

## Pressemitteilung 1 / 2010

HERBOLD MECKESHEIM GMBH

[www.Herbold.com](http://www.Herbold.com)

### Shredder UND Mühle jetzt kombiniert: die HERBOLD-Schneidmühle Baureihe HB

Die Vorteile eines Einwellenshredders sind bekannt: man kann einen Vorratsbehälter füllen und ohne Bedienungspersonal wird der Inhalt des Vorratbehälters durch einen hydraulisch bewegten Schieber nach und nach entleert: der Rotor ist so konzipiert, dass er nur "nagt" an dem Material, das durch den hydraulischen Schieber zugeführt wird.

Bisher war es nicht möglich, mit solchen Shreddern feine Körnungen zu erreichen: oft war ein 15 oder 20 mm Sieb die untere Grenze, sodass man eine Zwischenförderung und eine Nachmühle braucht, um feine Körnungen im Bereich 4 ... 8 mm bei gutem Durchsatz zu erreichen.

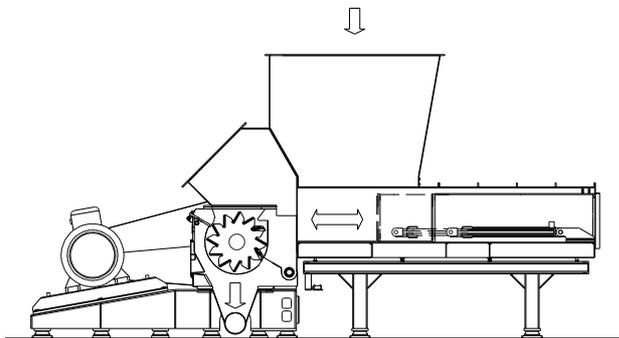


Abb. 1: Schnittzeichnung



Abb. 2: feine Mahlgutkörnung

Dies ist jetzt mit der **HERBOLD - Schneidmühle** der Baureihe HB in einer einzigen Zerkleinerungsstufe möglich. Die HERBOLD-HB Mühle hat konzeptionell die Idee des Vorratsbunkers mit Hydraulikstempel kombiniert mit einer Schneidmühle. Durch die Gestaltung des Mahlraums und die hohe Schnittfolge kann man in einem Arbeitsschritt aus Ballenware, aufgeschnittenen Folienrollen, zusammenhängenden Bündeln aus Anguss-Spinnen, aber auch aus außergewöhnlich großen und dickwandigen Anfahrklumpen in einem Arbeitsgang das fertige Mahlgut erzeugen.



Abb.3: SML 60/100 HB

Auch sperrige Hohlkörper, z.B. ganze IBC's oder Regenwasserbehälter kann man damit besonders wirtschaftlich verarbeiten. Die stoßweise Eingabe großer Materialmengen (z.B. eine Vielzahl von Flaschenkästen) ohne die Erfordernis der dosierten Eingabe und ohne das Risiko des Verklemmens im Mahlraum ist dadurch möglich. Und nach Eingabe der Materialmenge und Befüllung des Bunkers ist kein Bedienungspersonal mehr erforderlich, was eine Teilautomatisierung ermöglicht.

Typisches **Inputmaterial** für die Schneidmühle der Baureihe HB:



**Abb.4:** aufgeschnittene Folienrolle



**Abb.5:** Folienballen

Der Vorteil dieser neuen Lösung liegt in der platzsparenden Ausführung, da nur eine Zerkleinerungsstufe gebraucht wird. Außerdem ist es viel leichter bei nur einer Zerkleinerungsstufe, die Reinigung bei Farb- oder Materialwechsel durchzuführen: die problematische, sehr schwer zu reinigende Zwischenförderung mittels Förderband entfällt völlig. Und es muss auch nur Messerwechsel +Wartung an einer einzigen Maschine vorgenommen werden, was den Instandhaltungsaufwand reduziert. Auch die Energiebilanz fällt deutlich besser aus, als bei einer zweistufigen Lösung oder bei einer durch Schwerkraft beschickten Mühle.

Auch die Schneidmühlen der HERBOLD-SB Baureihe weisen die Vorteile auf, die man auch vom übrigen Mühlenprogramm der HERBOLD-Palette kennt:

- aussenliegende Rotorlager verhindert Eintritt von Feinanteilen in die Lagerung und Eintritt von Schmierfett ins Produkt
- Doppelschrägschnitt
- bruchssichere Schweißkonstruktion

Je nach Anforderung sind verschiedene Rotorformen für die **HB-Baureihe** lieferbar. Auch mit dem erforderlichen Zubehör, z.B. Absaugung mit Bigbagbefüllung oder Beschickung durch automatisches Hub-Kippgerät wird diese Mühle von HERBOLD auf Wunsch schlüsselfertig als Gesamtlösung konzipiert.



## Vorteile und Merkmale

- ✓ Vollautomatischbetrieb
- ✓ Große Beschicköffnung
- ✓ Großer Vorratstrichter zur Beschickung von ganzen Ballen oder ganzen Behältern voll mit Müll
- ✓ Einstufige Zerkleinerung auf die gewünschte Endkorngröße
- ✓ Endprodukt ideal zur Weiterverarbeitung geeignet
- ✓ Mahlkammer leicht zugänglich für Reinigungsarbeiten

## Anwendungen

### Kunststoffe

- Sperrige Hohlkörper
- Anfahrklumpen
- Rohre und Profile
- Folien
- Post-consumer-Flaschen
- Fasern
- Teppichreste

### Holz

### Recycling

## Technische Angaben

Type		SML	SML	SMS	SMS
		60/100 HB	60/145 HB	80/120 HB	80/160 HB
Rotordurchmesser	mm	600	600	800	800
Arbeitsbreite	mm	1000	1450	1200	1600
Antriebsleistung	kW	45 - 110	55 - 132	75 - 160	90 - 200
Leistung	t/h	0,5 - 3,0	0,8 - 4,0	1,0 - 5,0	1,2 - 6,0
Gewicht	kg	4500	5500	6500	8000

Engineering, Herstellung, Lieferung:

### Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33  
D-74909 Meckesheim  
Germany  
Tel.: +49/6226/932-0  
Fax: +49/6226/932-495  
herbold@herbold.com  
www.herbold.com

### Herbold Meckesheim USA

Resource Recycling Systems Inc.  
333 George Washington Highway  
USA – Smithfield, Rhode Island 02917  
Tel.: +1 401 232 3354  
Fax: +1 401 232 5425  
E-mail: info@herboldusa.net  
www.herboldusa.net