

Schneidmühlen mit Stopfvorrichtung



Für sperrige Blas- und Spritzgußteile, die auf kleinstmöglichen Maschinen verarbeitet werden sollen, hat HERBOLD eine interessante Lösung anzubieten: durch Zwangszuführung der Teile in den Mahlraum können außergewöhnlich kleine Mühlen für extrem sperrige Abfälle verwendet werden. Nachstehendes Beispiel macht dies besonders deutlich:

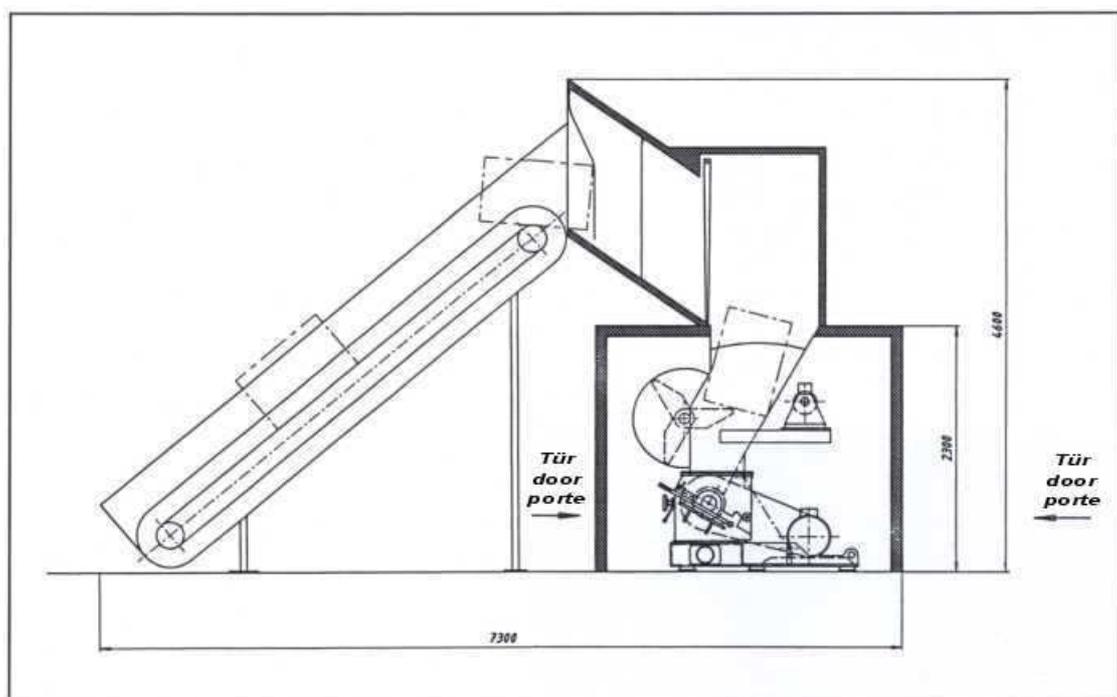
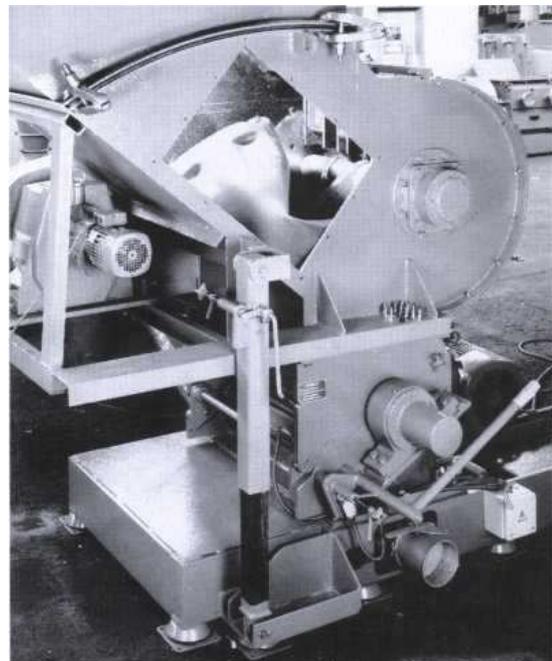
Auch zweistufigen Systemen mit vorgeschaltetem Shredder ist die Schneidmühle mit Stopfvorrichtung überlegen, denn Anschaffungspreis und laufende Betriebskosten einer zweistufigen Zerkleinerung sind von Haus aus höher.

