

Mechanischer Trockner/ Zentrifugalwäscher

Dieses Gerät kann als Trockner oder als Intensivwäscher genutzt werden. Die mechanischen Trockner werden als Zentrifuge für Folie, Mahlgut und Mischkunststoffe eingesetzt. Das Material wird in dieser Maschine mechanisch getrocknet und gleichzeitig werden Verschmutzungen durch die hohe Aufprallenergie entfernt und ausgetragen.

Als Intensivwäscher nutzt diese Anlage ein hohes Wasservolumen, um Verschmutzungen wie Papieretiketten (Papierbrei) aus der Fraktion zu entfernen. Die Anlage besteht aus einem Gehäuse, in dem ein Hochgeschwindigkeitsrührwerk rotiert, einem Vielecksiebkorb aus Edelstahl, doppelten, außenliegenden Lagern, einer pneumatischen Abreinigung für die Sieboberfläche mit Spülvorrichtung.

Bei verschmutztem Beschickungsmaterial oder Material mit hohem Papieranteil wird eine Abreinigungsverfahren an der Außenfläche der Siebtrommel eingesetzt.

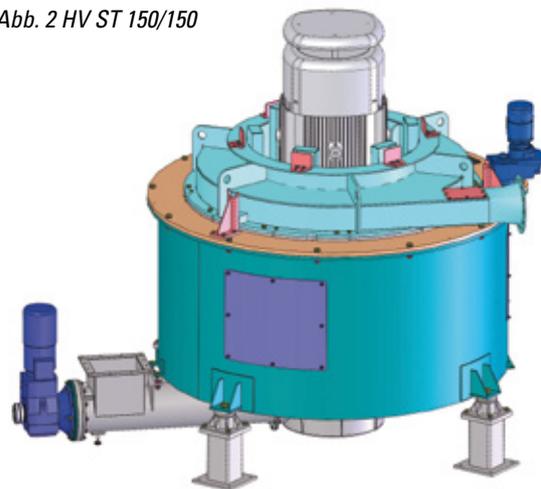
Vorteile:

- Wesentlich höhere **Trocknungseffizienz** durch optimierte Paddelform und -stellung.
- Bis 50 % höhere **Trocknungsleistung** bei Folien gegenüber früheren Rotorgenerationen.
- Bessere **Zugänglichkeit**, schon die bisherigen Trockner hatten aufklappbare Gehäusedeckel, die neue Generation 1016 und 2016 sogar zweiseitig. Kein Abheben des Gehäusedeckels nötig mit Stapler oder Kran.
- Besserer **Verschleißschutz Siebe**, wir haben optional gehärtete Siebe im Programm, die gegenüber Standardsieben eine wesentlich höhere Standzeit haben. Außerdem gibt es optional Siebe, die nicht nur am Umfang sondern auch in der Länge mehrteilig sind. Man kann die am stärksten belasteten Siebbereiche einzeln austauschen oder ersetzen durch Blindbleche.
- Besserer **Verschleißschutz Paddel**. Die Paddel sind standardmäßig aus verschleißfestem Werkstoff, für besonders abrasive Materialien gibt es Paddel mit aufgeschweißter Verschleißschutzpanzerung.
- Unsere Gehäuse (ab Größe T 1015) sind **standardmäßig feuerverzinkt**, keine Korrosionsprobleme.
- Für Materialien mit schlechten Fließeigenschaften gibt es **Trockner mit Zwangsbeschickung** durch Schneckenbunker.
- Die neue Trocknergeneration T1016 MA und T2016 MA sind mit umlaufender Abreinigung und seitlicher Schmutzaustragsschnecke lieferbar.



