

## HERBOLD-Schneidmühle Typ SML 30/50 zur Entsorgung einer Bändchenanlage



Die Aufbereitung von Abfällen an Bändchenanlagen, Flachfolienanlagen (mit Mittelschnitt), wird häufig zentral vorgenommen. Nur für die Aufbereitung der Randstreifen ist ein integrierter Materialkreislauf häufig anzutreffen.

HERBOLD hat auch für die Entsorgung der restlichen Abfälle an diesen Anlagen ein wirtschaftliches Konzept im Programm.



Herzstück dieses Konzepts sind Schneidmühlen der **Baureihe SML**. Diese Maschinen sind für diese Aufgabenstellung besonders gut geeignet, da

- stoßweise Belastungen (z.B. beim Anfahren einer Bändchenanlage oder beim Abriß eines endlosen Randstreifens) problemlos aufgefangen werden. Dies ist durch Doppelschrägschnitt-Bauweise in Verbindung mit nur einem Statormesser besonders gut realisierbar.
- der Lärmpegel dieser Maschinen besonders niedrig ist. Die doppelt schräg stehende Anordnung der Rotor- und Statormesser in unterschiedlichem Winkel verhindert ein Luftgeräusch des Rotors, so daß nur die beim Schneiden des Materials entstehende Geräuschbelastung vorliegt. Daher kann in vielen Fällen (z.B. Polyolefine) auf zusätzliche Schallschutzmaßnahmen verzichtet werden.
- die Zerkleinerung mit sehr feinen Sieblochungen ohne hohen Kraftbedarf möglich ist. Diese Feinzerkleinerung bewirkt gute Rieselfähigkeit und hohes Schüttgewicht, was eine Wiedereinschleusung deutlich erleichtert. Der Scherenschnitteffekt (bedingt durch die oben beschriebene Doppelschrägschnitt-Bauweise erzeugt saubere Schnittkanten der Folienchnitzel, zusätzlich vorteilhaft für das Schüttgewicht.

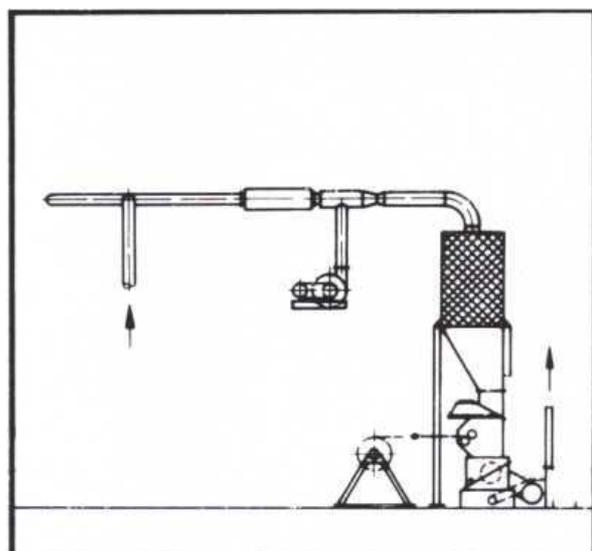
- der Maschinenaufbau (außenliegende Rotorlagerung, geteiltes, aufklappbares Gehäuse, Wegfall der Rotormessereinstellung) besonders wartungsfreundlich und für Mehrschichtbetrieb ausgelegt ist.

Die Mühlen werden je nach geforderter Durchsatzleistung in 7 Baugrößen geliefert, für Flachfolienanlagen ist die Baugröße **SML 30/30 L3-1** mit **7,5 kW** Antriebsleistung, für Bändchenanlagen die Baugröße **SML 30/50 L3-1** mit **11 kW** Antriebsleistung einsetzbar. Für die gleichzeitige Entsorgung mehrerer Anlagen mit einer Mühle stehen größere Baugrößen zur Verfügung.

Die Mühlen sind nachrüstbar mit einer zusätzlichen Schwungscheibe, wenn hohe Stoßbelastungen (z.B. Brückenbildung) aufgefangen werden müssen.

Für die Anlaufphase von Bändchenanlagen empfiehlt sich die Verwendung eines polumschaltbaren Antriebsmotors an der Mühle, um dann die im Dauerbetrieb anfallende geringere Materialmenge besonders wirtschaftlich und geräuscharm mit reduzierter Drehzahl und Antriebsleistung durchzusetzen.

Der Abtransport der Abfallstreifen und damit die Beschickung der Mühle erfolgt über Injektor-Absaugungen, deren Förderluft durch einen über der Mühle angeordneten Gitterkorb abgeschieden wird. Der Abtransport des gemahlene Gutes erfolgt mit einem weiteren Gebläse, das gleichzeitig zur Kühlung der Mühle dient.



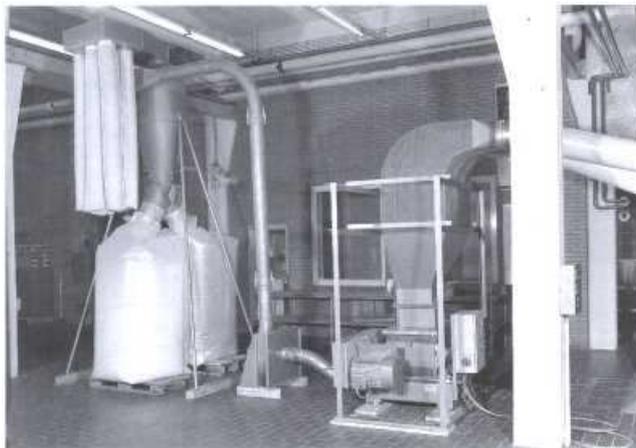
Automatische Folienrandstreifen-Rückföhranlage mit zusätzlichem Rolleneinzug + Handeinwurftrichter.

Die hier beschriebene Abführ- und Zerkleinerungseinrichtung arbeitet vollautomatisch und störungsfrei im Dauerbetrieb. Da keine Zwischenlagerung der Abfälle erfolgt, ist eine Verschmutzung ausgeschlossen.

Die feine Aufbereitung mit hohem Schüttgewicht erlaubt in vielen Fällen die direkte Rückführung in den Extruder. Zu diesem Zweck wird der Zyklonabscheider der der Mühle nachgeschalteten Förderanlage direkt auf den Extrudereinlauf aufmontiert. Neuware wird prozentual durch die Abluftöffnung des Zyklons eingegeben, so daß das Eigengewicht der Neuware den Einzug der Folienschnitzel durch den Extruder unterstützt und gleichzeitig eine Vermischung erfolgt.

Für Abfälle, die stoßweise anfallen, kann ein Pufferbehälter mitgeliefert werden.

Auch der pneumatische Transport zu einer zentralen Abfallaufbereitung ist möglich.



## Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastkompaktoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

## Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33  
D-74909 Meckesheim

Postfach 1218  
D-74908 Meckesheim

Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0  
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: [Herbold@Herbold.com](mailto:Herbold@Herbold.com)  
Internet: [www.Herbold.com](http://www.Herbold.com)

## Unsere Niederlassung in USA:

Resource Recycling Systems Inc.  
333 George Washington Highway,  
Smithfield Rhode Island 02917

Tel.: +1 401 232 3354  
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: [info@herboldusa.net](mailto:info@herboldusa.net)  
Internet: [www.herboldusa.net](http://www.herboldusa.net)