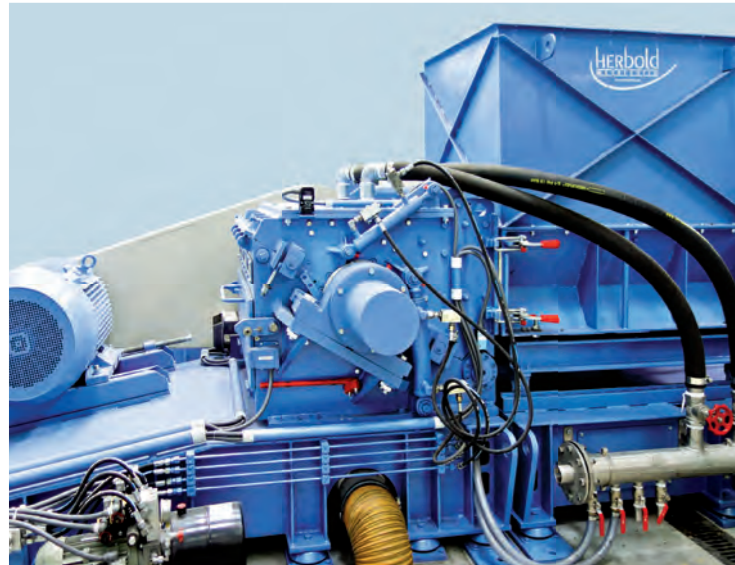


Baureihe SB

HERAUSRAGENDE PERFORMANCE DURCH HORIZONTALLE BESCHICKUNG

- Hohe Durchsatzleistungen
- Geringer Energieverbrauch
- Geringe Schallemissionen
- Trocken- und Nassmahlung

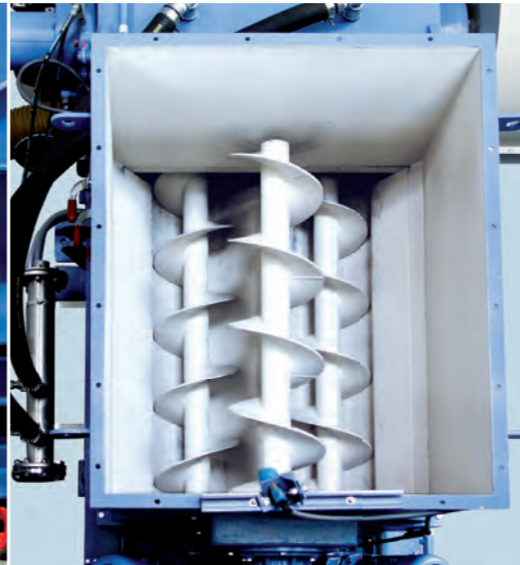




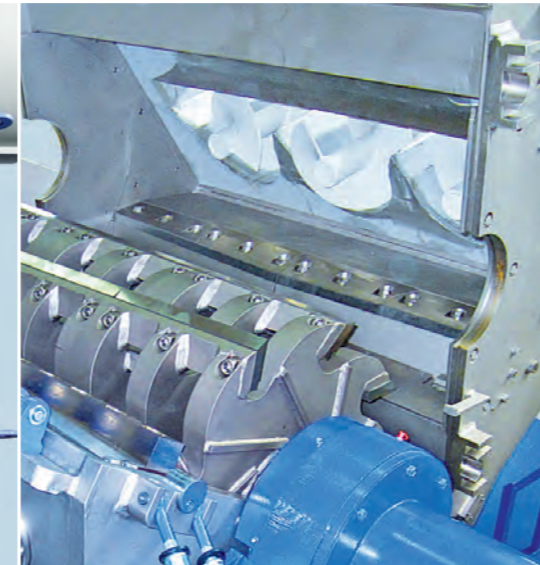
Schneidmühle SML 60/100 SB in Nassausführung



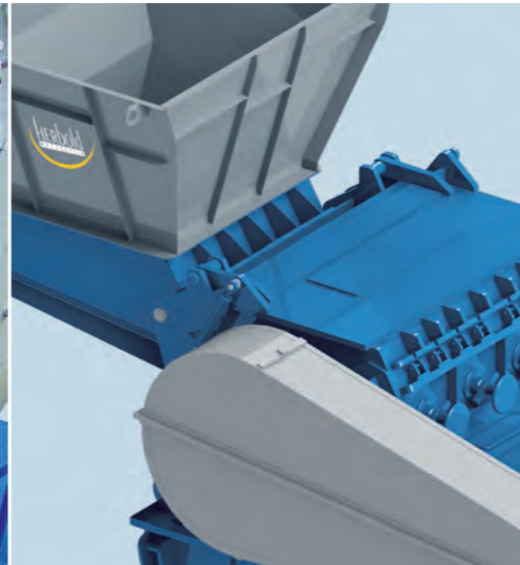
Optimale Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung



Horizontale Zwangszuführung



Rotor



SMS 80/160 SB



Vorgebrochene Batteriekästen



Vorgebrochene Rohre



Flaschen

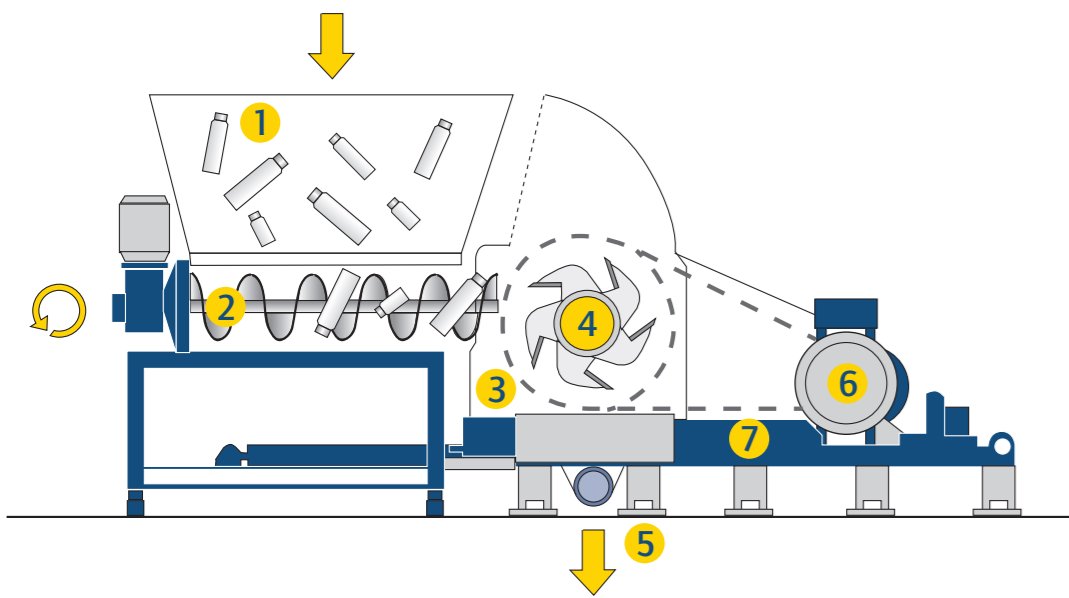


HDPE-Material



Vorgeshredderte Folie < 200 mm

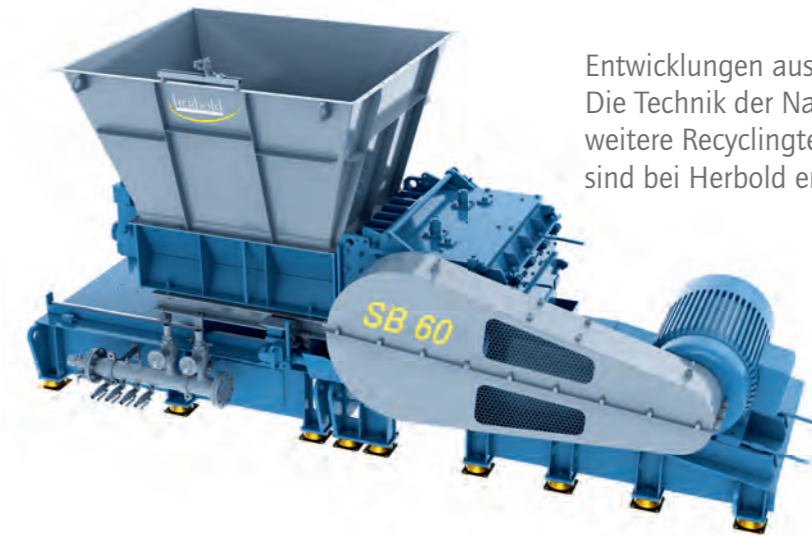
Beispiele für Aufgabematerialien:



- 1 Beschickbunker
- 2 Beschickschnecken
- 3 Mahlraum
- 4 Rotor
- 5 Absaugwanne/Auslaufwanne
- 6 Motor
- 7 Maschinengrundplatte

Neueste Herbold-Technik: 30 – 50 Prozent höhere Effizienz durch **horizontale** Zwangsbeschickung

Die horizontal beschickte **neueste Generation der SB Mühlen** ist ganzheitlich optimiert. Durch das modifizierte Mühlengehäuse unterscheidet sie sich von den gravimetrisch und vertikal beschickten Mühlen – **für ein Maximum an Effizienz und Bedienungsfreundlichkeit.**



Entwicklungen aus dem Hause Herbold Meckesheim sind wegweisend. Die Technik der Nasszerkleinerung mit Schneidmühlen und viele weitere Recyclingtechniken auf dem neuesten Stand der Technik sind bei Herbold entstanden.

Verfahren

Zuführung des Materials

Bei Herbold-Schneidmühlen mit Zwangszuführung Typ SB wird das Aufgabematerial nicht wie bei Standardschneidmühlen durch Schwerkraft aufgegeben, sondern horizontal durch eine oder mehrere Zuführschnecken gleichmäßig dem Rotor zugeführt. Durch niedrige Bauhöhe ergeben sich ideale Beschickungsmöglichkeiten mittels Gabelstapler, Kippmulde oder Förderband. Der Aufgabebunker kann größere Produktmengen aufnehmen und eignet sich auch um stoßweise anfallende Produktmengen zu puffern. Der Bunkerfüllstand wird ständig durch einen Ultraschallsensor überwacht.

Steuerung

Die Materialzuführung erfolgt lastgesteuert über die Beschickschnecken. Dadurch wird eine optimale Auslastung der Maschine erzielt. Die Steuerung der Anlage erfolgt automatisch. Optional ist ein Fernzugriff auf die Steuerung erhältlich. Dieser ermöglicht bei Anlagenstörungen Hilfestellung von Herbold Meckesheim – kostengünstiges und schnelles Trouble Shooting. Des Weiteren besitzt die Schneidmühle Baureihe SB eine Leerlauferkennung, wodurch die Maschine automatisch abgeschaltet wird.

Schwingungsüberwachung

Der Vibrationssensor dient zur Messung der im Betrieb der Maschine auftretenden Vibrationen. Der Sensor zeigt an, wenn ein Messerwechsel erforderlich ist und warnt vor verschiedenen gefährlichen Betriebszuständen. Wartungsarbeiten können dadurch besser geplant werden. Durch den Vibrationssensor wird der Betrieb der SB-Schneidmühle sicher und einfach.

Vorteile horizontaler Zwangsbeschickung

- **höhere Durchsatzleistung** (30 bis 50 Prozent höhere Leistung bei gleicher Mühlenlänge*)
- **geringerer Energieverbrauch** (30 bis 50 Prozent geringerer Kraftbedarf*)
- **weniger Feingut und Staub** im Mahlgut durch gleichmäßige Lastaufnahme des Rotors
- **platzsparend** durch kompakte niedrige Bauweise
- **großes Bunkervolumen**
- **geringere Schallemission**
- **kein Nachrieseln** von Material in den Mahlraum bei Stillstand
- **kein Leerfahren** für Wartung oder Inspektion
- **kein Risiko** herabfallender Schneckenkörper in den Mühlenraum
- **in Trocken- und Nassausführung erhältlich**, auch für den Einsatz als Waschanlagen Komponente

Breites Einsatzspektrum

Herbold-Schneidmühlen mit gleichmäßiger Zwangsbeschickung eignen sich nicht nur für die Zerkleinerung von PET-Flaschen, sondern sind auch für vorgeshredderte Materialien als Nachzerkleinerer hervorragend einsetzbar.