Abb. 1 T 2016

Abb. 2 HV ST 150/150

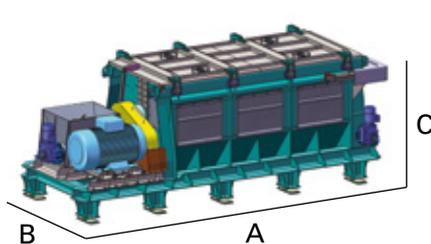


Stufentrockner Baureihe HV ST 150/150

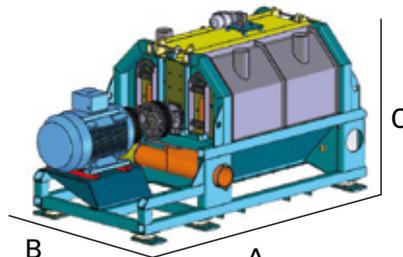
Der vertikale Stufentrockner besteht aus einem mehrstufigen Rotor, welcher das Material mittels Siebkorb entwässert. Das Granulat/Mahlgut Wasser-Gemisch gelangt von unten in die Maschine und wird über Transportschaufeln nach oben transportiert. Von unten nach oben nimmt der Durchmesser des Rotors in den einzelnen Stufen zu. Im unteren Bereich (wo noch freies Wasser leicht abzuscheiden ist) treten geringe Umfangsgeschwindigkeiten auf, in der obersten Stufe wird mit maximaler Umfangsgeschwindigkeit getrocknet. Der Stufentrockner eignet sich optimal zum Trocknen von Mahlgut oder Granulat aller, thermoplastischen Kunststoffe wie z. B. Polycarbonat, Polyethylen, Polyamid, Polypropylen und Polystyrol. Besonders geeignet ist die Maschine, um spröde Kunststoffe zu trocknen und dabei geringsten Materialverlust durch Feinanteile zu produzieren. Der Stufentrockner erzeugt Restfeuchten im Bereich von 0,4 - 0,06 Gew. %. Die Maschine kann auch gasdicht produziert werden, um in Inert-Atmosphäre zu trocknen.



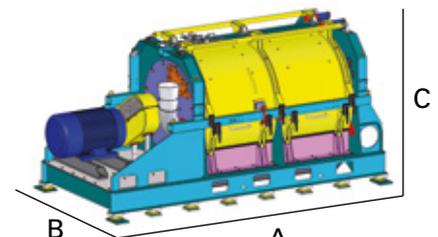
Technische Daten:								
Modell	T 508	T 800	T 1015	T 1016	T 2015	T 2016	T 2015 S	HV ST 150/150
Siebkorbdurchmesser	500 mm	800 mm	900 mm	900 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1500 mm
Arbeitslänge	1200 mm	1800 mm	1450 mm	1450 mm	2300 mm	2300 mm	3600 mm	1600 mm
Antrieb	15-30 kW	30-37 kW	30-90 kW	30-90 kW	55-132 kW	55-132 kW	160 kW	55 kW
Abmessung:								
Länge (A)	2300 mm	2700 mm	2600 mm	3000 mm	3600 mm	4400 mm	6350 mm	3200 mm
Breite (B)	1500 mm	1800 mm	2400 mm	1500 mm	2600 mm	2000 mm	2350 mm	2240 mm
Höhe (C)	1500 mm	2200 mm	2200 mm	1600 mm	2300 mm	2200 mm	2200 mm	2450 mm
Höhe mit offenem Deckel	2400 mm	3100 mm	3700 mm	—	4100 mm	3000 mm	4200 mm	—
Sieblochung (Standard)	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
Durchsatz bis zu (t/h)								
Hartkunststoffe	0,8	2,0	2,5	2,5	4,0	4,0	5,0	4,5
Folien	0,4	0,8	1,0	1,0	1,8	1,8	2,5	—



T 2015 S



T 1016



T 2016



Unser Lieferprogramm

- Guillotinescheren
- Shredder
- Hammermühlen
- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Waschanlagen & Komponenten
- Plastkompaktoren/Agglomeratoren

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestr. 33
 74909 Meckesheim
 Postfach 1218
 74908 Meckesheim
 Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 6226/932-0
 Fax: + 49 (0) 6226/932-495
 E-Mail: herbold@herbold.com
 Internet: www.herbold.com