompaktoren/Agglomeratoren

Technische Daten

Typ	HR 62 P	HR 102 P	HR 122 P
Durchmesser Rotor [mm]	200	250	450
Rotorbreite [mm]	600	1000	1200
Einlaufquerschnitt [mm]	1000 x 595	974 x 917	1500 x 1200
Hub Vorschubzylinder [mm]	550	700	1000
Gewicht [kg]	1250	2000	7100
Antrieb [kW]	18,5	30	55
Hydraulik [kW]	1,1	1,5	2,2
Rotordrehzahl [Upm]	80	100	80
Statormesserreihen	1	1 (2-teilig)	1 (2-teilig)
Anzahl Rotormesser	24	38	70

Typ	EWS 45/120	EWS 45/160	EWS 45/200	EWS 45/240
Standard Hub [mm]	1200	1200	1200	1200
Standard Antrieb [kW]	75	90	132	160
Hydraulik [kW]	11	15-18,5	18,5	18,5
Statormesser	2 Reihen à 2 Messer	2 Reihen à 3 Messer	2 Reihen à 4 Messer	2 Reihen à 5 Messer
Hydraulisch abschwenkbarer Siebkorb	ja	ja	ja	ja
Gewicht [kg]	9700	13000	16000	19000
Elektronik mit SPS Siemens	ja	ja	ja	ja
Rotor	Universal-Rotor Standard	Universal-Rotor Standard	Universal-Rotor Standard	Universal-Rotor Standard

Für Sondermaterial wie z.B. Klumpen, Rohre stehen spezielle Rotorausführungen zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten



Beachten Sie auch die Videos zu unserem Produktprogramm auf unserer Webseite www.herbold.com

Vorzerkleinerung

- Vorzerkleinerung ist ein notwendiger Verfahrensschritt, wenn das Aufgabegut zu sperrig ist für die eigentliche Mühle oder wenn es zum Zwecke der Sortierung, Sichtung oder Kontrolle zunächst grob vorgebrochen werden soll. Als Vorzerkleinerer kommen zum Einsatz: Shredder, Granulatoren, Guillotinescheren und Hammermühlen.

Kundenorientierte Lösung – Herbold Einwellenshredder

- Je nach Materialien und Anforderungen können unterschiedliche Siebgrößen eingesetzt werden. Das vom Shredder erzeugte Mahlgut hat einen geringen Feingutanteil und ist von homogener Größe.

Typische Einsatzbereiche:

- Recyclingbetriebe für Folienballen, große Anfahrbröcken
- Folienbetriebe für Ausschussware bei stoßweiser und mehrlagiger Eingabe
- Spritzguss- und Blasbetriebe für großvolumige Hohlkörper
- Problemmaterialien, wie gesinterte Halbzeugabfälle
- Dickwandige Rohre
- Kabelrecycling
- DSD-Aufbereitung

PD_0008



Herbold Meckesheim GmbH
 Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0 | Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com | Internet: www.herbold.com

Niederlassung in den USA: Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc.
 130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA | P.O. Box 239 | Slatersville, RI 02876, USA
 Tel.: + 1 401 597/5500 | Gebührenfrei (US/CDN): +1 888/612 RRSI (7774) | Fax: + 1 401 597/5535
 E-Mail: info@herboldusa.com | Internet: www.herboldusa.com

Alle Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. 01/2017