Zerkleinerung von 220 Liter-Fässern an einer Blasmuschine

Konventionelle Lösung:	Mühle Ø 600 x 800 mm Antrieb 75 kW (100 PS)
Mühle mit Stopfvorrichtung:	Ø 300 x 800 mm Antrieb 22 kW (30 PS)

Die außergewöhnliche Energieeinsparung (in obigem Beispiel 22 statt 75 kW) macht es möglich, solche Abfälle zukünftig besonders wirtschaftlich direkt an der Spritzguß- oder Blasmuschine wieder aufzubereiten.

Die Auslegung der Mühle kann in der geschilderten Ausführung so erfolgen, daß der Einzug weniger aggressiv erfolgt: dies erlaubt auch das Zermahlen kalter Butzen und zusammengelaufener Anfahrschläuche auf der gleichen Maschine. Dies ist ein eindeutiger Vorteil gegenüber Mühlen mit Tangentialeinlauf, die zwar sperrige Hohlkörper und warme Butzen verarbeiten können, aber beim Einwurf dickwandiger erkalteter Abfälle zum Blockieren neigen.

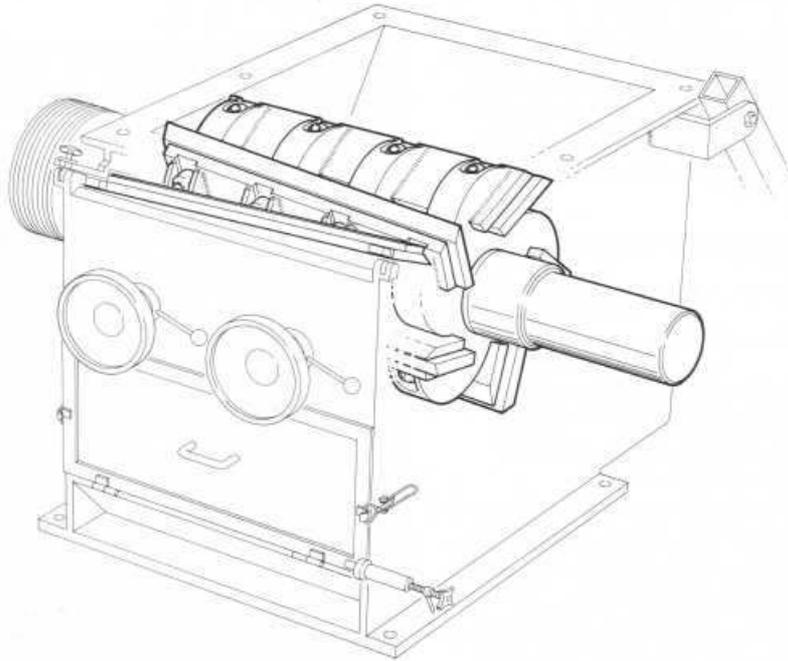


Doppelschrägschnitt - jeder anderen Schneidgeometrie überlegen

Die schräge Anordnung der Rotor- und Statormesser in unterschiedlicher Richtung reduziert nicht nur den Lärmpegel, sondern auch den Kraftbedarf, verbessert die Mahlgutqualität (weniger Feianteile, höheres Schüttgewicht), erhöht das Durchzugsvermögen, verringert die Blockiergefahr sowie die Belastung auf die

Messerspitze, was zu erheblich längeren Standzeiten führt. Der Scherenschnitteffekt wird im Vergleich zu Mühlen mit nur einfacher Schrägstellung der Messer verdoppelt.

Schneidspaltfehler, wie sie bei solchen Mühlen entstehen, werden dank eines über die gesamte Messerbreite konstanten Schnittspalts kompensiert. (Vgl. auch [Info-Blatt 21: Was ist "Doppelschrägschnitt"?](#))



Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastkompaktoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

Herbold Meckesheim GmbH

**Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim**

**Postfach 1218
D-74908 Meckesheim**

**Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495**

**E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com**

Unsere Niederlassung in USA:

**Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway,
Smithfield Rhode Island 02917**

**Tel.: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425**

**E-Mail: info@herboldusa.net
Internet: www.herboldusa.net**