



Mühlen & Shredder

ZERKLEINERUNG VON ROHREN UND PROFILEN

- Mit Schneidmühlen und Shreddern
- Rohre bis 3000 mm Durchmesser
- Ein Arbeitsgang
- Geringe Lärmemission





PVC Profilabfälle



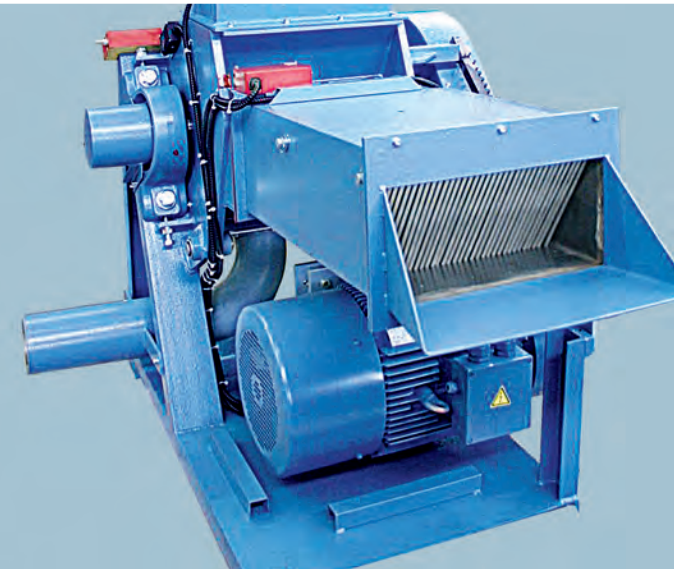
Profile



Dickwandige Rohre



Rohre



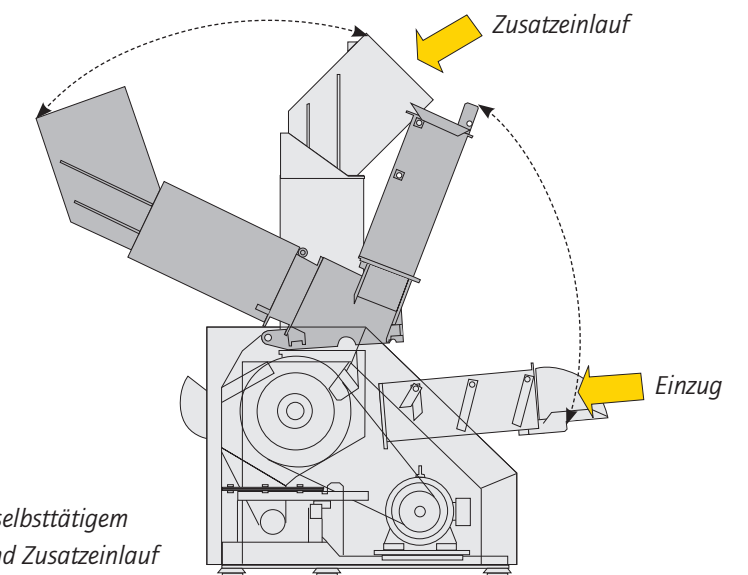
SMP 35/42



SMP 45/70

Unterschiedliche Kunststoffarten und die Art und Ausführung der Rohre stellen besondere Anforderungen an die Maschinen.

Profilschneidmühle Baureihe SMP



SMP mit selbsttätigem
Einzug und Zusatzeinlauf

Gefordert ist eine geringe Lärmemission und ein optimierter Stromverbrauch. Kunststoffabfälle fallen im Produktionsprozess und über die gesamte Wertschöpfungskette an. Um Entsorgungskosten zu minimieren und Mahlgut anstelle

von Neuware einsetzen zu können, ist eine effiziente Rohr-Zerkleinerung mit überlegen funktionierender Technik gefragt. HERBOLD Meckesheim bietet ein breites Portfolio an Schneidmühlen und Shreddern für diese Aufgaben.

