

Das Herbold-Konzept: Maschinen nach Maß

Die beste Recycling- oder Aufbereitungsanlage ist nur die Hälfte wert, wenn sie nicht exakt in den Produktionsablauf bzw. die betrieblichen Gegebenheiten integrierbar ist. Deshalb haben wir uns darauf spezialisiert, komplette Problemlösungen für Zerkleinerungsanlagen anzubieten.

Für Beschickung, Abförderung, Nachzerkleinerung sowie Metallsuche oder -auslese erarbeiten wir im Dialog mit unseren Kunden individuelle Problemlösungen, die sowohl der Materialbeschaffenheit als auch den besonderen räumlichen Verhältnissen Rechnung tragen.

Herbold hat ein komplettes Maschinen-Programm für die Aufbereitung weicher bis mittelharter Produkte: z. B. Schneidmühlen, Guillotinescheren, Schneckenzerkleinerer, Hammermühlen, Prallscheibmühlen und Anlagen zum Waschen, Trennen und Trocknen.

Fordern Sie unsere Propekte an!

Schildern Sie uns Ihre spezielle Aufgabenstellung. Wir führen mit Ihrem Material kostenlos Versuche durch und unterbreiten Ihnen einen unverbindlichen Lösungsvorschlag.

Herbold Meckesheim GmbH

Industriestraße 33
74909 Meckesheim
Deutschland
Tel.: +49 6226 932 - 0
Fax: +49 6226 932 - 495
E-Mail: herbold@herbold.com
www.herbold.com



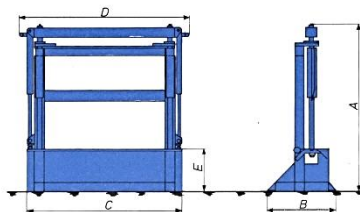
Guillotinescheren

Typenübersicht Guillotineschere HGS

| Typ | Hubhöhe mm | Messerbreite mm | Schnittkraft Standard* t | Kraftbedarf kW | Hubzahl Flügelzellen- pumpe | Hubzahl Regelpumpe | Gewicht Grundgerät kg |
|-------------|---------------|--------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| HGS 75/60 | 600 | 750 | 20 | 11 | 3/Min. | - | 1200 |
| HGS 150/100 | 1000 | 1500 | 20 (200 bar) | 22-45 | 3/Min. | 5-6/Min. | 4500 |
| HGS 300/220 | 2200 | 3000 | 20 (200 bar) | 45 | 3/Min. | 5-6/Min. | 11000 |

* Schnittkraft max. 50t

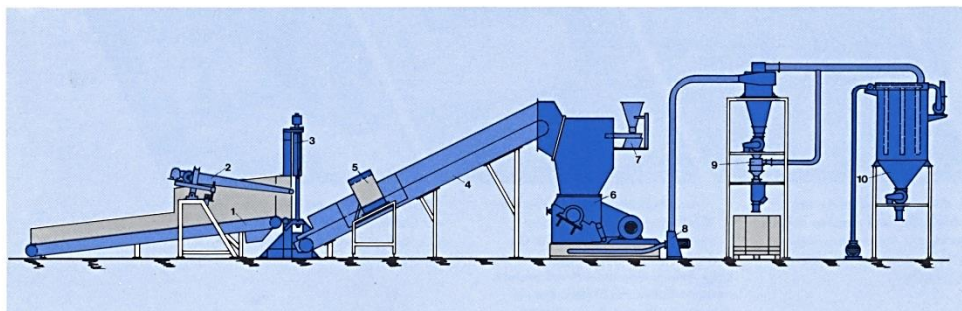
Technische Änderungen vorbehalten.



| mm | HGS 75/60 | HGS 150/100 | HGS 300/220 |
|----|-----------|-------------|-------------|
| A | 2800 | 3600 | 6800 |
| B | 900 | 1200 | 2400 |
| C | 1000 | 2200 | 4300 |
| D | 1000 | 2500 | 4600 |
| E | 750 | 960 | 1250 |

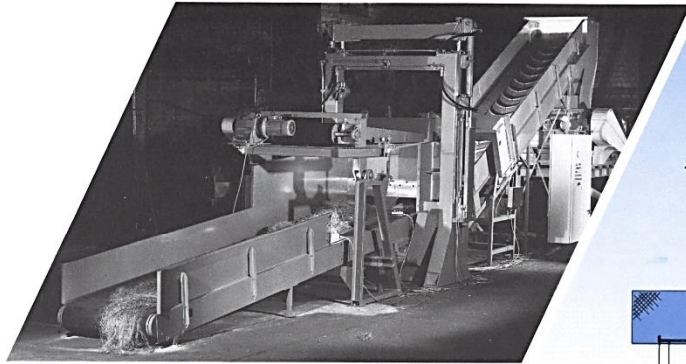
Zerkleinerungsanlage für Kautschukballen

