

PET - Flaschenherstellung: Produktionsabfall wirtschaftlich zerkleinern und aufbereiten



Für Abfälle, die bei der Produktion von PET-Flaschen anfallen, hat HERBOLD eine universell einsetzbare Reihe von Zerkleinerungsmaschinen im Programm. Die Maschinen sind sowohl für die Zerkleinerung dickwandiger Preforms als auch sperriger Ausschußflaschen einsetzbar. Es handelt sich um die Schneidmühlenreihe SML mit einem hierfür besonders modifizierten Schneidrotor (Typ S3 bzw. S4). Es stehen 6 Baugrößen zur Verfügung. Die kleinste Maschine, SML 30/50, ist als Beistellmühle, größere Modelle bis 1500 kg/h Durchsatzleistung sind als Zentralanlagen vorgesehen.



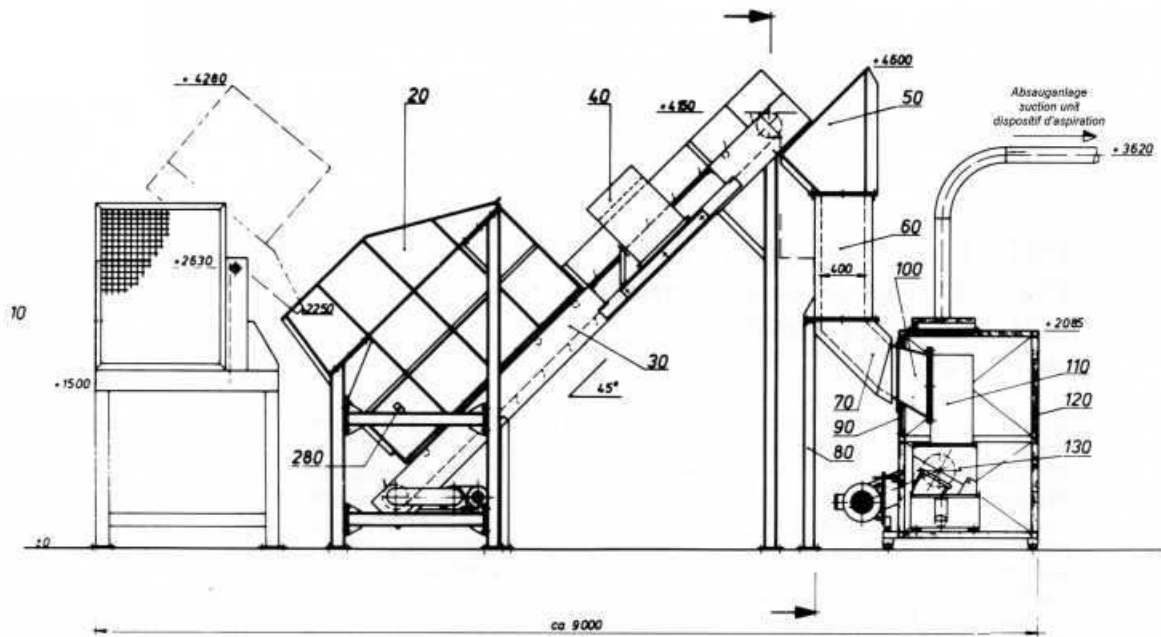
Als Zubehör für Zentralanlagen wird ein automatisches Beschickssystem vorgeschlagen, bestehend aus einer Kippvorrichtung für Behälter, einem Dosierförderband mit Metallsuchbrücke, sowie als der Mühle nachgeschaltete Einrichtungen ein Windsichter zur Abtrennung von Feinanteilen, Ablufffilter und Metallseparatoren.

Die Abbildung zeigt eine Zentralanlage mittlerer Größe in schallgedämmter Ausführung mit der oben beschriebenen Beschickungseinrichtung.

Die eingesetzten Schneidmühlen eignen sich besonders für die Zerkleinerung von PET-Produktionsabfall wegen folgender Details:

- Doppelschrägschnitt, d.h. Rotor- und Statormesser sind in unterschiedlicher Richtung schräggehend angeordnet. Diese Anordnung stellt einen konstanten Schnittspalt über die gesamte Arbeitsbreite sicher. Der dabei erzielte Scherenschnitt sorgt für geringe Temperaturentwicklung beim Mahlvorgang, saubere Schnittkanten mit geringem Feingutanteil und niedrigem Energieverbrauch. Der Geräuschpegel liegt deutlich niedriger als bei vergleichbaren Anlagen mit einfachem Scherenschnitt.
- Die Rotorlagerung ist völlig vom Mahlraum getrennt in außenliegenden Stehlagern untergebracht. Dadurch kann kein Fett in den Mahlraum und kein Feingut in die Lager eindringen. Die Abdichtung zwischen Mahlraum und Lagerung unterliegt keiner mechanischen Beanspruchung.
- Die Einstellung der Messer erfolgt außerhalb der Maschine in einer mitgelieferten Einstell-Lehre. Dies reduziert nicht nur die Stillstandzeiten, erfahrungsgemäß wird bei dieser Vorgehensweise eine wesentlich genauere Einstellung der Messer vorgenommen. Optimale Zerkleinerungswirkung und -leistung sind dadurch sichergestellt.





Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastikompaktoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33
D-74909 Meckesheim

Postfach 1218
D-74908 Meckesheim

Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: Herbold@Herbold.com
Internet: www.Herbold.com

Unsere Niederlassung in USA:

Resource Recycling Systems Inc.
333 George Washington Highway,
Smithfield Rhode Island 02917

Tel.: +1 401 232 3354
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: info@herboldusa.net
Internet: www.herboldusa.net