Vielfältigste Anforderungen

- Bei der Auswahl der optimalen Zerkleinerungsmaschine für Rohre sind einige Faktoren zu beachten. Wird die Anlage in der Extrusions-/Produktionshalle oder einem separaten Raum aufgestellt? Finden während der Produktion häufig Farb- oder Materialwechsel statt? Wie stark soll der Automatisierungsgrad der Anlage sein? Welches Investitionsvolumen steht zur Verfügung? Kunden fordern einfaches Handling und die Möglichkeit, mit nur einer Maschine Rohre verschiedenster Größen, Längen und Durchmessern schneiden zu können. HERBOLD bietet für jede individuelle Anforderung die optimale Lösung.

Rohre bis 3000 mm Durchmesser in einem Arbeitsgang zerkleinern

- Rohre aus PP, MDPE, HDPE etc. stellen wegen ihrer zähartigen Materialeigenschaften besondere Ansprüche an die Zerkleinerung. Diese Abfälle sind außerdem wertvolles Rohmaterial. Vorzerkleinerung ist kostenaufwendig und mit hohem Gefahrenrisiko verbunden. Mit den HERBOLD-Rohrmühlen ist es möglich, Rohre mit einem Durchmesser bis 3000 mm ohne Vorablängen in einem Arbeitsgang zu zerkleinern.

Profilschneidmühle SMP

- Für leichte Rohre mit kleinen Querschnitten bis ca. Ø 250 steht die Profilschneidmühle SMP zur Verfügung. Durch eine spezielle Gestaltung des Schneidrotors wird das Material von den Messern erfasst, selbsttätig eingezogen und zerkleinert. Über einen Zusatzeinlauf können Kurzstücke und Fittings eingegeben werden. Vor allem für Drainagerohre und Kanalrohre ist diese Variante vorgesehen. Weitere Informationen finden Sie in unserem Prospekt „Schneidmühle SMP“.



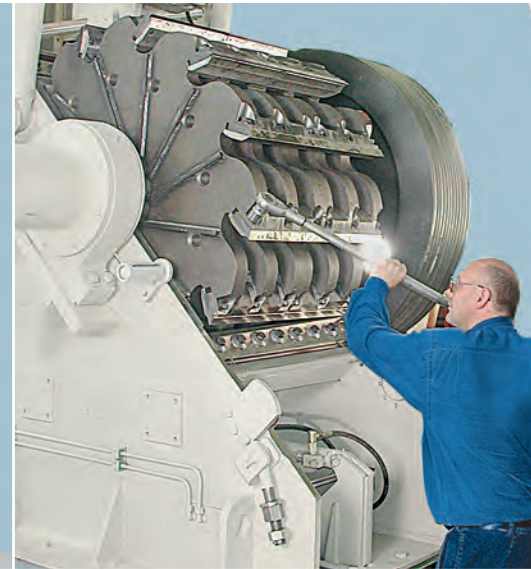
SMP 60/100



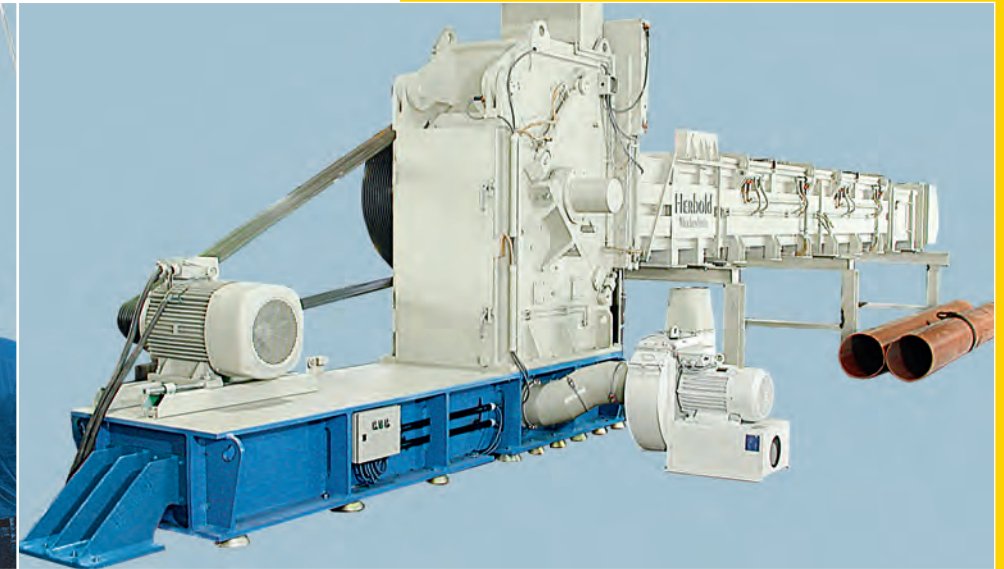
Schneidmühle mit kippbarem Aufgabetrichter



