

## Zentralmühle zur Aufnahme von Angüssen und Ausschußteilen aus Gitterboxpaletten



Zentralmühle zur Aufnahme von Angüssen

Nicht immer ist Recycling in-line direkt an der Maschine möglich oder sinnvoll. Nicht jedes Teil verträgt die Beimischung von Mahlgut, nicht jedes Mahlgut ist sofort - ohne Zwischenbehandlung (Abtrennung von Feianteilen zum Beispiel) - verwendungsfähig.

Die nachfolgend beschriebene Lösung, mit Hilfe einer Zentralmühle den gleichen personalsparenden Effekt zu erzielen wie mit vielen Beistellmühlen an den Spritzgußautomaten, wurde im Werk eines

namhaften Herstellers von Elektroschaltgeräten realisiert.

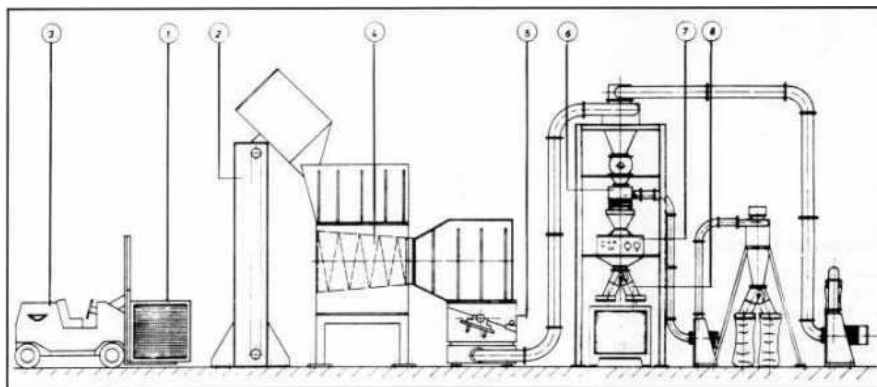
Die Abfälle (Ausschußteile und Angußspinnen) werden innerbetrieblich in Gitterboxpaletten (1) gesammelt. Ein Hub- und Kippgerät (2) nimmt die Palette vom Gabelstapler (3) auf und entleert diese in den Trichter einer überdimensionalen Brechschncke (4). Zuführsysteme dieser Art sind in kleinem Maßstab als Beistellmühlen bekannt. Die Schncke bricht den Anguß vor und führt ihn der Mahlkammer zu. Im vorliegenden Fall hat die Schncke einen Durchmesser von 800 mm, der Einlaufrichter über der Schncke hat eine lichte Öffnung von 1.200 x 1.500 mm.

Die Brechschncke dosiert das zu zermahlende Gut in eine nachfolgende Schneidmühle (5). Die Steuerung der Schncke erfolgt in Abhängigkeit von der Stromaufnahme des Mühlenmotors, so daß eine immer gleichbleibende Beschickung sichergestellt ist. Die Charge aus einer Boxpalette wird ohne Personal verarbeitet.

Der Mühle nachgeschaltet ist eine Feingutabscheidung (6) mit Hilfe eines Windsichters, eine Metallausscheidung mit Hilfe eines elektronischen Metallseparators (7) und eine Abfüllstation, welche wahlweise Säcke oder Container befüllen kann.

Die Mühle selbst ist zur Reduzierung des Staubanteils im Mahlgut (es werden hochgefüllte Materialien verarbeitet und hochpräzise technische Teile hergestellt) mit einem Spezialrotor und einem drehzahlreduzierten Antrieb ausgestattet.

Die Reinigung bei Farb- und Materialwechsel erfolgt in kürzester Zeit, da alle Teile der Anlage optimal zugänglich und rasch zu öffnen sind.



- (1) Gitterbox oder Oktabin
- (2) Hub- Kippvorrichtung
- (3) Gabelstapler
- (4) Brechschncke
- (5) Schneidmühle
- (6) Feingutabscheidung
- (7) Metallabscheider
- (8) Doppelabsackstutzen

### Unser Lieferprogramm

- Schneidmühlen
- Feinmahanlagen
- Schneidwalzenzerkleinerer
- Plastkompaktoren
- Prallhammermühlen
- Guillotinescheren
- Waschanlagen

### Herbold Meckesheim GmbH

Industriestrasse 33  
D-74909 Meckesheim

Postfach 1218  
D-74908 Meckesheim

Tel.: +49 (0) 62 26 / 932-0  
Fax: +49 (0) 62 26 / 932-495

E-Mail: [Herbold@Herbold.com](mailto:Herbold@Herbold.com)  
Internet: [www.Herbold.com](http://www.Herbold.com)

### Unsere Niederlassung in USA:

Resource Recycling Systems Inc.  
333 George Washington Highway,  
Smithfield Rhode Island 02917

Tel.: +1 401 232 3354  
Fax: +1 401 232 5425

E-Mail: [info@herboldusa.net](mailto:info@herboldusa.net)  
Internet: [www.herboldusa.net](http://www.herboldusa.net)