

Baureihe SMS

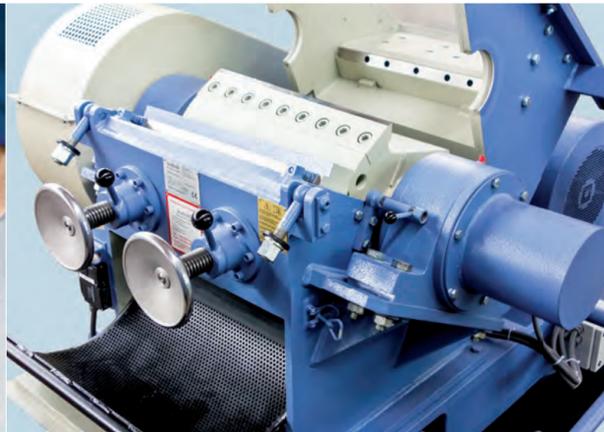
STARK UND UNIVERSSELL

- Überschwere Messermühle für harte Beanspruchung
- Universeller Einsatzbereich durch herausnehmbaren Ableitkeil
- Kraftgünstiger Doppelschrägschnitt
- Konstanter Schneidkreis durch einstellbare Rotor- und Statormesser
- Optimale Zugänglichkeit des Mahlraumes für Reinigung und Wartung





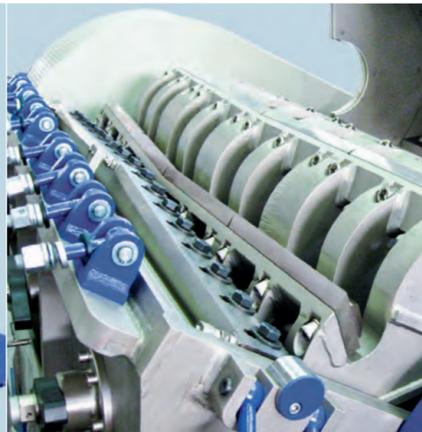
Messereinstellehre



Frei zugänglicher Mahlraum und abschnenkbarer Siebkorb



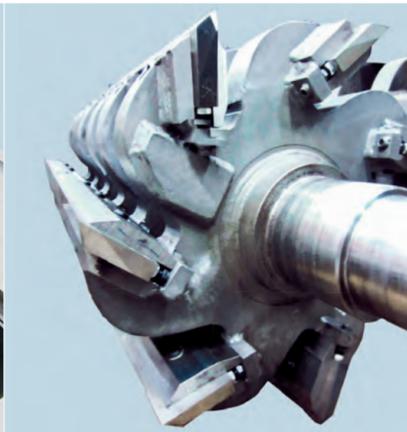
SMS-Baureihe SB mit Schnecken-zwangszuführung



Doppelschrägschnitt durch gefeilte Messer-anordnung der Rotor- und der Statormesser



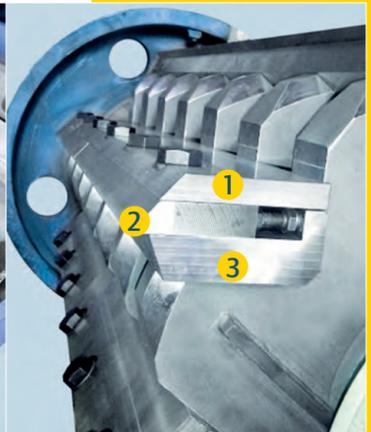
Herbold-Rotor Baureihe G



Herbold-Rotor Baureihe H



Herbold-Rotor Baureihe A

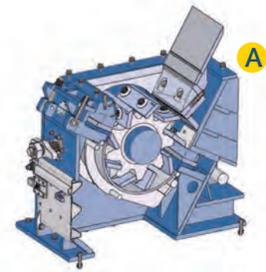


Herbold-Rotor Baureihe F

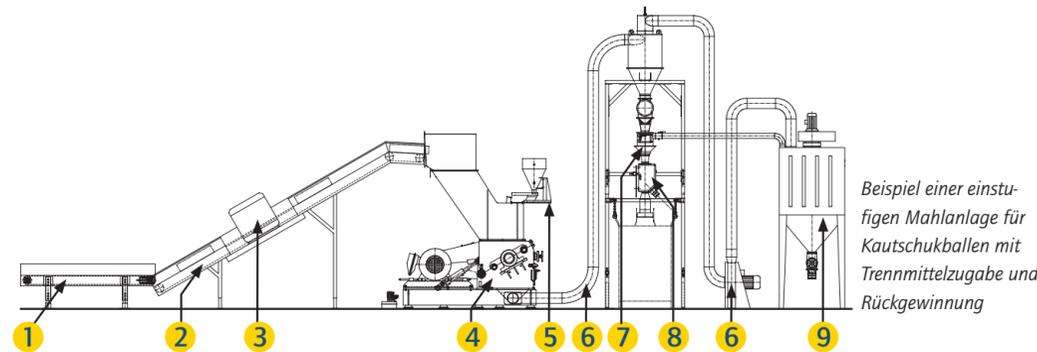
- 1 Messerdruckleiste
- 2 Rotormesser
- 3 Auswechselbares Verschleißteil