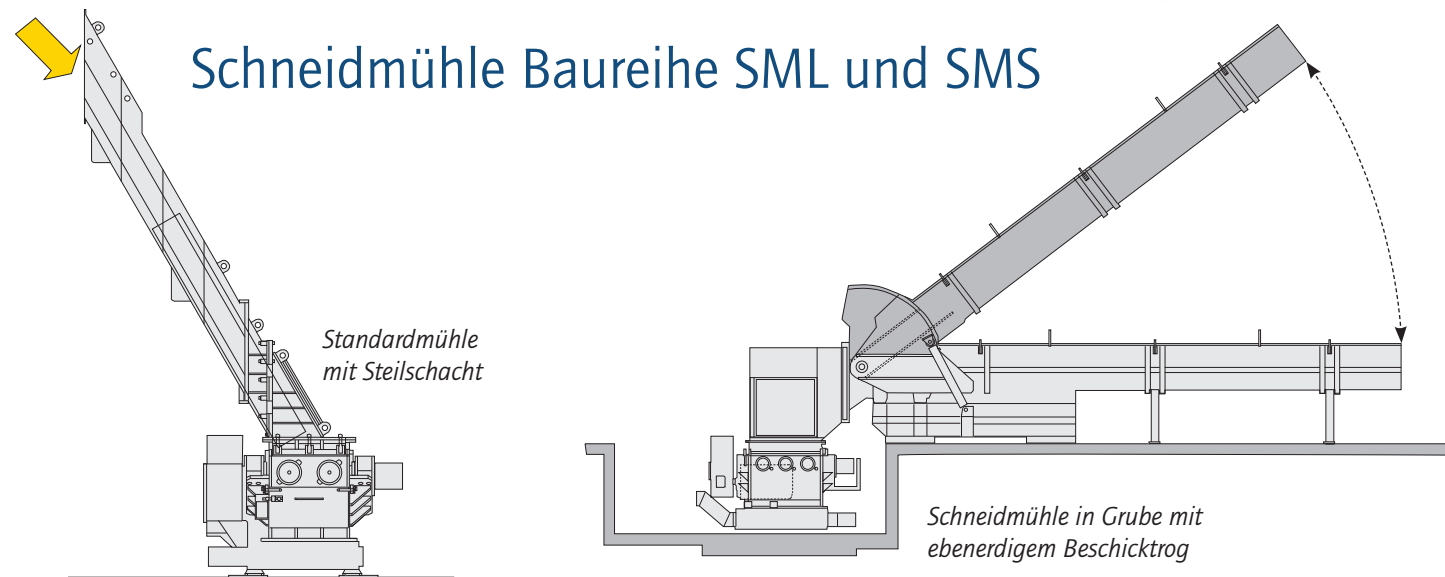
Seitlicher Kipptrichter
SMS 60/100



SMR 120/80 offen

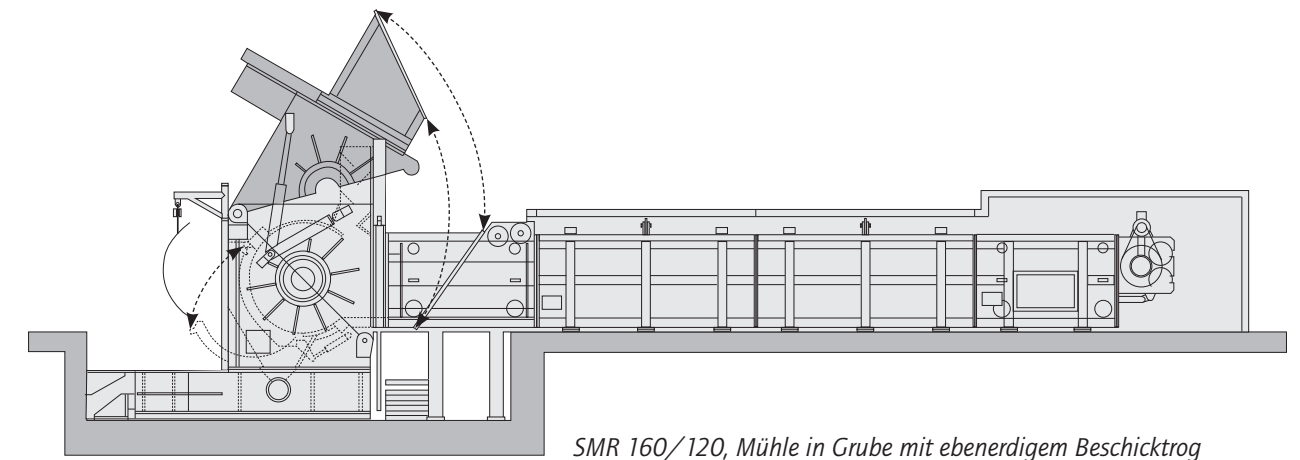


SMR 120/80



Schneidmühle Baureihe SML und SMS

Rohrschneidmühle Baureihe SMR



SMR 160/120, Mühle in Grube mit ebenerdigem Beschicktrog

Standardmühle mit Steilschacht

- Die preisgünstigste Lösung ist die Verwendung einer Standardmühle, die hierzu mit einem speziellen Einlauftrichter ausgerüstet wird. Da diese Maschinen nicht dosiert beschickt werden können, besteht die Gefahr der Überfütterung und Blockierung. Daher müssen dickwandige Rohre auf ca. 2 m Länge vorgeschritten sein, bevor sie in die Mühle eingegeben werden. Ein Bedienpodest oder eine Grube ist für diese Variante unerlässlich.