- 1 Pufferband
- 2 Anpreßband
- 3 Guillotineschere
- 4 Steilband
- 5 Metallsuchbrücke
- 6 Schneidmühle
- 7 Talkumdosierung
- 8 Materialfördergebläse
- 9 Talkumabscheidung
- 10 Taschenfilter

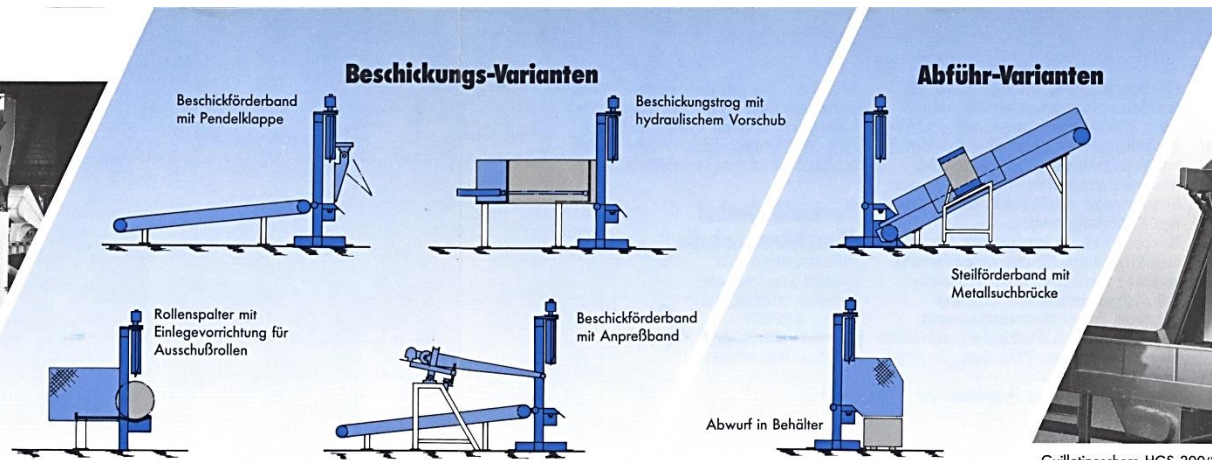


Baureihe HGS





Guillotineschere HGS 150/100, Beschickung durch Pufferband mit Anpreßband, Abführung durch Steilband mit Metallsuchbrücke.



Guillotineschere HGS 300/220 in Sonderausführung mit Schrägschnitt.

Automatische Vorportionierung: Problemlos und kostensparend

Bei der Aufbereitung grobstückiger Rohstoffe oder in Ballen gepreßter Abfälle ist in den meisten Fällen eine Vorbehandlung erforderlich. Die manuelle Vorportionierung sperriger Gebinde aber ist nicht nur personalintensiv, sondern vor allem höchst unfallträchtig. Es empfiehlt sich daher, diesen problematischen Arbeitsvorgang zu automatisieren, um damit den Personalaufwand auf ein Minimum zu senken und die Unfallgefahr weitgehend auszuschalten.

Optimale Anpassung der Bauweise an die Aufgabenstellung

Die Herbold-Guillotineschere wurde eigens entwickelt zur Verarbeitung von Problemabfällen wie Ballen aus Fasern, Bändchen, Multifilamenten, Fischernetzen, aneinanderklebenden Folien sowie großer Klumpen oder Kautschukballen. In einer stabilen, geschweißten Rahmenkonstruktion preßt ein Hydraulikaggregat das vertikal geführte Spaltmesser gegen einen Stator. Die Trennung der unter dem Spaltmesser liegenden Materialportionen erfolgt über den Schnittdruck. Spaltmesser wie Hydraulik können der Beschaffenheit des jeweils zu verarbeitenden Materials angepaßt werden.

