

HERBOLD



Herbold Trockner HVT

Für die besonders schonende und energiesparende Trocknung ist die Trocknerbaureihe HVT entwickelt worden. Verwendung findet die Maschine beim Recycling von Mahlgütern, insbesondere aus Hohlkörpern und Flaschen aus PET, Polyolefinen und anderen Kunststoffen.

Das besondere Konstruktionsmerkmal ist die senkrechtstehende Rotorwelle, die längere Verweilzeit und platzsparende Anordnung sicherstellt im Vergleich zur waagrecht angeordneten Anordnung.

Die Gestaltung des Rotors und des Gehäuses wurde unter dem Gesichtspunkt der Minimierung von Feinanteilen optimiert. Es wurde wesentlich der Beschädigung von Flakes, vor allem beim Aufbereiten von PET Flaschen durch Aufspießen und Auffaserung an den Schnittkanten entgegengewirkt.

Ein weiterer bedeutsamer Vorteil wurde bei der Erarbeitung des Maschinenkonzepts erzielt: eine enorme Einsparung des Energiebedarfs. Wurden früher z.B. für die Trocknung von PET Flakes bei einem Durchsatz von 2,5 - 3 t/h ein- oder zweistufige Trocknungsstufen mit etwa 90 kW eingesetzt, so sind heute Antriebsleistungen von 30-45 kW erforderlich.

Die Trockner der HVT Baureihe arbeiten nach dem Prinzip der Zentrifugaltrocknung: das Material wird gegen eine besiebte Statorfläche beschleunigt, und gleichzeitig durch die Anordnung der Rotorpaddel von unten nach oben gefördert.

Die Beschickung erfolgt durch eine horizontale Entwässerungsschnecke, die die Oberflächenfeuchte bereits vor Eintritt in den Trockner Großteils abtrennt.

Besonderen Wert wurde auf perfekte Zugänglichkeit zur Wartung gelegt: großzügig dimensionierte, über Schnellverschlüsse leicht aufklappbare Wartungstüren erlauben schnellen Zugang zum Innenraum.

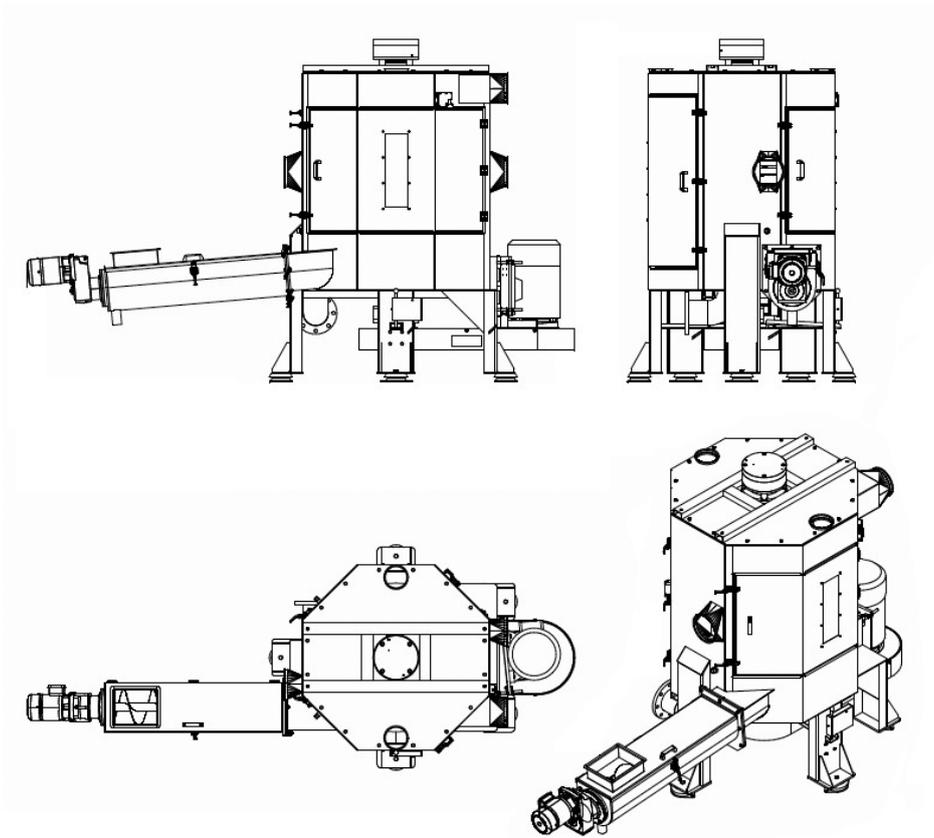
Für optimalen Verschleißschutz ist standardmäßig gesorgt: die Paddel auf dem Rotor sind auswechselbar, die Siebe schnell auszutauschen und gefährdete Bereiche im Gehäuse sind ausgestattet mit auswechselbaren Verschleißplatten.

Die Trockner der HVT Baureihe sind standardmäßig in Edelstahl oder Normalstahlausführung lieferbar.



Abb. 1: Herbold Trockner HVT 90-150

Technische Daten:				
Modell	50/100	90/150	120/230	120/360
Siebkorbdurchmesser	500 mm	900 mm	1200 mm	1200 mm
Arbeitslänge	1200 mm	1450 mm	2300 mm	3600 mm
Antrieb kW	5,5 - 22	15 - 45	30 - 90	45 - 110
Antrieb HP	7,5 - 30	20 - 75	50 - 150	75 - 250
Durchsatz bis zu (t/h)				
Hartkunststoffe	1,0	2,0 - 3,0	3,5 - 5,0	3,5 - 8,0
PET Flakes	0,8 - 1,2	2,5 - 3,5	3,5 - 5,0	3,5 - 8,0



Unser Lieferprogramm

- Guillotinescheren
- Shredder
- Hammermühlen
- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Waschanlagen & Komponenten
- Plastkompaktoren/Agglomeratoren

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
 74909 Meckesheim
 Postfach 1218
 74908 Meckesheim
 Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
 Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com
 Internet: www.herbold.com