Standardmühle mit seitlicher Beschickung

- Um das Handling zu erleichtern, kann eine Standardmühle mit vergrößerter Arbeitsbreite von ca. 1000 mm vorgesehen werden. Das Eingeben der Rohre, das parallel zur Rotorachse erfolgt, wird erleichtert, da ein flacherer Eingabewinkel gegeben ist. Für diese Maschine ist ein kippbarer Aufgabetrichter verfügbar; die Raumhöhe muss entsprechend der Gesamtbauhöhe der Anlage dimensioniert werden. Weitere Informationen finden Sie in unseren Prospekten „Schneidmühle SML“ und „Schneidmühle SMS“.

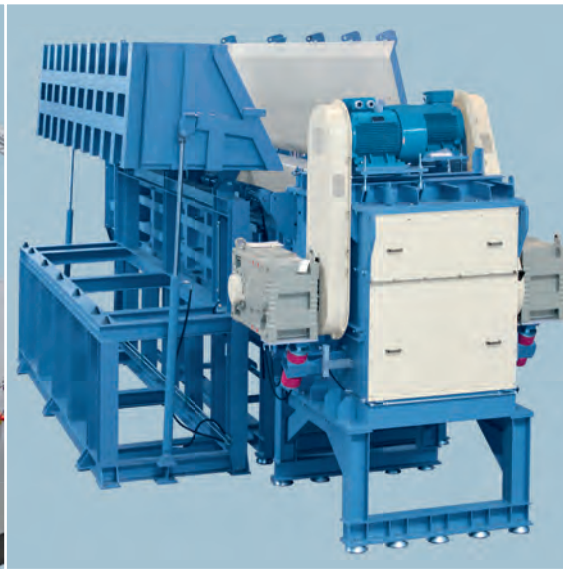
Ein ideales System für die sichere und automatische Zerkleinerung