Die SMS-Baureihe beinhaltet alle Vorteile der Herbold-Schneidmühlen:

- massive Stahlschweißkonstruktion
- schräg geteiltes Gehäuse
- vom Mahlraum getrennte Lager
- Rotor- und Statormesser außerhalb der Mühle einstellbar
- konstanter Schneidkreis durch einstellbare Rotor- und Statormesser
- platzsparende, kompakte Bauweise

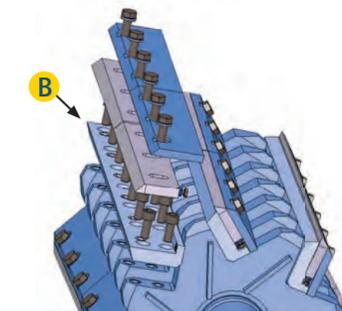


Querschnitt eines Mahlraumes mit Ableitkeil **A** für Massivteile



Beispiel einer einstufigen Mahlanlage für Kautschukballen mit Trennmittelzugabe und Rückgewinnung

Verschleißschutz für abrasive Materialien



- Für das Verarbeiten von abrasiven Materialien (z. B. glasfaserverstärkte Kunststoffe) bietet die Herbold-Baureihe SMS optional einen vollständigen Verschleißschutz des Mühlengehäuses und des Rotors.
- Alle verschleißanfälligen Bereiche sind mit geschraubten austauschbaren Verschleißteilen ausgerüstet.
- Statt Rotoren zeit- und kostenaufwendig im Schweißverfahren zu panzern, sind die kritischen Stellen bei verschleißfester Ausrüstung der Herbold-Rotoren als austauschbares Verschleißteil **B** gefertigt.

Universeller Einsatzbereich der SMS-Baureihe

- Durch den Ableitkeil – ein Passstück mit drittem Statormesser – wird der Zerkleinerungsbereich der SMS-Schneidmühlen nahezu universal ausgedehnt. Ohne Ableitkeil ist der Einzugsbereich der SMS-Schneidmühlen weit geöffnet und erlaubt die Zerkleinerung von großvolumigen Hohlkörpern oder Kästen. Ist der Ableitkeil eingebaut, kann die Schneidmühle mit dickwandigen Rohren und Platten sowie anderen Maschinenteilen beschickt werden.

Messereinstellung außerhalb der Mühle

- Die Einstellung der Rotor- und Statormesser erfolgt außerhalb der Mühle in einer Lehre, während die Mühle selbst im Einsatz ist. Die Stillstandszeit der Maschine verkürzt sich dadurch auf die kurze Aus- und Einbauzeit der Messer. Die Möglichkeit der Messereinstellung stellt auch sicher, dass der Abstand der Rotormesser zum Sieb stets konstant und so eng wie möglich bleibt.

Optimal zugänglich für Reinigung und Wartung

- Für Reinigungs- und Wartungszwecke ist die Maschine in kürzester Zeit zu öffnen. Das Mühlengehäuse ist mittig geteilt und wird mit dem Trichter nach hinten abgeschwenkt. Dieses Design bietet einen optimalen Zugang zum Mahlraum. Der Siebwechsel erfolgt durch die Wartungstüre vorne im Gehäuse. Leichte und schnelle Reinigung (z. B. Farb- und Materialwechsel) ist ein Kennzeichen der Herbold-Schneidmühlen.

- 1 Pufferband
- 2 Zuführband
- 3 Metalldetektor
- 4 Schneidmühle mit Guillotinerotor
- 5 Trennmittelzugabe
- 6 Materialabsaugung als Saugfördersystem
- 7 Feingutsichter HS für Trennmittelsichtung
- 8 Metallseparator
- 9 Abluftfilter

Doppelschrägschnitt und außenliegende Rotorlagerung

- Die entgegengesetzt, schräg zueinander angeordneten Rotor- und Statormesser stellen einen konstanten Schnittpalt über die gesamte Messerlänge sicher. So reduziert sich der Kraftbedarf, erhöht sich das Durchzugsvermögen und verbessert sich die Mahlqualität – weniger Feinteile, höheres Schüttgewicht. Die Rotorlagerung ist bei allen Herbold-Schneidmühlen in außenliegenden Stehlagern angeordnet.
- Ab einer Rotorbreite von 1000 mm steht alternativ der Doppelschrägschnitt durch gefeilte Messeranordnung zur Verfügung. Verschleiß an den Seitenwänden wird verringert, Plastifizierung von wärmeempfindlichen Produkten wird vermieden.

Bei Herbold-Schneidmühlen sind grundsätzlich auch die Statormesser in schräger Position montiert. Nur diese Messergeometrie stellt sicher, dass der Messerspalt über die gesamte Arbeitsbreite konstant ist. Das unterscheidet uns von Mitbewerbern mit achsparallel montierten Statormessern.