Auszug aus den „Richtlinien für Maschinen zur Be- und Verarbeitung von Kunststoffen“ der Berufsgenossenschaft Chemie:

- „3.11.6 Bei Verarbeitung faserförmiger Kunststoffe in Zerkleinerungsmaschinen müssen Maßnahmen getroffen werden, die
- eine Schlingenbildung bei Aufgabe dieser Abfälle verhindern oder
 - verhindern, daß bei Schlingenbildung Körperteile erfaßt und Verletzungen durch Heranziehen an die Maschine eintreten können.
- 3.11.6.1 Eine Maßnahme nach Abschnitt 3.11.6 a) ist z. B. das Vorzerkleinern der Abfälle auf eine Länge von etwa 200 mm vor der Aufgabe.“



Bedarfsgerechte Beschickung und Abwurf

Ein horizontales oder leicht ansteigendes Förderband, das auch als Pufferband ausrüstbar ist, stellt die einfachste Form der Beschickung dar. Für sperriges, loses Material kann über dem Beschickband ein pendelnd gelagertes Anpreßband installiert werden. Außerdem besteht die Möglichkeit der Zuführung über ein Vorratsmagazin mit hydraulischem Vorschubstempel, das über Stapler oder Hub-Kippvorrichtungen beladen wird. Die Abführung des Materials erfolgt in der Regel über ein ansteigendes Förderband, das zur Ortung metallischer Fremdkörper mit einer elektronischen Metallsuchbrücke ausgerüstet ist. Bei extrem kleinen Materialportionen kann am Materialauslauf eine stufenlos einstellbare Pendelklappe angebracht werden.

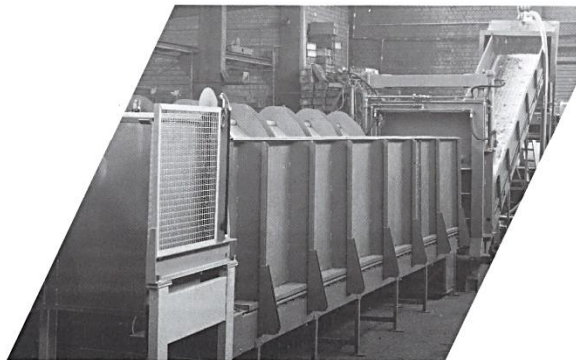
Die Vorzüge stecken im Detail

- Im Gegensatz zu geschraubten Rahmenkonstruktionen haben Herbold-Guillotinescheren einen geschweißten einteiligen Rahmen. Sie sind daher verwindungssteif und somit völlig wartungsfrei.
- Die Anschläge des Spaltmessers sind präzise einstellbar. Das garantiert auch bei feinen Fasern oder Bändchen eine restlose Abtrennung der Materialportion und verhindert ein Eindringen des Spaltmessers in den Stator. Die Folge: hohe Lebensdauer des Spaltmessers.
- Die Präzisionsführung des Spaltmesserbalkens ist mit langlebigen Bronzelagern versehen. Da die Messerbalkenführung verdeckt hinter dem Schneidrahmen angebracht ist, kann kein Material in die Balkenführung eindringen.

- Die Hubhöhe des Spaltmessers ist stufenlos einstellbar. Damit kann die Schere der jeweiligen Materialbeschaffenheit angepaßt werden. Zeitraubende Leerhübe entfallen, die Schnittleistung wird erhöht.
- Allseitige Verkleidungen am Spaltmesser sorgen für ein Optimum an Sicherheit, ohne die Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten einzuschränken.
- Die Hydraulik ist standardmäßig mit einer geräuscharmen Flügelzellenpumpe ausgerüstet. Auf Wunsch wird sie auch mit einer Regelpumpe für materialangepaßte Schnittdruck- und Hubgeschwindigkeitsabstimmung geliefert. Der Vorteil: eine höhere Lebensdauer als bei konventionellen Zahnradpumpen.
- Doppelte Zylinderbestückung verhindert ein Verkanten des Spaltmessers. Die hängende Zylinderanordnung (ab Type 1500/1000) schafft die Voraussetzung für eine niedrige Bauhöhe.

Video

Eine Videocassette für weitere Informationen können Sie bei uns anfordern.



Nachdem das Material abgelegt ist (hier gezeigt mit Kippvorrichtung) und die Spannbänder entfernt sind, portioniert die Guillotineschere die Abfallstücke automatisch.



Besonders unfallträchtig: die Schlingenbildung beim manuellen Vereinzeln von faserförmigen Stoffen und Monofil-Abfällen (siehe Titelfoto). Mit der Guillotineschere wird dieses Unfallrisiko beseitigt.

Dank der Vorportionierung von Kautschukballen und -massen können nachgeschaltete Aufbereitungsaggregate kleiner dimensioniert und besser ausgelastet werden.

Ausschubrollen werden von der Guillotineschere in Sekundenschnelle aufgeschritten – die Gefahr von Schnittverletzungen, wie sie beim Aufschneiden von Hand besteht, ist ausgeschaltet. Für Metallhülsen ist eine Endlagenüberwachung möglich.

Massive Anfahrbröcken werden von der Guillotineschere problemlos zerteilt – das gefährliche Zersägen von Hand entfällt.