- Die Rohre, Profilbündel oder Platten werden mittels Gabelstapler oder Kran in den Beschicktrog gefüllt. Wenn die Rohrmühle mit Vorratswanne geliefert wird, kann der ganze Vorgang automatisiert werden. Während des Befüllens ist die Mahlkammer der Schneidmühle zum Aufnahmetrog hin durch einen Schieber abgetrennt. In keiner Phase des Mahlvorgangs kann Material aus der Mühle herausspritzen. Sobald der Beschicktrog gefüllt ist, wird er hydraulisch verriegelt. Eine Vorschubeinheit schiebt die Rohre oder Platten in die Mahlkammer, der Rotor erfasst das Material und zerkleinert es. Eine Absauganlage fördert das Mahlgut, z. B. in Silos. Eine wirksame Schalldämmung erlaubt die Aufstellung in der Nähe der Extrusionsanlagen. Weitere Informationen finden Sie in unserem Prospekt „Schneidmühle SMR“.

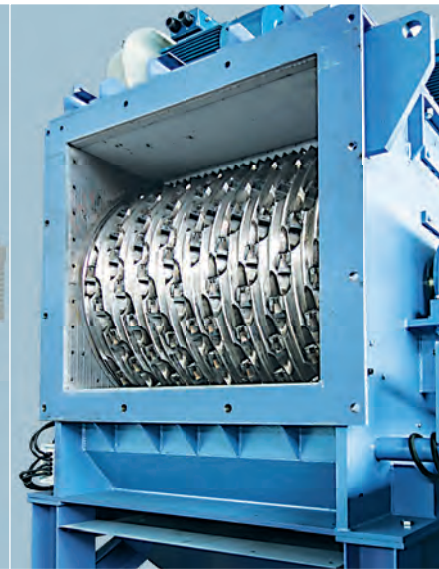




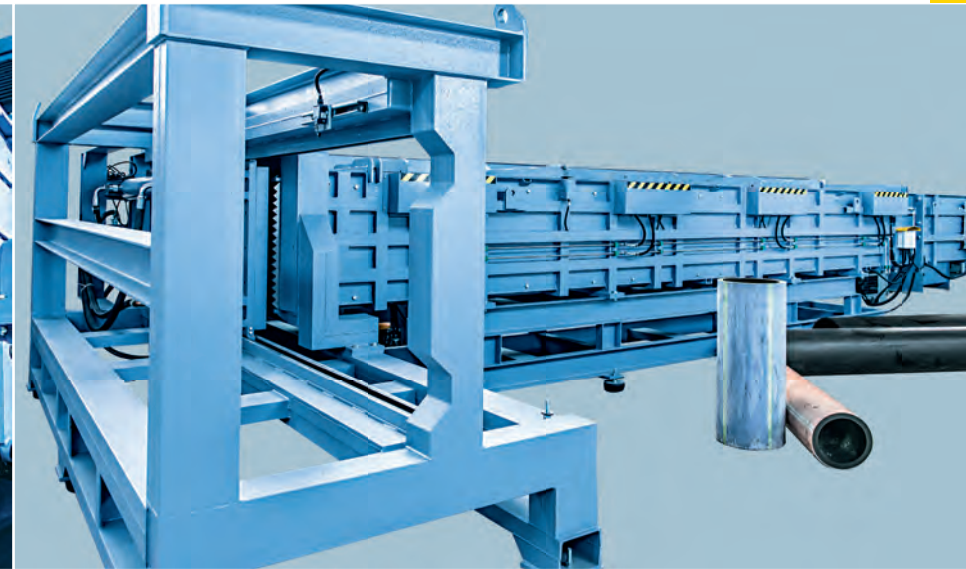
EWS 45/160



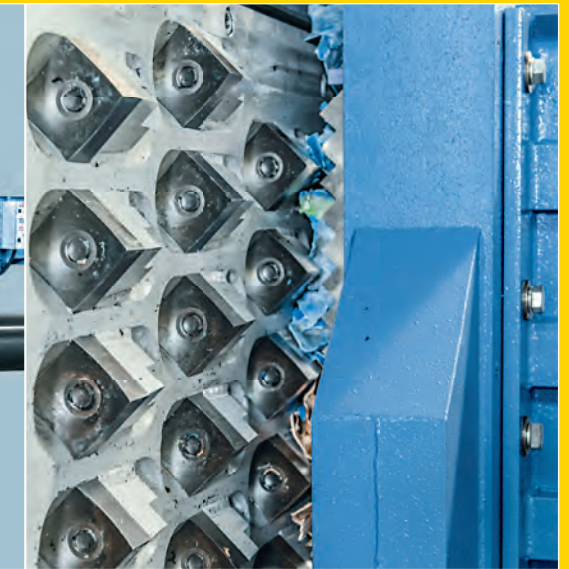
EWS-R 150/200



EWS-R 150/200 Innenraum

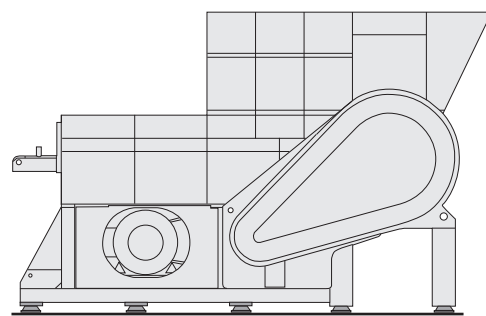


Herbold Oszillierender Shredder Baureihe HOS

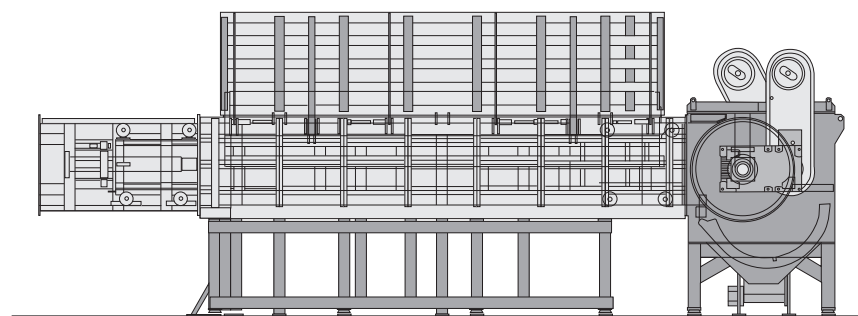


Raspel-Prinzip

Einwellenshredder Baureihe EWS und EWS-R

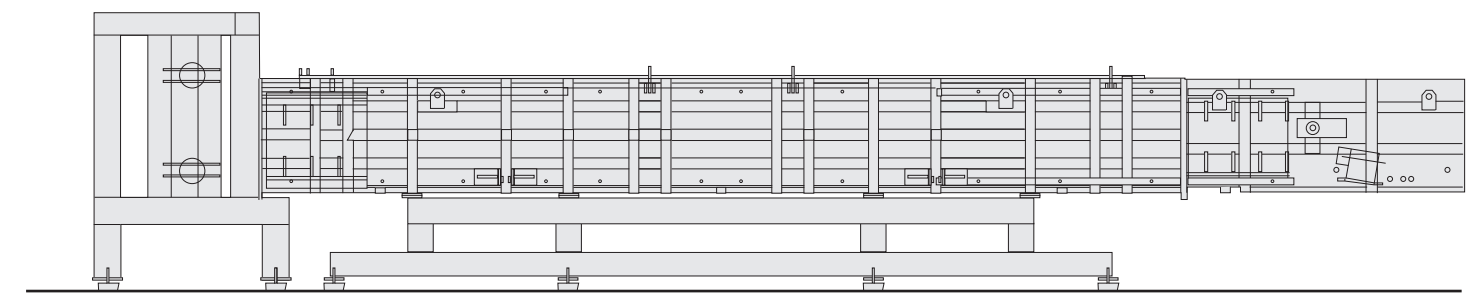


EWS 45/120



EWS-R 150/200

Oszillierender Shredder Baureihe HOS



HOS Shredder mit Beschicktrog

EWS

- Der Shreddertrichter wird aus Schallschutzgründen und um ein Herauspritzen des Materials während des Betriebs zu verhindern, durch einen hydraulischen Deckel verschlossen. Über die großzügig ausgelegte Trichteröffnung können die zu zerkleinernden Teile oder Gebinde