



## Pressemitteilung 3 / 2009

**HERBOLD MECKESHEIM GMBH**

[www.Herbold.com](http://www.Herbold.com)

### **HERBOLD-Schneidmühle entsorgt eine der größten Coextrusions Großblasmaschinen der Welt**

Bei **GRAF in Teningen** wurde kürzlich eine Coextrusions Großblasmaschine in Betrieb genommen, auf der Produkte für die Regenwassernutzung mit einem Volumen von bis zu 3000 l hergestellt werden. Firma Graf bietet eine breitgefächerte Produktpalette rund um die Wasserwirtschaft an und ist der größte deutsche Hersteller von Regenwasserbehälter. Die Mehrschicht-Behälter werden in einem Arbeitsgang hergestellt, und mit jedem Fertigteil fallen Quetschbutzen mit über 20 kg Stückgewicht an, die Anfahrklumpen können ein Vielfaches davon betragen. Diese Butzen werden direkt an der Anlage in warmem Zustand von einer HERBOLD-Schneidmühle der SMS-Baureihe entsorgt. Die Mahlanlage wurde schlüsselfertig von **HERBOLD MECKESHEIM** geliefert.

Wesentliches Merkmal der Anlage ist der geringe Kraftbedarf, der für die Zerkleinerung der zähelastischen Butzen aus hochmolekularem PE erforderlich ist - dies hat schlussendlich auch den Ausschlag gegeben, dass GRAF sich für die **HERBOLD-Mühle** entschieden hat. Die gelieferte Anlage besteht aus einem Beschickband, der eigentlichen Mühle der Baugröße SMS 60/100, Absaugung und Schallschutzeinrichtung für einen Lärmpegel unter 80 dB.



Abb.1:

**Mahlanlage mit Herbold-Schneidmühle SMS 80/160**

Der geringe Kraftbedarf der Mühle ist auf das spezielle Rotordesign zurückzuführen: der Rotor der **HERBOLD-Mühle** ist aus einem einzigen geschmiedeten Rohteil hergestellt. Dies gibt dem Rotor nicht nur eine enorme Schwungmasse, auch ist durch den Wegfall von Schweißnähten eine große Stabilität gewährleistet. Die Rotormesser dieses Rotors sind gegen einen festen Rückenanschlag befestigt, was ein Verschieben der Rotormesser auch bei extrem hohen Schnittkräften verhindert. Dies ist auch erforderlich bei dieser Aufgabenstellung, denn Wandstärken bis ca. 100 mm können bei den Butzen und Anfahrklumpen auftreten.



Abb.2: Innenansicht A3-Rotor



Abb.3: Rohling und Fertigteil A-Rotor

**HERBOLD-Schneidmühlen** arbeiten mit echtem Doppelschrägschnitt: nicht nur die Rotormesser sind schräg angeordnet, auch die Statormesser sind in entgegengesetztem Winkel montiert: nur mit dieser Anordnung entsteht ein sauberer Schnitt mit konstantem Schnittspalt über die gesamte Messerbreite.

Das Endprodukt ist ein Mahlgut mit sehr guter Rieselfähigkeit, feingutarm und von hohem Schüttgewicht. Es kann problemlos in-line wieder dem Prozess zugeführt werden.

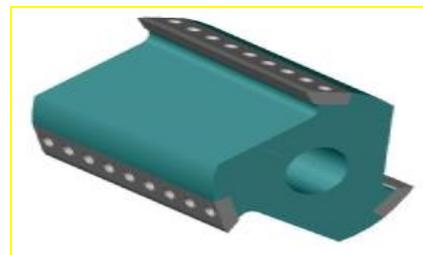


Abb.4: 3D - Zeichnung

Engineering, Herstellung, Lieferung:

**Herbold Meckesheim GmbH**

Industriestr. 33

D-74909 Meckesheim

Germany

Tel.: +49/6226/932-0

Fax: +49/6226/932-495

herbold@herbold.com

www.herbold.com