



Información de prensa 2016

HERBOLD MECKESHEIM GmbH

www.Herbold.com

Relato del éxito en el reciclaje de post-consumo y desechos de folios de la Fa. Rodepa Plastics B.V. y Herbold Meckesheim GmbH

Para la fabricación de regranulado de alta calidad HERBOLD MECKESHEIM GmbH ha construido una instalación ejemplar para Rodepa Plastics en Holanda, que se ha puesto en marcha a principios de año. En ésta instalación se fabrican granulados de elevada calidad para grosores de folios inferiores a 30 my partiendo de una mezcla de desechos. Esta mezcla consta de folios industriales y desechos de folios LDPE que provienen de la clasificación de desechos de envoltorios o embalaje post-consumo como los que se obtienen en las instalaciones automáticas clasificadoras de basuras.

Foto 1) Instalación Herbold Meckesheim



Foto 2) Instalación de secado



Foto 3) Hidrociclón + Instalación de secado, en la parte posterior Instalación de prelavado





Los diferentes desechos de folios requieren diferentes condiciones en los pasos de trabajo. Este tipo de folios pueden estar en parte muy sucios y el grado de ensuciamiento puede ser de hasta un 50 %. Esto significa, que entra la misma cantidad de suciedad a la instalación lavadora de folios, como folios. Para sacar estas suciedades de los folios, en Rodena Plastics B.V. se utiliza ya durante la pretritadura de la instalación de lavado, un desgarrador en húmedo, es decir que trabaja con agua y se ha desarrollado especialmente para este cometido.



Foto 4) Desgarrador en húmedo Herbold HGM 60/200



Foto 5) Material de alimentación en Rodepa Plastics

Los materiales de alimentación constan de una mezcla de diversos plásticos. En este caso, el reto es separar los plásticos no deseados. Para ello HERBOLD Meckesheim aplica la separación mediante un paso por hidrociclón. De esta forma los trozos de plásticos de más peso pueden separarse de las poliolefinas que son el material bueno para las instalaciones de lavado. Los pasos separadores por hidrociclón alcanzan grados de limpieza mucho más elevados que los tanques de flotación e inmersión.



Foto 6) Separación con tanques



Foto 7) Separación con hidrociclón,
mismo input que foto 6



Otra ventaja del paso por hidrociclón son las grandes cantidades de agua que pasan en circuito y que conjuntamente con las fuerzas centrífugas que se originan en el hidrociclón ofrecen un resultado muy bueno de separación y lavado del folio. Los trozos orgánicos enganchados, que se dan muchas veces en desechos de folios provenientes de basuras domésticas son lavados fácilmente.

En el caso de folios de supermercado que muchas veces tienen gran cantidad de papel enganchado en forma de etiquetas, el reto consta en separar el papel del folio. Los folios de supermercado que son de LLDPE, como material de alimentación para un reciclado para fabricar folio nuevo, son ideales.

Lo más importante sin embargo, es la pregunta qué calidad se desea de producto final. De esto dependerán los diversos pasos de trabajo que se requieren.

Si se mira desde el punto de vista de la rentabilidad, solamente se pueden utilizar determinados desechos.

Los fabricantes cada vez se inclinan más por materiales económicos que se pueden adquirir en el mercado y por esto es importante que la técnica de la máquina se determine en estrecho diálogo entre el constructor y el usuario. Cuanto más preciso se pueda determinar y definir el trabajo a realizar en relación al material de alimentación, tanto más económica puede construirse la instalación ya que se puede evitar pasos de procesos innecesarios o también evitar posibles disposiciones en el diseño de la instalación que no se requieren. El usuario de una instalación de lavado también debe informarse de donde obtendrá los desechos de folios. Lo ideal sería de un sistema de recolecta y clasificación existente. Si no existe, el reciclador de desechos de plásticos solo puede recurrir a las corrientes de materiales que se importan de otros países, donde éstos son recolectados y preparados. Naturalmente también se puede recolectar desechos provenientes de basuras domésticas de forma mezclada, luego separar al máximo las partículas orgánicas y fabricar una fracción de plástico.

En la instalación de lavado en Rodena Plastics se convierten folios post consumo en reciclados que sirven para fabricar bolsas de basuras, folios de recubrimiento o folios para obras. No hace falta añadir plástico nuevo a la mezcla, los tres nuevos productos constan todos al 100 % de plásticos preparados provenientes de la instalación de lavado de HERBOLD.

Para una utilización rentable de una instalación de lavado de folios, hay que tener en cuenta que muchas condiciones vienen premarcadas o incluso condicionadas por el mercado, por ej. los gastos para adquirir y transportar el material de alimentación, o los precios que se pueden conseguir para el producto terminado. Gracias a un equipamiento óptimo de la maquinaria, el usuario de una instalación de lavado puede trabajar con material de alimentación de menor calidad, o fabricar un producto final de alta calidad. Es muy importante también, disponer de personal cualificado para el servicio de la instalación. Se ha demostrado muchas veces, que incluso en Europa central se puede trabajar de forma rentable con este tipo de instalaciones.



Sin embargo la rentabilidad de una instalación de lavado para el tratamiento de folios, depende de los gastos de preparación. La mayor parte son gastos energéticos.

Durante la construcción de una instalación de este tipo y para garantizar una larga vida de la misma ya se debe tener en cuenta desde el principio, los temas de mantenimiento. Es absolutamente importante un buen y correcto mantenimiento cuando se trabaja con materiales abrasivos como arena. En la construcción se debe prever todo para proteger las partes que sufren más desgaste. De esta forma los márgenes que sufren más desgaste se prevén con placas de desgaste intercambiables.

La instalación trabaja tanto con folio extremadamente sucio, como con folio muy fino. El desgarrador en húmedo integrado en la instalación de lavado y la técnica de separación por hidrociclón son las características primordiales de HERBOLD Meckesheim.

Con la exitosa puesta en marcha de la instalación de lavado de folios en Rodepa Plastics B.V. Herbold ha colocado otra piedra miliar reafirmando su posición de fabricante leader de instalaciones de tratamiento húmedo mecánico para desechos de folios con rendimientos desde 500 kg/h hasta 3.000 kg/h.

Rodepa Plastics B.V. dispone ahora una instalación de tratamiento de gran rendimiento que le proporciona el abastecimiento de materia bruta para la producción de folios, proveniente de desechos de folios.

Mark Langenhof, Managing Director de Rodepa Plastics B.V. acentúa: „ Rodena ha dado un gran paso hacia delante para tratar desechos sucios que deben volver a la fabricación de folios. Esto solo es posible con la mejor de las instalaciones técnicas. Hemos encontrado el Partner adecuado en Herbold Meckesheim y de esta forma conjuntamente cosechamos éxitos.

Gracias al estrecho contacto entre ambas empresas e intercambiando información queda asegurado el continuo desarrollo técnico de la instalación y con ello el éxito de futuros proyectos.

Engineering, Fabricación, Suministro:

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
D-74909 Meckesheim
Germany
Tel.: +49/6226/932-0
Fax: +49/6226/932-495
herbold@herbold.com
www.herbold.com

Kontakt: Herr Karlheinz Herbold

Usuario:

Rodepa Plastics B.V.

Jadestraat 15
7554 TZ Hengelo (OV)
Nederland
Tel. +31 88 3372231
Fax:+31 88 3372239

www.rodepaplastics.nl

Kontakt: Herr Mark Langenhof