aufgegeben werden. Nach Aufgabe des Mahlgutes wird dies über eine hydraulisch angetriebene Vorschubeinrichtung an den Rotor gepresst. Diese Vorschubeinrichtung wird über die Stromaufnahme des Antriebsmotors gesteuert. Beim Zurückfahren der Vorschubeinrichtung wird Raum für nachfallendes Material frei, und der Anpressvorgang startet erneut selbstständig. Weitere Informationen finden Sie in unserem Prospekt „Einwellenshredder HR und EWS“.

EWS-R

- Über den großzügig ausgelegten Trog können die zu zerkleinernden Teile aufgegeben und dem Shredder zugeführt werden. Die Aufgabe kann von Hand, mittels Stapler oder Förderband geschehen. Zweckmäßig ist es, den Shredder mit einer kippbaren Vorratswanne zu beschicken. Nach Aufgabe der Rohre oder Profile werden diese über eine angetriebene Vorschubeinrichtung an den Rotor angepresst. Diese Vorschubeinrichtung wird über die Stromaufnahme des Antriebsmotors gesteuert. Weitere Informationen finden Sie in unserem Infoblatt 66 „Einwellenshredder Baureihe EWS-R“.

HOS-Arbeitsprinzip

- Der HOS Shredder verfügt über einen Beschicktrog mit hydraulischem Deckel zur Aufnahme des Aufgabematerials. Ein hydraulisch betätigter Vorschubzylinder schiebt das Material zyklisch – in Abhängigkeit vom Gegendruck – in das Schneidwerk. Dieses besteht aus einer Platte mit Messerträgern, geschraubten Messern sowie einer Startormesserleiste. Nachdem das Material auf eine Größe von etwa 50-100 mm zerkleinert wurde, fällt es auf das darunterliegende Förderband. Je nach Anforderung an die Feinheit des Mahlgutes wird das Shreddergut in eine nachgeschaltete Schneidmühle gefördert. Weitere Informationen finden Sie in unserem Infoblatt 59 „Herbold oszillierender Shredder HOS“.