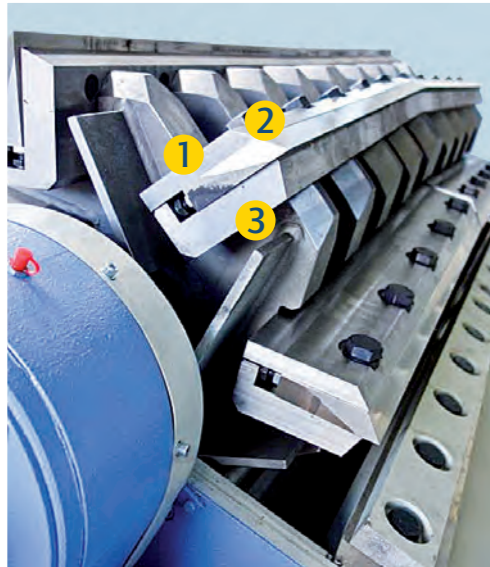
*im Vergleich zu konventionellen Schneidmühlen

Leistungsdaten Baureihe SB

Typ	SML-Baureihe			SMS-Baureihe		
	45/60	60/100	60/145	80/120	80/160	80/200
Rotor ø [mm]	450	600	600	800	800	800
Rotorbreite [mm]	600	1.000	1.450	1.150	1.600	2.000
Antriebsmotor [kW]	30 - 55	55 - 110	75 - 132	90 - 120	90 - 160	110 - 150
Einwurföffnung [ca. mm]	600 x 620	980 x 1.300	1.488 x 1.300	1.150 x 1.300	1.580 x 1.300	1.900 x 1.300
Durchsatzleistung*						
PET-Flaschen Sieb 12 mm [t/h]	1 - 1,15	2 - 3	2,5 - 4	2,5 - 4,5	4 - 8	7 - 14

* Bei den Leistungsangaben handelt es sich um Richtwerte gemessen bei geringster und stärkster Motorisierung, bei gutem Messerzustand

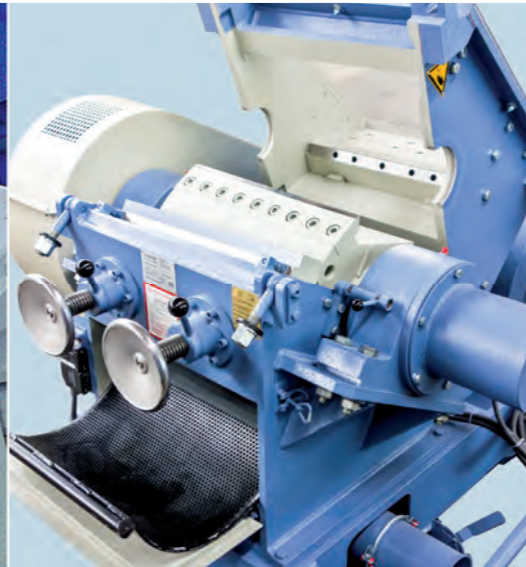




Rotor Baureihe F mit auswechselbarem Verschleißschutz



Auswechselbare Gehäusepanzerung



Abschwenkbarer Siebkorb der Baureihe SMS



Vorteile der Herbold-Schneidmühlen:

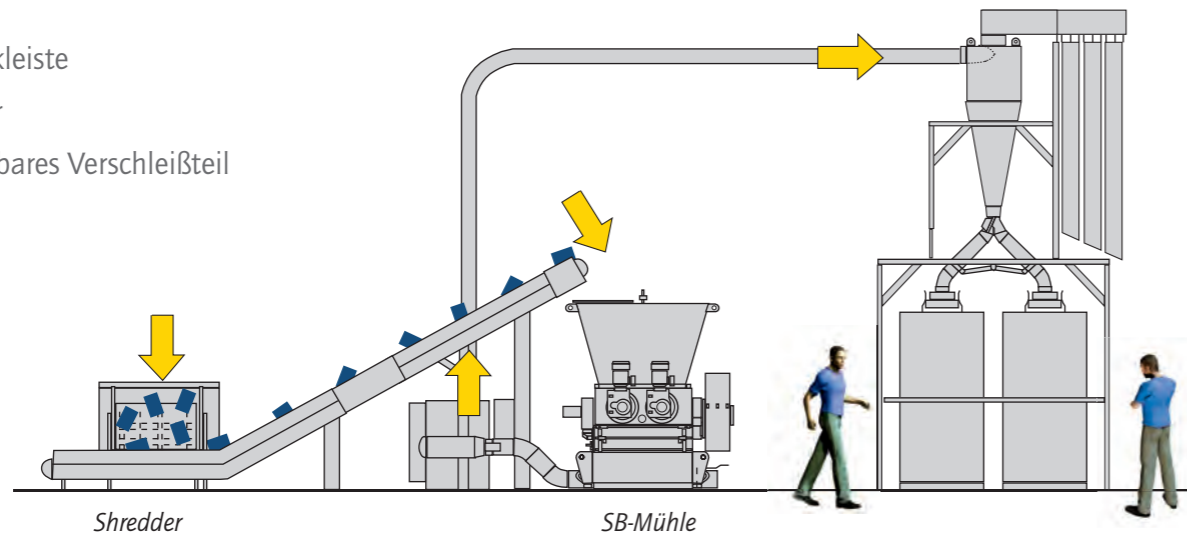
- massive Stahlschweißkonstruktion
- schräg geteiltes Gehäuse
- außenliegende Rotorlagerung (vom Mahlraum getrennte Lager)
- Rotor- und Statormesser außerhalb der Mühle einstellbar
- Doppelschrägschnitt
- konstanter Schneidkreis durch einstellbare Rotor- und Statormesser
- platzsparende, kompakte Bauweise