Schallschutzkabine mit Lärmschutz-tunnel, Förderband und Metalldetektor

Schallschutz

- Schallschutz nimmt einen immer höheren Stellenwert beim Betrieb von Anlagen ein. Je nach Anforderung bietet Herbold unterschiedliche Schallschutzkonzepte an: z. B. zweiteilige Schallschutzboxen, Schallschutzkabinen, Lärmschutz-tunnel bei Förderbandbeschickung, Schallschirmungen für pneumatische Förderanlagen. Der Kunde definiert die Aufgabenstellung, Herbold arbeitet eine passende Lösung zur Reduzierung des Lärmpegels aus.

Messerserie EHST

- Für Kunden, die längere Messerstandszeiten benötigen, hat Herbold Meckesheim die neue Messerserie EHST entwickelt. In Testläufen bei Kunden wurden Standzeiten verdoppelt, bei einigen Maschinen sogar verdreifacht. (Bei Brocken und harten Materialien ist die Eignung im Einzelfall zu prüfen.) Das Preis-Leistungs-Verhältnis ist überzeugend, denn bei einem Aufpreis von circa 20 Prozent wird der Nutzungsgrad um 100 Prozent erhöht.



SMS 80/120

- 1 Rotorblockiervorrichtung für Sicherheit beim Messerwechsel
- 2 Zusätzlich seitliche Verschlüsse
- 3 Wesentlich stabilere Wellenverbindung zwischen Oberteil und Unterteil
- 4 Nach hinten verlängerter Bodenflansch
- 5 Zusätzliche Verstärkungen an der Gehäuserückwand
- 6 Neue Position des Aufschwenzylinders

Die hervorgehobenen Typen bauen wir in Serien, sie sind gegebenenfalls kurzfristig lieferbar. Die restlichen Typen werden auftragsgebunden gefertigt. Darüber hinaus können auch nach Vereinbarung Zwischengrößen gefertigt werden.

Typenübersicht Baureihe SMS

Typ	Einlaufquerschnitt ¹ mm	Rotor Ø mm	Gewicht ² kg	Leistung ³ kg/h	Antrieb kW
SMS 30/50	500 x 490	300	1800	200-400	11-37
SMS 30/80	500 x 790	300	2100	250-500	11-37
SMS 45/60	600 x 578	450	3000	400-1200	37-90
SMS 45/100	600 x 980	450	4800	600-1500	45-90
SMS 60/100	720 x 980	600	5000	1000-2200	55-110
SMS 80/120	940 x 1154	800	9000	2000-5000	75-160
SMS 80/160	940 x 1555	800	11000	2500-6000	90-200
SMS 80/200	940 x 1960	800	15000	3000-8000	90-200

¹ Flanschquerschnitt am Gehäuseoberteil

² Standardausführung

³ stark abhängig von Sieblochung und Aufgabeprodukt



Unser Lieferprogramm

Guillotinescheren
 Shredder
 Hammermühlen
 Schneidmühlen
 Feinmahanlagen
 Waschanlagen & Komponenten
 Plastkompaktoren/Agglomeratoren

Sonderausführungen

Zur Einordnung der Herbold-Schneidmühlen in automatische Betriebsabläufe und Produktionsprozesse stehen zahlreiche Zusatzeinrichtungen und Sonderausführungen zur Verfügung:

- elektronische Metallseparatoren und Magnetanlagen zur Ausscheidung metallischer Fremdkörper
- Windsichter und Siebmaschinen zur Abtrennung von Stäuben und spezifisch leichten Anteilen im Mahlgut
- Überlaststeuerung zur lastabhängigen Regelung einer Beschiekeinrichtung
- pneumatische und mechanische Förderanlagen zur Beschickung der Maschine oder zum Abtransport des Mahlgutes
- Vorzerkleinerer zur Reduzierung sperriger Aufgabegüter und zur Vergleichmäßigung des Aufgabestroms
- Feinzerkleinerer zur Mikronisierung des Mahlgutes
- Aufgabebunker und Mahlgutsilos zur Pufferung des Aufgabegutes oder Mahlgutes vor oder nach der Mühle
- Band- und Rolleneinzugsvorrichtungen für Folienbahnen, Randstreifen und Stanzgitter



Beachten Sie auch die Videos zu unserem Produktprogramm auf unserer Webseite www.herbold.com

Herbold Meckesheim GmbH
 Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0 | Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com | Internet: www.herbold.com

Niederlassung in den USA: Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc.
 130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA | P.O. Box 239 | Slatersville, RI 02876, USA
 Tel.: + 1 401 597/5500 | Gebührenfrei (US/CDN): +1 888/612 RRSI (7774) | Fax: + 1 401 597/5535
 E-Mail: info@herboldusa.com | Internet: www.herboldusa.com

Alle Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. 01/2017