Die Firma Herbold ist ein Familienunternehmen und besteht bereits seit 4 Generationen:

1884 Gründung des Unternehmens als Mühlenbauanstalt durch Adam Herbold

1921 Übernahme des Unternehmens durch Georg Herbold

1956 Weiterführung des Unternehmens durch Oskar Herbold

1978 Seit 1978 führen die Brüder Karlheinz und Werner Herbold das Unternehmen

Unser Lieferprogramm

Guillotinescheren

Shredder

Hammermühlen

Schneidmühlen

Feinmahanlagen

Waschanlagen & Komponenten

Plastkompaktoren/Agglomeratoren

Herbold Nass- & Trockentechnikum



Im Herbold-Technikum können Versuche mit sauberen Profil- und Rohrabfällen, wie auch Versuche mit verschmutzten Post-consumer Rohren und Profilen durchgeführt werden.



Beachten Sie unsere Videos zum Thema Waschanlagen auf unserer Webseite www.herbold.com

Herbold Meckesheim GmbH
Industriestr. 33 | 74909 Meckesheim | Postfach 1218 | 74908 Meckesheim | Deutschland
Tel.: + 49 (0) 6226/932-0 | Fax: + 49 (0) 6226/932-495
E-Mail: herbold@herbold.com | Internet: www.herbold.com

Niederlassung in den USA: Herbold Meckesheim USA | Resource Recycling Systems Inc.
130 Industrial Drive | North Smithfield, RI 02896, USA | P.O. Box 239 | Slatersville, RI 02876, USA
Tel.: + 1 401 597/5500 | Gebührenfrei (US/CDN): +1 888/612 RRSI (7774) | Fax: + 1 401 597/5535
E-Mail: info@herboldusa.com | Internet: www.herboldusa.com

Alle Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. 01/2017

HERBOLD
MECKESHEIM