Unser Lieferprogramm

Guillotinescheren
Shredder
Hammermühlen
Schneidmühlen
Feinmahanlagen
Waschanlagen & Komponenten
Plastkompaktoren/Agglomeratoren

Weitere Informationen zu den Schneidmühlen SMS und SML finden Sie in unseren Prospekten „Schneidmühlen Baureihe SMS“ und „Schneidmühlen Baureihe SML“.

- 1 Messerdruckleiste
- 2 Rotormesser
- 3 Auswechselbares Verschleißteil

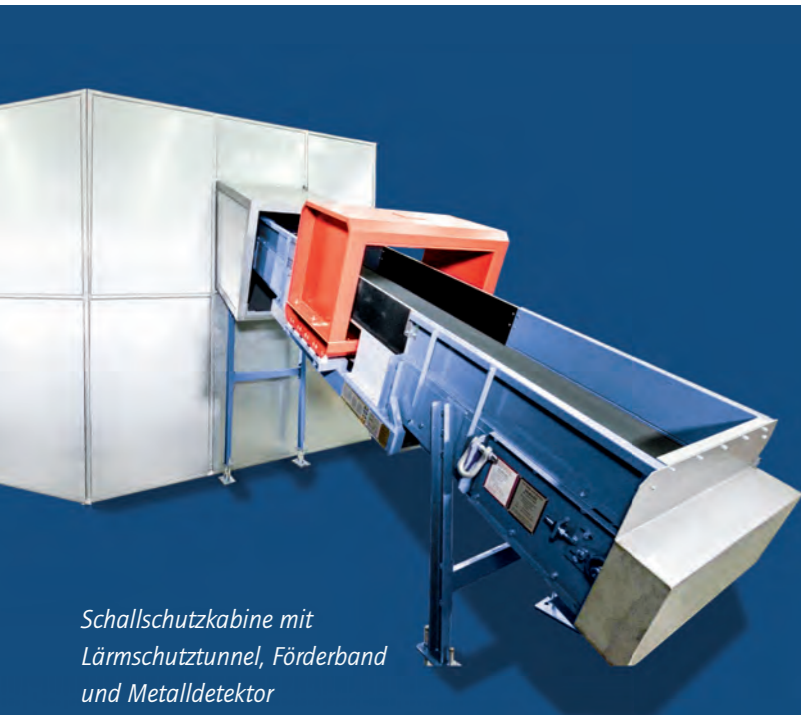


Shredder

SB-Mühle



Beachten Sie auch die Videos zu unserem Produktprogramm auf unserer Webseite www.herbold.com



Schallschutzkabine mit Lärmschutztunnel, Förderband und Metalldetektor

Besonderheiten der Schneidmühlen Typ SB

- Der Mahlraum aller SB-Schneidmühlen ist durch auswechselbare Verschleißplatten vollständig geschützt.
- **Kombination Shredder und SB-Mühle:** Schneidmühlen der SB-Baureihe eignen sich optimal für die Nachzerkleinerung von vorgeshreddertem Material. Der Puffer, der sich durch die Schneckenbeschickung ergibt, sorgt für gleichmäßige Mühlenauslastung, auch beim Rückhub des Shreddervorschubstempels.

0071008000



Herbold Meckesheim GmbH
Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0 | Fax: + 49 (0) 6226/932-495
E-Mail: herbold@herbold.com | Internet: www.herbold.com

Niederlassung in den USA:

Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc. | 130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA
Tel.: + 1 401 597/5500 | Gebührenfrei (US/CDN): +1 888/612 RRSI (7774) | Fax: + 1 401 597/5535
E-Mail: info@herboldusa.com | Internet: www.herboldusa.com

Alle Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. 02/2019