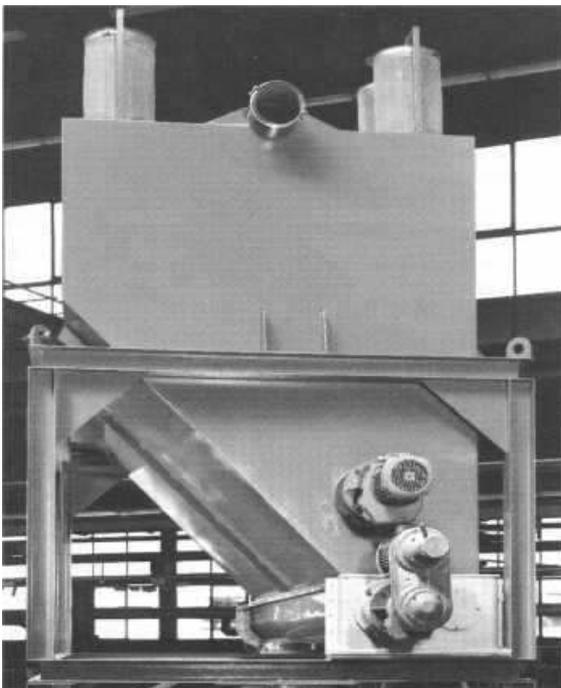
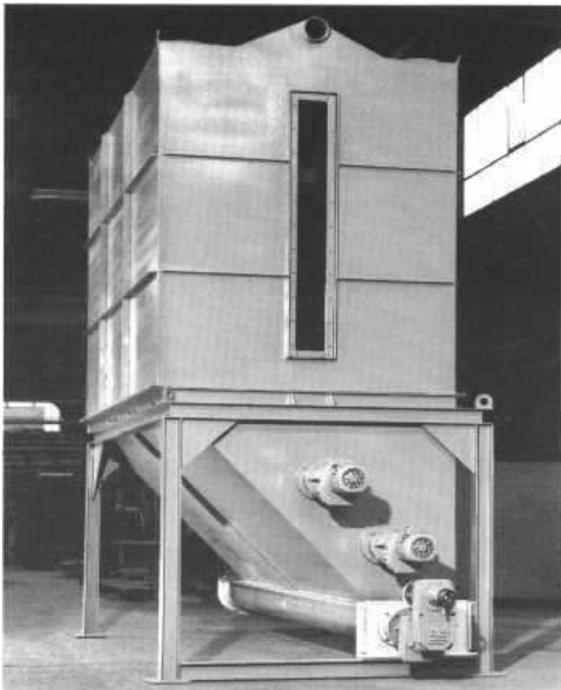


HERBOLD-Silos Baureihe HFS



Entwickelt haben wir die Silos dieser Baureihe zur Zwischenlagerung schwer fließender Materialien, zerkleinerter Folien (sog. Folienschnitzel), Fasern, Mono- und Multifilamenten etc.



Von konventionellen Rundsilos unterscheiden sie sich vor allem durch ihre liegende Bauweise mit unten angebrachten, horizontal angeordneten Einzel- oder Doppelaustrageschnecken. Drei Wände sind vertikal angeordnet, die vierte Wand befindet sich in Schräglage und ist mit Auflockerungseinrichtungen versehen.

Die Konstruktion basiert auf der genauen Beobachtung des für Folien und Fasern typischen Materialverhaltens. Es besteht daher keine Notwendigkeit zur zwangsweisen Umwälzung des Siloinhaltes - anders als bei Vertikalsilos, welche die Silofüllung mittels schwerer Rührorgane ganz oder teilweise in Bewegung zu halten versuchen.

Nur in den Bereichen, wo eine Brückenbildung zu erwarten ist, wird die Silooberfläche mit Hilfe besonderer Auflockerungseinrichtungen gezielt gereinigt, um sich bildende Materialbrücken zum Einsturz zu bringen, wobei das im Silo lagernde Produkt kaum bewegt wird. Diese Auflockerungseinrichtung ist so effizient, daß die Silos auch zur Naßlagerung von Folienschnitzeln einsetzbar sind. Selbst schwierigste Produkte wie zerkleinerte Faserabfälle werden sicher ausgetragen.

Im allgemeinen begründen die Hersteller von Vertikalsilos den Einbau der "kraffressenden", störanfälligen Rührorgane mit der Notwendigkeit, das silierte Produkt zu mischen. Doch dafür haben wir eine wesentlich bessere Lösung gefunden: Das Material wird im Batchsystem mehrfach umgewälzt, während das Silo beschickt wird. So erfolgt eine vielfache Umwälzung, und es bilden sich keine "Nester". Außerdem reduziert diese Mischmethode den Kraftaufwand und die Störanfälligkeit. Besonders wirkungsvoll läßt sie sich mit der Parallel-Schaltung von zwei Silos praktizieren: Wenn Silo 1 - fertig gemischt - entleert wird, kann Silo 2 befüllt werden, während der Umwälz-Mischvorgang abläuft.

Auf Wunsch liefern wir die Silos mit einem Totalabscheider, der das Austreten von Produkt aus dem Silo verhindert - gerade bei Feinfolien (z.B. biaxial orientierter PP-Folie) in Verbindung mit konventioneller Zyklonbeschichtung oft eine Schwachstelle, wegen des begrenzten Wirkungsgrades des Zyklonabscheiders. Mit Hilfe des Totalabscheiders können hingegen Behörden-Forderungen nach hoher Reinheit der Abluft problemlos erfüllt werden - und zwar ohne daß in einem separaten Filter Produkt zu entsorgen ist, denn das im Totalabscheider abgereinigte Feingut wird ins Silo abgeschieden.

Die Silos der Baureihe HFS stellen wir in Normalstahl und in Edelstahl her. Aus Kostengründen empfiehlt sich für feuchte Folienschnitzel in Recycling-Anlagen eine Kombination der beiden Werkstoffe. Der Schneckenboden wird aus Edelstahl gefertigt, weil sich hier die Feuchtigkeit sammelt, während für den gesamten Siloaufbau Normalstahl verwendet wird.

Der Schneckenboden ist leicht auszuwechseln - ein weiterer entscheidender Vorteil gegenüber Vertikalsilos, deren Böden wegen der Befrachtung mit den Rührwerksantrieben nur mit erheblichem Kostenaufwand auszuwechseln sind. Leider muß man ein solches Silo erst betreiben, um herauszufinden, welche Folgekosten es verursacht.

Wir liefern die Silos der Baureihe HFS maßgeschneidert in Größen von 1 bis 35 m³ Nominalfüllmenge. Spezialanforderungen, wie z.B. Schaufenster, Spezialfilter, Beschichtungen der Silo-Innenfläche stellen kein Problem dar.

Die Vorteile der horizontalen Bauweise auf einen Blick:

- keine vertikalen Schnecken, daher größere Grundfläche, höhere Bauweise - wesentlich größere Füllvolumina;
- erheblich weniger Kraftbedarf, kein Bruch von Rührwerkzeugen durch Überlastung;
- staubfreie Direktbeschickung ohne Zyklonabscheider, daher höherer Befüllgrad und leichtere Staubabscheidung möglich;
- geringere Betriebskosten für Strom und Wartung;
- keine untenliegenden Antriebe von Rührschnecken, die schwer gegen Feuchtigkeit und Feinanteil zu schützen sind.

Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastikompaktoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim

Postfach 1218
D-74908 Meckesheim

Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Unsere Niederlassung in USA:

Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway,
Smithfield Rhode Island 02917

Tel.: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: info@herboldusa.net
Internet: www.herboldusa.net